# Pressemeldung

# Alles im Blick

Die neue Sensor-Serie 36 von Leuze erfasst Objekte selbst bei großen Reichweiten. Hersteller und Betreiber hochautomatisierter Anlagen profitieren vom kostenoptimierten Design dieser Sensoren.

*Owen, 7. April 2022 –* Um Objekte zielsicher zu erkennen, braucht es zuverlässige Technik: Genau dafür hat Leuze die neue Sensor-Serie 36 entwickelt: Diese Sensoren eignen sich dank ihrer perfekten Detektionsleistung für hohe Anforderungen in der Intralogistik, der Verpackungstechnik und der Automobilindustrie. Sie erkennen Objekte mit unterschiedlichen optischen Eigenschaften - selbst bei großer Entfernung, Vibrationen, Umgebungslichtern oder Verschmutzungen. Der Vorteil für Anlagenhersteller und -betreiber: Die kostenoptimierte Serie 36 ist eine wirtschaftlich attraktive Lösung insbesondere bei hochautomatisierten Anlagen mit vielen Sensoren.

**Flexibel einsetzbar**

Leuze bietet die nach Schutzklasse IP67 zertifizierten Sensoren mit unterschiedlichen Funktionsprinzipien an: Sie sind erhältlich als Taster mit Hintergrundausblendung (bis zu 2,5 Meter Reichweite), als Reflexionslichtschranken (bis zu 17 Meter) oder als Einweglichtschranken (bis zu 80 Meter). Das überaus leistungsstarke Sensordesign ermöglicht eine sehr hohe Funktionsreserve. Dadurch werden Objekte auch dann sicher erkannt, wenn zum Beispiel Störquellen vorhanden sind. Auf Wunsch erhalten Anwender die Reflexionslichtschranken ebenso für die Erkennung von Objekten mit depolarisierenden Eigenschaften wie beispielsweise für folienumwickelte Paletten. Die Sensoren der Serie 36 decken damit ein enormes Anwendungsspektrum ab.

**Anschlüsse nach Wahl**

Die Sensoren gibt es sowohl mit M12-Anschlussbuchse als auch mit unterschiedlich konfektionierten Anschlusskabeln sowie passendem Montagezubehör. Dadurch ist eine Integration, auch in bestehende Anlagen, stets gewährleistet. Zudem werden alle gängigen Schaltlogiken unterstützt: NPN- und PNP-schaltend sowie hell- und dunkelschaltend.

Zeichen: ca. 1.962   
Um ein Belegexemplar wird gebeten.  
Interviews gerne auf Anfrage.

**Bildmaterial**

  
Bild 1: Die Sensoren der neuen Serie 36 von Leuze überzeugen mit einer hervorragenden Zuverlässigkeit bei der Objekterkennung – selbst bei anspruchsvollen Applikationen.



Bild 2: Herkömmliche Reflexionslichtschranken erkennen folienumwickelte Paletten oft nicht zuverlässig. Der Grund ist die depolarisierende Eigenschaft der gespannten Folie. Diese Herausforderung meistert die neue Reflexionslichtschranke der Serie 36 von Leuze dank einer speziellen Optik problemlos.



Bild 3: In der Lebensmittelindustrie werden identische Produkte in der Regel zu größeren Gebinden zusammengefasst. Die Reflexionslichtschranken der Leuze Serie 36 erkennen auch wechselnde Verpackungsgebinde aufgrund ihrer sehr hohen Funktionsreserven zuverlässig.

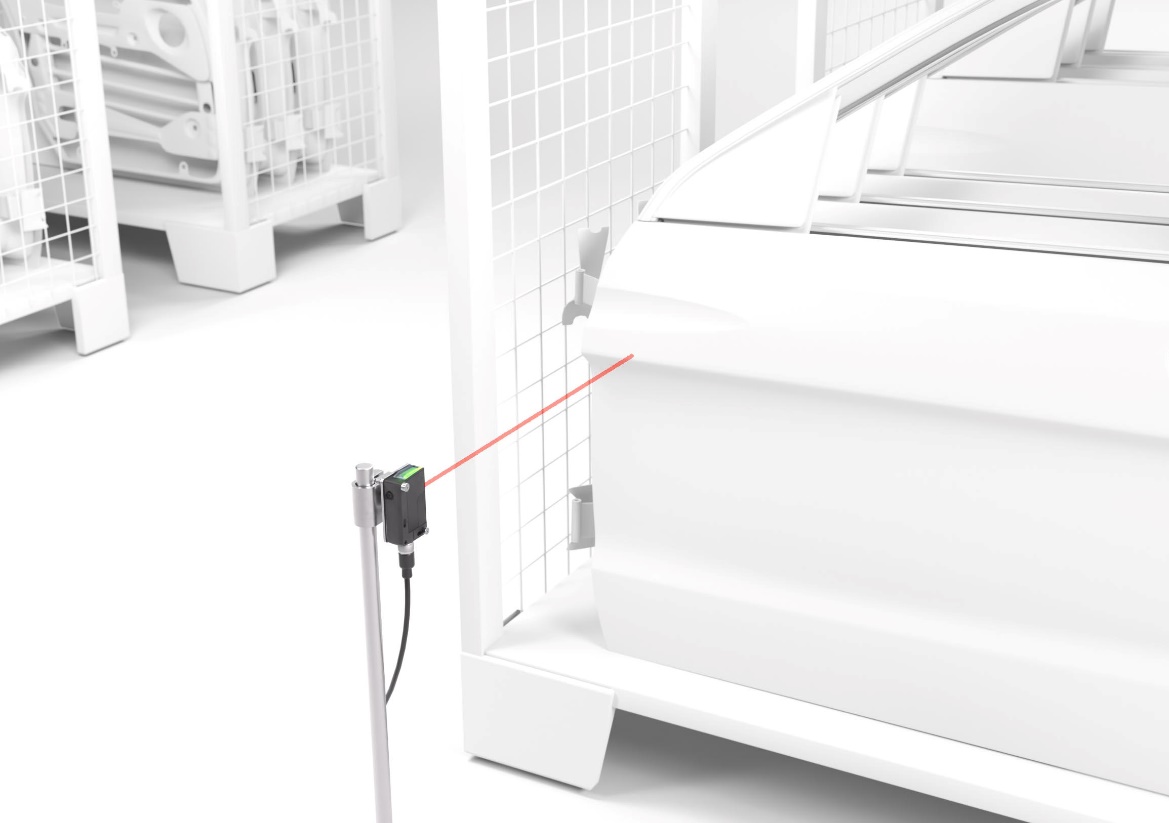


Bild 4: Unterschiedliche Montagematerialien erfordern eine Sensorik, die sowohl zuverlässig arbeitet als auch flexibel integrierbar ist. Mit Sensoren der Serie 36 gehen Anwender immer auf Nummer Sicher.

*Mit Neugier und Entschlossenheit schaffen die Sensor People von Leuze seit über 50 Jahren Innovationen und technologische Meilensteine in der industriellen Automation. Ihr Antrieb ist der Erfolg ihrer Kunden. Gestern. Heute. Morgen. Zum Hightech-Portfolio des Technologieführers zählen eine Vielzahl unterschiedlicher Sensoren für die Automatisierungstechnik. Zum Beispiel schaltende und messende Sensoren, Identifikationssysteme, Lösungen für die Datenübertragung und Bildverarbeitung. Einen weiteren Schwerpunkt setzt Leuze als Safety-Experte auf Komponenten, Services und Lösungen für die Arbeitssicherheit. Leuze konzentriert sich auf ihre Fokusindustrien, in denen die Sensor People über tiefgreifendes, spezifisches Applikations-Knowhow und langjährige Erfahrung verfügen. Dazu zählen die Bereiche Intralogistik und Verpackungsindustrie, Werkzeugmaschinen, die Automobilindustrie sowie die Labor Automation. Gegründet wurde Leuze 1963 an ihrem Stammsitz in Owen/Teck, Süddeutschland. Heute sind es weltweit über 1400 Sensor People, die mit Entschlossenheit und Leidenschaft für Fortschritt und Wandel dafür sorgen, ihre Kunden in einer sich ständig wandelnden Industrie dauerhaft erfolgreich zu machen. Sei es in den technologischen Kompetenzzentren oder in einer der 21 Vertriebsgesellschaften, unterstützt von über 40 internationalen Distributoren*. [www.leuze.com](http://www.leuze.com)

**Leuze electronic GmbH + Co. KG** **T** +49 7021 573-0 Presseanfragen: Martina Schili

In der Braike 1 **F** +49 7021 573-199 **T** +49 7021 573-116

73277 Owen info@leuze.com martina.schili@leuze.com

www.leuze.com

**Leuze electronic GmbH + Co. KG** **T** +49 7021 573-0 Presseanfragen: Martina Schili

In der Braike 1 **F** +49 7021 573-199 **T** +49 7021 573-116

73277 Owen info@leuze.com martina.schili@leuze.com

www.leuze.com