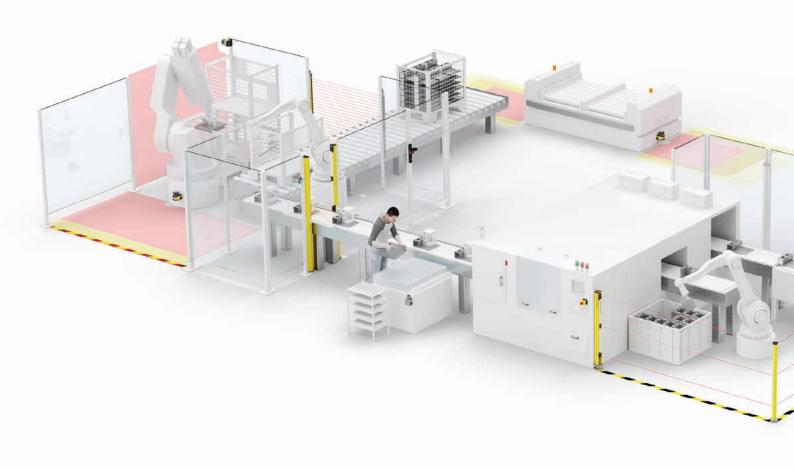


Safety

Produkte, Lösungen und Services für die Maschinensicherheit





Produkte



Sicherheits-Laserscanner



Sicherheits-Lichtvorhänge / mit Smart Process Gating



Mehrstrahl-Sicherheits-Lichtschranken/mit Muting



Einstrahl-Sicherheits-Lichtschranken



Sicherheits-Radarsensoren



Sicherheits-Schalter



Sicherheits-Näherungssensoren



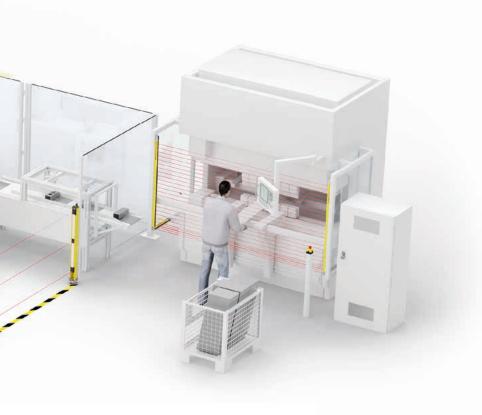
Sicherheits-Zuhaltungen



Sicherheits-Steuerungen und -Relais



Sicherheits-Befehlsgeräte



Safety at Leuze

Seite 6-7

Applikationen

Seite 8 – 17

Safety Produkte

Seite 18-41

Safety Lösungen

Seite 42 – 45

Safety Services

Seite 46 - 47

Technische Daten

Seite 48 – 55

Passende Produkte

Seite 56 - 57

Lösungen





Sicherheits-Lösungen, z.B. zur Sicherung von Übergabestationen

Services







Sicherheits-Dienstleistungen, z.B. Inspektionen, Risikoanalyse und Validierung

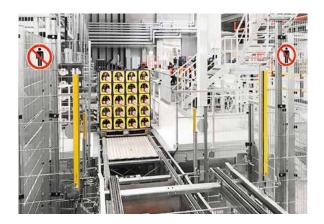




Safety at Leuze

Die fortschreitende Automatisierung in der Industrie stellt gesteigerte Ansprüche an Sicherheitskonzepte. Sie erzeugt immer neue Anforderungen, um die Sicherheit von Menschen zu gewährleisten. Zugleich wächst durch die Automatisierung und Vernetzung die Bedeutung von reibungslosen Abläufen von Prozessen immer weiter.

Unser Antrieb ist, Ihnen dauerhaft lückenlose Sicherheit, effizienten Materialfluss und höchste Verfügbarkeit zu gewährleisten. Darum haben wir unsere Kompetenzen im Bereich der Arbeits- und Maschinensicherheit in einem Portfolio gebündelt, um gemeinsam mit Ihnen diesen Herausforderungen optimal zu begegnen: Safety at Leuze.



Experten für Ihre Applikation

Effektive Lösungen beginnen mit umfassendem Wissen über Anforderungen. Durch unser spezifisches Applikations-Know-how und die langjährige Erfahrung in unseren Fokusindustrien, bieten wir eine einzigartige Perspektive auf sicherheitstechnische Anwendungen. Gepaart mit umfangreicher Kenntnis von Normen und Standards, liefern wir Ihnen zielgerichtet Antworten, die auch komplexe Herausforderungen effektiv und effizient lösen.



Alles aus einer Hand

Individuelle Anforderungen brauchen flexible Lösungen. Die Basis unseres Safety-Portfolios bilden unsere hochwertigen Produkte und intelligenten Systeme sowie kompetente technische Dienstleistungen und Beratung. Schöpfen Sie aus unserer umfassenden Auswahl. Durch die Vielseitigkeit unseres Portfolios können wir Ihnen alle Komponenten vom Sensor bis zur Steuerung aus einer Hand liefern – mit höchster Benutzerfreundlichkeit und genau aufeinander abgestimmt.



Erfahrene Safety-Spezialisten

Nachhaltige Maschinensicherheit beginnt mit der professionellen Planung der Sicherheitssysteme. Sie erstreckt sich über den gesamten Lebenszyklus einer Maschine. Lassen Sie sich von unseren erfahrenen und zertifizierten Safety-Experten dabei unterstützen. Profitieren Sie von über 30 Jahren Erfahrung im Bereich Maschinensicherheit und vom leidenschaftlichen Einsatz der Sensor People.



Innovative Sicherheit

Neue Herausforderungen fordern innovative Ansätze. Wir entwickeln stets neue Produkte und Systemlösungen, um bestehende Anforderungen noch besser zu erfüllen und um neue Herausforderungen wirkungsvoll zu meistern. Insbesondere im Bereich der optischen Sensoren setzen wir durch neue technologische Konzepte immer wieder Meilensteine. Angefangen von der ersten Lichtschranke überhaupt, bis hin zu Konzepten wie Smart Process Gating, gestalten wir den Fortschritt in der Industrie aktiv mit.

Applikationen

Sicherung von Gefahrstellen

Sicherung von Gefahrstellen

Anforderung: Die Gefahrstelle an einer Maschine oder Anlage soll durch eine berührungslos wirkende Schutzeinrichtung gesichert werden. Der notwendige Abstand zwischen Schutzeinrichtung und Gefahrstelle soll dabei möglichst gering sein.



Lösung: Die Sicherheits-Lichtvorhänge der MLC-Baureihe bieten mit verschiedenen Auflösungen von 14 bis 40 mm eine sichere Finger- und Hand-Erkennung. So können geringe Sicherheits-Abstände zwischen Sicherheits-Sensor und Gefahrstelle realisiert werden

Sicherung von Gefahrstellen, mit Untergreif- oder Hintertretschutz

Anforderung: Der Zugriff zur Gefahrstelle soll durch einen Sicherheits-Lichtvorhang gesichert werden. Ist ein Untergreifen oder Hintertreten diese Sensors möglich, so ist ein weiterer Sicherheits-Lichtvorhang zur Erkennung dieser Situationen notwendig.



Lösung: Die kaskadierbaren Sicherheits-Lichtvorhänge MLC 520 und MLC 520-S ermöglichen die Verkettung von bis zu 3 Segmenten. Diese werden über einen gemeinsamen Anschluss in die Steuerung eingebunden. So wird die Installation einfach und kostengünstig.

Sicherung von Gefahrstellen, mit zulässigen Objekten im Schutzfeld

Anforderung: Bei der Sicherung der Gefahrstelle muss ein Eingriff in das Schutzfeld erkannt werden. Feste oder bewegliche Maschinenteile bzw. Werkstücke im Schutzfeld sollen jedoch zugelassen werden und dürfen nicht zur Abschaltung führen.



Lösung: Die Sicherheits-Lichtvorhänge MLC 530 verfügen über die Funktionen feste Ausblendung, bewegliche Ausblendung sowie reduzierte Auflösung. Durch die Konfiguration dieser Funktionen werden bestimmte Objekte im Schutzfeld zugelassen.

Sicherung des Fußraums an Verschieberegalen

Anforderung: Während der Bewegung des Verschieberegals ist der Fußraum auf die Anwesenheit von Personen zu überwachen. Sind mehrere Regalreihen hintereinander installiert, dürfen sich die Sensorsignale der Reihen gegenseitig nicht beeinflussen.



Lösung: Die Einstrahl-Sicherheits-Lichtschranken SLS 46C überwachen den Fußraum auf einer Länge von bis zu 70 m. Sie sind als Typ 4 und als besonders einfach auszurichtende Typ 2 Variante erhältlich. Der Einsatz von Modellen mit Rot- und Infrarotlicht verhindert eine gegenseitige Beeinflussung zwischen den Regalreihen.

Sicherung schmaler Öffnungen

Anforderung: Ist eine gefährliche Bewegung über eine schmale Öffnung erreichbar, so ist diese gegen Zugriff zu sichern.

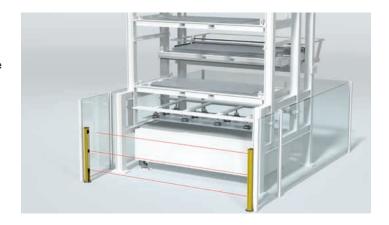


Lösung: An schmalen Öffnungen kommen die Einstrahl-Sicherheits-Lichtschranken SLS 46C zum Einsatz. Sie sind als Typ 2- und Typ 4-Varianten verfügbar und über Stecker oder Kabel einfach zu integrieren.

Zugangssicherung

Zugangssicherung

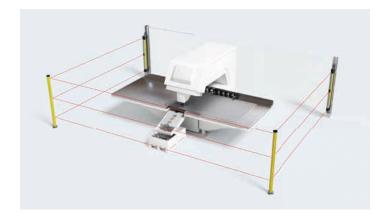
Anforderung: Der Zugang zu einem gefährlichen Bereich an einer Maschine oder Anlage soll gesichert werden. Um eine einfache Zu- und Abführung von Material zu ermöglichen, sollen optoelektronische Sicherheits-Sensoren eingesetzt werden.



Lösung: Die Mehrstrahl-Sicherheits-Lichtschranken MLD 300/500 bieten kostengünstige Lösungen zur Zugangssicherung. Die Transceiver-Varianten mit bis zu 8 m Reichweite sind besonders einfach zu installieren. Für weiträumige Absicherungen stehen Sender-Empfänger Varianten mit bis zu 70 m Reichweite zur Verfügung.

Mehrseitige Zugangssicherung

Anforderung: Während des Betriebs der Maschine soll der Zugang zum Arbeitsbereich gesichert sein. Für die Zu- und Abführung von Material muss die Maschine von mehreren Seiten aus einfach erreichbar sein.



Lösung: Die Mehrstrahl-Sicherheits-Lichtschranken MLD 300/500 sichern zusammen mit den Spiegelsäulen UMC den Zugang zur Maschine an mehreren Seiten und über Strecken von bis zu 70 m ab. Die Installation gelingt mit der integrierten Laser-Ausrichthilfe einfach und schnell.

Zugangssicherung durch Sensorik außerhalb des Arbeitsbereichs

Anforderung: Der Zugang von Personen und Fahrzeugen zu gefährlichen Bereichen soll durch Sicherheits-Sensorik überwacht werden. Dabei darf die Sensorik die Bewegungsmöglichkeiten im Arbeitsbereich nicht beeinflussen.



Lösung: Der Sicherheits-Laserscanner RSL 400 ist oberhalb des Zugangsbereiches installiert und das Schutzfeld vertikal ausgerichtet. So wird der Arbeitsbereich nicht eingeschränkt. Durch zwei parallel arbeitende Sicherheitsfunktionen kann ein RSL 400 auch zwei Stationen gleichzeitig und unabhängig voneinander überwachen.

Zugangssicherung an Förderstrecken, mit Muting-Funktion

Anforderung: Die Zugangssicherung an Förderstrecken soll den Zutritt von Personen zu dem Gefahrenbereich verhindern und gleichzeitig die Durchfahrt des Förderguts ermöglichen.



Lösung: Die Muting-Funktion überbrückt den Sicherheits-Sensor in kontrollierter Weise für die Durchfahrt des Förderguts. Diese Funktion ist in den Mehrstrahl-Sicherheits-Lichtschranken MLD 300/500 und den Sicherheits-Lichtvorhängen MLC 500 bereits integriert. Eine externe Muting-Steuerung bieten das Muting-Interface MSI-MD-FB und die Sicherheits-Steuerung MSI 400.

Zugangssicherung an Förderstrecken, mit Smart Process Gating

Anforderung: Die Zugangssicherung an Förderstrecken soll den Zutritt von Personen zu dem Gefahrenbereich verhindern und gleichzeitig die Durchfahrt des Förderguts ermöglichen.



Lösung: Bei Smart Process Gating erfolgt die Überbrückung des Sicherheits-Sensors in Verbindung mit einem Steuersignal von der SPS. Die Funktion ist im Sicherheits-Lichtvorhang MLC 530 SPG enthalten. Zusätzliche Muting-Sensoren entfallen, und die Anlagen können durch SPG besonders platzsparend gestaltet werden.

Bereichssicherung

Sicherung gefährlicher Bereiche

Anforderung: Der gefährliche Arbeitsbereich der Maschine soll gegen Zutritt und Anwesenheit von Personen gesichert werden. Der Umriss des Überwachungsbereiches soll dabei an die Kontur der Maschine angepasst werden.



Lösung: Die Sicherheits-Laserscanner RSL 400 nutzen konfigurierbare Schutzfelder zur Bereichsüberwachung. Durch 8,25 m Reichweite und 270°-Scanbereich können auch große Flächen mit nur einem Gerät gesichert werden.

Wiederanlaufschutz und Überwachung nicht einsehbarer Bereiche

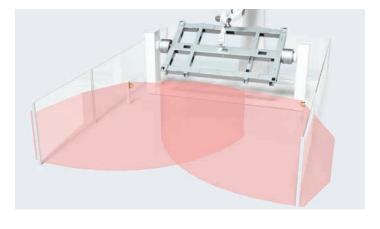
Anforderung: Um eine Gefährdung zu verhindern, darf der Prozess erst dann wieder anlaufen, wenn sichergestellt ist, dass keine Person im Arbeitsbereich oder im nicht einsehbaren Bereich anwesend ist.



Lösung: Der Sicherheits-Laserscanner RSL 400 überwacht mit seinem konfigurierbaren Schutzfeld die Anwesenheit von Personen. Das 3D-Sicherheits-Radarsystem LBK wird bei rauen Umgebungsbedingungen eingesetzt und erlaubt auch die Anwesenheit von statischen Objekten im Überwachungsbereich.

Sicherung gefährlicher Bereiche in rauen Umgebungen

Anforderung: Der gefährliche Arbeitsbereich der Maschine soll gegen Zutritt und Anwesenheit von Personen gesichert werden. Auch unter rauen Umgebungsbedingungen – wie bei Schmutz, Schweißfunken, Sägespänen oder Feuchtigkeit – müssen ein sicherer Betrieb und eine hohe Verfügbarkeit gewährleistet sein.



Lösung: Das 3D-Sicherheits-Radarsystem LBK erkennt
Bewegungen im Überwachungsbereich und arbeitet
auch unter rauen Umgebungsbedingungen zuverlässig.
Die Radar-Technologie erlaubt
zudem die Anwesenheit von
statischen Objekten im überwachten Bereich.

Sicherung und Navigation von fahrerlosen Transportsystemen (FTS)

Anforderung: Der Fahrweg des FTS ist durch Sicherheitssensoren zu sichern. Die Schutzfelder sollen dabei flexibel an die Fahr- und Beladesituation angepasst werden. Wird das Prinzip der Natural Navigation verwendet, soll das Gerät gleichzeitig die Messdaten für die Navigationssoftware bereitstellen.



Lösung: Der Sicherheits-Laserscanner RSL 400 vereint Sicherheitstechnik und hochwertige Messwertausgabe in einem Gerät. Er verfügt über einen Scanbereich von 270° und 100 umschaltbare Feldpaare. So wird das FTS mit 2 Scannern optimal gesichert. Die Messdaten besitzen eine hohe Winkelauflösung von 0,1° und einen geringen Messfehler.

Sicherung trennender Schutzeinrichtungen

Überwachung von Türen und Klappen

Anforderung: Bewegliche, trennende Schutzeinrichtungen wie Türen und Klappen schützen den Bediener vor Gefahren. Der Schließzustand der Schutzeinrichtungen ist zu überwachen.



Lösung: Die Sicherheits-Schalter der S20/200-Serie sind mit ihren robusten Gehäusen und vielfältigen Einbaumöglichkeiten universell einsetzbar. Die berührungslosen, magnetkodierten Schalter der MC-Serie kommen besonders in rauen, schmutzanfälligen oder feuchten Umgebungen zum Einsatz.

Überwachung von Türen und Klappen, mit hohem Manipulationsschutz

Anforderung: Der Schließzustand von trennenden Schutzeinrichtungen wie Türen oder Klappen ist zu überwachen. Nach EN ISO 14119 sind dabei auch Maßnahmen zum Schutz vor Manipulation vorzusehen. Ist dies konstruktiv nicht möglich, muss der Sensor über einen hohen Manipulationsschutz verfügen.



Lösung: Die berührungslosen Sicherheits-Transponder RD 800 bieten durch RFID-Kodierung höchsten Schutz gegen Manipulationen. Mit ihren OSSD-Ausgängen sind sie zudem einfach in den Sicherheitskreis zu integrieren.

Überwachung von Türen und Klappen, mit Zuhaltung bei langen Nachlaufzeiten

Anforderung: Bereiche mit gefährlichen Bewegungen können zu Wartungszwecken über Schutztüren betreten werden. Kommt die Bewegung nach Öffnen der Tür nicht umgehend zum Stillstand, ist die Tür durch einen Sicherheits-Schalter mit Zuhaltung zu sichern.



Lösung: Die robusten Sicherheits-Schalter mit Zuhaltung der L-Serie halten Schutztüren fest verriegelt, bis der Zugang über ein elektrisches Signal freigegeben wird. Die Serie umfasst Standard-Bauformen, Geräte mit integrierten Bedienelementen sowie Geräte mit RFID-kodiertem Betätiger.

Überwachung von Türen und Klappen, mit Zuhaltung zum Prozessschutz

Anforderung: Beim Öffnen von Türen oder Klappen darf der Prozess nur an definierten Stellen zum Stillstand kommen, um Ausschuss oder Wartungsarbeiten beim Wiederanlauf zu vermeiden. Die Türen oder Klappen sollen erst dann freigegeben werden, wenn diese Stellen erreicht sind.



Lösung: Die Sicherheits-Schalter mit Zuhaltung der L-Serie halten Schutztüren so lange verriegelt, bis die Freigabe über ein elektrisches Signal von der Prozesssteuerung erfolgt ist.

Sichere Überwachung von Endlagen

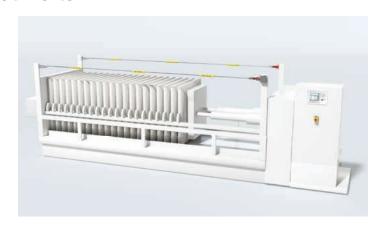
Anforderung: Zur Abschaltung am Ende des Sägevorgangs oder für Servicearbeiten soll das Erreichen der Endlage des Sägeblattes überwacht werden.



Lösung: Der Positionsschalter S300 überwacht das Erreichen der Endlage. Durch Varianten mit Stößel und verschiedenen Betätigern ist das Gerät universell einsetzbar. Mit seinen zwangsgeführten Öffnerkontakten kann der S300 auch direkt in den Sicherheitskreis eingebunden werden.

Auslösen eines Not-Halts

Anforderung: Maschinen und Anlagen mit gefahrbringenden Bewegungen müssen mit einer Not-Halt-Einrichtung ausgestattet sein. Diese kann im Gefahrenfall manuell betätigt werden.

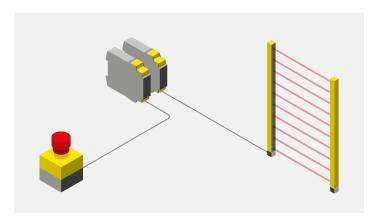


Lösung: Der Not-Halt Taster ESB 200 wird dort eingesetzt, wo eine lokale Stoppbefehlseingabe sinnvoll ist. An ausgedehnten Gefahrbereichen kommt der Not-Halt Seilzugschalter ERS 200 zum Einsatz.

Auswertung von Sicherheits-Sensoren durch sichere Steuerungskomponenten

Auswertung einzelner Sicherheits-Sensoren

Anforderung: Zur korrekten Ausführung der Sicherheitsfunktion müssen SicherheitsSensoren nach den Anforderungen der EN ISO 13849-1 über sichere Steuerungskomponenten in den Maschinenkreis eingebunden werden.



Lösung: Mit den zuverlässigen MSI Sicherheits-Relais lassen sich einzelne Sicherheits-Sensoren schnell und einfach in den Sicherheits-Kreis von Maschinen und Anlagen integrieren. Je nach Modell sind die Relais auf bestimmte Anwendungen zugeschnitten oder universell einsetzbar.

Auswertung mehrerer Sicherheits-Sensoren mit konfigurierbaren Sicherheitsfunktionen

Anforderung: Mehrere Sicherheits-Sensoren sind in die Maschinen- oder Anlagensteuerung zu integrieren. Auch Funktionen wie eine zeitliche Verzögerung für die Freigabe einer Zuhaltung oder Signalverknüpfungen sollen konfiguriert werden.



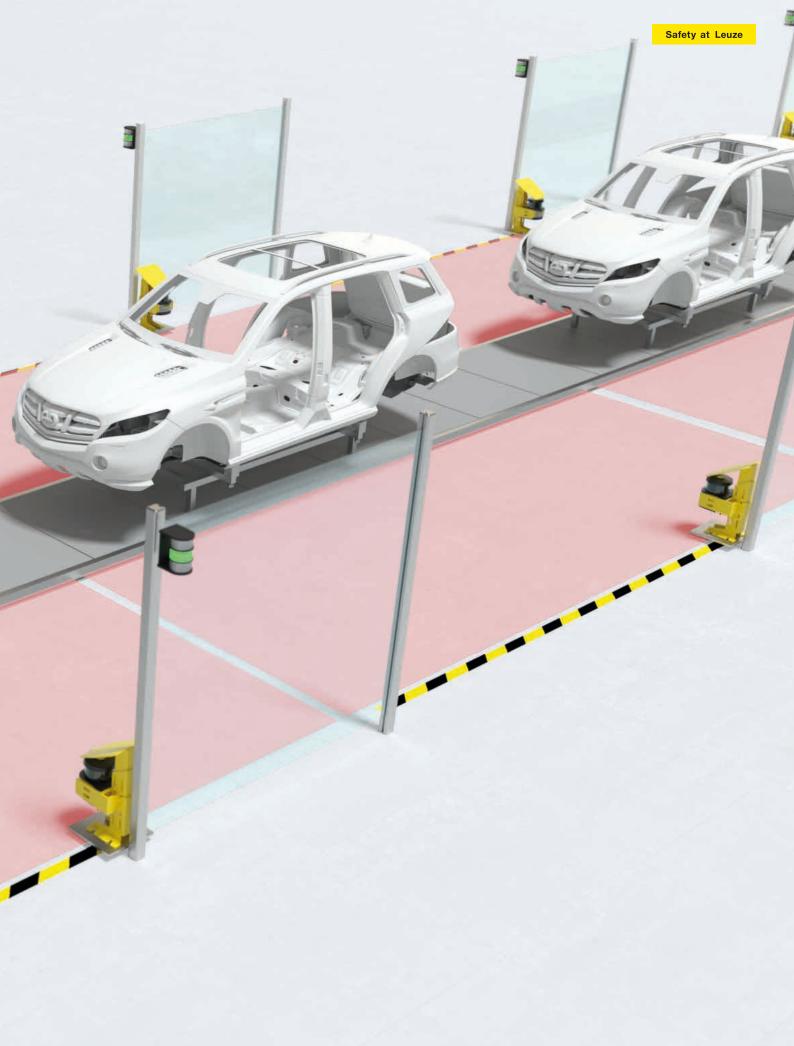
Lösung: Die erweiterbare Sicherheits-Steuerung MSI 400 verfügt bereits im Grundmodul über 24 sichere Ein-/Ausgänge sowie eine Ethernet-Schnittstelle mit Industrial-Ethernet-Protokollen. Mit der lizenzfreien Konfigurationssoftware MSI.designer erfolgt die Projektierung schnell und effizient.

Sichere Bewegungsüberwachung (Safe Motion)

Anforderung: Zum Schutz der Arbeiter im Wartungs- und Einricht-Betrieb müssen gefährliche Maschinenbewegungen sicher überwacht werden. Zum Schutz von Maschinen und Prozessabläufen dürfen obere und untere Grenzwerte – beispielsweise für Geschwindigkeiten – während des Betriebs nicht überschritten werden.



Lösung: Bei der Sicherheits-Steuerung MSI 400 sind die Eingänge zur sicheren Bewegungsüberwachung bereits im Grundmodul integriert. Sie überwacht die Impulse von Sensoren auf die zum sicheren Betrieb notwendigen Grenzen, z. B. für Geschwindigkeits-, Winkel-, Positions- und Richtungsinformationen.



RSL 400

Sicherheits-Laserscanner



Einsatzbereiche

- Sicherung gefährlicher Bereiche
- Sicherung und Navigation von FTS
- Wiederanlaufschutz und Überwachung nicht einsehbarer Bereiche
- Zugangssicherung durch Sensorik außerhalb des Arbeitsbereichs

Die innovativen Sicherheits-Laserscanner RSL 400 zeichnen sich durch Leistungsfähigkeit, Robustheit und einfache Handhabung aus. Ihre hohe Reichweite von 8,25 m und der Winkelbereich von 270° ermöglichen die Überwachung selbst großer Bereiche. Zusammen mit zwei Schutzfunktionen erfüllt ein RSL 400 so Aufgaben, für die bisher zwei Scanner benötigt wurden.

Ihr Nutzen

4

IMMER PASSEND

Reichweiten von 3 m bis 8,25 m und verschiedene Funktionsvarianten bieten zugeschnittene Lösungen für Ihre Anwendungen

NAVIGATION VON FTS

Die hochwertige Messwertausgabe mit einer Auflösung von 0,1° liefert die Daten für eine zuverlässige Navigation von FTS

PROFISAFE INTEGRATION

Einfache Integration in industrielle Netzwerke durch Varianten mit PROFIsafe / PROFINET-Schnittstelle

RSL 400

Eigenschaften

Reichweite bis 8,25 m bei 270°-Winkelbereich

Sicherheit: Typ 3, Performance Level PL d, SIL 2

Bis zu 200 konfigurierbare Felder, als Feldpaare oder 4-Felder-Sets

2 parallele und unabhängige Schutzfunktionen (I/O-Varianten), 4 parallele Schutzfunktionen bei PROFIsafe-Varianten

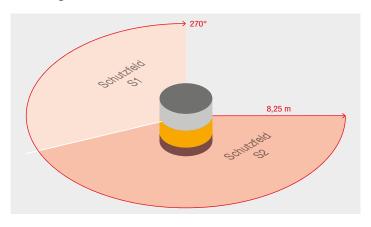
Konfiguration und Diagnose über Ethernet TCP/IP, USB (ab RSL 420) und Bluetooth

 $Hochwertige\ Messwertausgabe\ von\ Distanzwert\ und\ Signalst\"{a}rke\ mit\ 0,1°-Winkelaufl\"{o}sung$

Wählbare Auflösung $30/40/50/60/70/150\,\mathrm{mm}$

Einfach bedienbare Konfigurationssoftware in 9 Sprachen mit kontext-sensitiver Online-Hilfe

Vielfältiger Einsatz mit einem Gerät



- 270°-Scanwinkel und bis zu 8,25 m Reichweite sichern auch große Bereiche mit nur einem Gerät
- 2-in-1 Lösung: 2 unabhängige Schutzfunktionen mit jeweils eigenem Sicherheits-Ausgang in einem Gerät
- Einfache Integration über I/O- oder PROFIsafe / PROFINET-Schnittstelle

Einzigartige Technologie für robusten Betrieb



Durch die hohe Winkelauflösung von 0,1° kann der RSL 400 nicht sicherheitsrelevante Objekte, wie Staub und Partikel in der Luft, besonders gut filtern (etwa 3x höhere Abtastung als bei konventionellen Scannern). So werden unnötige Abschaltungen reduziert.

Dazu rotiert beim RSL 400 das gesamte Sende-/Empfangssystem. Dies erzeugt über den kompletten Scanbereich einen besonders schmalen und gleichmäßigen Laserspot, der Basis für die hohe Winkelauflösung und die hochwertige Messwertausgabe ist.

Immer informiert durch integriertes Display



Die großen Zeichen des integrierten Displays sind auch aus der Entfernung gut sichtbar. Verschiedene Funktionen und Meldungen sind so immer im Blick.

- Die eingebaute elektronische Wasserwaage sorgt für die schnelle Ausrichtung des Gerätes
- Durch Ausgabe von Meldungen und Details zu Schutzfeldverletzungen behalten Sie den Gerätestatus immer im Blick

Abnehmbare Anschlusseinheit



Die Anschlusseinheit des RSL 400 ist abnehmbar und kann separat montiert werden. So bleibt der Scannerkopf geschützt und kann anschließend einfach aufgesetzt werden. Im Servicefall ist der Scanner in weniger als 30 Sekunden gewechselt: Zwei Schrauben um 90 Grad drehen, schon kann der Scannerkopf getauscht werden. Ohne Neuausrichtung, Nachjustage und Konfigurationsaufwand, denn der Konfigurationsspeicher ist in die Anschlusseinheit integriert.

MLC 300/500

Sicherheits-Lichtvorhänge

O Lette electronic Mic Paris

Einsatzbereiche

- Sicherung von Gefahrstellen
- Zugangssicherung mit kurzen Sicherheitsabständen
- Zugangssicherung an Förderstrecken, mit Smart Process Gating und Muting-Funktionen

Die umfassende Baureihe der MLC Sicherheits-Lichtvorhänge bietet sowohl Typ 4 (MLC 500) als auch Typ 2 (MLC 300) Sicherheits-Lichtvorhänge, die in punkto Auflösung, Schutzfeldhöhe und Reichweite keine Wünsche offenlassen. Mit vier Funktionsklassen erfüllen die robusten und kompakten Geräte vielfältige Sicherungsaufgaben von Standard-Anwendungen bis hin zu gesteuerten Spezial-Absicherungen, z. B. mit Blanking-Funktion. Darüber hinaus ermöglichen Varianten mit Kaskadierung, extra schlankem Design, EX-Kennzeichnung und Schutzklasse IP 69K zugeschnittene Lösungen für besondere Anwendungsfälle.

Ihr Nutzen

4

IMMER PASSEND

Mit Schutzfeldlängen von 150 bis 3.000 mm, Auflösungen von 14 bis 90 mm und 4 Funktionsklassen bietet die MLC-Familie immer die passende Lösung

HOHE VERFÜGBARKEIT

Für den zuverlässigen Betrieb nebeneinander stehender Maschinen verfügen die Geräte über wählbare Strahlkodierungen und eine reduzierbare Reichweite

SPEZIELLE AUSFÜHRUNGEN

Varianten mit Kaskadierung, extra schlankem Design, EX-Kennzeichnung und Schutzklasse IP 69K bieten Lösungen für besondere Anwendungsfälle

MLC 300/MLC 500

Eigenschaften

MLC 300: Typ 2, Performance Level PL c, SIL 1 MLC 500: Typ 4, Performance Level PL e, SIL 3 $\,$

Auflösungen 14 mm, 20 mm, 30 mm, 40 mm, 90 mm

Schutzfeldlängen von 150 mm bis 3.000 mm im 150 mm Raster

Reichweite bis 20 Meter

Zuverlässiger Betrieb nebeneinander stehender Maschinen durch Kanalumschaltung und reduzierbare Reichweite

Blanking-Funktionen und reduzierte Auflösung für fest oder bewegliche Objekte im Schutzfeld

Weiter Temperaturbereich von –30 ... 55 °C

Robuste Gehäuse



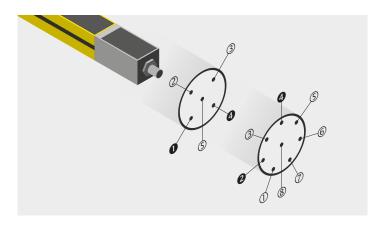
Die kompakten Geräte mit ihrem robusten Gehäusedesign zeichnen sich durch verstärkte Seitenwangen und eine zurückversetzte Frontscheibe aus.

Einfache Montage und Ausrichtung



Verschiedene Halterungen sorgen für eine schnelle und einfache Montage in jeder Einbausituation. Die Designs sind auf geringen Platzbedarf und einfache Ausrichtung ausgelegt. Ausführungen mit zusätzlichen Dämpfungselementen reduzieren die Übertragung von Erschütterungen und Vibrationen. Sie gewährleisten auch unter anspruchsvollen Bedingungen einen zuverlässigen Betrieb.

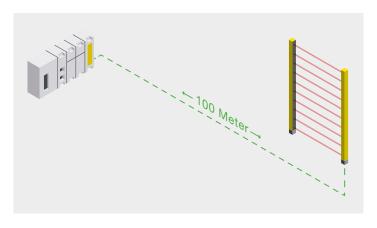
Einfache und fehlersichere Inbetriebnahme



Alle Einstellungen am Gerät sind über Pin-Belegung parametrierbar. Dies spart Zeit und Kosten bei der Inbetriebnahme und sorgt für eine fehlerfreie Konfiguration.

Ein Gerätewechsel kann einfach per Plug & Play, ohne Neukonfiguration, vorgenommen werden.

100 Meter bis zum Schaltschrank



Sender und Empfänger der MLC 300/500 Familie können mit bis zu 100 Meter langen Kabeln am Schaltschrank angeschlossen werden.

Dies erlaubt eine flexible Platzierung der Maschinen ohne zusätzliche Komponenten.

MLD 300/500

Mehrstrahl-Sicherheits-Lichtschranken



Einsatzbereiche

- Einseitige und mehrseitige Zugangssicherung
- Zugangssicherung an Förderstrecken, mit Muting-Funktion

Die Mehrstrahl-Sicherheits-Lichtschranken der Baureihen MLD 300 (Typ 2) und MLD 500 (Typ 4) werden als Zugangssicherung an Maschinen und Anlagen eingesetzt. Die Geräte sind als Sender-Empfänger-Systeme für hohe Reichweiten bis 70 m und als kosteneffiziente 2- und 3-strahlige Transceiver-Systeme für Reichweiten bis 8 m verfügbar.

Ihr Nutzen



IMMER PASSEND

Mit 2-, 3- und 4-strahligen Ausführungen und Reichweiten bis 70 m bietet die MLD-Familie immer die passende Lösung

MEHRSEITIGE ABSICHERUNGEN

Zusammen mit den Spiegelsäulen UMC sind mehrseitige Absicherungen einfach realisierbar

MUTING INTEGRIERT

Die integrierten Muting-Funktionen sorgen für einen einfachen Aufbau von Zugangssicherungen an Förderstrecken

MLD 300/MLD 500

Eigenschaften

MLD 300: Typ 2, Performance Level PL c, SIL 1 MLD 500: Typ 4, Performance Level PL e, SIL 3 $\,$

2- und 3-strahlige Transceiver-Systeme für Reichweiten bis 8 m

2-, 3- und 4-strahlige Sender-Empfänger-Systeme für Reichweiten bis 70 m

Integriertes 2-Sensor-Muting, zeitgesteuert und sequenzgesteuert Integriertes 4-Sensor-Muting, zeitgesteuert

Integrierte Laser-Ausrichthilfe

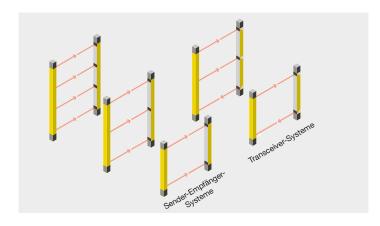
Spiegelsäulen für mehrseitige Absicherungen (siehe Seite 25)

Gerätestatus über 7-Segment-Anzeige jederzeit ablesbar

Variante mit AS-i-Safety-Schnittstelle zur direkten Integration in AS-i-Bussysteme

Weiter Temperaturbereich von –30 ... 55 °C

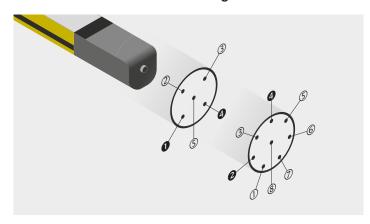
Effiziente Lösungen für jede Reichweite



Die Transceiver-Systeme bestehen aus einem aktiven Sender/ Empfänger und einem passiven Umlenkspiegel ohne elektrischen Anschluss. Das ermöglicht kostengünstige Lösungen mit geringem Installationsaufwand.

Die Sender-Empfänger-Systeme bestehen aus getrenntem Sender und Empfänger für Anwendungen mit hohen Reichweiten bis zu 70 Metern. Sie können mit Umlenkspiegeln für mehrseitige Absicherungen ergänzt werden.

Einfache und fehlersichere Konfiguration



Alle Einstellungen am Gerät sind über Pin-Belegung parametrierbar. Das spart Zeit und Kosten bei der Inbetriebnahme und sorgt für eine fehlerfreie Konfiguration. Ein Gerätewechsel kann einfach per Plug & Play, ohne Neukonfiguration, vorgenommen werden.

Schnell und einfach ausrichten



Mit den praktische Dreh- und Klemmhalterungen lassen sich die MLD einfach ausrichten. Dank der integrierten Laserausrichthilfe gelingt die Ausrichtung auch über große Distanzen und bei mehrseitiger Absicherung einfach und schnell.

Status leicht sichtbar



Über den integrierten, mehrfarbigen Leuchtmelder kann der Status der OSSD-Ausgänge jederzeit einfach abgelesen werden. Auch Reset-Anforderungen werden bei Bedarf dargestellt.

MLD 500, SLS 46C

Einstrahl-Sicherheits-Lichtschranken









Einsatzbereiche

- Sicherung des Fußraums an Verschieberegalen
- Sicherung schmaler Öffnungen
- Zugangssicherung, z.B. mit flexiblen Strahlabständen
- Auffahrschutz, z. B. an Laufkränen

Die kompakten Einstrahl-Sicherheits-Lichtschranken SLS 46C kommen zusammen mit den Auswerte-Einheiten zur periodischen Testung MSI-TR zum Einsatz. Die Einstrahl-Sicherheits-Lichtschranken MLD 500 haben die Testung bereits integriert und werden dort eingesetzt, wo keine Platzbeschränkungen bestehen oder besonders hohe Reichweiten benötigt werden.

Ihr Nutzen



KOSTENGÜNSTIG

Bis zu 6 verkettete SLS 46C Sicherheits-Lichtschranken können von einem Sicherheits-Relais der MSI-TR Baureihe ausgewertet werden

HOHE FLEXIBILITÄT

Sind die Montagemöglichkeiten eingeschränkt, lassen sich mehrstrahlige Zugangssicherungen durch die flexible Anordnung mehrerer einstrahliger Sensoren einfach realisieren

MAXIMALE REICHWEITE

Für Absicherungen über besonders große Distanzen bieten die MLD-Einstrahl-Sicherheits-Lichtschranken Reichweiten bis zu 100 m

SLS 46C	MLD 500

	SLS 40C	WLD 500
Eiger	Typ 2 Varianten: Betrieb in Verbindung mit Sicherheits-Überwachungsgeräten	Typ 4, Performance Level PL e, SIL 3 (selbstüberwachend)
Eigenschaften	Typ 4 Varianten: Betrieb in Verbindung mit einem Sicherheits-Relais MSI-TRM (AOPD mit Performance Level PL e, SIL3)	Reichweite bis 100 m
	Reichweite bis 70 m	Integriertes 2-Sensor-Muting, zeitgesteuert und sequenzgesteuert
	Rotlicht und Infrarotlicht Varianten zur Vermeidung gegenseitiger Beeinflussung	Integrierte Laser-Ausrichthilfe
	Auswertung von bis zu 6 verketteten SLS 46C Geräten durch ein Sicherheits-Relais MSI-TR	Variante mit AS-i-Safety-Schnittstelle zur direkten Integration in AS-i-Bussysteme
	ECOLAB-Zertifizierung	Weiter Temperaturbereich von -30 55 °C
	Weiter Temperaturbereich von -30 60 °C	

DC, UDC, UMC

Gerätesäulen DC, UDC Spiegelsäulen UMC Vormontierte Geräte-Sets

Einsatzbereiche

- Freistehende Bodenmontage von Sicherheits-Lichtvorhängen MLC und Mehrstrahl-Sicherheits-Lichtschranken MLD
- Aufbau mehrseitiger Zugangssicherungen



Mit den Gerätesäulen DC und UDC lassen sich die Mehrstrahl-Sicherheits-Lichtschranken MLD und die Sicherheits-Lichtvorhänge MLC einfach freistehend montieren. Die Spiegelsäulen UMC werden für den Aufbau mehrseitiger Zugangssicherungen eingesetzt.

Ihr Nutzen

4

SCHNELL INSTALLIERT

Spezielle Halterungen sorgen für den einfachen Einbau der Sicherheits-Geräte in die Gerätesäulen und für eine schnelle Justage der Geräte

MEHRSEITIG GESICHERT

Mit den Spiegelsäulen gelingt der Aufbau mehrseitiger Zugangssicherungen einfach und zuverlässig

HOHE VERFÜGBARKEIT

Die Federelemente im Fuß der Säulen federn mechanische Stöße ab und stellen die Säulen selbsttätig in die Ausgangslage zurück. Justage- oder Reparaturarbeiten entfallen.

	Gerätesäulen UDC, DC	Spiegelsäulen UMC	Geräte-Sets MLD-UDC
Eigenso	Robuste Profilkonstruktion für die stabile Montage und den zuverlässigen Schutz der Sicherheits-Geräte	Varianten mit Einzelspiegeln für den Betrieb in Verbindung mit Mehrstrahl-Sicherheits- Lichtschranken MLD	Mechanisch optimal abgestimmte, vormontierte Sets
nschaften	Einfacher Einbau der Sicherheitsgeräte mit schneller Höhenanpassung und Justage durch spezielle Halterungen	Varianten mit durchgehendem Spiegel für den Betrieb in Verbindung mit Sicherheits- Lichtvorhängen MLC	Bestehend aus Gerätesäulen UDC und Mehrstrahl-Sicherheits-Lichtschranken MLD
	UDC-Variante: mit Federelementen für die selbsttätige Rückstellung nach mechanischen Stößen	Robustes Design mit einfach justierbaren Spiegeln	Vorjustiert für schnelle Installation
	Wechselbare Schutzscheiben PSC schützen vor Verschmutzung und Beschädigung der Geräte	Federelemente für die selbsttätige Rückstellung nach mechanischen Stößen	
	Einfache Befestigung der Muting-Sensor-Sets an der Außennut (siehe Seite 29)		

MLC 530 SPG

Geräte mit Smart Process Gating



Einsatzbereiche

 Zugangssicherung an Förderstrecken, mit Smart Process Gating-Funktion zur Überbrückung für Materialtransport

Die Sicherheits-Lichtvorhänge MLC 530 SPG mit Smart Prozess Gating bieten eine platzsparende Alternative für Zugangssicherungen an Förderstrecken. Bei dieser innovativen Technologie erfolgt die Ablaufkontrolle in Verbindung mit der Anlagensteuerung. Diese Lösung benötigt keine Muting-Sensoren und arbeitet besonders zuverlässig.

Ihr Nutzen

4

PLATZSPAREND

Smart Process Gating benötigt keine zusätzlichen Trigger-Sensoren und ermöglicht so ein besonders kompaktes Anlagendesign

ZUVERLÄSSIG

Smart Process Gating sorgt für die zuverlässige Durchfahrt des Förderguts, auch bei unvollständiger oder wechselnder Beladung

OPTIMAL GESCHÜTZT

Der Gating-Ablauf startet nur in Verbindung mit der Anlagensteuerung und kann vom Betriebspersonal nicht umgangen werden

MLC 530 SPG

Eigenschaften

Sicherheits-Lichtvorhang mit Schutzfeldlängen von 150 mm bis $3.000\,\mathrm{mm}$ im $150\,\mathrm{mm}$ Raster

Auflösungen 30 mm, 40 mm, 90 mm

Typ 4, Performance Level PL e, SIL 3

Parametrierung der Einstellungen über Pin-Belegung für einfache Inbetriebnahme

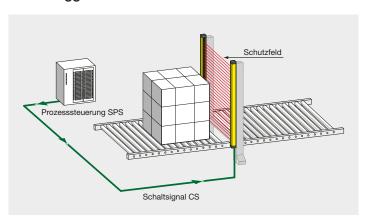
Partielles Gating: die oberen Strahlen des Gerätes sind dauerhaft aktiv und können so eine zweite Sicherheitsfunktion ausführen

Ausblendung fester Objekte im Schutzfeld (Blanking)

Zuverlässiger Betrieb nebeneinander stehender Maschinen durch Kanalumschaltung und reduzierbare Reichweite

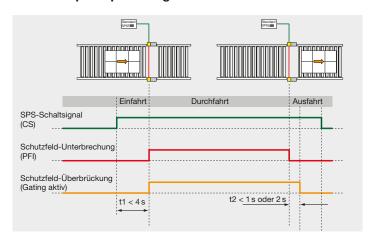
Weiter Temperaturbereich von –30 ... 55 °C

Keine Trigger-Sensoren erforderlich



Bei Smart Process Gating erfolgt die Ablaufkontrolle in Verbindung mit der Anlagensteuerung. Ein von der SPS bereitgestelltes Schaltsignal und die Unterbrechung des Schutzfelds durch das Fördergut werden als Trigger für die Aktivierung der Gating-Funktion genutzt. Zusätzliche Trigger-Sensoren sind nicht erforderlich.

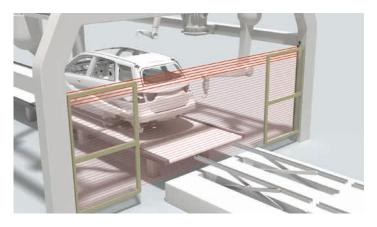
Funktionsprinzip und Signalverlauf von SPG



Die Gating-Funktion (Überbrückung des Schutzfelds) wird durch die korrekte Abfolge von Schaltsignal und Schutzfeldunterbrechung aktiviert und vom Lichtvorhang überwacht.

Das Gating endet entweder automatisch oder – für höhere Geschwindigkeiten der Förderstrecke – durch Rücksetzen des Schaltsignals.

Zwei Sicherheitsfunktionen kombiniert



In der Betriebsart 'Partielles Gating' bleiben die oberen Strahlen des Lichtvorhangs auch während des Gatings aktiv und können so für die gleichzeitige Überwachung einer zweiten Sicherheitsfunktion genutzt werden.

Das Beispiel zeigt die parallele Überwachung der Pendelklappen durch den Sicherheits-Lichtvorhang. Dieser überwacht auch während des Gatings den Schließzustand der Klappen. Die sonst üblichen Sicherheits-Schalter zur Überwachung der Klappen entfallen.

MLD, MLC, MSI-MD-FB, MSI 400

Geräte mit Muting-Funktion



Einsatzbereiche

 Zugangssicherung an Förderstrecken, mit Muting-Funktion zur Überbrückung für Materialtransport

Muting-Funktionen steuern und überwachen die Überbrückungsfunktion für den Materialtransport an Förderstrecken. Sie nutzen die Signale von Muting-Sensoren zur Unterscheidung zwischen Fördergut und Personen. Je nach Einsatzzweck sind Muting-Funktionen in verschiedenen Sicherheits-Sensoren und Steuerungskomponenten erhältlich.

Ihr Nutzen



SCHNELL INTEGRIERT

Zugangssicherungen mit Muting-Funktion lassen sind einfach über OSSD-Ausgänge in den Sicherheitskreis der Anlagensteuerung integrieren

EINGEBAUTE SICHERHEIT

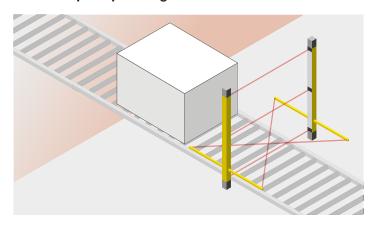
Die Muting-Funktionen sind in den Geräten eingebaut und können bei Bedarf einfach konfiguriert werden.
Eine Programmierung von Sicherheits-Funktionen ist nicht notwendig.

IMMER PASSEND

Mit 2- und 4-Sensor-Muting sowie Muting-Funktionen im Sensor oder in der Steuerung bieten unsere Geräte immer die passende Lösung

		MLD 300, MLD 500	MLC 500	MSI-MD-FB	MSI 400
Eigens	Gerätetyp	Mehrstrahl-Sicherheits- Lichtschranken, siehe Seite 22	Sicherheits-Lichtvorhänge, siehe Seite 20	Muting Interface, Feldmodul, siehe Seite 41	Konfigurierbare Sicherheits-Steuerung, siehe Seite 38
Eigenschaften	Muting-Funktion im Sicherheits-Sensor integriert	х	х		
	Muting-Funktion in Steuergerät integriert			х	х
Muti	2-Sensor-Muting, zeitgesteuert	х	х	x	х
Muting-Funktionen	2-Sensor-Muting, sequenzgesteuert	х		х	х
ktionen	4-Sensor-Muting, zeitgesteuert	х			х
	4-Sensor-Muting, sequenzgesteuert			х	х
	Eingangssignal ,Muting freigeben'	×		х	х

Funktionsprinzip Muting



Bei der Zugangssicherung mit Muting-Funktion werden Muting-Sensoren zur Unterscheidung zwischen Fördergut und Personen verwendet.

Die Auswertung der Muting-Sensor-Signale erfolgt entweder im Sicherheits-Sensor oder in einer externen Steuerungseinheit.

Typische Einsatzbereiche für Muting-Lösungen



2-Sensor-Muting, zeitgesteuert. Universelle Lösung für Ein- und Ausfahren. Die Muting-Sensoren sind über Kreuz ausgerichtet.

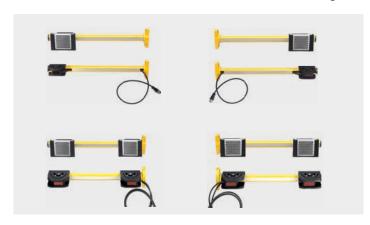


2-Sensor-Muting, sequenzgesteuert. Nur für Ausfahren. Bei erhöhten Anforderungen, z.B. an Form und Platzierung der Beladung. Die Muting-Sensoren sind parallel ausgerichtet.



4-Sensor-Muting, zeitgesteuert. Für Ein- und Ausfahren. Bei erhöhten Anforderungen, z.B. an Form und Platzierung der Beladung. Die Muting-Sensoren sind parallel ausgerichtet.

Schnelle und einfache Inbetriebnahme mit den Muting-Sensor-Sets



Die Muting-Sensor-Sets Set-AC sorgen mit ihrem vormontierten und sofort einsatzbereiten Aufbau für eine schnelle und fehlerfreie Inbetriebnahme. Die Sets arbeiten zusammen mit den Mehrstrahl-Sicherheits-Lichtschranken MLD und den Sicherheits-Lichtvorhängen MLC. Die Befestigung erfolgt einfach seitlich an den Gerätesäulen UDC oder direkt an den MLD- und MLC-Geräten.

Komplett vorkonfiguriert



Die Sicherheits-Lichtschranken-Sets MLDSET bieten komplette Lösungen für Zugangssicherungen mit Muting-Funktion. Durch die sofort einsatzbereite Ausführung mit steckbaren Verbindungen gewährleisten die vormontierten Sets einen effizienten Aufbau und eine schnelle Inbetriebnahme. Abgestimmt auf die unterschiedlichen Muting-Aufgaben steht eine Vielzahl an schlüsselfertigen Varianten zur Verfügung.

LBK

Sicherheits-Radarsystem





Einsatzbereiche

- Sicherung gefährlicher Bereiche in rauen Umgebungen
- Wiederanlaufschutz
- Überwachung nicht einsehbarer Bereiche

Das weltweit erste sichere 3D-Radarsystem LBK von Inxpect S.p.A. wurde zur Überwachung gefährlicher Bereiche in rauen industriellen Umgebungen entwickelt. Es erkennt die Körper von Personen und überwacht so den Schutzbereich auf Zugang und Anwesenheit. Bis zu 6 Sensoren lassen sich über den Controller in einer Anwendung kombinieren.

Ihr Nutzen

4

ROBUST

Die Radar-Technologie arbeitet auch unter rauen Umgebungsbedingungen mit z.B. Schmutz, Staub, Rauch und Licht zuverlässig

FLEXIBEL ANPASSBAR

Die Form der Schutzbereiche lässt sich flexibel an die Anwendung anpassen. Sie wird durch die Anzahl und die Position der Sensoren sowie die einstellbaren Reichweiten und Öffnungswinkel festgelegt.

EINRICHT-SERVICE

Unsere zertifizierten Experten übernehmen auf Wunsch den Projektierungs- und Einricht-Service für Ihre Anwendung

LBK

Eigenschaften

Sicheres 3D-Radarsystem mit FMCW-Modulation zur Erkennung von Bewegungen, Frequenzbereich $24\,\mathrm{GHz}$

Kategorie 2, Performance Level PL d, SIL 2

Reichweite bis 4 m, Abstrahlwinkel (horizontal/vertikal): schmal 50°/15°, weit 110°/30°

Konfiguration von Schutz- und Warnbereich

Bis zu 6 Sensoren in einer Anwendung kombinierbar

Deaktivierung von einzelnen Sensoren und von Sensor-Gruppen

Temperaturbereich –40 °C ... 60 °C, Schutzklasse IP 67

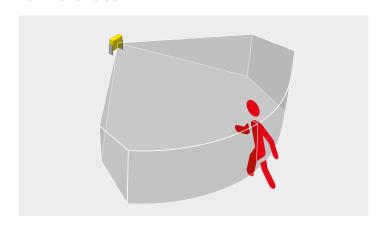
Einfach bedienbare Konfigurationssoftware

Zuverlässiger Betrieb bei anspruchsvollen Umgebungsbedingungen



Das Radar-Prinzip ist robust gegenüber Umwelteinflüssen wie Schmutz, Staub, Sägespänen, Rauch, Öl, Feuchtigkeit und Licht. Damit werden auch bei anspruchsvollen Umgebungsbedingungen ein zuverlässiger Betrieb der Maschine gewährleistet und unnötige Abschaltungen vermieden.

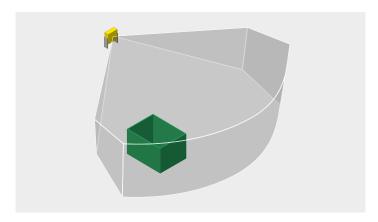
Funktionsweise



Die Sicherheits-Radar-Sensoren LBK erkennen Bewegungen und werden zur Sicherung gefährlicher Bereiche eingesetzt. Sie überwachen den Zugang und die Anwesenheit von Personen im Schutzbereich. Auch stillstehende Personen sind nicht wirklich "statisch" und werden daher vom Sensor zuverlässig erkannt.

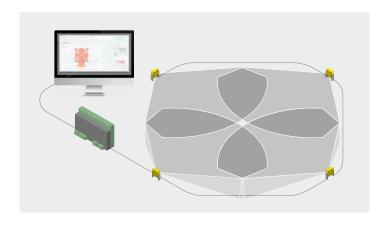
Durch das 3D-Radar-Prinzip können auch Bereiche an Stufen, Sockeln und hinter nicht-metallischen Abschattungen überwacht werden.

Statische Objekte im Schutzbereich erlaubt



Die Radar-Technologie reagiert sensibel auf Bewegungen. Statische Objekte im Überwachungsbereich führen dagegen nicht zu einer Abschaltung des Sicherheits-Signals. Daher dürfen statische Objekte wie Paletten, Materialbehälter und Werkzeugablagen im Schutzbereich abgestellt werden.

Einfacher Systemaufbau



Zur Absicherung größerer Bereiche können bis zu 6 Sensoren über eine Kontrolleinheit in einer Anwendung kombiniert werden. Die System-Parameter werden über die einfach bedienbare Konfigurationssoftware festgelegt.

S20/S200, S300, S400

Sicherheits-Schalter Sicherheits-Positionsschalter Sicherheits-Scharnierschalter







Einsatzbereiche

- Überwachung von Türen und Klappen
- Sichere Überwachung von Endlagen

Die Sicherheits-Schalter der S20/200-Serie sind mit ihren robusten Gehäusen und vielfältigen Einbaumöglichkeiten universell einsetzbar. Die Positionsschalter S300 überwachen das Erreichen von Endlagen. Varianten mit Stößel und verschiedenen Betätigern ermöglichen eine optimale Anpassung an die Einbausituation. Die Scharnierschalter S400 vereinen die Funktionen Sicherheits-Schalter und Türscharnier in einem Bauteil.

Ihr Nutzen

4

SICHER INTEGRIERT

Alle Sicherheits-Schalter lassen sich durch zwangsöffnende Kontakte einfach in einen Sicherheitskreis einbinden

KOSTENGÜNSTIG

Die Sicherheits-Schalter S20/S200 bieten die kostengünstigste Lösung zur Überwachung von Türen und Klappen

MANIPULATIONSSCHUTZ

Die Sicherheits-Scharnierschalter S400 bieten durch die im Geräte gekapselte Schaltfunktion hohen Manipulationsschutz

	S20/S200	S300	S400
Eiger	Bauart 2 Verriegelungseinrichtung ohne Zuhaltung nach EN ISO 14119	Bauart 1 Verriegelungseinrichtung ohne Zuhaltung nach EN ISO 14119	Bauart 1 Verriegelungseinrichtung ohne Zuhaltung nach EN ISO 14119
Eigenschaften	Technopolymergehäuse (S20), Metallgehäuse (S200), jeweils Schutzart IP 67	Technopolymer- und Metallgehäuse, Schutzart IP 67	Metallgehäuse, Schutzarten IP 67 / IP 69K
en	Betätiger mit mechanischer Zunge und niedriger Kodierung nach EN ISO 14119	Betätigung durch unkodierte Nocke nach EN ISO 14119	Betätigung durch gekapselten Positions- schalter im inneren des Scharniers, hoher Manipulationsschutz
	Zwangsöffnende Kontakte zur Einbindung in einen Sicherheitskreis	Zwangsöffnende Kontakte zur Einbindung in einen Sicherheitskreis	Zwangsöffnende Kontakte zur Einbindung in einen Sicherheitskreis
	Einfache Montage durch Standardbauform	Universeller Einsatz durch individuell einstell- bare Betätiger-Anfahrrichtungen und -winkel im 10°-Raster	Versteckte Kabelverlegung dank rückseitigem Anschluss
	Universeller Einsatz durch 5 Betätiger- Anfahrrichtungen	Schaltrichtung wählbar	Maximaler Öffnungswinkel der Schutzeinrichtung von 180°
	Bis zu 8 verschiedene Betätiger	Varianten mit Stößel- und verschiedenen Rollen-Betätigern	Einstellbarer Schaltpunkt
	Hochwertige Silberkontakte für lange Lebensdauer	Extrem langlebig und robust	Variante S410 mit breitem Schenkelmaß für Sondermaterialien, z. B. Glas
			Optionale Zusatzscharniere (ohne Kontakte)

MC 300, RD 800

Sicherere Näherungs-Sensoren, Magnet- und RFID-kodiert



Einsatzbereiche

- Überwachung von Türen und Klappen
- Im Sensor integrierter Manipulationsschutz notwendig

Die magnetcodierten Näherungs-Sensoren MC 300 und die RFID-kodierten Näherungssensoren RD 800 sind durch ihre geschlossene Bauart und die kontaktlose Funktionsweise besonders für den Einsatz in rauen, schmutzanfälligen und feuchten Umgebungen geeignet.

Ihr Nutzen

HO Sich Sen frei häu

HOHE LEBENSDAUER

Sicherheits-Näherungs-Sensoren arbeiten verschleißfrei und besitzen auch bei häufigen Bedienzyklen eine hohe Lebensdauer

MANIPULATIONSSCHUTZ

Die RFID-kodierten Betätiger des Sicherheits-Transponders RD 800 bieten optimalen Manipulationsschutz. Besondere Einbaumaßnahmen sind nicht erforderlich.

HÖCHSTE SICHERHEIT

Die Sicherheits-Transponder RD 800 erreichen bereits mit einem Gerät Performance Level e nach EN ISO 13849-1

MC 300	RD 800
--------	--------

	WC 300	000 שח
Eiger	Bauart 4 Verriegelungseinrichtung, berührungslos betätigt nach EN ISO 14119	Bauart 4 Verriegelungseinrichtung, berührungslos betätigt nach EN ISO 14119
Eigenschaften	Hochfestes Kunststoffgehäuse, Schutzart IP 67	Hochfestes Kunststoffgehäuse, Schutzarten IP 67 / IP 69K
en n	Betätiger mit niedriger Kodierung nach EN ISO 14119	Betätiger mit niedriger oder hoher Kodierung nach EN ISO 14119
	Kontaktart 2 NC oder 1 NC + 1 NO	OSSD Sicherheits-Ausgänge, Reihenschaltung möglich
	Varianten mit zusätzlichem Meldekontakt und Zustands-LED	Performance Level e, Kategorie 4 nach EN ISO 13849-1 mit einem Gerät
	Anschluss über Kabel und M8-/M12-Steckverbinder	Statusanzeige am Sensor und Meldekontakt
		Varianten mit Programmiereingang zum Einlernen von Betätigern
		Anschluss über Kabel oder M12-Steckverbinder

L100/200, L250, L300

Sicherheits-Zuhaltung







Einsatzbereiche

- Überwachung von Türen und Klappen, mit Zuhaltung bei langen Nachlaufzeiten
- Überwachung von Türen und Klappen, mit Zuhaltung zum Prozessschutz

Sicherheits-Schalter mit Zuhaltung halten Türen verriegelt und verhindern so einen unerlaubten Zutritt oder Zugriff zum Schutz von Personen und Prozessen. Die L-Baureihe umfasst vielfältige Varianten für unterschiedliche Anwendungen, von Geräten mit mechanischen Betätigern bis zu Geräten mit RFID-kodiertem Betätiger für höchsten Manipulationsschutz und mit integrierten Befehlstasten. Alle Geräte sind durch ihre robuste Ausführung für den rauen Industrieeinsatz ausgelegt.

Ihr Nutzen



L100/L200

FEST VERRIEGELT

Mit bis zu 9.750 N Zuhaltekraft bleiben Türen auch unter stärksten Belastungen fest verriegelt

MANIPULATIONSSCHUTZ

Die RFID-kodierten Betätiger bieten optimalen Manipulationsschutz. Besondere Einbaumaßnahmen sind nicht erforderlich.

KOMPLETT GESICHERT

Durch integrierte Befehlstasten und Not-Halt sowie passenden Türgriff lassen sich komplette Sicherheitsfunktionen an Schutztüren einfach realisieren

Integrierte Befehlstasten und Not-Halt für die einfache Realisierung kompletter Sicherheitsfunktionen an Schutztüren

L300

Bauart 2 Verriegelungseinrichtung mit Bauart 4 Verriegelungseinrichtung mit Bauart 4 Verriegelungseinrichtung mit **Eigenschaften** Zuhaltung nach EN ISO 14119 Zuhaltung nach EN ISO 14119 Zuhaltung nach EN ISO 14119 Mechanische Zunge mit niedriger Kodierung, RFID-codierter Betätiger für höchsten RFID-codierter Betätiger für höchsten Manipulationsschutz Manipulationsschutz 6 verschiedene Betätiger Zwangsöffnende Kontakte zur Einbindung in OSSD Sicherheits-Schaltausgänge OSSD Sicherheits-Schaltausgänge den Sicherheitskreis Für Sicherheitsanwendungen bis Performance Performance Level PL e, SIL 3 mit einem Gerät Performance Level PL e, SIL 3 mit einem Gerät Level PL e, SIL 3 Zuhaltekraft 1.100 N (L100) Zuhaltekraft 2.100 N für den universellen Zuhaltekraft 9.750 N für den Einsatz auch unter Zuhaltekraft 2.800 N (L200) Einsatz an kleinen bis mittleren Schutztüren stärksten Belastungen Technopolymer- Gehäuse mit Kompaktes und leicht zu reinigendes Robustes Metallgehäuse mit Schutzart Schutzart IP 67 (L100) Technopolymer-Gehäuse mit Schutzart IP 67 / IP 69K für Einsatz in rauen Umgebungen Metall-Gehäuse mit Schutzart IP 67 (L200) IP 67 / IP 69K Fluchtentriegelungsfunktion durch Fluchtentriegelungsfunktion durch Fluchtentriegelungsfunktion durch ergonomisch optimierten Panic-Button (L200) ergonomisch optimierten Panic-Button ergonomisch optimierten Panic-Button LED-Anzeigeeinheit für Vor-Ort-Diagnose LED-Anzeigeeinheit für Vor-Ort-Diagnose LED-Anzeigeeinheit für Vor-Ort-Diagnose (L200)Variabler Einbau durch 3-seitige Befestigung Variabler Einbau durch flexible Ausrichtung und flexible Ausrichtung von Anschlüssen von Geräte-Kopf und Fluchtentriegelung

L250

Komplett gesichert mit einem Gerät



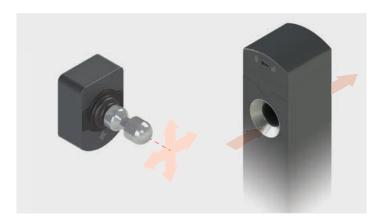
Die optionalen Befehlstasten der Sicherheits-Zuhaltung L300 vereinfachen den Aufbau von Sicherheitsfunktionen an Schutztüren. Mit den integrierten Tasten für Anforderung, Reset und Not-Halt bietet das kompakte Gerät eine komplette Lösung für die Sicherheits-Installation an einer Zugangstür. Dies vereinfacht die Verkabelung und spart Platz.

Fluchtentriegelung durch Panic-Button



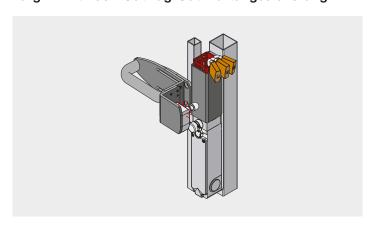
Die optionale Fluchtentriegelung (Panic-Button) ermöglicht die sofortige Entriegelung des Betätigers und das Öffnen der Tür aus dem Inneren des Gefahrenbereichs. Der ergonomisch optimierte Taster ermöglicht es dem Bediener den Gefahrbereich auch dann zu verlassen, falls er versehentlich eingeschlossen wird. Die Vorrichtung funktioniert auch bei fehlender Stromversorgung.

Gestaltet für zuverlässigen Betrieb



Das Gelenk am Betätiger und die große, gefaste Öffnung am Gerät sorgen für geringe Kollisionsgefahr zwischen Sensor und Betätiger und vermeiden Beschädigungen selbst bei ungenau schließenden Türen. Durch die offene Durchführung werden eventuelle Schmutzansammlungen einfach auf der Rückseite herausgeschoben. So garantiert das spezielle Design höchste Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit.

Türgriff mit Lock-Out Tag-Out Wartungssicherung



Der justierbare Türgriff mit Rechts- oder Linksanschlag sorgt für eine schnelle und einfache Montage der Sicherheits-Zuhaltung L300 an Drehtüren und Schiebetüren. Die äußerst stabile Metallkonstruktion unterstützt die Vorteile bei der Tür-Zentrierung durch das Gelenk am Betätiger. Die Lock-Out Tag-Out Vorrichtung verhindert durch die Verwendung individueller Vorhängeschlösser das Einsperren des Betriebspersonals im Gefahrenbereich. Dazu wird die Sicherung nach unten geschoben und das Schloss eingehängt.

ESB 200, ERS 200

Not-Halt Taster Not-Halt Seilzugschalter

Einsatzbereiche

- Auslösen eines Not-Halts





Der Not-Halt Taster ESB 200 wird dort eingesetzt, wo eine lokale Stoppbefehlseingabe sinnvoll ist. An ausgedehnten Gefahrbereichen kommt der Not-Halt Seilzugschalter ERS 200 zum Einsatz.

Ihr Nutzen

4

UNIVERSELL EINSETZBAR

Der Not-Halt-Taster ESB 200 in Aufbau-Variante mit Schraubklemmen oder M12-Anschluss ist universell einsetzbar und einfach zu montieren

IMMER PASSEND

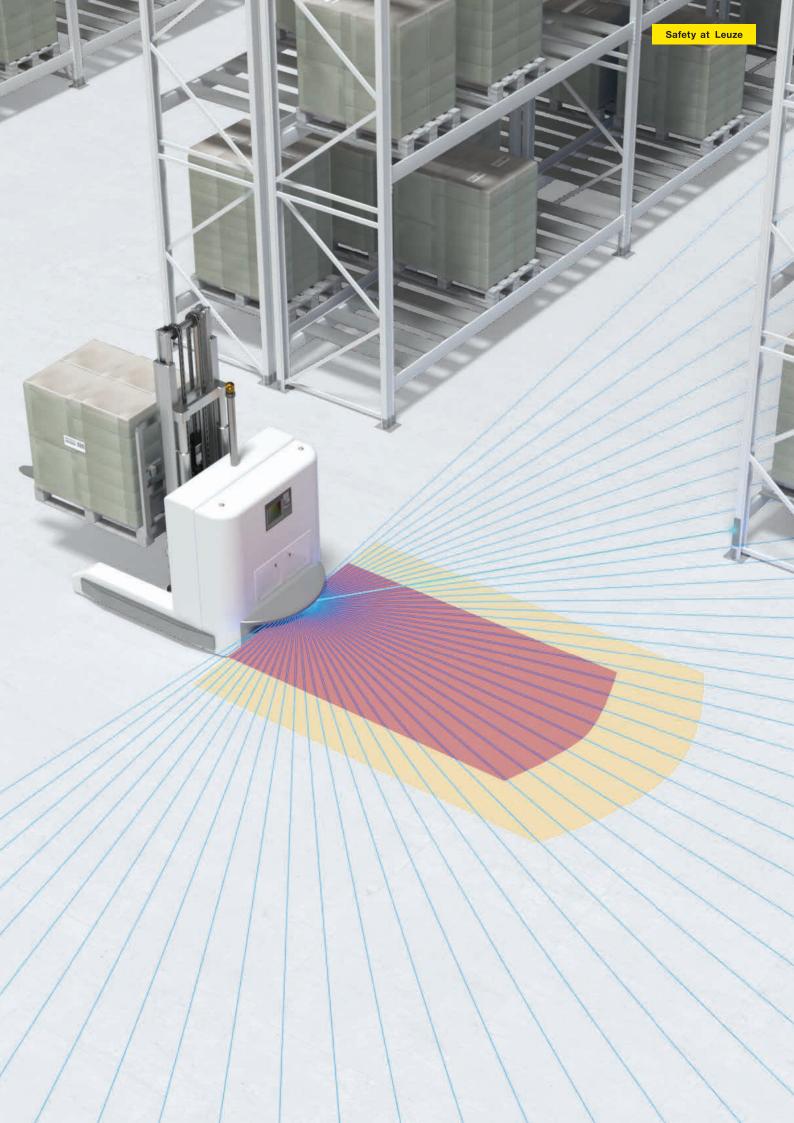
Die Not-Halt-Seilzugschalter ERS 200 sind mit Betätigung nach Links, nach Rechts und in Längsachse verfügbar und lassen sich so immer passend in die Maschine integrieren

	- .	-00	
Not-Halt	iaster	F2R	200

NIGH LIGH	Ca:	EDC 000
Not-Hait	Seilzugschalter	ERO 200

	ш	ш	ш
	٠		н
ı	"	•	
	7		
	C	D.	
	Е	4	
		-	
	0	n	
	9	4	
		,	
	E	•	
	-	2	
		ĸ	
	-	ч	
	=	5	a
	ь	3	۰
	п	n	
	2	-	
		9	
	-	-	

Aufbau-Variante für universellen Einsatz	Beidseitig rastend mit zwangsöffnenden Kontakten
2 Sicherheitskreise, 1 Signalkreis	Einfache Justage durch Schaltpunktindikator
Wahlweise mit Schlüsselentriegelung	Einfache Integration durch drei Kabel- Anfahrrichtungen
Anschluss mit Schraubklemmen und M12-Stecker	Kompaktes Metallgehäuse, Schutzart IP 67
Ergonomisch optimiert	Reset-Button mit Statusanzeige
Schutzart IP 67 und IP 69K	Temperaturkompensation bei größeren Seillängen



MSI 400

Konfigurierbare Sicherheits-Steuerungen

Einsatzbereiche

- Auswertung mehrerer Sicherheitssensoren
- Auswertung mit konfigurierbaren Sicherheitsfunktionen
- Sichere Bewegungsüberwachung (Safe Motion)

Die Sicherheits-Steuerungen MSI 400 verfügen bereits im Grundmodul über 24 sichere Ein-/Ausgänge und eine Ethernet-Schnittstelle mit Industrial-Ethernet-Protokollen. Sie sind modular erweiterbar und verfügen über spezielle Funktionsbausteine zur sicheren Bewegungsüberwachung und zur Pressensteuerung. Mit der lizenzfreien Konfigurationssoftware MSI.designer erfolgt die Projektierung schnell und effizient. Sie ist einfach bedienbar und verfügt über viele Komfortfunktionen.

Ihr Nutzen



SPART PLATZ

Auf 45 mm Baubreite sind bereits 24 sichere E/As und Industrial Ethernet Protokolle integriert. Dies spart Platz im Schaltschrank und vereinfacht die Bestellung durch eine einzige Artikelnummer.

SICHERE BEWEGUNGS-ÜBERWACHUNG

Die Funktionen zur sicheren Bewegungsüberwachung sind bereits im Grundmodul integriert. Zusatzmodule sind nicht erforderlich.

HÖCHSTE SCHALTLEISTUNG

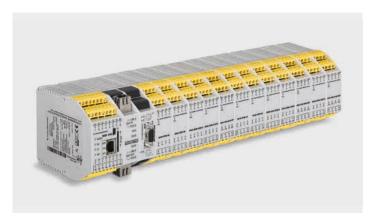
An jedem Ausgang des Systems stehen 4 A verschleißfreie Schaltleistung zur Verfügung. So können z. B. Ventile direkt angesteuert werden und zusätzliche Relais entfallen.

MSI 400 MSI.designer

<u>u</u>	
æ	
3	
S	
C	
-	ď
9	
-	h
	۰
ወ	

Basismodule mit 45 mm Baubreite und 24 sicheren Ein-/Ausgängen	Mehr als 40 zertifizierte Funktionsbausteine
Erweiterbar auf 116 sichere Eingänge und 56 sichere Ausgänge	Bis zu 300 Funktionsbausteine je Projekt
Optische Funktionsanzeige über LEDs für jeden Ein-/Ausgang des Systems	Frei gestaltbare Ansichten mit Aufteilung über mehrere Bildschirme
Gateways für PROFINET, Ethernet/IP und Modbus sind im Basismodul integriert. Für EtherCAT, PROFIBUS und CANopen stehen Gateway-Module zur Verfügung.	Verbindung von Sensoren / Aktoren und Funktionsblöcken direkt im Logikeditor mit automatischer Zuordnung der Ein- und Ausgänge
Sichere Bewegungsüberwachung im Basismodul	Simulationsfunktion und integrierter Logikanalysator zur Überprüfung der konfigurierten Funktionen
Sicherheitsfunktionen zur Pressensteuerung	Konfigurierbarer Bericht für einfache und professionelle Dokumentation
4 A verschleißfreie Schaltleistung	Schutz von Projekten und Funktionsblöcken durch Passwörter
Alle Geräte wahlweise mit Schraub- oder Federkraftklemmen	Online-Diagnose mit System-Logbuch und Fernwartungs-Funktion

Modular erweiterbar



Die unterschiedlichen Basismodule der MSI 400-Familie bieten einen zugeschnittenen Einstieg und verfügen bereits über 24 sichere Ein-/Ausgänge. Mit den E/A-Erweiterungsmodulen sind sie flexibel auf bis zu 116 sichere Eingänge und 56 sichere Ausgänge erweiterbar – ideal für die Absicherung größerer Maschinen und Anlagen.

Gateways integriert



Die Sicherheits-Steuerungen MSI 400 lassen sich einfach in industrielle Netzwerke einbinden. Bei einer Baubreite von nur 45 mm sind Ethernet-Schnittstelle und Industrial-Ethernet-Protokolle bereits integriert.

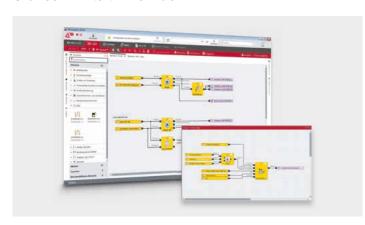
Die Einbindung in weitere Feldbusse wie EtherCAT, PROFIBUS und CANopen erfolgt über Gateway-Module.

Wechselbarer Programmspeicher



Der auf der Frontseite zugängliche, wechselbare Programmspeicher im SD-Karten-Format bietet viel Platz für Anwendungsprogramme und Kommentare. So wird das Handling der Projekte vereinfacht und die Zeit bei Inbetriebnahme, Vervielfältigung und im Servicefall verkürzt. Die an der Steuerung befestigte Abdeckung schützt den Speicher vor unbeabsichtigter Entnahme.

Grafisch - intuitiv - einfach



Mit dem Konfigurationstool MSI.designer erstellen Sie Projekte einfach und effizient. Die lizenzfreie Software unterstützt beim Erstellen, Prüfen und Dokumentieren der Projekte.

- Umfassende Bibliothek zertifizierter Funktionsblöcke
- Schnelle Programmerstellung durch direkte Verwendung von Sensoren und Aktoren im Logikeditor
- Simulation und Logik-Analyse zur Prüfung der Sicherheits-Funktion schon am PC
- Force-Modus für detaillierte Funktionsprüfungen
- Konfigurierbarer Bericht für professionelle und übersichtliche Dokumentation

MSI-SR

Sicherheits-Relais Kontakterweiterungen

Einsatzbereiche

- Auswertung einzelner Sicherheits-Sensoren
- Kontaktvervielfältigung für Sicherheits-Relais und Sicherheits-Steuerungen
- Ausgangs-Erweiterung für OSSDs



Mit den MSI-Sicherheits-Relais lassen sich einzelne Sicherheits-Sensoren schnell und einfach in den Sicherheits-Kreis von Maschinen und Anlagen integrieren. Die Anwendungen reichen von der Überwachung einfacher Komponenten wie NOT-AUS oder Sicherheits-Schalter bis zu der Einbindung von optoelektronischen Sensoren und der Umsetzung von zeitverzögerten Funktionen. Die Kontakterweiterungen werden sowohl als Ausgangserweiterung für OSSDs als auch zur Kontakt-Vervielfältigung für Auswerteeinheiten und Sicherheits-Steuerungen eingesetzt.

Ihr Nutzen

4

IMMER PASSEND

Für Sicherheits-Sensoren, -Schalter und -Befehlsgeräte stehen sowohl zugeschnittene als auch universell einsetzbare Auswerteeinheiten zur Verfügung

FLEXIBLER ANSCHLUSS

Alle Geräte sind wahlweise mit Schraub- oder Federkraft-Klemmen verfügbar. So können Sie den Fokus auf geringe Gerätekosten oder vereinfachte Installation legen.

KLEMMEN STECKBAR

Die Klemmen an allen MSI-Geräten sind steckbar. Dies erleichtert die Zugänglichkeit bei der Installation und ermöglicht einen schnellen Austausch im Servicefall.

	Auswerteeinheiten	Kontakterweiterungen
Eigen	Zwei oder drei Schließ-Kontakte (NO) und ein Öffner-Kontakt (NC)	Kontakt-Vervielfältigung für Auswerteeinheiten und Sicherheits-Steuerungen
genschaften	Automatischer und manueller Wiederanlauf	Erweiterung auf bis zu 5 Schließ-Kontakte (NO)
ten	Schützkontrolle (EDM)	Vereinfachte Varianten für die Ausgangs- erweiterung von OSSDs
	Schaltstrom bis 8 A	Schaltstrom bis 6 A
	Parallele Auswertung von zwei Sicherheits- Geräten mit einem Relais (Modell MSI-SR5)	Modell mit zwei parallelen Ausgangs- erweiterungen 2x (2 NO / 1 NC) in einem Gerät (MSI-SR-CM42R)
	Modelle mit einstellbarer Zeitverzögerung bis 3 Sekunden oder bis 30 Sekunden	
	Modelle mit periodischer Testung für Typ 2 und Typ 4 Sicherheits-Sensoren	

MSI-MD-FB

Muting-Interface



Einsatzbereiche

 Zugangssicherung an Förderstrecken mit Muting-Funktion

Das Muting-Interface MSI-MD-FB bietet umfangreiche Muting-Funktionen in Kombination mit den Standard-Varianten der Sicherheits-Lichtvorhänge MLC und Mehrstrahl-Sicherheits-Lichtschranken MLD. Als Feldmodul wird es nahe bei der Schutzeinrichtung montiert und vereint alle notwendigen Anschlüsse für Sensoren, Muting-Leuchtmelder und Reset-Taster. Drei Muting-Betriebsarten und weitere Detailfunktionen sorgen für eine optimale Anpassung an die Anwendung. Sind geringe Sicherheitsabstände notwendig, bietet das MSI-MD-FB zusammen mit den MLC-Sicherheits-Lichtvorhängen eine flexible Muting-Lösung.

Ihr Nutzen

4

FLEXIBEL

Das Muting-Interface verfügt über konfigurierbare Muting-Funktionen zur flexiblen Anpassung an die Anwendung

EINFACH KONFIGURIERBAR

Über die verdeckten DIP-Schalter ist das Interface einfach und ohne PC konfigurierbar

REDUZIERT TYPENVIELFALT

Für Anwendungen mit und ohne Muting: Durch Einsatz des Muting-Interfaces kann in allen Anwendungen die gleiche Variante des Sicherheits-Sensors eingesetzt werden

MSI-MD-FB

Eigenschaft

Muting-Interface für Muting-Anwendungen in Verbindung mit Standard-Varianten der Sicherheits-Lichtvorhänge MLC und Mehrstrahl-Sicherheits-Lichtschranken MLD

Muting Betriebsarten: 2-Sensor zeitgesteuert, 2- und 4-Sensor sequenzgesteuert

Eingangssignal, Muting freigeben'

Wählbare Muting-Timeout-Zeiten 20 Sek., 2 Min., 10 Min., 100 Std.

M12-Steckverbinder, 5- und 8-polig

Weiter Temperaturbereich von -30 ... 60 °C, Schutzart IP 67

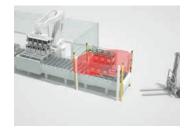
Safety Solutions

Effizienter Materialfluss und höchste Sicherheit

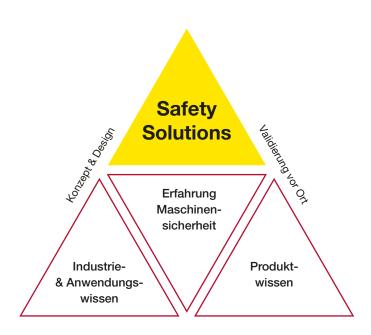
Die zunehmende Automatisierung von Abläufen stellt erweiterte Anforderungen an die Sicherheitskonzepte. Klassische Konzepte wie Muting stoßen dabei oft an ihre Grenzen, z.B. an Übergabestationen und Materialschleusen. Unsere innovativen Sicherheitslösungen garantieren auch bei automatischen Abläufen lückenlose Sicherheit, einen effizienten Materialfluss und eine hohe Verfügbarkeit Ihrer Anlage.











Nutzen Sie unsere Erfahrung und unser Know-how

Innovative Ideen entstehen aus Erfahrung und Know-how. Seit über 30 Jahre unterstützen wir mit unserem breiten Produkt-portfolio sicherheitstechnische Anwendungen in unterschiedlichen Industrien. Unsere Sicherheits-Experten verfügen über umfangreiche Kenntnisse zu den jeweils aktuellen Normen und Standards und der Gestaltung von Sicherheitskonzepten. So entwickeln wir effiziente Sicherheitslösungen für den Einsatz in automatisierten Umgebungen.

- Weltweites Netzwerk zertifizierter Experten für die Erstellung von Sicherheitskonzepten und die Validierung der Lösungen vor Ort
- Eigenes Solutions Engineering Center
- Entwicklung und Design nach V-Modell entsprechend EN ISO 13849-1
- Umfangreiche Auswahl an Sicherheitsprodukten aus eigenem Haus

Ihr Partner für effiziente Sicherheitslösungen

Von der Erfassung der Anforderungen bis zur sicherheitstechnischen Abnahme begleiten Sie unsere professionellen Projekt-Teams. Sie stellen sicher, dass die Sicherheitslösung Ihre Anforderungen erfüllt und sorgen für den reibungslosen Ablauf des Projektes.



Individuell angepasst

Unsere Lösungen basieren auf qualifizierten Sicherheitskonzepten, die bei Bedarf auch erweitert oder neu erstellt werden. Jede Lösung wird individuell an Ihr Anlagen-Layout angepasst und beinhaltet

- Alle notwendigen Hardware- und Softwarekomponenten
- Engineering-Dienstleistungen wie Konfiguration und Parametrierung nach Projektanforderungen
- Inbetriebnahme-Unterstützung
- Validierung der Sicherheitsfunktion
- Umfassende Dokumentation







Der Weg zu Ihrer Lösung

Erfassen der Anforderungen

- Layout und Gefahrenbereiche prüfen, Prozessabläufe klären
- Risikobeurteilung prüfen, Schutzziele definieren
- Zeitablauf klären

Auswahl des Sicherheitskonzepts

- Bewertung der Anforderungen durch unsere Sicherheitsexperten
- Auswahl des geeigneten Sicherheitskonzepts und der benötigten Komponenten

Sicherheitstechnische Prüfung & Abnahme

- Validierung der Sicherheitsfunktion
- Erstinspektion der SicherheitseinrichtunErstellung der Abnahmedokumentation Erstinspektion der Sicherheitseinrichtungen

Installation & Inbetriebnahme

- Bereitstellung der Montage- und Installationsanleitung
- Montage und Installation der Systemkomponenten
- Unterstützung bei der Inbetriebnahme und der Einbindung in die Steuerung

Konfiguration & Parametrierung

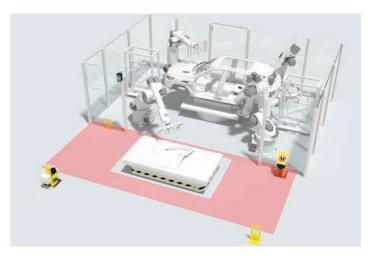
- Konfguration des Sicherheitssystems
- Programmierung und Parametrierung entsprechend den Anforderungen
- Projektspezifische Dokumentation

Reibungslose Abläufe mit lückenloser Sicherheit Beispiele für Safety Solutions

Absicherung von Übergabestationen Roboter/FTS

Anforderung:

Der Gefahrbereich des Roboters und der Arbeitsbereich der Übergabestation sollen während des gesamten Prozesses gegen Zugang von Personen gesichert werden. Dabei soll das Fahrzeug den Arbeitsbereich vollautomatisch befahren und verlassen können.



Lösungskonzept:

Der gesamte Bereich der Übergabestation wird mit Sicherheits-Laserscannern abgesichert. Bei Durchfahrt des Fahrzeugs passt sich das Schutzfeld **dynamisch** an die Position des Fahrzeugs an, indem der Umriss des FTS aus dem Schutzfeld ausgeblendet wird.

Vorteile

- Überwachung von Zugang und Anwesenheit von Personen
- Lückenlose Sicherheit während des gesamten Zyklus
- Keine Einschränkungen beim Teiletransport,
 z.B. bei vorne oder seitlich überhängenden Teilen
- Autarkes System, einfachste Sicherheitsintegration

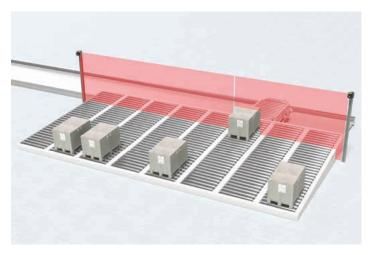
Systemkomponenten und Sicherheitsparameter

- Sicherheitssensoren: Laserscanner RSL 400
- Systemsteuerungen: Siemens SIMATIC S7
- Leuze Sicherheitsprogramm
- PL d nach EN ISO 13849-1, SIL 2 nach IEC 61508
- 2-kanaliger Sicherheitsausgang

Zugangssicherung an mehrspurigen Transportanlagen

Anforderung:

Die Ausgabe der Paletten erfolgt auf einzelnen Bahnen, die über einen Querförderer beschickt werden. Der Querförderer und der dahinterliegende Bereich sollen gegen den Zugang von Personen abgesichert werden. Die Schutzeinrichtung soll jeweils nur die Bahn freigeben, auf der die Palette ausgegeben wird.



Lösungskonzept:

Die Zugangssicherung erfolgt über zwei vertikal ausgerichtete Sicherheitslaserscanner. Das Sicherheitssystem erhält von der Anlagensteuerung die Information, auf welcher Bahn die Palette ausgegeben wird und passt das Schutzfeld für die Durchfahrt der Palette entsprechend an. Der gesamte Ablauf wird sicherheitstechnisch überwacht.

Vorteile

- Kontinuierliche Überwachung des gesamten Übergabebereichs für bis zu 10 Bahnen und 9 m Breite
- Lückenlose Sicherheit während der Transportzyklen
- Hohe Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit
- Optimaler Manipulationsschutz
- Keine zusätzlichen Triggersensoren notwendig
- Einfach nachrüstbar

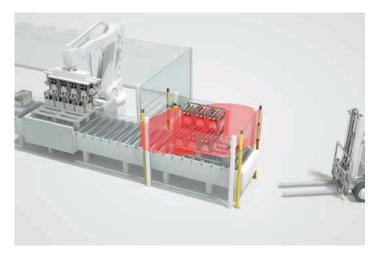
Systemkomponenten und Sicherheitsparameter

- Sicherheitssensoren: Laserscanner RSL 400
- Systemsteuerung: Leuze MSI 400
- Leuze Sicherheitsprogramm
- PL d nach EN ISO 13849-1, SIL 2 nach IEC 61508
- 2-kanaliger Sicherheitsausgang

Zugangsüberwachung an Materialübergabestation

Anforderung:

Die Roboterzelle wird automatisch bestückt. Dazu wird das Material auf die Förderstrecke geladen, z.B. durch einen Gabelstapler, und dann in die Zelle transportiert. Der Zugang zur Zelle ist abzusichern. Um eine optimale Auslastung der Roboterzelle zu gewährleisten, soll das Sicherheitskonzept auch während des Beladevorgangs einen unterbrechungsfreien Betrieb der Zelle ermöglichen.



Lösungskonzept:

Der Beladebereich der Förderstrecke wird an der Zu- und Ausfuhrseite jeweils durch Mehrstrahl-Sicherheits-Lichtschranken gesichert. Der Bereich zwischen den Lichtschranken wird durch Sicherheits-Radarsensoren auf Anwesenheit von Personen überwacht.

Vorteile

- Höhere Auslastung der Anlage durch unterbrechungsfreien Betrieb der Roboterzelle auch während des Beladevorgangs
- Zuführung von Fördergut mit beliebiger Form und Größe durch optimiertes Sicherheitskonzept
- Zuverlässig und sicher auch unter anspruchsvollen Bedingungen, z. B. bei unvollständig beladenen oder leeren Paletten
- Unterstützt automatischen Start der Förderstrecke für höhere Effizienz und Sicherheit
- Keine Aktion durch Bediener notwendig
- Keine visuelle Kontrolle des Gefahrbereichs erforderlich

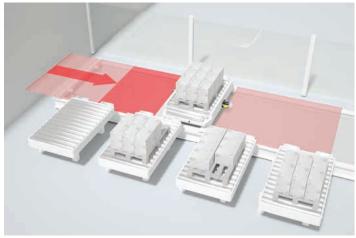
Systemkomponenten und Sicherheitsparameter

- Sicherheits-Sensoren: Mehrstrahl-Sicherheits-Lichtschranken MLD 500, Sicherheits-Radarsensoren LBK mit Controller
- Systemsteuerung: Sicherheits-Steuerung MSI 400
- Leuze Sicherheits-Programm
- PL e nach EN ISO 13849-1, SIL 3 nach IEC 61508
- 2-kanaliger Sicherheits-Ausgang, 2 Meldeausgänge

Bereichsabsicherung Querverschiebewagen

Anforderung:

Der Fahrweg des Querverschiebewagens ist mit Sicherheits-Laserscannern auf die Anwesenheit von Personen zu überwachen. Zur optimalen Nutzung der Hallenfläche soll der Wagen bis in die Nähe der Wand fahren. Das Schutzfeld des Sicherheits-Laserscanners muss dazu beim Annähern an die Wand stufenweise reduziert werden.



Lösungskonzept:

Am Querverschiebewagen ist in beiden Fahrtrichtungen jeweils ein Bereichs-Sicherheitssystem mit einem Sicherheits-Laserscanner installiert. Das autark arbeitende System erkennt selbstständig die Annäherung an die begrenzende Wand und verkleinert das Schutzfeld des Sicherheits-Laserscanners automatisch

Vorteile

- Verbesserung des Sicherheitskonzeptes im gesamten Fahrbereich des Verschiebewagens bei gleichbleibend hoher Systemperformance
- Die autark arbeitenden Systeme k\u00f6nnen jeweils \u00fcber einen zweikanaligen Sicherheits-Ausgang einfach in die Anlagensteuerung integriert werden
- Einfach nachrüstbar, minimaler mechanischer Installationsaufwand
- Auch für den Betrieb von 2 Wagen in einer Gasse

Systemkomponenten und Sicherheitsparameter

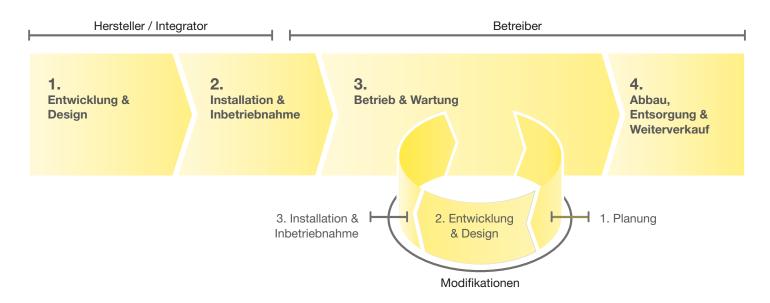
Bereichs-Sicherungssystem je Fahrtrichtung mit jeweils

- Sicherheits-Sensor: Sicherheits-Laserscanner RSL 400
- Systemsteuerung: Sicherheits-Steuerung MSI 400
- Leuze Sicherheits-Programm
- PL d nach EN ISO 13849-1, SIL 2 nach IEC 61508
- 2-kanaligem Sicherheits-Ausgang

Machine Safety Services

Nachhaltige Maschinensicherheit beginnt mit der professionellen Planung der Sicherheits-Systeme und erstreckt sich über den gesamten Lebenszyklus einer Maschine. Unsere Teams von erfahrenen und zertifizierten Experten bieten hierbei die passende Unterstützung.

Stationen eines Maschinenlebens





Bei Konstruktion und Bau von Maschinen erstellen wir mit Ihnen das sicherheitstechnische Konzept und unterstützen Sie bei dessen Realisierung. Im Betrieb übernehmen wir die regelmäßigen Prüfungen, um die dauerhafte Funktion der Sicherheitssysteme zu gewährleisten. Werden Änderungen an bestehenden Maschinen vorgenommen, unterstützen wir Sie von der sicherheitstechnischen Planung bis zur erneuten Inbetriebnahme.

Durch unsere Dienstleistungen profitieren Sie von unserer langjährigen Erfahrung im Bereich Maschinensicherheit und unseren umfangreichen Branchen- und Anwendungskenntnissen. So entstehen gemeinsam effiziente sicherheitstechnische Lösungen für jede Phase des Lebenszyklus einer Maschine.

Unser Serviceangebot



Status Check ,Sicherheitstechnik an Maschinen und Anlagen'

- Unsere Experten analysieren den sicherheitstechnischen Zustand Ihres Maschinenparks und pr
 üfen,
 ob die aktuellen sicherheitstechnischen Anforderungen nach dem Stand der Technik erf
 üllt werden.
- Bei Abweichungen geben wir Empfehlungen, mit welchen Korrekturen die gesetzlichen Anforderungen eingehalten werden.



Risiko-Beurteilung und Gefährdungs-Beurteilung

Entsprechend den geltenden Richtlinien ist der Hersteller einer Maschine verpflichtet, eine Risikobeurteilung durchzuführen. Dies gilt auch bei wesentlichen Umbauten oder Erweiterungen von Maschinen.

Die nationalen Vorschriften für den Betrieb von Maschinen erfordern vom Arbeitgeber, vor der Verwendung von Arbeitsmitteln eine Gefährdungsbeurteilung durchzuführen und diese in regelmäßigen Abständen nach dem Stand der Technik zu aktualisieren.

 Unsere Experten unterstützen Sie bei der Identifikation der Gefährdungen, der Einschätzung und Bewertung der Risiken sowie der Festlegung der risikoreduzierenden Maßnahmen.



Inspektion von Schutzeinrichtungen

- Im Rahmen der Erst- oder Regelinspektion pr
 üfen wir Zustand, Anbau und korrekte Funktion der Schutzeinrichtung sowie die korrekte Einbindung in den sicheren Teil der Maschinensteuerung
- Die Ergebnisse der Prüfungen fassen wir in einem detaillierten Bericht zusammen.
 Dieser enthält ggf. praxisorientierte Vorschläge, wie Abweichungen korrigiert werden können.



Nachlaufzeit-Messung

Zur korrekten Platzierung der Schutzeinrichtung ist der notwendige Mindestabstand zwischen Schutzeinrichtung und gefährlichen Bewegungen zu berechnen. Dazu muss die Nachlaufzeit der Maschine bekannt sein. Mit der Nachlaufzeitmessung ermitteln wir diese Größe zuverlässig.

 Durch Messung der Nachlaufzeit im Rahmen von regelmäßigen Inspektionen kann auftretender Verschleiß, wie z. B. in Bremsbauteilen, frühzeitig erkannt werden.



Status Check ,CE-Kennzeichnung von Maschinen'

Bei der Entwicklung von Maschinen müssen die Vorgaben aus der Maschinenrichtlinie durch den Hersteller eingehalten und dokumentiert werden. Dies wird mit der Konformitätserklärung und der CE-Kennzeichnung bestätigt.

 Wir prüfen die Vollständigkeit der Dokumentation und geben Empfehlungen, wie eventuelle Abweichungen korrigiert werden können.



Konformitätsbewertung nach europäischer Maschinenrichtlinie

Die Maschinenrichtlinie definiert das Vorgehen bei Konstruktion und Bau von Maschinen zur Erfüllung der geltenden Sicherheits- und Gesundheitsschutzanforderungen. Dies ist Voraussetzung für die Konformitätserklärung und die CE-Kennzeichnung.

— Wir helfen Ihnen, die gesetzlichen Vorgaben der Maschinenrichtlinie einzuhalten und umzusetzen.



Sicherheits-Konzept und Sicherheits-Design

Aus der Risikoanalyse sind die notwendigen Maßnahmen zur Risikominimierung bekannt.

Auf Basis dieser Anforderungen werden das Sicherheits-Konzept und die Sicherheitsfunktionen entwickelt.

 Mit unseren umfangreichen Branchenkenntnissen und unserer langjährigen sicherheitstechnischen Erfahrung erstellen wir für Sie praxisorientierte Konzept-Vorschläge und unterstützen Sie bei deren Implementierung.



Verifikation und Validierung

Um Fehler bei der Implementierung von Sicherheitsfunktionen zu vermeiden, muss sowohl bei der Hardware als auch bei der Software geprüft werden, ob die Anforderungen des Pflichtenhefts vollständig und richtig umgesetzt wurden. Entsprechend des Validierungsplans ist der Funktionstest aller Sicherheitsfunktionen durchzuführen.

 Wir unterstützen Sie bei Planung, Ausarbeitung und Durchführung der Funktionstests sowie der Erstellung der erforderlichen Dokumentation.

Technische Daten

Sicherheits-Laserscanner





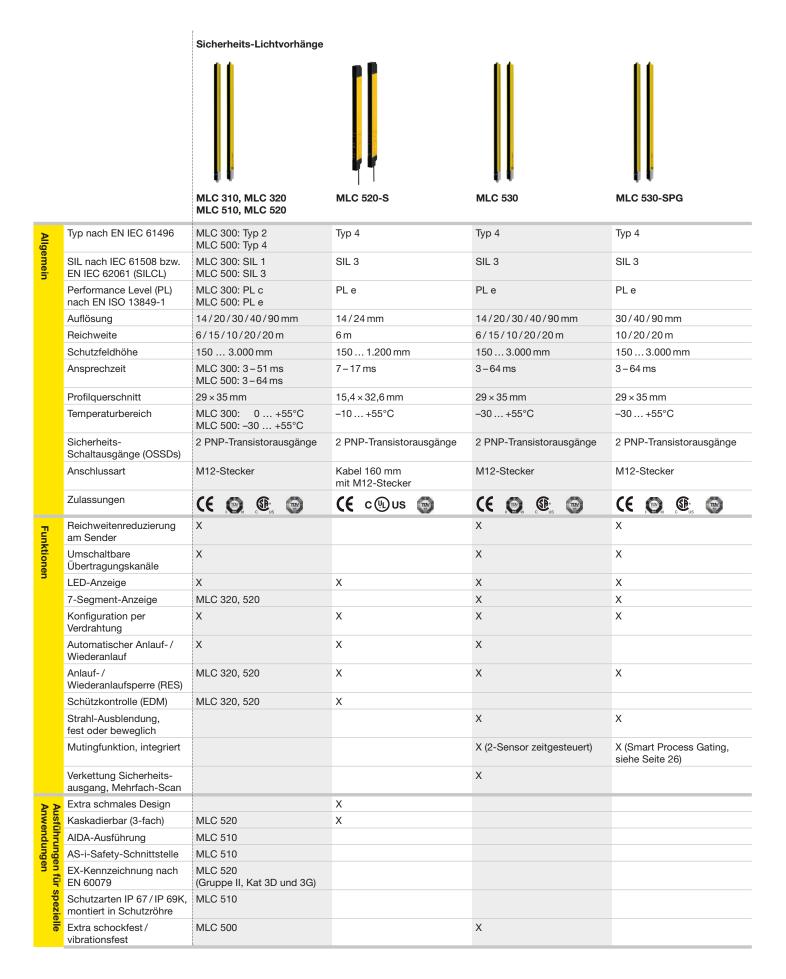


RSL 410, RSL 420, RSL 425

RSL 430, RSL 440, RSL 445

RSL 420P. RSL 450P. RSL 455P

		RSL 410, RSL 420, RSL 425	RSL 430, RSL 440, RSL 445	RSL 420P, RSL 450P, RSL 455P	
>	Schutzfeldreichweite	3,0/4,5/6,25/8,25m	3,0/4,5/6,25/8,25 m	3,0/4,5/6,25/8,25 m	
llge	Winkelbereich	270°	270°	270°	
Allgemein	Winkelauflösung	0,1°	0,1°	0,1°	
	Warnfeldreichweite (bei 10% Remission)	20 m 20 m		20 m	
	Auflösung, wählbar	30/40/50/60/70/150mm	30/40/50/60/70/150mm	30/40/50/60/70/150mm	
	Ansprechzeit	≥ 80 ms	≥ 80 ms	≥ 120 ms	
	Sicherheit	Typ 2, SIL 3, PL d	Typ 2, SIL 3, PL d	Typ 2, SIL 3, PL d	
	Dimensionen, inkl. Anschlusseinheit (B×H×T)	140×149×140mm	140×149×140 mm	140×169×140 mm	
	Temperaturbereich	0+50°	0+50°	0+50°	
	Zulassungen	(€ c⊕us 📵 📵	(€ c∰us 👰 🔞	(€ c⊕us 📵	
Funktionen	Sicherheits-Schaltausgänge	1	2	RSL 420P: PROFIsafe, 1 Schutzfeld RSL 450P, 455P: PROFIsafe, 4 simultane Schutzfelder	
onen	Anzahl Feldpaare (1 Schutzfeld + 1 Warnfeld)	RSL 410: 1 RSL 420: 10	RSL 430: 10+10 RSL 440, 445: 100	RSL 420P: 10 RSL 450P, 455P: 100	
	Anzahl 4-Felder-Sets (1 Schutzfeld + 3 Warnfelder)	RSL 410: 1 RSL 420: 10	10	RSL 420P: 10	
	Anzahl 4-Felder-Sets (2 Schutzfelder + 2 Warnfelder	-	50	RSL 450P, 455P: 50 (Warnfelder können als Schutzfelder ausgewertet werden)	
	Anzahl unabhängiger Sensorkonfigurationen	1	RSL 430: 2 RSL 440, 445: 10	RSL 420P: 1 RSL 450P, 455P: 10	
	Klartext-Display, integrierte elektronische Wasserwaage	Χ	X	X	
	Konfigurierbare Meldeausgänge	RSL 410: 3 RSL 420: 4	9	Alle Statusinformationen abrufbar	
	UDP-Datenausgabe optimiert für FTS-Navigation, konfigurierbar, Reichweite 50 m	RSL 425 Entfernung und Signalstärke, Winkelauflösung 0,1°	RSL 445 Entfernung und Signalstärke, Winkelauflösung 0,1°	RSL 455P Entfernung und Signalstärke, Winkelauflösung 0,1°	
Schnittstellen / Anschl	Anschlusseinheit (abnehmbar, mit integriertem Konfigurationsspeicher)	RSL 410: M12-Stecker, RSL 420, 425: Kabel oder Stecker, 16-polig	Kabel oder Stecker, 29-polig	3x M12-Stecker für 2-Port-Switch und Spannungsversorgung oder 4x M12-Stecker mit zusätzlichem Spannungsausgang AIDA-Variante mit Push-Pull Steckern, Kommuni- kation über Kupfer- oder Licht- wellenleiter	
	Schnittstellen für Konfiguration und Diagnose	Ethernet TCP/IP, Bluetooth, RSL 420, 425: USB	Ethernet TCP/IP, USB, Bluetooth	Ethernet TCP/IP, USB, Bluetooth	
uss	PROFINET	-	-	Conformance Class C Netzlast Klasse III PROFINET Device nach Spezifikation V2.3.4 GSDML nach Spezifikation V2.3.2	
	Weitere Eigenschaften	Technologie für robusten Betrieb Schützkontrolle (EDM), Anlauf-/ Wiederanlaufsperre (RES) Vertikale Zugangssicherung mit Referenzkonturüberwachung Parkfunktion (Schutzfeldabschaltung, RSL 420 und RSL 425)	Technologie für robusten Betrieb Schützkontrolle (EDM), Anlauf-/ Wiederanlaufsperre (RES) Vertikale Zugangssicherung mit Referenzkonturüberwachung Parkfunktion (Schutzfeldabschaltung)	Technologie für robusten Betrieb Anlauf-/Wiederanlaufsperre (RES) Vertikale Zugangssicherung mit Referenzkonturüberwachung Parkfunktion (Schutzfeldabschaltung)	



		Sicherheits-Lichtvorhänge						Einstrahl-Sicherheits-Lichtschranken							
					Communication (Communication)		Laga sindren Adam indiction Adam indiction Adam indiction								
			310, N 510, N				,	MLD 33 MLD 53		MLD MLD	510, N 530	1LD 52	20,	SLS 46C SLS 46C	
Allgemein	Typ nach EN IEC 61496		300: Ty 500: Ty				MLD 300: Typ 2 MLD 500: Typ 4		Typ 4	Typ 4 (selbstüberwachend)		einem Sie MSI-TRM Typ 2, in mit einen	Verbindung mit cherheits-Relais I Verbindung n Sicherheits- hungsgerät		
	SIL nach IEC 61508 bzw. EN IEC 62061 (SILCL)		300: S 500: S				300: § 500: §			SIL 3				Sicherhei SIL 1 (SI Verbindu	LS 46C Typ 4 mit ts-Relais MSI-TRM) LS 46C Typ 2 in ng mit Sicherheits- hungsgerät)
	Performance Level (PL) nach EN ISO 13849-1	MLD 300: PL c MLD 500: PL e		MLD 300: PL c MLD 500: PL e		PL e		Sicherhei PL c (SL Verbindu	S 46C Typ 4 mit ts-Relais MSI-TRM) S 46C Typ 2 in ng mit Sicherheits- hungsgerät)						
	Strahlanzahl / -abstand	2/500 mm 3/400 mm 4/300 mm		2/500 mm 3/400 mm 4/300 mm		1		1							
	Reichweite	(Send 0,5	Sender-Empfänger-Systeme) (Sei 56/8 m 0,5		pfänger-Systeme)		0,5 50 m oder 20 70 m (Sender-Empfänger-Systeme) 0,5 6/8 m (Transceiver-Systeme)		0,5 70 m 20 100 m		0,25 40 5 70 m				
	Abmessungen	Profil	lquersc	hnitt 52 × 65 mm		querschnitt 52 × 65 mm		Profilquerschnitt 52 × 65 mm -30 +55 °C 2 PNP-Transistorausgänge (OSSDs)		Profilquerschnitt 52 × 65 mm		52 × 65 × 193 mm		20,5 × 77	× 44 mm
	Temperaturbereich	-30 .	+55°	С		−30 +55 °C				-30 +6	0 °C				
	Sicherheits- Schaltausgänge	2 PN (OSS		sistora	usgänge	2 PNP-Transistorausgänge (OSSDs)				usgänge		rull (Gegentakt) rausgänge			
	Anschlussart	M12-	-Stecke	r		M12-	-Steck	er		M12-Stecker		Leitung 2 M12-Stee			
	Zulassungen		0	(1)	9		٩	(1)	9		O .	(1)	9		n ecolab
Ē	LED-Anzeige	Χ				X				X				X	
K	7-Segment-Anzeige		320, 52			X					520, 5				
Funktionen	Anlauf-/ Wiederanlaufsperre (RES)		320, 52			X X		MLD 520, 530 MLD 520, 530							
	Schützkontrolle (EDM)	MLD	320, 52	20											
	Konfiguration per Verdrahtung	MLD	320, 52	20		X			MLD 520, 530						
	Laserausrichthilfe (optional bei Sender- Empfänger-Systemen)	Х				X				X					
	2-Sensor-Muting (zeit- und sequenzgesteuert)						330, 5 335, 5			MLD	530				
	4-Sensor-Muting (zeitgesteuert)					MLD	335, 5	535							
	Muting-Timeout- Verlängerung bis 100 Std.					X				MLD	530				
	Integrierter Status- Leuchtmelder (optional)	Х				X									
	AS-i-Safety-Schnittstelle	MLD	510							MLD	510				

Sicherheits-Radarsystem



LBK

Þ	SIL nach EN IEC 62061 (SILCL)	SIL 2				
Allgemein	Performance Level (PL) nach EN ISO 13849-1	PL d				
₽.	Kategorie nach EN ISO 13849-1	Kategorie 2				
	Funktionsprinzip	FMCW (frequency modulated continuous wave) zur Erkennung von Bewegungen				
	Ansprechzeit	100 ms				
	Temperaturbereich	−40 °C +60 °C				
	Zulassungen	IMQ (É				
Ś	Reichweite	0 4 m				
Sensor	Einstellbare Schutzfeld- und Warnfeldgröße	14m				
	Abstrahlwinkel	Weit: 110° (Horizontalebene) 30° (Vertikalebene) Schmal: 50° (Horizontalebene) 15° (Vertikalebene)				
	Frequenzbereich	24.0 24.5 GHz				
	Abgestrahlte Leistung	≤ 13 dBm				
	Abmessungen (B × H × T)	85 × 85 × 53 mm				
	Anschluss	M12, 5-polig				
	Versorgungsspannung	Über Controller				
	Schutzart	IP 67				
ဂ္ဂ	Sicherheits-Schaltausgänge	Relaisausgang, 2-kanalig				
ont	Meldeausgänge	2 Relaisausgänge				
Controller	Eingänge	3 (2-kanalig)				
Ť	Anzahl der Sensoren in einem System	6				
	Anzahl konfigurierbarer Gruppen (1 bis 6 Sensoren)	3				
	Deaktivierung einzelner Gruppen	X				
	Anlauf-/Wiederanlaufsperre (RES)	X				
	Abmessungen (B × H × T)	166,25 × 92,6 × 46,5 mm				
	Schutzart	IP 20				
	Schnittstellen für Konfiguration und Diagnose	USB 2.0 Micro-USB				

Sicherheits-Schalter

		S20, S200	S300	S400, S410	L100, L200
Allge	Bauart nach EN ISO 14119	Bauart 2 Verriegelungs- einrichtung ohne Zuhaltung	Bauart 1 Verriegelungs- einrichtung ohne Zuhaltung	Bauart 1 Verriegelungs- einrichtung ohne Zuhaltung	Bauart 2 Verriegelungs- einrichtung mit Zuhaltung
Allgemein	Sicherheit	Für Sicherheitsanwendungen bis Performance Level PL e / SIL 3	Für Sicherheitsanwendungen bis Performance Level PL e/SIL 3	Für Sicherheitsanwendungen bis Performance Level PL e/SIL 3	Für Sicherheitsanwendungen bis Performance Level PL e / SIL 3
	Gehäuse / Schutzart	Technopolymer (S20) bzw. Metall (S200)/jeweils IP 67	Technopolymer bzw. Metall, jeweils IP 67	Metall, IP 67/IP 69K	Technopolymer oder Metall, jeweils IP 67
	Betätiger	Mechanische Zunge, mit niedriger Kodierung nach EN ISO 14119	Betätigt durch unkodierte Nocke nach EN ISO 14119	Gekapselter Positions- schalter im inneren des Scharniers	Mechanische Zunge, mit niedriger Kodierung nach EN ISO 14119
	Zuhalteart, Zuhaltekraft gemäß ISO 14119				Wahlweise mit Ruhestromoder Arbeitstromprinzip L100: F _{1max} 1.100 N L200: F _{1max} 2.800 N
	Anschlussart	Leitungseinführung M20 × 1,5 (S20: optional 3-fach), M12-Stecker	Leitungseinführung M20×1,5 (1- oder 3-fach), M12-Stecker	Leitung bzw. M12-Stecker, oben, unten, wandseitig	Leitungseinführung M20 × 1,5 (3-fach)
	Zulassungen	(€ ∰ c∰us	(€ ∰ c∰us	(€ ∰ c∰us	(€ ∰ c⊕us
Fun	Funktionsweise	Sicherheits-Schalter mit separatem Betätiger	Sicherheits-Schalter mit Stößel- und Rollenbetätiger	Sicherheits-Schalter und Tür- Scharnier in einem Bauteil	Sicherheits-Schalter mit Zuhaltung
Funktionen	Einbindung in Sicherheitskreis	Zwangsöffnende Kontakte zur Einbindung in einen Sicherheitskreis	Zwangsöffnende Kontakte zur Einbindung in einen Sicherheitskreis	Zwangsöffnende Kontakte zur Einbindung in einen Sicherheitskreis	Zwangsöffnende Kontakte zur Einbindung in den Sicherheitskreis
	Betätiger	Bis zu 8 verschiedene Betätiger	6 verschiedene Stößel- und Rollenbetätiger		Mehrere Heavy-Duty- Betätiger
	Statusanzeige				LED Status-Anzeige (L200)
	Fluchtentsperrung				Varianten mit Fluchtentriegelung (L200)
	Sonderfunktionen		Schaltrichtung wählbar	Zusatzscharniere (ohne Kontakte)	
Eigenschaften		Universeller Einsatz durch 5 Betätiger-Anfahrrichtungen	Universeller Einsatz durch individuell einstellbare Betätiger-Anfahrrichtungen und -winkel im 10°-Raster	Hoher Manipulationsschutz durch gekapselten Positions- schalter	Universeller Einsatz durch 5 Betätiger-Anfahrrichtungen
aften		Einfache Montage durch Standardbauform	Extrem langlebig / robust	Elegantes Design für dezente und effektive Integration in die Anlage	Robuste Ausführung für große Maschinen und Anlagen mit rauen Umgebungsbedingungen (L200)
		Hochwertige Silberkontakte für lange Lebensdauer	Verschiedene Kontakteinheiten	Versteckte Kabelverlegung dank rückseitigem Anschluss	
		Verschiedene Kontakteinheiten		Maximaler Öffnungswinkel der Schutzeinrichtung von 180°, einstellbarer Schaltpunkt	
				Variante S410 mit breitem Schenkelmaß für Sonder- materialien, z. B. Glas	

Sicherheits-Positionsschalter Sicherheits-Scharnierschalter Sicherheits-Zuhaltung

Sicherheits-Zuhaltung

Sicherheits-Zuhaltung





1 1	
L250	L300
Bauart 4 Verriegelungs-	Bauart 4 Verriegel

L250	L300
Bauart 4 Verriegelungs- einrichtung mit Zuhaltung	Bauart 4 Verriegelungs- einrichtung mit Zuhaltung
Performance Level PL e/ SIL 3 mit einem Gerät	Performance Level PL e / SIL 3 mit einem Gerät
Technopolymer IP 67 / IP 69K	Metall, IP 67 / IP 69K, IP 65 für integrierte Bedien- elemente
Mechanische Zunge mit RFID codiertem Betätiger nach EN ISO 14119; AC-L250-SCA: Niedrig AC-L250-UCA: Hoch	Mechanische Zunge mit RFID codiertem Betätiger nach EN ISO 14119; AC-L300-SCA: Niedrig AC-L300-UCA: Hoch
Wahlweise mit Ruhestromoder Arbeitstromprinzip, $F_{1\text{max}}$ 2.100 N	Wahlweise mit Ruhestromoder Arbeitstromprinzip, $F_{1\text{max}} 9.750\text{N}$
M12 Stecker, verschiedene Anschlussabgänge	Leitungseinführung M20 × 1,5 (3-fach), M12 (8- oder 12-polig), M23 (19-polig)
(C (C (U) US () ECOLAB	(C (C () US () ECOIVB
Sicherheits-Schalter mit Zuhaltung	Sicherheits-Schalter mit Zuhaltung
OSSD Sicherheits- Schaltausgänge	OSSD Sicherheits- Schaltausgänge

Aliscillussabgalige	M12 (8- oder 12-polig), M23 (19-polig)
(C (D US (ECOLAB	(¢ c 🖟 ns 🚳 Ecorve.
Sicherheits-Schalter mit Zuhaltung	Sicherheits-Schalter mit Zuhaltung
OSSD Sicherheits- Schaltausgänge	OSSD Sicherheits- Schaltausgänge
Berührungslose Betätigung durch RFID-Technologie	Berührungslose Betätigung durch RFID-Technologie
LED-Status Anzeige	LED-Status Anzeige
Varianten mit Fluchtentriegelung	Varianten mit Fluchtentriegelung
	Varianten mit bis zu drei integrierten Bedienelementen
Große Zentrieröffnung für Betätigerbolzen	Große Zentrieröffnung für Betätigerbolzen
Flexibel gelagerter Betätiger ermöglicht ein sicheres Schließen auch bei verzogenen Türen	Flexibel gelagerter Betätiger ermöglicht ein sicheres Schließen auch bei verzogenen Türen
Variable Einbaumöglichkeiten: Frontseitige und seitliche Befestigung mit nur zwei Schrauben Flexible und unabhängige Ausrichtung von Anschlusseinheit und Fluchtentriegelung	Variable Einbaumöglichkeiten: Flexible und unabhängige Ausrichtung von Geräte- Kopf und Fluchtentriegelung
	Lock-Out/Tag-Out Funktionalität

Türgriff zur einfachen Montage von Schalter und

Betätiger

Sicherheits-Näherungssensoren, magnetkodiert Sicherheits-Näherungssensoren, RFID-kodiert





		MC 300	RD 800		
Allg	Bauart nach EN ISO 14119	Bauart 4 Verriegelungs- einrichtung ohne Zuhaltung	Bauart 4 Verriegelungs- einrichtung ohne Zuhaltung		
Allgemein	Kategorie nach EN ISO 13849-1	bis 4 (abhängig von Sensor-Anzahl)	4		
	Performance Level (PL) nach EN ISO 13849-1	bis PL e (abhängig von Sensor-Anzahl)	PL e mit einem Gerät		
	Abmessungen (Gehäuse)	M30 × 36 mm (MC 330) 36 × 26 × 13 mm (MC 336) 88 × 25 × 13 mm (MC 388)	$87,5 \times 25 \times 18$ mm (Sensor) $45 \times 25 \times 18$ mm (Betätiger)		
	Gesicherte Schalt- abstände (Seo, Sar)	<6 mm, >14 mm (MC 330) <3 mm, >11 mm (MC 336) <6 mm, >30 mm (MC 388)	12 mm, 10 mm		
	Schalt-Toleranz	± 1 mm			
	Kontaktart	2 NC oder 1 NC + 1 NO			
	Codeart	Betätiger mit niedriger Kodierung nach EN ISO 14119			
	Anschlussart	M8, M12, Leitung, Leitung+M12			
	Min. Anfahr- geschwindigkeit Betätiger zu Sensor	50 mm/s			
	Ansprechzeit	3 ms	3 ms		
	Schutzart	IP 67	IP 67/IP 69K		
	Zulassungen	(€ c∰us 🚱	(€ c∰us 🚱		
Funktionen	Kodierung	Magnetcodiert	RFID-kodiert, für maximalen Schutz vor Manipulation		
ctio	Statusanzeige	LED	4 LEDs		
nen	Meldekontakt	Χ	X		
	Programmiereingang		Zum Einlernen von Betätigern		
Eigenschaften		Berührungslose Betätigung ohne mechanische Kontakte Hohe Lebens- dauer Unempfindlich gegenüber Verschmutzung	Berührungslose Betätigung ohne mechanische Kontakte Hohe Lebens- dauer Unempfindlich gegenüber Verschmutzung Reihenschaltung möglich		

Sicherheits-Steuerung





MSI 420 MSI 430

Erweiterungsmodule



MSI-EM-I8 MSI-EM-IO84



MSI-FB-EtherCAT MSI-FB-PROFIBUS

				MSI-FB-CANopen
Gerätetyp / Funktion	Sicherheits-Steuerung Hauptmodul	Sicherheits-Steuerung Hauptmodul	Sicheres Erweiterungsmodul	Gateway
Kategorie / Performance Level (PL) nach EN ISO 13849-1	4/PL e	4/PL e	4/PL e	
SIL nach IEC 61508 bzw. EN IEC 62061 (SILCL)	3	3	3	
Ein-/Ausgänge/ Ein- oder Ausgänge, konfigurierbar	20/4/-	16/4/4	8/-/- (EM-I8) 8/4/- (EM-IO84)	
Maximale Schaltleistung je Ausgang	4 A	4 A	4 A	
Testausgänge / Singalgeneratoren	4/4	4/4	8/2 (EM-I8) 2/2 (EM-IO84)	
Schnittstellen für Konfiguration und Diagnose	USB mini	USB mini, Ethernet TCP/IP		
Feldbus-Protokolle		MSI 430: PROFINET IO, EtherNet/IP und Modbus TCP integriert		EtherCAT PROFIBUS-DP CANopen
Anschluss	Schraub- oder Federkraft- Klemmen, steckbar	Schraub- oder Federkraft- Klemmen, steckbar	Schraub- oder Federkraft- Klemmen, steckbar	2x RJ45 Buchse 1x RS485 (Sub-D) Schraubklemme, 5-polig
Abmessungen	45 × 96 × 115 mm	45 × 96 × 115 mm	22,5 × 93,7 × 120,8 mm	22,5 × 96,5 × 121 mm
Zulassungen	(€ c⊕us 🏯 🏗	(E c@us 🚉 🖺	(E c@us 🚣 🏗	(€ c⊕us
Modularer Ausbau	Erweiterbar auf bis zu 116 sichere Eingänge 56 sichere Ausgänge und 2 Gateway-Module	Erweiterbar auf bis zu 116 sichere Eingänge 56 sichere Ausgänge und 2 Gateway-Module	Jedes Hauptmodul kann um bis zu 12 beliebige Erweiterungsmodule ergänzt werden	Jedes Hauptmodul kann um bis zu 2 Gateway-Module ergänzt werden
Funktionsanzeige	1 LED pro E/A und 4 LEDs für Modulstatus	1 LED pro E/A und 4 LEDs für Modulstatus	1 LED pro E/A und 1 LED für Modulstatus	3-5 LEDs für Modulstatus
Speicher	Wechselbarer Programm- speicher im SD-Karten- format, 512 MB	Wechselbarer Programm- speicher im SD-Karten- format, 512 MB		
Optionen	F50-Variante mit speziellen Funktionsblöcken zur Pressensteuerung und sicheren Bewegungs- überwachung, wie z. B. SLS, SSM und SSR gemäß EN 61800-5-2	F50-Variante mit speziellen Funktionsblöcken zur Pressensteuerung und sicheren Bewegungs- überwachung, wie z. B. SLS, SSM und SSR gemäß EN 61800-5-2	Nicht sicheres Erweiterungs- modul MSI-EM-IO84NP mit 4 Eingänge 4 Ausgänge 4 Ein- oder Ausgänge, konfigurierbar Zur kosten- günstigen Ansteuerung nicht sicherheitsrelevanter Elemente, z. B. Signalleuchten	
Konfiguration	Über Konfigurations- Software MSI.designer (lizenzfrei)	Über Konfigurations- Software MSI.designer (lizenzfrei)		
Funktionsblöcke	40 zertifizierte Funktionsblöcke	40 zertifizierte Funktionsblöcke		
Funktionsblöcke pro Projekt	Bis zu 300	Bis zu 300		
Weitere Funktionen	Integrierte Simulation mit Logik-Analysator Konfigurierbarer Bericht Online-Diagnose	Integrierte Simulation mit Logik-Analysator Konfigurierbarer Bericht Online-Diagnose		
	Kategorie / Performance Level (PL) nach EN ISO 13849-1 SIL nach IEC 61508 bzw. EN IEC 62061 (SILCL) Ein-/Ausgänge / Ein- oder Ausgänge, konfigurierbar Maximale Schaltleistung je Ausgang Testausgänge / Singalgeneratoren Schnittstellen für Konfiguration und Diagnose Feldbus-Protokolle Anschluss Abmessungen Zulassungen Modularer Ausbau Funktionsanzeige Speicher Optionen Konfiguration Funktionsblöcke Funktionsblöcke pro Projekt	Hauptmodul	Hauptmodul Hauptmodul Kategorie / Performance Level (PL) nach EN ISO 13849-1 SIL nach IEC 61508 bzw. EN IEC 62061 (SILCL) Ein-/ Ausgänge, konfigurierbar Maximale Schaltleistung je Ausgäng 4 A 4 A 16/4/4 16/	Hauptmodul Hauptmodul Hauptmodul A/PL e 4/PL e 4/Ple a 4/A 4A

Sicherheits-Relais







			*1							
		MSI-SR-2H21	MSI-SR-ES31	MSI-SR-LC21/ DT03/DT30	MSI-SR-LC31AR MSI-SR-LC31MR	MSI-SR4B MSI-SR5B	MSI-RM2 MSI-SR-CM32	MSI-SR-CM42R	MSI-SR-CM43 MSI-CM52	MSI-TR1/2 MSI-TRM
Allgemein	Gerätetyp / Funktion	Auswerteeinh	neit				Ausgangs- erweiterung für OSSDs	Kontakterweiterung		Auswerte- einheit, für periodische Testung
	Sensoren / Anwendung (Eingangssignale)	Zweihand- Bediengerät TYP III C, EN 574	Not-Halt, Sicherheits- Schalter mit Relais- Kontakten	Not-Halt Sicherheits-Schalter: - mit Relais-Kontakten - mit OSSD-Ausgängen - mit Reed-Kontakten Sicherheits-Lichtvorhang Sicherheits-Laserscanner			Sicherheits- Lichtgitter, Sicherheits- Laserscanner, Sicherheits- Schalter mit OSSD- Ausgängen. Erweiterung für Sicherheits- Steuerungen (CM32)	Erweiterung für Sicherheits-Steuerungen		Testbare opto- elektronische Schutzein- richtungen vom Typ 2 (MSI-TR1/2) Testbare opto- elektronische Schutzein- richtungen vom Typ 4 (MSI-TRM)
Funktionen	Kategorie / Performance Level (PL) nach EN ISO 13849-1	4/PL e	3/PL d	4/PL e	4/PL e	4/PL e	4/PL e	4/PL e	3/PL d (CM43) 4/PL e (CM52)	4/PL e
	SIL nach IEC 61508 bzw. EN IEC 62061 (SILCL)	3	2	3	3	3	3	3	2 (CM43) 3 (CM52)	3
	Anzahl Freigabe- kontakte (Schließer)	2	3	2	3	3 (SR4) 2 (SR5)	2 (RM2, Wechsel- kontakt) 3 (CM32)	2 x 2	4 (CM43) 5 (CM52)	2
	Anzahl Melde- kontakte (Öffner)	1	2	1	1	1 (SR4) - (SR5)	1 (RM2) 2 (CM32)	2 x 1	3 (CM43) 2 (CM52)	2 (Halbleiter)
	Wiederanlauf Manuell / Automatisch	Durch synchrone Betätigung	M/A	M/A	M (MR) A (AR)	M/A	A	A	A	M/A
	Schützkontrolle (EDM)	X	X	Χ	X	X				X
	Rückfallzeit	50 ms	60 ms	25 ms	10 ms	10 ms	10 ms (RM2) 20 ms (CM32)	15 ms	40 ms (CM43) 20 ms (CM52)	20 ms (TR) 30 ms (TRM)
	Max. Dauerstrom pro Pfad	6 A	8 A	6 A	8 A	3 A (SR4) 2 A (SR5)	3 A (RM2) 6 A (CM32)	6 A	6A	3 A
	Sonderfunktionen			Verzögerung DT03: 0,15 – 3 s DT30: 0,1 – 30 s		SR5: parallele Auswertung von 2 Sensoren		2 Erweite- rungen in einem Gerät		1 oder 2 Eingangs- kreise, je bis zu 3 Sensoren

Passende Produkte

Produktspezifische Halterungen und Befestigungswinkel



Zur einfachen Montage und Ausrichtung der Sensoren

Beispiel für Mehrstrahl-Sicherheits-Lichtschranken MLD



Beispiel für Sicherheits-Lichtvorhänge MLC



Beispiel für Einstrahl-Sicherheits-Lichtschranken SLS

Zubehör für Sicherheits-Laserscanner RSL 400



Montagesystem

Zur horizontalen und vertikalen Justage



Schutzbügel

Zum Schutz der Optikhaube, in Verbindung mit Montagesystem



Montagewinkel für Bodenmontage

Für Scanhöhen 150 mm, 300 mm und 75 – 375 mm



Anschlussboxen

Zum einfachen Anschluss von Muting-Sensoren





Ausrichthilfen

Zum schnellen Ausrichten über große Entfernungen



Optische / akustische Signalgeräte

Zur Status-Visualisierung, vormontiert oder modular



Stromversorgungen

Netzteile PSU und Redundanzmodule PLM zur optimalen Stromversorgung der Sensoren, 1- und 3-polig



Anschluss- & Verbindungsleitungen

Mit Standard M8- und M12-Anschluss



Konfektionierbare Steckverbinder & Y-Verteiler

Mit M12-Anschluss



Passive Verteiler

Verteiler MD zur Signalbündelung – und Verteilung

Unser Unternehmen Alles auf einen Blick

In einer sich ständig wandelnden Industrie finden wir gemeinsam mit unseren Kunden die beste Lösung für Ihre Sensorapplikationen: innovativ, präzise und effizient.

Kennzahlen

Gründungsjahr	1963			
Gesellschaftsform	GmbH + Co. KG, 100 % in Familienbesitz			
Geschäftsführung	Ulrich Balbach			
Headquarters	Owen/Teck, Deutschland			
Vertriebsgesellschaften	21			
Produktionsstandorte	5			
Technologische Kompetenzzentren	3			
Distributoren	40			
Mitarbeiter	> 1.200			

Produktportfolio

- Schaltende Sensoren
- Messende Sensoren
- Safety
- Identifikation
- Datenübertragung
- Netzwerk und Anschlusstechnik
- Industrielle Bildverarbeitung
- Zubehör und Ergänzungsprodukte

Fokusindustrien

- Intralogistik
- Verpackungsindustrie
- Werkzeugmaschinen
- Automobilindustrie
- Labor Automation



Leuze electronic GmbH + Co. KG

In der Braike 1 73277 Owen

Telefon: +49 7021 573-0 Telefax: +49 7021 573-199 E-Mail: info@leuze.com www.leuze.com

٦

Unsere StandorteWeltweit für Sie im Einsatz

Ihr Erfolg ist unser Antrieb. Deshalb legen wir großen Wert darauf, für Sie stets persönlich, schnell und einfach erreichbar zu sein. Wir produzieren auf vier Kontinenten und bieten Ihnen so eine zuverlässige Produktverfügbarkeit.



- ▼ Technologische Kompetenzzentren
- Produktionsstandorte
- Vertriebsgesellschaften
- Distributor
- Vertrieb durch Nachbarland

Technologische Kompetenzzentren

Owen, Deutschland New Hudson/Detroit, USA Singapur

Produktionsstandorte

Owen, Deutschland Unterstadion, Deutschland New Hudson/Detroit, USA Shenzhen, China São Paulo, Brasilien

Vertriebsgesellschaften

Australien/Neuseeland
Belgien
Brasilien
China
Dänemark/Schweden
Deutschland Headquarters
Deutschland Vertriebsgesellschaft
Frankreich
Großbritannien
Hongkong
Indien

Italien
Mexiko
Niederlande
Polen
Schweiz
Singapur
Spanien
Südkorea
Türkei
USA/Kanada

Unser Portfolio im Überblick

Schaltende Sensoren

- Optische Sensoren
- Induktive Sensoren
- Kapazitive Sensoren
- Ultraschall-Sensoren
- Faseroptische Sensoren
- Gabelsensoren
- Lichtvorhänge
- Spezialsensoren

Messende Sensoren

- Abstandssensoren
- Sensoren zur Positionierung
- 3D-Sensoren
- Lichtvorhänge
- Barcode Positioniersysteme
- Gabelsensoren

Safety

- Safety Solutions
- Sicherheits-Laserscanner
- Sicherheits-Lichtvorhänge
- Ein- und Mehrstrahl-Sicherheits-Lichtschranken
- Sicherheits-Radarsensoren
- Sichere Zuhaltungen, Schalter und Näherungssensoren
- Sicherheits-Steuerungen und -Relais
- Machine Safety Services

Identifikation

- Barcode Identifikation
- 2D-Code Identifikation
- RF-Identifikation

Datenübertragung

Optische Datenübertragungssysteme

Netzwerk und Anschlusstechnik

- Anschlusstechnik
- Modulare Anschlusseinheiten

Industrielle Bildverarbeitung

- Lichtschnittsensoren
- Smartkamera

Zubehör und Ergänzungsprodukte

- Signalgeräte
- Befestigungssysteme
- Reflektoren

Ihr Kontakt zu uns

Leuze electronic GmbH + Co. KG

In der Braike 1, 73277 Owen T +49 7021 573-0 F +49 7021 573-199 info@leuze.com