

# MSI 400

Sicherheits-Steuerungen für  
Pressenanwendungen



# OPTIMAL FÜR PRESSEN

Zugeschnittene Funktionsblöcke für die effiziente Steuerung von Exzenter- und Hydraulikpressen.



Die Sicherheits-Steuerungen MSI 400 in den Varianten F50 sind speziell für den Einsatz an Exzenter- und Hydraulikpressen ausgelegt. Sie enthalten zugeschnittene Funktionsblöcke für die Steuerung und Absicherung von Pressen und ermöglichen so eine einfache und schnelle Programmierung.

Die Funktionsblöcke umfassen die Überwachung des Pressenablaufs und die Steuerung verschiedener Betriebsarten (Einzelhub, Automatik-, Takt- und Einrichtbetrieb). Zudem lässt sich z. B. das Signal einer Wellenbrucherkennung auswerten.

Die Sicherheits-Steuerungen MSI 400 erfüllen die Anforderungen nach EN 692 (mechanische Pressen) und EN 693 (hydraulische Pressen). Der typische Einsatzbereich umfasst kleine bis mittlere Pressen mit bis zu 200 Hübten pro Minute.

Die MSI 400 überzeugen durch ihr kompaktes Design und passen sich mit E/A-Erweiterungs- und Relais-Modulen genau dem Bedarf der Presse an.

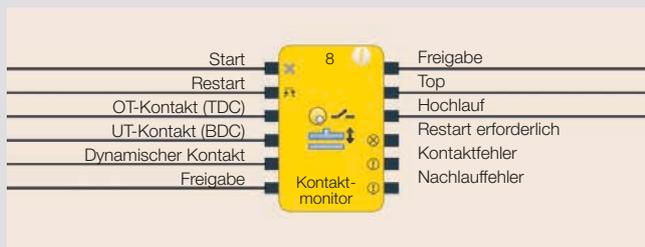
- Kompakte, flexible und erweiterbare Sicherheits-Steuerung für Pressenanwendungen
- Einfache Programmierung und Projektierung, vordefinierte Pressen-Funktionsblöcke
- Überwachung von
  - Pressenabläufen, z. B. über Nockenschaltwerk
  - Wellenbruchsensoren bzw. Laufwächtern
  - Sicherheits-Ventilen
- Steuerung verschiedener Betriebsarten (Einzelhub, Automatik-, Takt- und Einrichtbetrieb)
- Einbindung von Bediengeräten wie Zweihand-Bedienungen, Fußschaltern, NOT-AUS- und Betriebsarten-Wahlschaltern sowie Sicherheits-Sensoren
- Simulations-Funktion und Log-Generator für eine einfache Programmierung



## Überwachung des Pressenablaufs

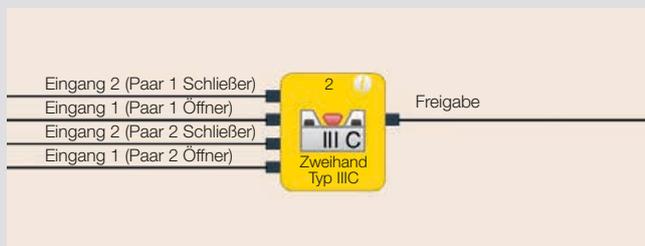
Ein universeller und ein auf Exzenterpressen zugeschnittener Funktionsblock bieten alle notwendigen Eigenschaften zur Überwachung des Pressenablaufs.

- Überwachung des Pressenzyklus
- Nachlaufüberwachung
- Optionaler dynamischer Kontakt für Exzenterpressen bzw. Nachlaufkontakt für Hydraulikpressen



## Einbindung von Bediengeräten

- Anschluss von Zweihand-Bediengerät nach EN 574 oder Fußschalter
- Unterstützt auch die Kontrolle mehrerer Zweihandsteuerungen oder Fußschalter für Anwendungen mit mehr als einem Bediener (Mehrmannbetrieb)

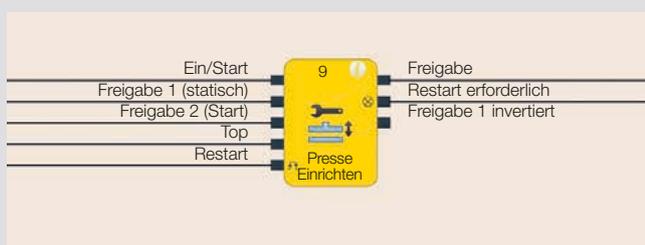


## Betriebsarten

Vordefinierte Funktionsblöcke mit konfigurierbaren Parametern ermöglichen eine einfache Programmierung und die flexible Anpassung der Betriebsart an die jeweilige Presse.

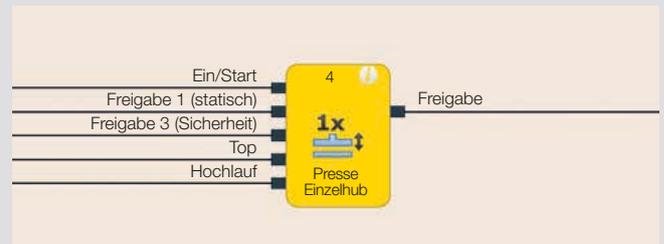
### Einrichten

- Unterstützt Tipp-Betrieb für den Einrichtvorgang
- Optionale, konfigurierbare Wiederanlaufsperr



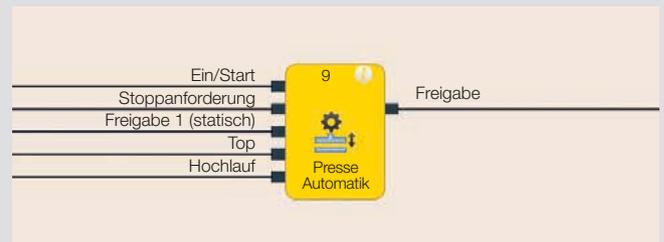
### Einzelhub

- Jeder Zyklus muss durch den Bediener neu gestartet werden
- Konfigurierbare Wiederanlaufsperr
- Aufwärtshub-Muting mit einstellbarer Zeitbegrenzung



### Automatik

- Für Automatisierte Be- und Entladung der Werkstücke
- Generierung eines Stoppsignals am oberen Totpunkt bei Anforderung
- Optionale Wiederanlaufsperr



### Taktbetrieb

- Optimierung der Taktzeit je Werkstück durch Nutzung der Eingriffe des Maschinenbediener in einen Sicherheitslichtvorhang zum Start eines Zyklus
- Unterstützung von 1- oder 2-Takt-Betrieb nach EN 692/ EN 693
- Standard- und Schweden-Modus für Startsequenz



# SICHERHEIT AUS EINER HAND

Zusammen mit unseren Sicherheits-Sensoren bieten wir Pressensicherheit für hohe Verfügbarkeit und Produktivität.



## Sicherheits-Lichtvorhänge MLC 500

Durch das robuste Metallgehäuse und die kompakten Abmessungen von 29 x 35,4 mm eignen sich die Typ 4 Sicherheits-Lichtvorhänge ideal für die Gefahrstellensicherung an Pressen. Vielfältige Auflösungen und Schutzfeldlängen bieten optimal zugeschnittene Lösungen.

- Kompaktes und robustes Design
- Zuverlässiger Betrieb auch bei starken Stößen und Vibrationen durch Halterungen mit Dämpfungselementen sowie extra schock- und vibrationsfesten MLC 500-Varianten
- Einfache Realisierung eines Untergreifschutzes durch Host-Guest-Varianten: lückenlose Sicherheit ohne Totraum bei gleichzeitig reduziertem Verkabelungsaufwand



## Sicherheits-Schalter und -Näherungssensoren

Die robusten Sicherheits-Schalter und -Näherungssensoren überwachen den Schließzustand von beweglichen Schutzeinrichtungen und Service-Zugängen.

### Auch für Retrofits die ideale Basis

Die Effizienz und die Lebensdauer älterer Pressen kann durch eine Nachrüstung (Retrofit) oft deutlich erhöht werden. Auch die Sicherheitsausstattung erfüllt dann den aktuellen Standard. Viele Firmen haben sich hierzu auf die Nachrüstung von Pressen spezialisiert.

Die Sicherheits-Steuerungen MSI 400 bieten die ideale Basis für Nachrüstungen:

- Einfache Programmierung und Projektierung, vordefinierte Pressen-Funktionsblöcke
- Umfangreiche Bibliothek mit Standard-Funktionsblöcken
- Kompakte, platzsparende Bauweise
- Modulares Konzept für die bedarfsgerechte Anpassung

