# Pressemeldung

# LogiMAT 2026: Intelligent vernetzt mit Leuze

Auf der LogiMAT in Stuttgart präsentiert Leuze dieses Jahr neue Lösungen für Produktion und Supply Chain – darunter die leistungsfähige Plattform identCHAIN für einen effizienten Datenaustausch auf Feldebene sowie das System scanGATE zur Palettenidentifikation (Halle 3, Stand C60).

*Owen, 13. Februar 2026 –* Transparent, effizient, sicher: Auf der LogiMAT 2026 in Stuttgart zeigt Leuze vom 24. bis 26. März, wie sich Automatisierung in Produktion und Logistik auf ein neues Level heben lässt. So stellen die Sensor People mit identCHAIN eine leistungsfähige Plattform vor, um Identifikationssysteme auf Feldebene zu vernetzen. Besucher erleben am Leuze Messestand C60 in Halle 3 außerdem, wie die Lösung scanGATE den Wareneingang in Distributionszentren revolutioniert und welche Vorteile der RSL 200 als kleinster Sicherheits-Laserscanner auf dem Markt bietet. Weitere Innovationen wie das Sicherheits-Barcode-Positioniersystem FBPS 600i mit PROFIsafe-Schnittstelle runden den Auftritt ab.

**Maximale Transparenz bei Objekt- und Prozessdaten**

Verteilte Daten, Medienbrüche und Statusinformationen, die nur zeitverzögert vorliegen – wer komplexe Produktions- und Logistikprozesse steuert, kennt solche Herausforderungen zur Genüge. Abhilfe schafft hier die identCHAIN-Lösung von Leuze: Sie steuert ein Netzwerk von Identifikationssystemen und Sensoren für Track-and-Trace-Anwendungen. Nutzer haben an jedem Punkt der Lieferkette effizienten Zugriff auf umfangreiche Objekt- und Prozessdaten in Echtzeit. Das autark arbeitende System führt das Datenhandling vollständig auf Shopfloor-Ebene aus und nutzt dabei anwendungsspezifisch erstellte virtuelle Datenträger.

Übrigens: identCHAIN ist auf der Messe auch am AIM-Gemeinschaftsstand im „Tracking & Tracing Theater“ als Teil der moderierten Führungen zu sehen (täglich 10:30, 12:30, 14:30 Uhr). Darüber hinaus stellt Leuze das Thema am 24. März, 10 Uhr, im Forum Nord (Halle 7) auch in einem Fachvortrag vor.

**scanGATE: Effizienz für den Wareneingang**

Ebenso ein Highlight am Leuze Messestand auf der LogiMAT: scanGATE – das flexible und zukunftssichere System zur Identifikation von Anlieferungen auf Paletten im Wareneingang. Die Lösung für Distributionszentren erfasst beidseitig 1D/2D-Codes auf Warenlieferungen, sobald die Palette durch das Gate gefahren wird. Das gelingt selbst bei schwierigen Lichtverhältnissen oder variabler Etikettenqualität zuverlässig bei Prozessgeschwindigkeiten von bis zu 0,5 Metern pro Sekunde. Das System ist flexibel skalierbar, robust für den 24/7-Logistikbetrieb und lässt sich einfach in bestehende IT- und Logistikprozesse integrieren.

**Klein, aber oho**

Besucherinnen und Besucher erfahren am Leuze-Messestand außerdem mehr über den Sicherheits-Laserscanner RSL 200. Seine ultra-kompakte Baugröße mit nur 80 x 80 x 86 Millimetern und eine innovative Anschlusstechnologie erlauben nie dagewesene Möglichkeiten bei der Sensorintegration. Mit dem leistungsfähigen Gerät sichern Anwender Maschinen, Anlagen, fahrerlose Transportsysteme oder autonome mobile Roboter zuverlässig ab.

**Präzise positioniert per Barcode**

Ebenfalls auf der Fachmesse: das Sicherheits-Barcode-Positioniersystem FBPS 600i mit PROFIsafe-Schnittstelle. Anwender können darüber das Gerät direkt an eine sichere SPS anschließen – das erlaubt einen besonders kompakten Aufbau und vereinfacht die Installation. Alternativ gibt es das Sicherheits-Barcode-Positioniersystem auch mit zwei SSI-Schnittstellen. Aller Gerätevarianten erfassen Positionen sicher mit nur einem Sensor. Anlagenbetreiber profitieren so von einem deutlich geringeren Integrations- und Wartungsaufwand.

Zeichen: ca. 3.600  
   
Um ein Belegexemplar wird gebeten.  
Interviews gerne auf Anfrage.

**Bildmaterial**

Ein Bild, das Im Haus, Mobiliar, Inneneinrichtung, Tisch enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

Bild 1: Leuze identCHAIN bietet eine maximale Transparenz von Objekt- und Prozessdaten dank intelligenter, sicherer Identifikation auf Shopfloor-Ebene.

Ein Bild, das Im Haus, Box, Lagerhaus, Boden enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

Bild 2: Per scanGATE werden Versandlabels im Wareneingang zuverlässig erfasst, sobald die Palette das System passiert.



Bild 3: Mit dem RSL 200 setzt Leuze neue Maßstäbe bei der Miniaturisierung und Integration von Sicherheits-Laserscannern. Er eignet sich mit seinen konfigurierbaren Schutzfeldern optimal zur Bereichssicherung sowie für Anwendungen mit Schutzfeldumschaltung.

*Über 60 Jahre Erfahrung haben Leuze zum Experten für innovative und effiziente Sensor- und Sicherheitslösungen in der Automatisierungstechnik gemacht. Heute sorgen weltweit rund 1.500 Sensor People mit Neugier, Leidenschaft und Entschlossenheit für Fortschritt und Wandel. Ihr Antrieb ist der dauerhafte Erfolg ihrer Kunden in einer sich ständig wandelnden Industrie. Ihren Kunden bietet Leuze einen individuellen Wettbewerbsvorteil durch intuitive und zuverlässige Lösungen zur sicheren und nicht-sicheren Positionserkennung. Zum Beispiel schaltende und messende Sensoren, Identifikationssysteme, Lösungen für die Datenübertragung und Bildverarbeitung. Einen weiteren Schwerpunkt setzt das Familienunternehmen als Safety-Experte auf Komponenten, Services und Lösungen für die Arbeitssicherheit. Durch ihr breites und gleichzeitig tiefgreifendes Applikations-Know-how in den Branchen des Maschinen- und Anlagenbaus sind die Sensor People ihren Kunden mit den unterschiedlichsten Industrieanforderungen ein kompetenter und flexibler Partner.* [www.leuze.com](http://www.leuze.com)

**Leuze electronic GmbH + Co. KG** **T** +49 7021 573-0 Presseanfragen: Martina Schili

In der Braike 1 **F** +49 7021 573-199 **T** +49 7021 573-116

73277 Owen info@leuze.com martina.schili@leuze.com

www.leuze.com

**Leuze electronic GmbH + Co. KG** **T** +49 7021 573-0 Presseanfragen: Martina Schili

In der Braike 1 **F** +49 7021 573-199 **T** +49 7021 573-116

73277 Owen info@leuze.com martina.schili@leuze.com

www.leuze.com