# Pressemeldung

# Codelesen ohne Kompromisse

Der neue Codeleser der Serie DCR 100i von Leuze erfasst 1D- und 2D-Barcodes zuverlässig und bietet einen einstellbaren Fokus für flexiblen Arbeitsabstand innerhalb des Lesefelds.

*Owen, 5. Dezember 2025 –* Ob auf Leiterplatten, Baugruppen oder bewegten Verpackungen – für die Nachverfolgung und Qualitätskontrolle in der industriellen Produktion müssen Barcodes per Sensor zuverlässig erfasst werden. Hier setzt der neue Codeleser der Serie DCR 100i von Leuze an: Er bietet präzises Lesen von 1D- und 2D-Codes durch den hochauflösenden 1,3-Megapixel-CMOS-Imager. Anwender profitieren zudem von einer einfachen Inbetriebnahme und einer intuitiv bedienbaren Software.

**Präzision auf ganzer Linie**   
Die Sensor People von Leuze haben den Codeleser DCR 100i mit leistungsstarken Decodier-Algorithmen und flexiblen Fokusbereichen ausgestattet. Der Sensor erkennt so selbst kleine 1D- und 2D-Barcodes sicher aus unterschiedlichen Abständen. Mit einer Bildfrequenz von 120 Bildern pro Sekunde erfasst der DCR 100i dabei auch schnell bewegte Objekte – optimal für hohe Prozessgeschwindigkeiten in der Anlage mit bis zu zwei Metern pro Sekunde. Direkt auf Bauteilen aufgebrachte DPM-Codes werden ebenfalls detektiert. Das ist insbesondere in der Elektronikindustrie entscheidend. Ein weiterer Vorteil: Mit seinem großen Sichtfeld liest der DCR 100i mehrere Codes zugleich. Dadurch lassen sich etwa komplexe oder gruppierte Verpackungen effizient identifizieren.

**Exakt im Fokus**

Über den manuell einstellbaren Fokus passen Anlagenbetreiber den DCR 100i flexibel an unterschiedliche Arbeitsabstände, Codegrößen und Oberflächen an. Vier wählbare Fokusbereiche – von sehr kurzer (40 Millimeter) bis zu großer Reichweite (550 Millimeter) – ermöglichen scharfe Bilder und hohe Leseraten in jeder Anwendung. Das bietet Anlagenbetreibern maximale Flexibilität für verschiedene industrielle Einsatzszenarien.

**Im Handumdrehen integriert**  
Anwender können den Codeleser komfortabel direkt am Gerät einrichten: Integrierte Tasten für Trigger und Teach sowie eine automatische Einstellung von Belichtung, Beleuchtung und Dekodierung erlauben eine schnelle und fehlerfreie Inbetriebnahme ohne PC. Die DCR 100i-Serie bietet Ethernet-Konnektivität und unterstützt Industrieprotokolle wie Modbus und TCP/IP sowie die serielle Schnittstelle RS232. So lässt sich das Gerät nahtlos in unterschiedliche Automatisierungssysteme integrieren.

**Robust designt**   
Der DCR 100i zeichnet sich ebenso durch ein kompaktes und robustes Design aus: Das stabile Aluminiumgehäuse mit Schutzklasse IP64 schützt das Gerät zuverlässig vor Staub und Spritzwasser. Eine Glasabdeckung schützt die Optik dauerhaft. Mit seinen platzsparenden Abmessungen (44 x 53 x 29 Millimeter) lässt sich der Codeleser einfach in industrielle Umgebungen integrieren.

Zeichen: ca. 2.800  
   
Um ein Belegexemplar wird gebeten.  
Interviews gerne auf Anfrage.

**Bildmaterial**

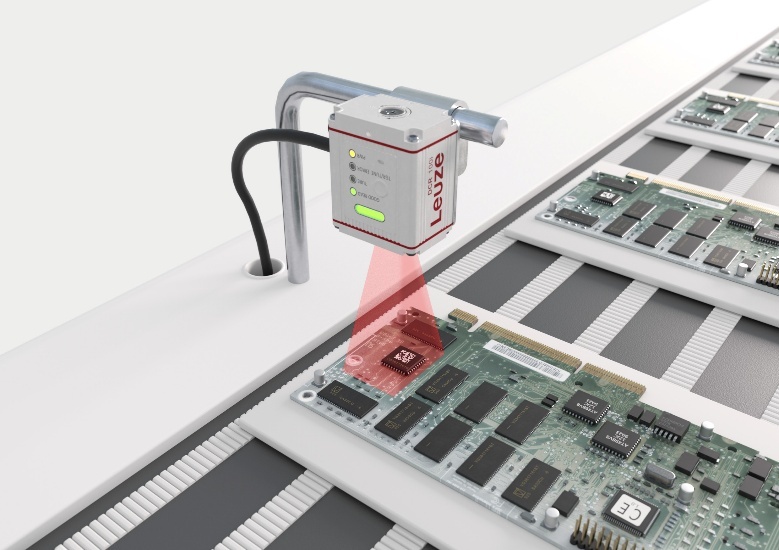


Bild 1: Der neue Codeleser der Serie DCR 100i erfasst 1D- und 2D-Barcodes zuverlässig – auch in Form von DPM-Codes.

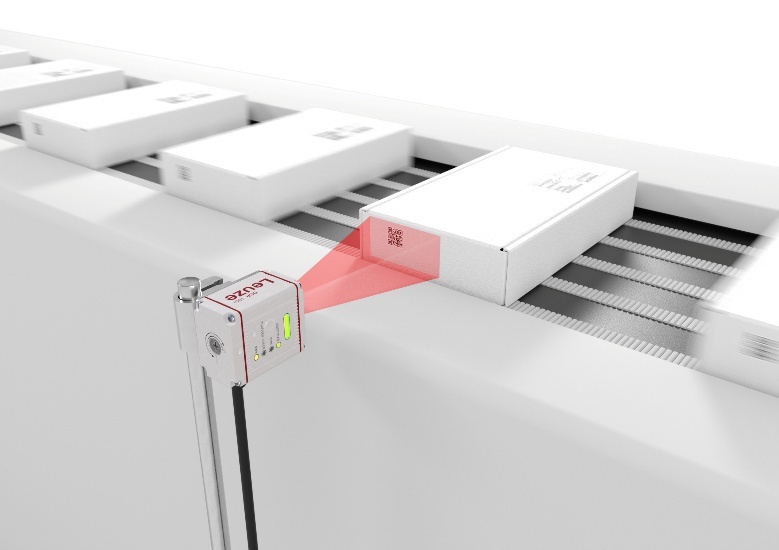


Bild 2: Der DCR 100i ist ideal für die Objektdetektion bei hohen Geschwindigkeiten, beispielsweise in der Verpackungsindustrie. Mit 120 Bildern pro Sekunde ermöglicht er Fördergeschwindigkeiten von bis zu zwei Metern pro Sekunde.

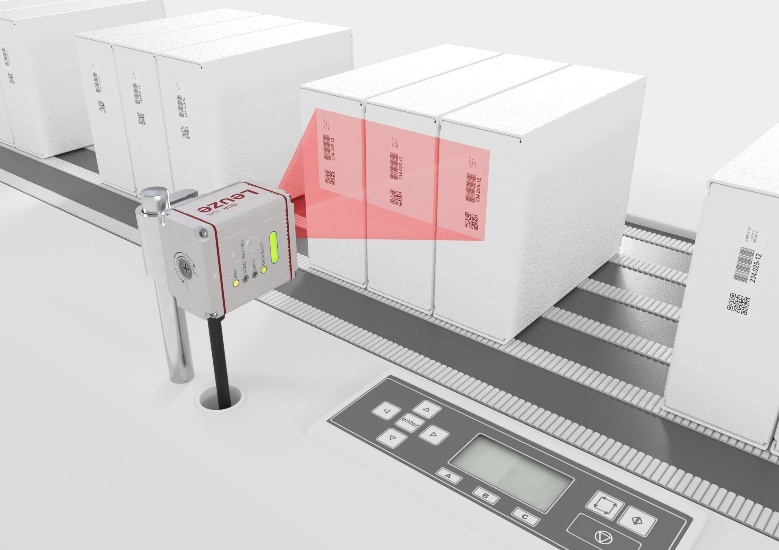


Bild 3: Der Codeleser DCR 100i kann mit seinem großen Sichtfeld mehrere Barcodes und 2D-Codes zugleich lesen. Sein Imager ist für die vertikale Montage optimiert und bietet ein breites horizontales Sichtfeld sowie optimierte Leseraten.

*Über 60 Jahre Erfahrung haben Leuze zum Experten für innovative und effiziente Sensor- und Sicherheitslösungen in der Automatisierungstechnik gemacht. Heute sorgen weltweit rund 1.500 Sensor People mit Neugier, Leidenschaft und Entschlossenheit für Fortschritt und Wandel. Ihr Antrieb ist der dauerhafte Erfolg ihrer Kunden in einer sich ständig wandelnden Industrie. Ihren Kunden bietet Leuze einen individuellen Wettbewerbsvorteil durch intuitive und zuverlässige Lösungen zur sicheren und nicht-sicheren Positionserkennung. Zum Beispiel schaltende und messende Sensoren, Identifikationssysteme, Lösungen für die Datenübertragung und Bildverarbeitung. Einen weiteren Schwerpunkt setzt das Familienunternehmen als Safety-Experte auf Komponenten, Services und Lösungen für die Arbeitssicherheit. Durch ihr breites und gleichzeitig tiefgreifendes Applikations-Know-how in den Branchen des Maschinen- und Anlagenbaus sind die Sensor People ihren Kunden mit den unterschiedlichsten Industrieanforderungen ein kompetenter und flexibler Partner.* [www.leuze.com](http://www.leuze.com)

**Leuze electronic GmbH + Co. KG** **T** +49 7021 573-0 Presseanfragen: Martina Schili

In der Braike 1 **F** +49 7021 573-199 **T** +49 7021 573-116

73277 Owen info@leuze.com martina.schili@leuze.com

www.leuze.com

**Leuze electronic GmbH + Co. KG** **T** +49 7021 573-0 Presseanfragen: Martina Schili

In der Braike 1 **F** +49 7021 573-199 **T** +49 7021 573-116

73277 Owen info@leuze.com martina.schili@leuze.com

www.leuze.com