# Pressemeldung

# Anwesenheitskontrolle effizient gedacht

Überzeugend wirtschaftlich: Die neue Sensorserie 5B von Leuze detektiert Objekte sehr zuverlässig und kosteneffizient. Zugleich punkten die Sensoren mit einer einfachen Handhabung.

*Owen, 11. August 2023 –* Sensoren für die Anwesenheitskontrolle in der Intralogistik, in Verpackungsprozessen oder in der Automobilindustrie müssen oft mehrere Anforderungen erfüllen: Objekte sollen zuverlässig detektiert werden, die Sensoren müssen einfach zu installieren und vor allem kosteneffizient sein. Dafür hat Leuze die neue Sensorserie 5B entwickelt. Sie überzeugt mit flexibler Handhabung bei hoher Wirtschaftlichkeit. Das sind oft ausschlaggebende Argumente, wenn in einer Anlage viele Sensoren benötigt werden. Leuze bietet die Sensoren als Reflexionslichtschranken, Einweglichtschranken und Lichttaster an. Die Serie 5B ist nach Schutzart IP 67 und ECOLAB zertifiziert.

**Schnell justiert und in Betrieb**

Mit ihrem kompakten Gehäuse (11 x 32,4 x 20 Millimeter; B x H x L) eignen sich die Sensoren optimal bei beengten Einbausituationen. Sie lassen sich so beispielsweise dicht an Förderlinien installieren. Die Serie 5B ist zudem montagekompatibel zur Vorgängerbaureihe. Das erleichtert die Modernisierung. Zu einer einfachen Montage tragen außerdem die Metalleinsätze mit M3-Gewinde bei. Die Konfiguration geht ebenfalls leicht von der Hand: Dank des nutzerfreundlichen Potentiometers können Anlagenbetreiber die Sensoren schnell justieren und jederzeit an sich ändernde Bedingungen anpassen. Über den homogenen und gut sichtbaren Lichtfleck sind die Sensoren komfortabel ausrichtbar. Verschiedene elektrische Anschlussmöglichkeiten, etwa per Kabel, M8-Stecker oder Pigtail, tragen zu maximaler Flexibilität bei. Ein weiterer Vorteil für Installation und Statusanzeige ist die rundum sichtbare 360°-LED-Anzeige.

**Detektiert auch Glänzendes**

Die Sensoren der Serie 5B erkennen selbst depolarisierende Objekte wie reflektierende, folienumschrumpfte oder glänzende Gegenstände zuverlässig. Die Einweglichtschranken arbeiten mit einer Schaltfrequenz von bis zu 900 Hz und bieten damit eine hohe Leistung und Funktionsreserve. Die Reichweite beträgt bei dieser Variante bis zu 15 Meter, bei den Reflexionslichtschranken bis zu 6,5 Meter. Die Lichttaster arbeiten mit einer Schaltfrequenz bis zu 1.000 Hz.

Nicht zuletzt hat Leuze an den Schutz vor unerwünschten Zugriffen gedacht: Die Hell/Dunkel-Umschaltung des Schaltausgang ist manipulationssicher über die Verdrahtung möglich.

Zeichen: ca. 2.499  
   
Um ein Belegexemplar wird gebeten.  
Interviews gerne auf Anfrage.

**Bildmaterial**



Bild 1: Die neue Serie 5B von Leuze überzeugt mit hoher Wirtschaftlichkeit bei der Anwesenheitskontrolle an Förderstrecken und in der Verpackungstechnik.

Ein Bild, das Lampe, rot enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Bild 2: Montage, Ausrichtung und Justage gehen bei den Sensoren der Serie 5B besonders einfach von der Hand.

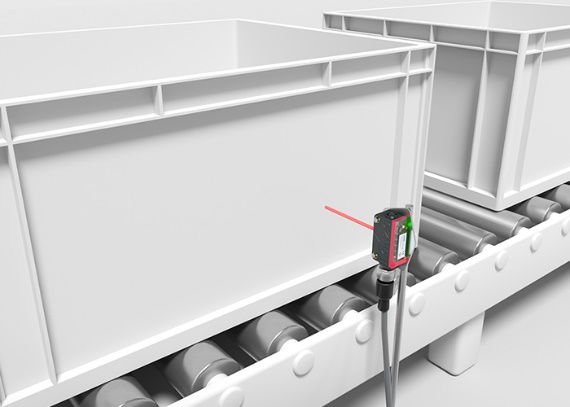


Bild 3: Sensoren der Serie 5B lassen sich dank ihres kompakten Gehäuses platzsparend direkt an Rollenbahnen oder Förderstrecken montieren.

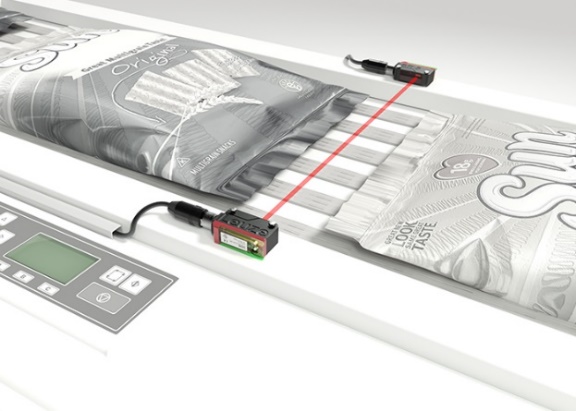


Bild 4: Einweglichtschranken der Serie 5B von Leuze haben eine sehr hohe Funktionsreserve. Das ermöglicht eine sichere Detektion unter anspruchsvollen Umgebungsbedingungen. Sie sind auch horizontal an Förderlinien installierbar.

Ein Bild, das Design, Mobiliar, Bett, Im Haus enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Bild 5: Der Lichttaster HT 5B erkennt Objekte mit einem schnellen Schaltverhalten von bis zu 1.000 Hz. Die Hintergrundausblendung der Taster sorgt dafür, dass überfüllte Kartons zuverlässig erkannt und ausgeschleust werden.

*Mit Neugier und Entschlossenheit schaffen die Sensor People von Leuze seit 60 Jahren Innovationen und technologische Meilensteine in der industriellen Automation. Ihr Antrieb ist der Erfolg ihrer Kunden. Gestern. Heute. Morgen. Zum Hightech-Portfolio des Technologieführers zählen eine Vielzahl unterschiedlicher Sensoren für die Automatisierungstechnik. Zum Beispiel schaltende und messende Sensoren, Identifikationssysteme, Lösungen für die Datenübertragung und Bildverarbeitung. Einen weiteren Schwerpunkt setzt Leuze als Safety-Experte auf Komponenten, Services und Lösungen für die Arbeitssicherheit. Leuze konzentriert sich auf ihre Fokusindustrien, in denen die Sensor People über tiefgreifendes, spezifisches Applikations-Knowhow und langjährige Erfahrung verfügen. Dazu zählen die Bereiche Intralogistik und Verpackungsindustrie, Werkzeugmaschinen, die Automobilindustrie sowie die Labor Automation. Gegründet wurde Leuze 1963 an ihrem Stammsitz in Owen/Teck, Süddeutschland. Heute sorgen weltweit rund 1600 Sensor People mit Entschlossenheit und Leidenschaft für Fortschritt und Wandel. Und dafür, ihre Kunden in einer sich ständig wandelnden Industrie dauerhaft erfolgreich zu machen. Sei es in den technologischen Kompetenzzentren oder in einer der 21 Vertriebsgesellschaften, unterstützt von über 40 internationalen Distributoren.* [www.leuze.com](http://www.leuze.com)

**Leuze electronic GmbH + Co. KG** **T** +49 7021 573-0 Presseanfragen: Martina Schili

In der Braike 1 **F** +49 7021 573-199 **T** +49 7021 573-116

73277 Owen info@leuze.com martina.schili@leuze.com

www.leuze.com

**Leuze electronic GmbH + Co. KG** **T** +49 7021 573-0 Presseanfragen: Martina Schili

In der Braike 1 **F** +49 7021 573-199 **T** +49 7021 573-116

73277 Owen info@leuze.com martina.schili@leuze.com

www.leuze.com