# Comunicado de prensa

# Ilumina la oscuridad

La nueva fotocélula de barrera LS25CI de Leuze puede transiluminar incluso láminas metalizadas y oscuras. Gracias a su potencia y flexibilidad es capaz de cubrir los requisitos más exigentes del sector de envase y embalaje.

El sector de envase y embalaje utiliza diferentes tipos de láminas, que son más o menos transparentes, oscuras o incluso metalizadas. Esto aumenta el nivel de exigencia sobre las fotocélulas de barrera, que deben ser capaces de identificar con fiabilidad la posición de los objetos en el envase. Leuze ahora comercializa la LS25CI, una fotocélula de barrera que supera este reto. La LS25CI es especialmente potente y puede transiluminar cualquier lámina, lo cual le permite diferenciar los productos de forma fiable y precintar las láminas en la posición correcta. Para ello se usa luz infrarroja, que es segura e inofensiva para la vista.

**Identifica objetos o láminas**

Los usuarios pueden escoger entre dos versiones: la LS25CI.XR1 de alta potencia puede transiluminar láminas oscuras y puede identificar incluso láminas individuales transparentes. La potencia de la fotocélula puede ajustarse fácilmente mediante un potenciómetro. Para exigencias aún mayores existe la LS25CI.XX de muy alta potencia. Esta también es capaz de transiluminar láminas metalizadas y de color oscuro, incluso con varias capas El receptor correspondiente es compatible con ambas versiones del emisor. Además, la sensibilidad se puede ajustar de forma rápida e intuitiva mediante un potenciómetro.

**Carcasas robustas**

Las carcasas del emisor y del receptor cumplen las especificaciones del índice de protección IP67 e IP69K. También cuentan con la certificación ECOLAB para su uso en entornos adversos que exigen una limpieza frecuente. Los dispositivos se pueden conectar mediante cables, conectores M8 o M12, para una integración fácil en los sistemas.

**Imágenes**

Imagen 1: Las LS25CI se encuentran entre las fotocélulas de barrera más potentes del mercado Funcionan con láminas de envase de todo tipo e identifican los objetos del interior de manera fiable.

Imagen 2: El rendimiento del emisor y la sensibilidad del receptor se pueden ajustar de forma rápida e intuitiva mediante un potenciómetro. Esto hace que las fotocélulas de barrera LS25CI sean de uso flexible.



Imagen 3: La versión de alta potencia LS25CI.XX de alto rendimiento también puede transiluminar fácilmente láminas metalizadas y de colores oscuros, por lo que puede identificar de manera fiable el borde delantero de una tableta de chocolate en el envase. Esto permite diferenciar los productos individuales y sellar la película en el lugar correcto

Con curiosidad y determinación, la Sensor People de Leuze han desarrollado las innovaciones y los hitos tecnológicos de la automatización industrial durante más de 60 años. Su impulso es el éxito de sus clientes. Ayer. Hoy. Mañana. La gama de productos *high-tech* del líder tecnológico incluye una gran selección de sensores distintos para la automatización industrial. Entre ellos, se encuentran sensores de conmutación y de medición, sistemas de identificación, soluciones para la transmisión de datos y el procesamiento de imágenes. Como experto en seguridad, Leuze también se centra en los componentes, servicios y soluciones para la seguridad en el trabajo. Leuze se focaliza en las industrias principales para las cuales la Sensor People cuenta con un *know-how* amplio y específico en aplicaciones y muchos años de experiencia. Estas industrias son la intralogística, el envase y embalaje, la máquina-herramienta, la industria del automóvil, así como la automatización de laboratorios. Fundada en 1963, Leuze tiene su sede central en Owen/Teck en el sur de Alemania. Hoy en día, la empresa cuenta con más de 1400 Sensor People que, con compromiso y pasión por el progreso y el cambio, se aseguran de que sus clientes sigan teniendo éxito en una industria que experimenta continuamente cambios. Todo esto ya sea en los centros de competencia tecnológica o en una de las 21 filiales, contando con la colaboración de más de 40 distribuidores internacionales.

**Leuze electronic GmbH + Co. KG** **T** +49 7021 573-0 Presseanfragen: Martina Schili

In der Braike 1 **F** +49 7021 573-199 **T** +49 7021 573-116

73277 Owen info@leuze.com martina.schili@leuze.com

www.leuze.com

**Leuze electronic GmbH + Co. KG** **T** +49 7021 573-0 Presseanfragen: Martina Schili

In der Braike 1 **F** +49 7021 573-199 **T** +49 7021 573-116

73277 Owen info@leuze.com martina.schili@leuze.com

www.leuze.com

[www.leuze.com](http://www.leuze.com/)