

IVS 108

강력한 유무 감지 성능의
스마트 비전 센서



IVS 108

강력한 유무 감지 성능의 스마트 비전 센서

IVS 108 은 물체의 유무를 쉽게 감지할 수 있는 혁신적인 센서로 , 다양한 유무 감지 작업에서 뛰어난 성능을 제공합니다 . 직관적이고 빠른 티치 및 설정을 통해 광전자 센서만큼 간편하게 사용할 수 있어 시간과 비용이 크게 절약됩니다 .



- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> 1 M3 나사 홀 (2 개) 2 작동 LED (청색) 3 이더넷 LED (주황색) 4 터미널 블록 (90° 회전 가능) 5 제어 패널 (HMI) 6 이더넷 X 코드 M12 커넥터 (Female) | <ul style="list-style-type: none"> 7 전원 및 I/O 단자 A 코드 M12 커넥터 , 17 핀 (Male) 8 렌즈 9 Aimer (적색 LED) 10 No Good 표시등 (적색 LED) 11 Good 표시등 (녹색 LED) 12 내부 조명 (흰색 , 편광 LED) |
|---|---|

사용 시 이점

- 물체의 유무를 감지하는 경제적인 솔루션으로, 범용 광센서로는 부족한 모든 애플리케이션에 적합
- 자동 초점 조정 기능이 포함된 간단한 터치인 프로세스로 시간 및 비용 절약
- 웹 브라우저 기반의 편리한 그래픽 사용자 인터페이스 (GUI) 로 간편한 설정 및 실시간 통계 가능
- 하나의 장치에 최대 32 개의 작업 저장 가능
- 물체, 편차 또는 사용 조건이 변경되는 경우에도 일정한 반응 시간으로 설정 시간 절감 및 효율성 향상
- 유광 표면의 반사광을 제거해주는 내장된 편광 조명으로 안정적인 작동
- 적합한 브라켓을 사용해 유동적으로 설치

주요 특징점

뛰어난 성능으로 유무 감지

IVS 108 은 모든 유형의 병과 플라콘을 취급하는 병입 라인에서 캡, 라벨 또는 인쇄물과 같은 대상의 유무를 감지하기 위한 비전 솔루션입니다. 이 센서는 형태, 재료, 색상 또는 치수와 상관없이 물체의 방향을 올바르게 제어할 수 있습니다.



순식간에 손쉽게 설정

전문 지식 없이 간단한 터치인 프로세스를 통해 직관적으로 빠르게 설정할 수 있습니다.

옵션 1: 터치 버튼을 눌러 설정



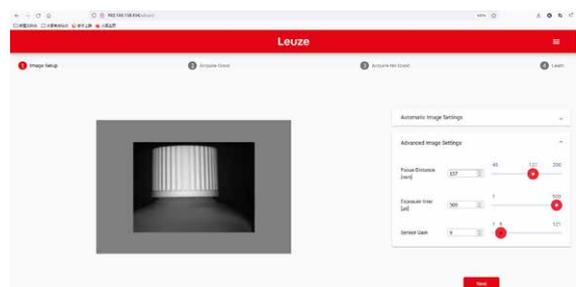
감지 지점에 GOOD 조건의 물체를 올려 놓은 후, 터치 버튼을 누르세요.



감지 지점에 NO GOOD 조건의 물체를 올려 놓은 후, 터치 버튼을 누르세요.

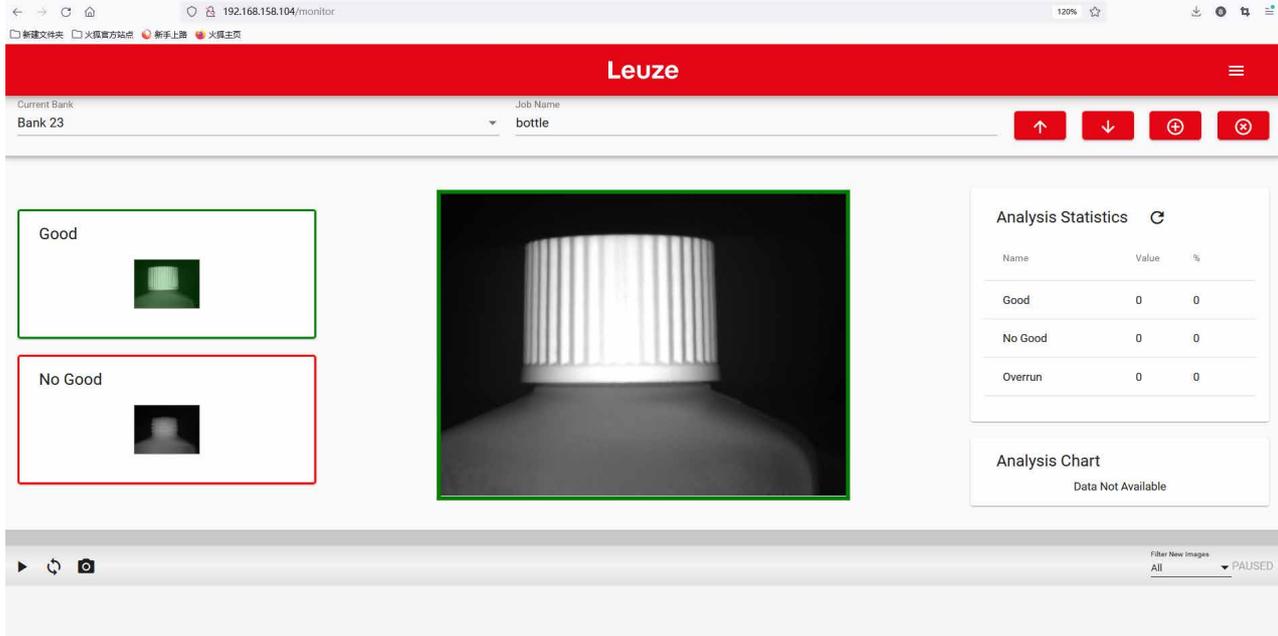
설정 완료!

옵션 2: 웹 기반 GUI 를 통해 4 단계에 걸쳐 설정



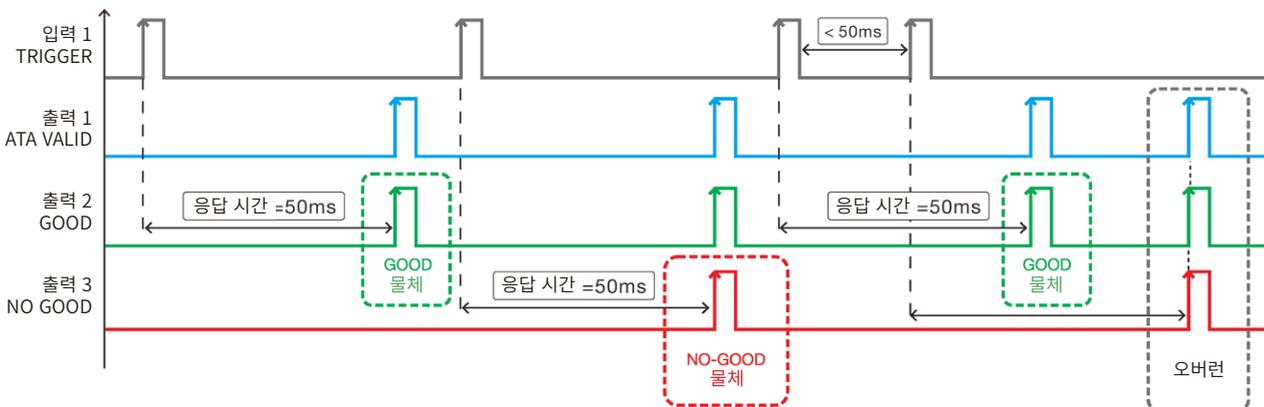
웹 기반 GUI 를 통해 간단하게 제어

사용이 쉬운 웹 기반 사용자 인터페이스 및 이더넷을 통해 설정 및 원격 제어할 수 있습니다. 이 사용자 인터페이스는 생산 라인의 측정 결과에 대한 실시간 통계와 산업용 이미지 처리 기능을 제공합니다. 전문가에 의한 프로그래밍이 필요하지 않고 이미지 처리 소프트웨어를 설정할 필요가 없어, 시운전 및 유지 관리 시 시간과 비용이 절약됩니다.



일정한 응답 시간으로 높은 효율성

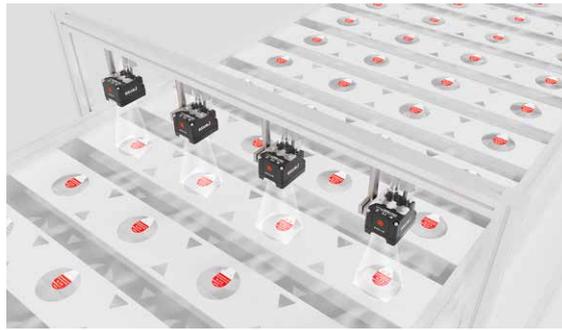
센서를 설정하고 시운전한 후, 물체가 달라지거나 주변 환경 및 사용 조건이 변경되기도 합니다. 이러한 경우에도 센서는 안정적으로 일정한 응답 시간 (50ms) 을 제공합니다. 따라서 센서가 제조 공정의 요구사항을 충족하는지를 쉽게 계산할 수 있습니다.



포장 상자 위 인쇄물 유무 검사

요건 :

일반적으로 포장 상자에는 제품 배치 번호, 생산 날짜 또는 유통 기한과 같이 생산 시 추적이 필요한 정보가 인쇄되어 있어야 하고 이를 감지해야 합니다 .



솔루션 :

IVS 108 은 인쇄된 정보 감지와 이미지 전송을 위한 설정과 설치가 간편하며, 합리적인 가격 대비 뛰어난 감지 성능을 제공합니다 .

용기 겉포장에 인쇄된 제품 정보 유무 검사

요건 :

라벨이 병이나 용기에 부착되어 있는지 확인해야 합니다 . 투명도가 높은 라벨은 감지하기 어렵지만 비전 센서를 사용하면 라벨에 인쇄된 것을 쉽게 감지할 수 있습니다 .



솔루션 :

IVS 108 은 어떠한 표면에서도 매우 투명한 라벨의 유무를 감지할 수 있으며 이를 위한 설정과 설치가 간단합니다 . 또한 고장 분석 또는 향후 개선을 위해 이미지를 전송할 수 있습니다 .

통조림 캔 겉면에 인쇄된 마크 / 글자 유무 검사

요건 :

생산 과정에서 추적을 위해 캔에 정보를 라벨링 또는 직접 인쇄해야 하는 경우, 작업자는 성능 향상을 위해 고장 이미지를 검토해야 할 수도 있습니다 .



솔루션 :

IVS 108 은 캔에 직접 인쇄된 마크나 라벨의 후처리 시각적 검사에 사용되며 설정과 설치가 편리합니다 . 필요한 경우 , 향후 분석을 위해 이미지를 전송할 수 있습니다 .

종이팩 음료에 부착된 부착품 유무 검사

요건 :

생산 시 마감재로 포장 상자에 부착품을 부착해야 하는 경우 (예 : 종이팩 음료에 빨대 부착), 작업자는 성능 향상을 위해 고장 이미지를 검토해야 할 수도 있습니다 .



솔루션 :

IVS 108 은 부착품 부착 감지와 이미지 전송을 위한 설정과 설치가 간편하며, 합리적인 가격 대비 뛰어난 감지 성능을 제공합니다 . 단시간 내에 'OK' 이미지와 'NG' 이미지를 사용하여 쉽게 설정이 가능하며 정확한 검사 결과를 제공합니다 .

IVS 108 M1-102-W0 (50146024)**전기 데이터**

공급 전압	10 ... 30 VDC
소비 전력	4.2 W
내부 조명	고출력 LED 4 개, 흰색, 편광식
Aimer	LED 2 개, 적색
인터페이스 및 프로토콜	디지털 E/A, 이더넷 100Mbit/s with TCP/IP
디지털 입력	오토커플러 (터치 및 트리거) 2 개
디지털 출력	Good, No Good 데이터 출력 위한 PNP/NPN/ 푸시풀 (선택 가능) 3 개
응답 시간	50ms (고정)

광학 데이터

컬러 모드	모노 컬러 (블랙 / 화이트)
해상도 (H x V)	320 x 240 픽셀
판독 거리	50...150mm
FoV (Field of View)	50 mm 인 경우 : 22 mm x 16 mm 150 mm 인 경우 : 55 mm x 41 mm
화각 (가로방향)	19°
화각 (세로방향)	14.5°
초점 조정	Motorized focus with auto setting
셔터	글로벌 셔터

기계 데이터

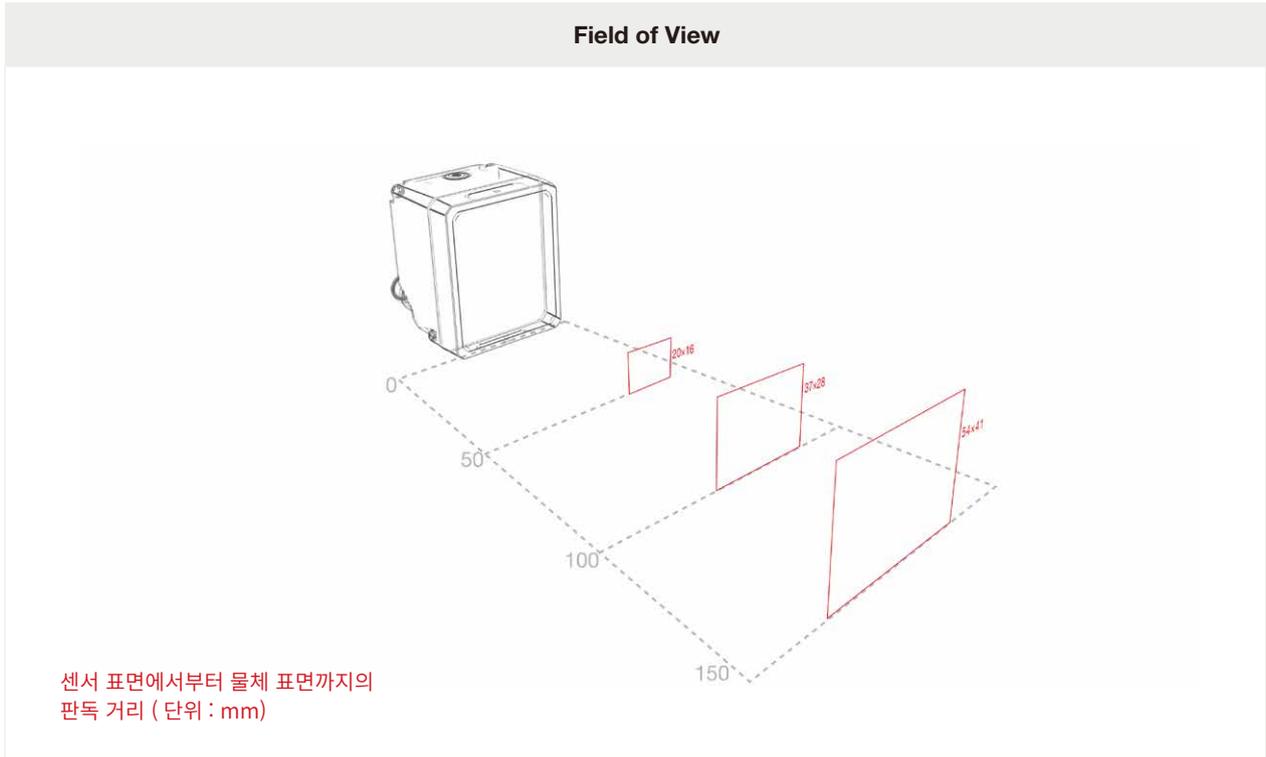
치수 (높이 / 너비 / 깊이)	58 / 47 / 38 mm (커넥터 제외)
하우징 재료	알루미늄
중량	173 g
렌즈 커버 재료	PMMA
고정 방식	M3 스레드 2 개, 거리 37.6 mm
작동 시 주변 온도	-10...50 ° C, 상대 습도 90% (응축되지 않음)

조작 및 표시

터치 버튼	Good / No Good 물체 터치 (WebConfig 로도 가능)
윗면 디스플레이	LED 5 개와 HMI
후면 디스플레이	LED 상태등 - 작동 (청색), 이더넷 (주황색)
전면 디스플레이	Good-LED (녹색), No Good-LED (적색)
GUI (선택 사용)	이더넷을 통한 WebConfig

기타

이미지 저장소	내부에 6 개의 이미지 저장소
생성 가능한 JOB 개수	32 개 (JOB 0-31)



아래 QR 코드를 스캔하시면 로이체 공식 홈페이지에서
IVS 108 에 대한 더 자세한 제품 정보를 확인하실 수 있습니다 .



로이체일렉트로닉 주식회사

경기도 성남시 분당구 판교로 255번길 9-22,우림더블유시티 502호, 13486

Tel 031-382-8228

Fax 031-382-8522

info@leuze.co.kr

www.leuze.com