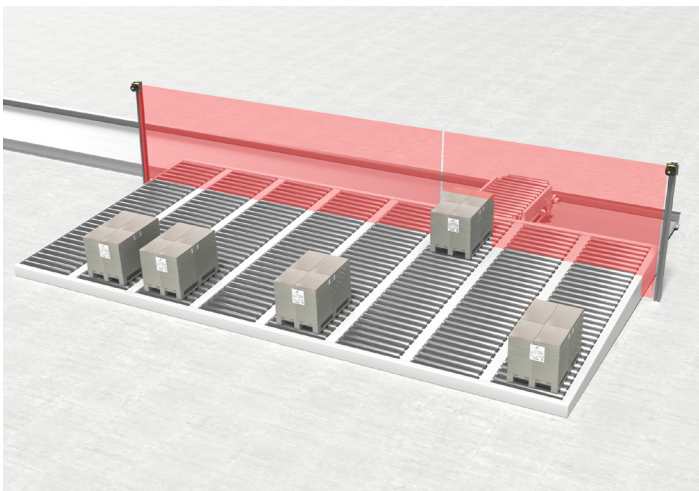


Zugangsüberwachung an mehrspurigen Transportanlagen mit gesteuerter Laserscanner-Schutzfeldanpassung

Applikations-Referenz

Hochregal-Palettenauslagerung an mehrspuriger Transportbahn



Aufgabenstellung

Zugangssicherung an einer mehrspurigen Transportbahn, die für den Materialtransport ohne zusätzliche Trigger-Sensoren auskommt und unter Einhaltung der normativen Rahmenbedingungen, nur die dafür vorgesehene Bahn freigibt und den restlichen Transportbereich weiterhin gegen Zugang sichert.

Sicherheitsfunktionen

- Stoppen der Gefährdung(en) im Falle einer Schutzfeldunterbrechung oder der Aufdeckung einer Diskrepanz im Format des Materials, nachdem der Prozess initialisiert wurde
- Überwachung eines angewählten Material-Gating-Bereichs innerhalb eines Laserscanner-Schutzfeldes
- Rücksetzen des Schutzfeldbereiches nach erfolgreicher Materialübergabe

Nutzen

- Skalierbar auf bis zu 10 Bahnen
- Lückenlose Sicherheit inkl. optimalem Umgehungsschutz während der Transportzyklen
- Hohe Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit
- Keine zusätzlichen Triggersensoren notwendig
- Einfach nachrüstbar
- PL d/SILCL 2

Kunden-Anforderung

Die Palettenausgabe eines Hochregallagers ist gegen Zugang zum Gefährdungsbereich abzusichern. Die Paletten-Bereitstellung erfolgt über einen 5-spurigen Schwerkraftförderer, der über einen Querförderer beschickt wird. Die Schutzeinrichtung soll jeweils nur die Bahn für die Übergabe freigeben, auf der die Palette bereitgestellt werden soll.

Ziel

Eine lückenlose und günstige Zugangssicherung an einer mehrspurigen Schwerkraft-Förderanlage zum dahinterliegenden Gefährdungsbereich (Querförderer), die eine hohe Anlagenverfügbarkeit gewährleistet. Bei der aber aus konstruktiven Gründen der Einsatz von mehreren benachbarten Muting-Strecken nicht möglich ist.

Auf dem Weg zur sicheren Maschine unterzog Leuze und der verantwortliche Elektromeister bei Südzucker die Anlage einem kompletten Safety-Check. Gemeinsam hat man nach einer neuen sicheren und gleichzeitig effizienten Sicherheits-Lösung gesucht und am Ende auch umgesetzt.

Die für Automatisierung und Elektrotechnik im Südzucker-Lager in Ochsenfurt Verantwortlichen freuen sich über die letztlich gefundene sichere Leuze Sensorlösung.