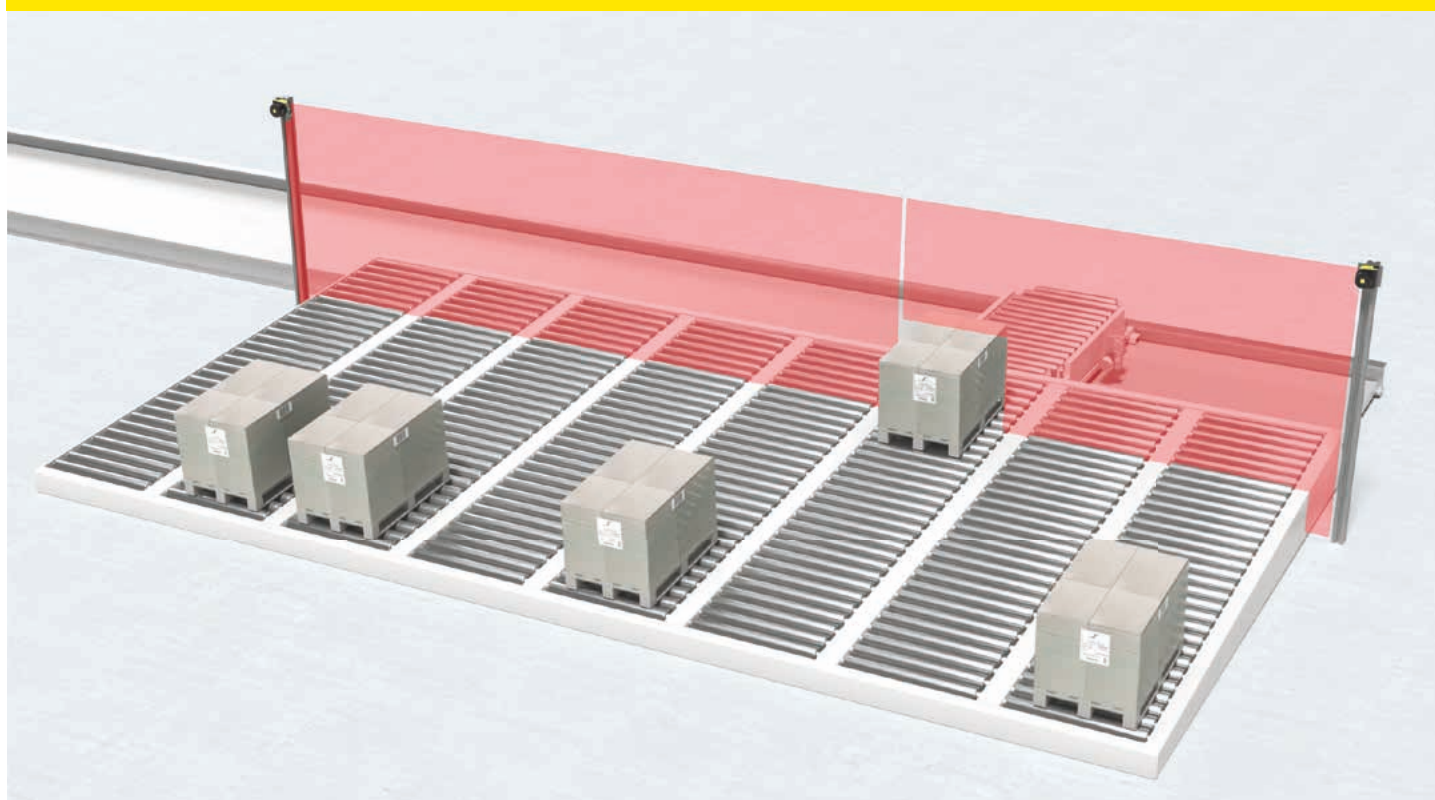


## Safety Solutions

### Monitoraggio degli accessi presso impianti di trasporto a più corsie

#### Safety at Leuze



#### Flusso di materiale efficiente e massima sicurezza

La crescente automazione di macchine e impianti impone requisiti sempre maggiori ai necessari concetti di sicurezza. Qui i sistemi classici, come il muting, mostrano spesso i propri limiti. Le nostre innovative soluzioni di sicurezza assicurano, anche in caso di processi automatizzati, una sicurezza continua, un flusso dei materiali efficiente e un'elevata disponibilità dei vostri impianti.

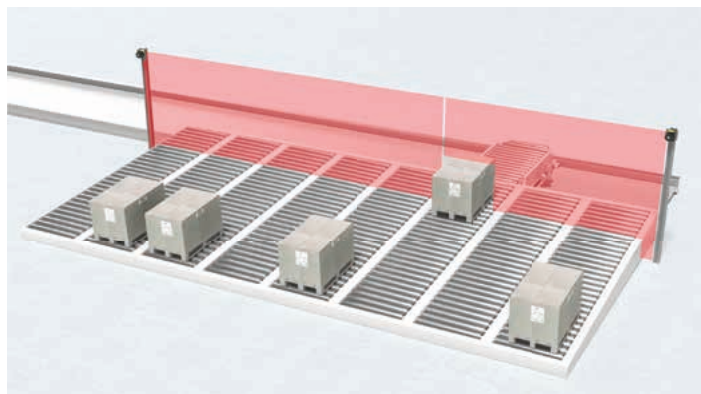
Gli impianti di trasporto a più corsie spesso hanno una lunghezza di molti metri. I concetti di sicurezza comuni richiedono costi elevati per proteggere l'accesso all'area pericolosa. La mancanza di concetti di sicurezza economici porta, nella pratica, a compromessi che richiedono un alto grado di responsabilità personale e

disciplina da parte del personale operativo. Specialmente durante l'espulsione dei materiali possono verificarsi delle lacune nei sistemi di sicurezza, ad es. lateralmente accanto alla pista attiva. Tecnicamente il personale potrebbe riuscire a entrare nell'area pericolosa durante il processo di trasporto. Se vengono adottate ulteriori misure di sicurezza organizzative, queste comportano spesso un minore sfruttamento dell'impianto.

La nostra soluzione di sicurezza per gli impianti di trasporto a più corsie è stata ottimizzata in particolare per questi casi applicativi. Con un dispendio minimo in termini di installazione, questo innovativo concetto di sicurezza assicura una sicurezza continua e un elevato sfruttamento dell'impianto.

## Monitoraggio degli accessi presso impianti di trasporto a più corsie

**Richiesta:** I pallet in uscita vengono caricati su singole corsie mediante un trasportatore trasversale. Il trasportatore trasversale e l'area retrostante devono essere protetti contro l'accesso delle persone. Il dispositivo di protezione deve abilitare di volta in volta solo la corsia su cui viene caricato il pallet.



**Soluzione:** La protezione di accesso avviene per mezzo di due laser scanner di sicurezza orientati verticalmente.

Il sistema di sicurezza riceve l'informazione dal controllo del sistema riguardo a quale sia la corsia su cui viene rilasciato il pallet e quindi adatta di conseguenza il campo protetto per il passaggio del pallet. L'intero processo viene monitorato dal punto di vista della sicurezza.

### Principio di funzionamento

Due laser scanner di sicurezza creano un campo protetto verticale che viene installato davanti all'area pericolosa dell'impianto di trasporto. Il PLC invia un segnale di abilitazione per la pista su cui deve essere emesso il materiale poco prima del raggiungimento del campo protetto. Questa soluzione di sicurezza abilita nel campo protetto, solo per la corsia desiderata, una finestra di dimensioni predefinite che consente di trasportare il materiale senza interruzioni. Tutte le altre corsie continuano ad essere protette dal campo protetto. Una volta che il materiale ha oltrepassato la finestra del campo protetto aperta, quest'ultimo viene riportato al suo stato originale.

### Adattamento individuale

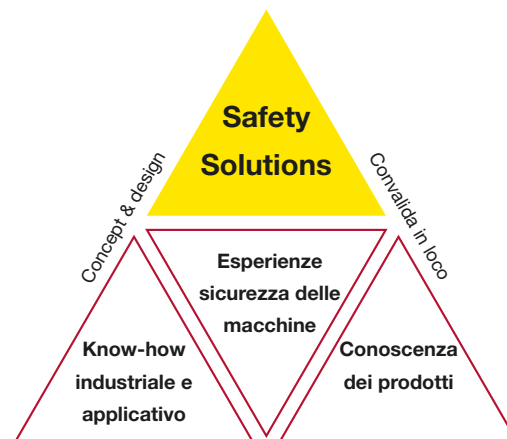
Le nostre Safety Solutions si basano su concetti di sicurezza qualificati che, laddove necessario, vengono ampliati o rielaborati. Ogni soluzione viene adattata al singolo layout dell'impianto e contiene

- Tutti i componenti hardware e software necessari
- Servizi di ingegneria come la programmazione del controllore e la configurazione a seconda delle esigenze del progetto
- Supporto per la messa in opera
- Validazione della funzione di sicurezza
- Documentazione completa



## Una panoramica dei vantaggi

- Monitoraggio continuo dell'intera zona di trasferimento per un massimo di 10 corsie e 9 m di larghezza
- Sicurezza continua durante i cicli di trasporto
- Elevata affidabilità e disponibilità
- Ottima protezione contro la manomissione
- Non è necessario nessun sensore di trigger aggiuntivo
- La soluzione di sicurezza pre-sviluppata viene adattata su misura per la vostra applicazione.
- Retrofit semplice



### Componenti di sistema e parametri di sicurezza

Sensori di sicurezza: laser scanner di sicurezza RSL 400

Controllo del sistema: sistema di controllo di sicurezza MSI 400

Programma di sicurezza di Leuze

PL d secondo EN ISO 13849-1,  
SILCL 2 secondo IEC 62061

Uscita di sicurezza a 2 canali

### Il vostro partner per soluzioni di sicurezza professionali

Da più di 30 anni, grazie alla nostra ampia gamma di prodotti, forniamo applicazioni relative alla sicurezza in diversi settori industriali. I nostri esperti di sicurezza certificati vantano una profonda esperienza nella progettazione dei concetti di sicurezza e conoscenze dettagliate delle norme e degli standard attuali. Approfittate del nostro know-how: nei progetti i nostri team di esperti sono al vostro fianco dal rilevamento dei requisiti richiesti fino al collaudo di sicurezza. Oltre ad accertarsi che le nostre soluzioni soddisfino le vostre esigenze, si impegnano affinché il progetto si svolga senza interruzioni.

**Leuze electronic S.r.l.**

Via Natale Battaglia, 40 · I-20127 Milano (MI) · Tel.: +39 02 2885051 · info@leuze.it · www.leuze.it  
it 02-2022/01 versione PDF · Con riserva di errori e modifiche