

DRT 25C : Un seul pour tout. Détection fiable sans réajustement en cas de changement d'objet



Le détecteur de référence dynamique avec technologie CAT innovante détecte n'importe quel objet de manière fiable, indépendamment de sa forme et de sa surface : qu'il soit plat ou troué, brillant ou transparent.

Vos avantages en un coup d'œil

- Détection fiable d'objets quelconques (plats, troués, brillants, transparents) pour éviter les temps d'arrêt et augmenter la productivité
- Aucun réajustement nécessaire en cas de changement de format ou d'objet. Augmente la quantité produite
- Programmation simple et rapide du capteur par touche d'apprentissage avec la bande transporteuse comme référence
- Fonctionnement fiable, même si la bande transporteuse est sale ou vibre
- Fonctions supplémentaires comme la sortie d'avertissement ou le blocage de la touche d'apprentissage via IO-Link

Distance de détection (distance à la bande)	50 à 200 mm
Fréquence de commutation	750 Hz
Dimension minimale de l'objet	5 mm (à 2 m/s)
Réglage	Touche d'apprentissage, à distance, IO-Link
Modes de fonctionnement IO-Link	Dual Channel ou SIO
Dimensions du boîtier	15 x 42,7 x 30 mm
Certificats	IP 67, IP 69K, ECOLAB

Il détecte des objets de toutes formes

Pour le contrôle de la zone d'accumulation et de la barre de soudure, les bords d'attaque des produits sur la bande transporteuse doivent être détectés de manière fiable. Le capteur doit également détecter sans faille les produits présentant des géométries difficiles, allant de très plates à très saillantes, afin d'exclure les temps d'arrêt des machines dus à des erreurs de détection. Le capteur doit être facile à installer pour tous les produits.

Le détecteur de référence dynamique DRT 25C détecte de manière fiable la gamme complète des produits, qu'ils soient petits et plats ou hauts et sphériques, même avec des formes et des contours irréguliers. Ainsi, quel que soit le cas d'application, les machines peuvent être équipées d'un seul type de capteur. Grâce à sa fonction d'apprentissage à 1 bouton, le DRT 25C est par ailleurs facile à régler.

Il détecte tout type d'emballage avec fiabilité

Pour le contrôle sans faille de la zone d'accumulation, des emballages de différents matériaux et de surfaces variées doivent être détectés de manière fiable à partir de leur bord d'attaque. En cas de changement de produit ou de film d'emballage, aucune modification ni réglage ne doit être nécessaire.

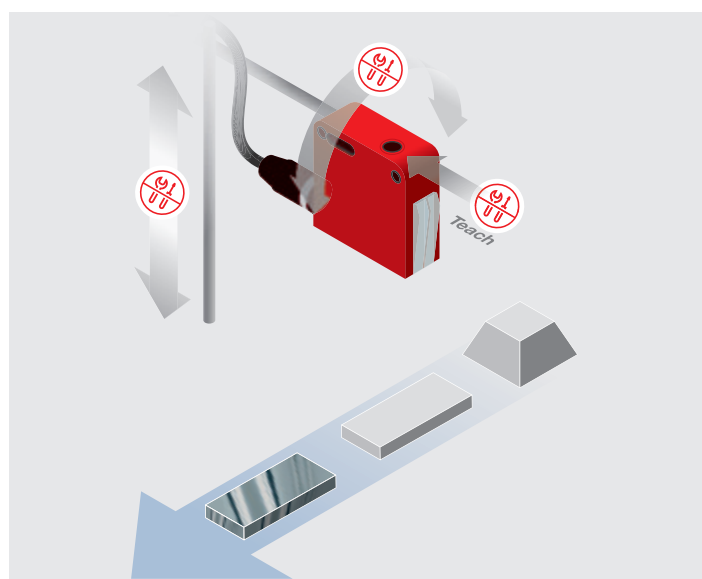
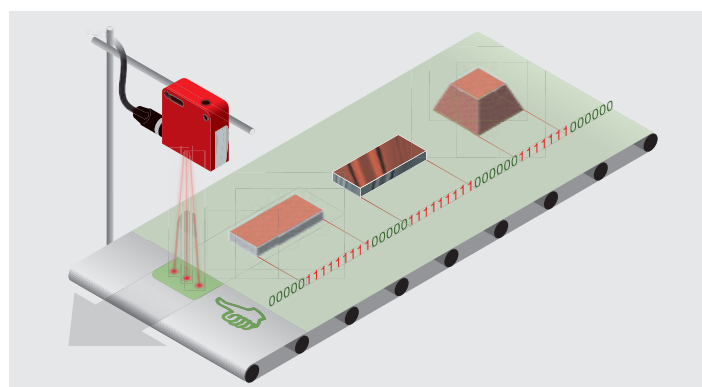
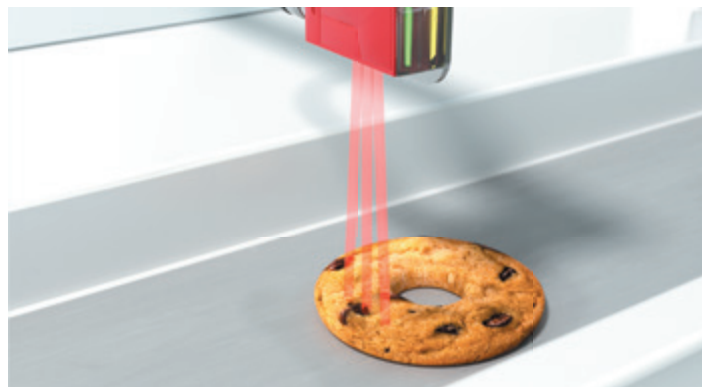
La technologie unique du DRT 25C utilise la surface de la bande transporteuse comme référence. La détection est donc indépendante des propriétés de surface du produit comme par exemple la couleur, la brillance et la transparence. Lors d'un changement de produit, aucun réglage n'est nécessaire sur le capteur.

Technologie CAT sans précédent

Le DRT 25C utilise la surface de la bande transporteuse comme référence dynamique pour la détection d'objets. Pour cela, les propriétés de la surface de la bande transporteuse sont programmées via la touche d'apprentissage. Le capteur détecte ensuite tous les objets qui ne correspondent pas à la surface de la bande transporteuse. La technologie CAT permet même de compenser des saletés sur le convoyeur.

Mise en place rapide – une seule fois

Lors de la première installation, la surface de la bande transporteuse est programmée comme référence par un appui sur la touche d'apprentissage. Aucun ajustement de cette configuration n'est nécessaire en cas de changement de produit puisque la référence ne change pas. De plus, la position de montage et l'alignement du capteur restent valables, même avec les objets les plus variés. Cela élimine les éventuels temps de réglage du capteur en cas de changement de produit.



Leuze electronic sarl.

Z.I. Nord Torcy, B.P. 62-BAT 3 · FR-77202 Marne la Vallée Cedex 1 · Tél. +33 1 60 05 12 20 · info.fr@leuze.com · www.leuze.com
fr 06-2020/06 · Sous réserve de modifications et d'erreurs