

원본 작업 지침

LV 453B 섬유 광 증폭기

안전한 시행 및 작업





© 2025

Leuze electronic GmbH + Co. KG In der Braike 1 D-73277 Owen / Germany

전화: +49 7021 573-0 팩스: +49 7021 573-199 http://www.leuze.com

info@leuze.de

Leuze

1	본 문	서의 정보	2
	1.1	EC 적합성 선언	2
	1.2	다운로드 영역	2
2	안전		3
3	장치	설명	4
	3.1	사양	4
	3.2	외형 치수 도면	4
	3.3	설정	
	3.3.1	입력 - 출력 회로 도면	
	3.3.2	출력 전환 모드	5
4	기능		6
7	4.1	감지 포함 관계없이 물체 감지	
	4.2	먼지 및 오염 방지 강화	
	4.3	계속 실행 , 이동하여 조정 물체 감지	
	4.4	가지 물체 위치 확인	
	4.5	투명 물체 또는 소형 물체 감지 (임계값을 빛 조정 비율에 따라 설정)	-
	4.6	임계값 미세 조정	
	4.7	편리한 설정	-
	4.7.1	먼지 또는 오염으로 인한 빛 변화를 복구하고자 하는 경우	8
	4.7.2	입사광 수준에 영향을 미치는 먼지 및 오염에 대한 안정적인 감지	8
	4.7.3	설정 초기화	
	4.7.4 4.7.5	설정을 저장 / 읽고자 할 때	
	4.7.6	출력이 설정한 입사광 범위 내에서 트리거됩니다	0
	4.8	상세 설정	
	4.9	섬유 광센서 설치	
	4.9.1	DIN 레일에 설치	4
	4.9.2	DIN 레일에서 제거	
	4.9.3 4.9.4	섬유 광 커터	
	4.9.4	엄규 중 ㅠ갓 열시	Э
5	오류	표시	6
6	유지!	보수 (문제 해결)	7
7	서비	스 및 지원	7

1 본 문서의 정보

1.1 EC 적합성 선언

장치는 기본 요구사항 및 기계 지침 2006/42/EC 의 기타 관련 조항 제품의 제조사 Leuze electronic GmbH & Co KG in D-73277 Owen 은 ISO 9001 에 따른 인증 품질 보증 시스템을 보유하고 있습니다 .

1.2 다운로드 영역

원본 사용 지침과 EU 적합성 선언은 당사 웹사이트 www.leuze.com 의 검색 필드에서 장치의 부품 번호를 입력해 확인할 수 있습니다 .

부품 번호는 " 부품 번호 " 입력란에 있는 장치의 명판에서 확인할 수 있습니다 .

2 안전

⚠ 경고



기계의 안전한 작동을 보장하기 위해 고정된 양의 전원을 사용해 전력을 공급해야 합니다 . 이 제품은 방폭 구조에 해당하지 않습니다 . 인화성 또는 폭발성 환경에서 사용하지 마십시오 . 이 제품은 인명 보호 장치 및 인체 테스트 목적으로 사용하면 안 됩니다 .

참고



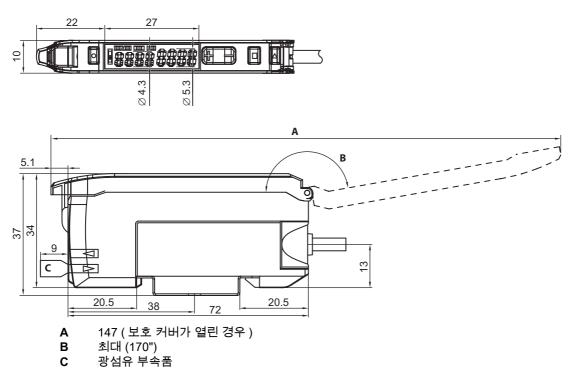
- ♥ 물 , 기름 또는 화학 물질이 사용되는 공간에서 사용하지 마십시오 .
- ♥ 직사광선이 닿는 곳에서 사용하지 마십시오.
- ♥ 부식성 가스가 있는 곳에서 사용하지 마십시오 .
- ♥ 강한 전기장 및 자기장이 있는 곳에서 사용하지 마십시오 .
- 🕓 진동 및 충격이 정격 범위를 초과하는 곳에서 사용하지 마십시오 .
- ♥ 고온이며 응축이 쉬운 곳에서 사용하지 마십시오 .
- ♥ 쉘이 손상된 경우에는 사용하지 마십시오 .
- ♥ 부하를 정확히 연결하십시오 .
- ╚ 단락을 로드하지 마십시오 . 손상으로 이어지거나 화재 위험을 유발할 수 있습니다 .
- ♥ 잘못된 배선을 예방하기 위해 전원 공급원의 극성에 주의를 기울이십시오.
- ♥ 고압 라인과 전력 라인으로부터 센서를 분리하십시오 . 같은 라인을 사용할 경우 서로를 유도하고 잘못된 동작이나 손상을 유발할 수 있습니다 .
- ♥ 허가 없이 본 제품을 분해 , 수리 , 또는 변형하지 마십시오 .

3 장치 설명

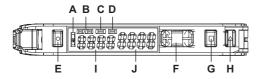
3.1 사양

시리즈	LV453B(섬유 증폭기)		
광원	Red 4 엘리먼트 LED(625nm)		
공급 전압	DC12~24 ±10%(VPP) <10%		
전환 모드	라이트 ON/다크 ON(선택 가능)		
출력 모드	NPN / PNP(별도 파생형)	IPN / PNP(별도 파생형)	
제어 출력:	부하 공급 전압: 26.4VDC 최대 부하 전류: <100mA 최대		
응답 시간	초고속(SHS)	40µs	
	고속(HS)	250µs	
	표준(STD)	1ms	
	고정밀(LR)	18ms	
보호 회로	전원 공급 역극성 보호		
	출력 단락 보호		
	역방향 보호 출력		
주변 습도	25%~85%RH(결로 없음)		
작업 온도 범위	-10~55°C(결로 없음)		
재료 품질	케이스: ABS, 표준 케이블(검정색) PVC		

3.2 외형 치수 도면



3.3 설정



- A 출력이 트리거되면 주황색 등이 켜짐
- B L/D 표시등은 ON/(D) 설정 상태 및
 - ON(L) 차폐 시 켜집니다 (ACC 표시등) 적응 보상 제어 기능이 활성화된 경우 주황색 등이 켜집니다
- D ST(스마트 티치) 가 눌러져 있으면 파란색 표시등이 켜집니다
- E 감도 설정
 - 물체를 감지하기 위한 ST(스마트 티치) 고정된 위치의 물체를 감지하려면 언제든지 (ST) 를 한 번 누릅니다 .
- F 임계값

С

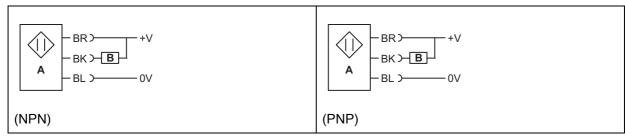
- 미세 조정 위 / 아래 버튼은 녹색
- G 모드 토글 (MODE)
 - 설정 모드와 감지 모드 사이를 전환하려면 3 초 이상 길게 누릅니다
- **H** 출력 전환 버튼 (L/D)
 - 전환하려면 한 번 누릅니다
 - 빛이 들어오고 표시등이 ON(L/D) 인 경우 ON(L) 및 ON(D)
- l 임계값 4 디지털 디스플레이 (초록색)
- J 입사광 수준 디지털 디스플레이 (빨간색)

광 부피 조정(광량이 포화 상태일 때)	
설정 초기화	$\bigcirc \rightarrow \bigcirc$
버튼 잠김	+ - +
0으로 재설정	O + (H)

- + 동시에 누름
- → 순서대로 동시에 누름

请参考 4.7 章 「편리한 설정」

3.3.1 입력 - 출력 회로 도면



- A 주 제어 회로
- BR 갈색
- BK 검정색
- BL 파란색

3.3.2 출력 전환 모드

△ (L/D) 버튼

투과형 (물체 감지된 상태):

다크 온일 때 "ON", 라이트 온일 때 "OFF" (L/D 표시등) **D 반사형** (물체 감지된 상태):

다크 온일 때 "OFF", 라이트 온일 때 "ON" (L/D 표시등) ______.



4 기능

4.1 감지 포함 관계없이 물체 감지

2 점을 조정해야 합니다

1. 물체가 제위치에 있을 때 (ST) 버튼 을 누릅니다.





2. 물체가 제거되었을 때 (ST) 버튼 으을 다시 누릅니다.



스마트 티치 설정 : 광 부피 조정 수준에 대해 입사광 → 설정이 끝났습니다 .

2 점 값을 조정합니다

임계값 설정 : 입사광 수준의 2 점 (ST) 스마트 티치

사이 중간으로 설정합니다.

_ _

참고



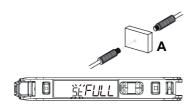
1 과 2 의 순서는 뒤바꿀 수 있습니다.

4.2 먼지 및 오염 방지 강화.

최대 감도 조정

1. 다음 상태에서 물체가 감지될 경우 (ST) 버튼 을 3 초 이상 길게 누르고 (FULL) 이 나타나면 버튼에서 손을 뗍니다.

투과형:물체 감지 상태



A 물체 감지

╚ 계속해서 3 초 이상 길게 누릅니다 빨간색 숫자가 (IPnt) 로 나타납니다 . (FULL) 로 토글합니다 반사형 : 물체 감지 없음 상태



A 설정이 끝났습니다

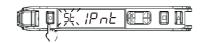
스마트 티치 설정 : 입사광을 "0" 으로 조정합니다 임계값 설정 : 1 단계에서 입사광의 약 7% 정도의 값 . 원거리 감지 시 소량의 빛 노출이 있는 경우 출력 ON 을 올바르게 실행하기 위한 최소 값으로 알려져 있습니다 .

4.3 계속 실행, 이동하여 조정 물체 감지

자동 조정

1. (ST) 버튼 을 누르고 3초간 길게 눌러 (IPnt)에서 전환해 (FULL)을 선택하고 계속 4초간 길게 눌러 (Auto)를 선택합니다 . 물체가 감지되지 않을 때 (ST) 버튼 에서 손을 뗍니다 .





ು 7 초가 넘게 버튼을 길게 누릅니다



→ 설이 끝났습니다

스마트 티치 설정 : 입사광 수준의 최대량을 조정합니다

임계값 설정 : 받은 최대 및 최소 입사광 사이로 중간값을 설정합니다

4.4 감지 물체 위치 확인

위치 조정

1. 물체가 없으면 (ST) 버튼 을 짧게 누릅니다 .





2. 감지 물체가 원하는 위치에 있는 상태에서 (ST) 버튼 을 다시 한번 3 초간 길게 누르면 빨간색 디스플레이가 (2Pnt) 에서 (PoS) 로 변합니다.





스마트 티치 설정 : 및 조정 수준의 절반으로 받은 광량을 조정합니다 . 임계값 설정 : 2 단계에서 받은 광량과 같은 값으로 설정합니다 .

4.5 투명 물체 또는 소형 물체 감지 (임계값을 빛 조정 비율에 따라 설정)

백분율 조정

- 1. 설정 모드에서 백분율 조정을 ON 으로 설정합니다 . 请参考 4.8 章 「상세 설정」
- 2. 물체가 없는 상태에서 (ST) 버튼을 🔘 짧게 누릅니다 .

스마트 티치 설정 : 광량을 광 부피 조정 수준으로 조정합니다 .

임계값 설정: (점 2 단계의 입사광 X 백분율 조정 수준 + 2 단계의 입사광)으로 설정

참고



백분율 조정으로 설정했을 때 광 부피 조정 외에는 (ST) 스마트 티치를 수행할 수 없습니다 .





→ 설정이 끝났습니다

지능형 조정 오류

오류 이름/디스플레이 /사유	조정 유형	대응책
근거리 오차 nEAr Err 포인트 1 및 포인트 2에서 받은 광량 사이 격차	2점 자동 조정 및 포지셔닝 조정	 ♡ 감지 기능의 응답 시간이 느린 모드로 전환하십시오 ♡ 캐스트와 입사광 사이의 오차를 줄이십시오 .(투과형) ♡ 워크피스에 센서를 가까이 대주십시오 .(반사형)
원거리 오류 OuEr Err 입사광 너무 많음	모두	 ♥ 광량 조정 수준을 올리십시오. ♥ 직경이 작은 섬유를 사용하십시오. ♥ 트랜스미터와 리시버 간의 감지 거리를 늘리십시오. (투과형) ♥ 워크피스에서 센서를 멀리 떨어뜨려놓으십시오.(반사형)

오류 이름/디스플레이 /사유	조정 유형	대응책
저측 오류	뇌네 ㅁㅗ ㅗㅇ ㅗ	♥ 빛 조정 수준을 줄이십시오 .
Lo Err	이상	♥ 트랜스미터와 리시버 간의 감지 거리를 줄이십시오 . (투과형)
입사광 너무 적음		↳ 워크피스에 센서를 가까이 대주십시오 . (반사형)

참고



지능형 조정의 조정 범위는 약 20-1/100 번입니다 . 감지 기능이 LR 모드로 선택되어 있으면 초기 값이 크기 때문에 조정 범위가 약 1.6 ~ 1/100 번입니다 .

광 부피 수준을 변경하려면, 请参考 4.8 章 「상세 설정」

4.6 임계값 미세 조정

1. (UP/DOWN) 버튼 ⊕ □ 설정 .

참고



임계값의 빠른 조정을 위해 계속해서 버튼을 누르십시오



4.7 편리한 설정

4.7.1 먼지 또는 오염으로 인한 및 변화를 복구하고자 하는 경우

광 부피 조정

1. 물체가 없을 때 이 버튼 및 (MODE) 데 버튼을 계속 1 초 이상 누르십시오





♥ 계속해서 1 초 이상 누르십시오

→ 설정이 끝났습니다

스마트 티치 설정 : 입사광이 광 부피 조정 수준에 조정됩니다 .

임계값 설정 : 값이 낮으면 변하지 않습니다 . 출력이 ON/OFF 로 올바르게 전환되면 최소값으로 설정되어 있습니다 .

위치 조정이 수행되면 투과형 및 반사형이 감지 물체의 존재 여부에 따라 수행됩니다 .

4.7.2 입사광 수준에 영향을 미치는 먼지 및 오염에 대한 안정적인 감지

ACC 기능

투과형 / 레트로 리플렉터 제품에 대해 권장되는 ACC 기능

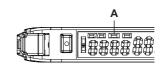
- 1. 스마트 티치 (ST) 를 수행하려면 请参考 4.7 章 「편리한 설정」
- 2. 설정 모드에서 ACC 기능을 켭니다

참고



1 단계 및 2 단계는 순서를 뒤바꿀 수 있습니다.

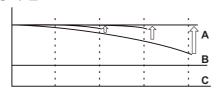
- ♥ 스마트 티치에 오류가 발생하거나 / 차등 기능을 수행하고, 최대 감도가 조정되고 / 포지셔닝의 입사광 수준이 낮으면 ACC 기능이 꺼집니다.
- ♥ 입사광 수준은 안정적인 임계값 및 입사광 수준을 위해 광 부피 조정 수준으로 조정됩니다 .



A ACC 기능이 유효할 때 표시등이 켜질 것이라는 것을 보여줍니다

따라서 먼지, 오염, 온도 변화 또는 위치 결함에 영향을 받지 않으며 안정적인 감지를 수행합니다.

입사광 수준



- A 디스플레이 값을 안정적으로 유지하기 위한 올바른 내부 입사광 수준 .
- B 내부 입사광 수준
- C 시간

입사광 수준을 정정할 수 없는 경우 이 값이 감소하고 ACC 가 점멸하여 정정이 불가능하다는 것을 보여줍니다 .

4.7.3 설정 초기화

설정 초기화

모든 설정을 초기화하고 공장 기본값 상태로 돌아갑니다.

- 1. (ST) 버튼 및 (L/D) 버튼 🛆 을 3 분 동안 길게 누릅니다 .
- 2. (UP/DOWN) → □을 통해 (rSt) 를 선택하고 (MODE) 버튼□□을 누릅니다 .
- 3. (UP/DOWN) 등 등을 통해 (rst init) 을 선택하고 (MODE) 버튼 다음 누릅니다.

참고



(L/D) 버튼 🗐을 누르면 출력 모드가 반전됩니다.



♥ 계속해서 3 초 이상 동시에 길게 누릅니다

항목	초기값
임계값	55
제어 출력	L-ON

* 상세 설정 상태 지능형 조정을 위한 기타 기능은 삭제되었습니다 . 사용자 저장 내용은 초기화되지 않습니다 .

4.7.4 설정을 저장 / 읽고자 할 때

사용자 저장

현재 설정 저장

1. 버튼○ 상태를 누르고 (L/D) 버튼△을 3 초 이상 누릅니다 .

- 2. (UP/DOWN) 을 통해 ⊕ □ (SAVE) 를 선택하고 모드 버튼☐을 누릅니다 .
- 3. (UP/DOWN) 등 등 통해 (SAVE Yes) 를 선택하고 모드 버튼 을 누릅니다 .

사용자 설정

저장된 설정 읽기

- 1. 버튼◯ 상태를 누르고 버튼 (L/D) ◯ 을 3 초 이상 누릅니다 .
- 2. (UP/DOWN)⊕ □을 통해 (rSt) 을 선택하고 모드 버튼☐을 누릅니다.
- 3. (UP/DOWN) 등 등 통해 (rst user) 을 선택하고 모드 버튼 을 누릅니다.

참고



(L/D) 버튼 스을 먼저 누르면 출력이 반전됩니다 . 오작동되지 않도록 주의하십시오 !

버튼 잠김

모든 버튼 동작 기능을 끄고 (Loc) on 을 표시할 수 있도록 버튼을 누르십시오

• 실행 / 해제 (동일한 단계)



♥ 동시에 3 초 이상 누르십시오

♥ UP/DOWN 중 아무 키나 누르십시오

4.7.5 입사광이 "0" 을 표시하도록 재설정하십시오

"0" 으로 재설정하십시오

입사광 수준을 0 으로 표시하고 임계값이 이에 따라 변합니다.

• 활성화



• 비활성화

♥ 동시에 3 초 이상 누르십시오

♥ 동시에 3 초 이상 누르십시오

참고



ACC 기능 / 차등 기능 조정을 수행한 후에는 재설정 기능이 비활성화됩니다.

4.7.6 출력이 설정한 입사광 범위 내에서 트리거됩니다

영역 감지 모드

- 1. [설정 모드]→[영역 감지 모드]를 선택하고 (MODE) 키를 🗍 3 초간 눌러 설정 모드로 들어갑니다 .
- 2. (MODE) 키를 🔲 짧게 눌러 [영역 감지 모드] 를 선택합니다 . 🖶 🗀를 짧게 눌러 영역 감지 모드를 켭니다 . (MODE) 키 🗐 를 3 초간 눌러 설정 모드를 나갑니다 .

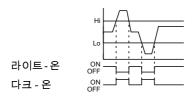
(MODE) 키 [김지 모드] 에서 짧게 눌러 OUT1 HIGH 및 OUT1 LOW 사이를 전환합니다. 초록색 디지털 디스플레이가 선택한 감지 모드의 HIGH 또는 LOW 로 점멸합니다.

3. HIGH 및 LOW 는 스마트 티치 (ST) 버튼 을 눌러 별도로 설정할 수 있습니다 .

백분율 조정 기능이 활성화되면 임계값이 다음과 같이 설정됩니다 .

HIGH: 백분율 조정 값의 절대값은 X 3 단계 (High) 에서 받은 입사광 + 3 단계 (High) 에서 받은 입사광 .

LOW: 백분율 조정 값의 절대값은 X 3 단계 (Low) 에서 받은 입사광 + 3 단계 (Low) 에서 받은 입사광 ..



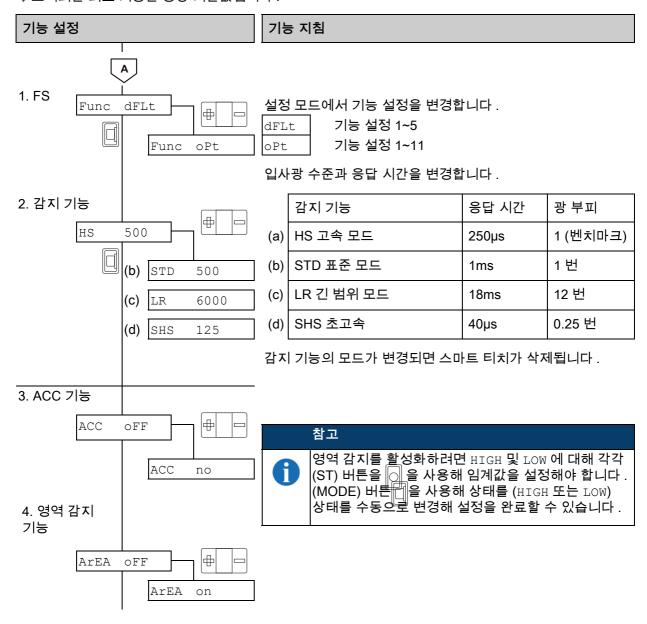
4.8 상세 설정

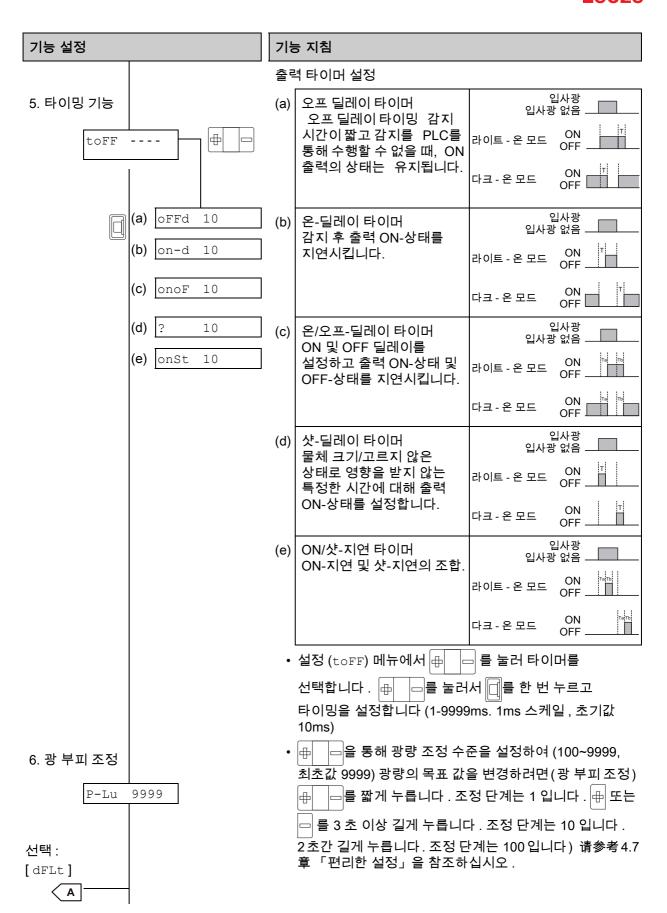
(MODE) 버튼을 ∥ 계속 3 초 이상 눌러

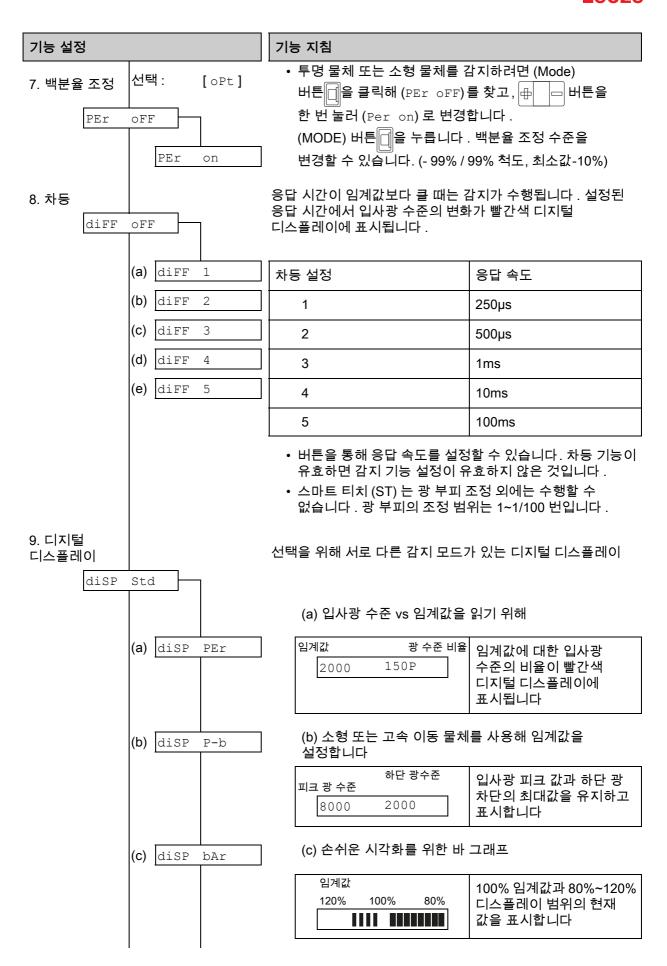
♥ 설정 모드로 전환합니다

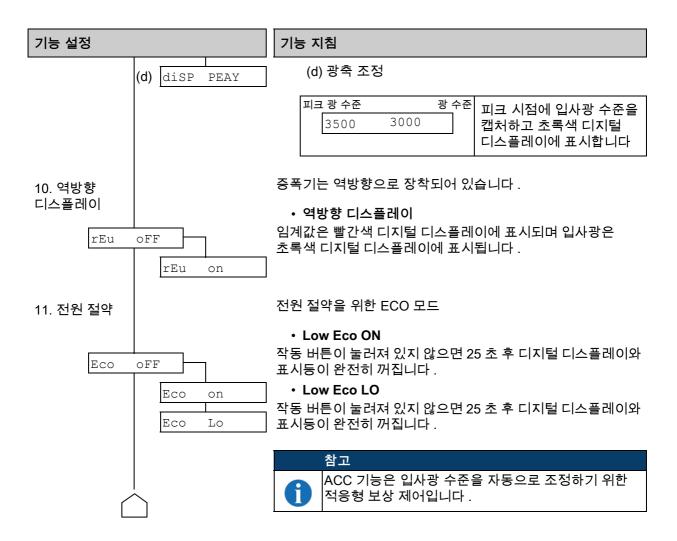
설정 모드에서 아래 지침에 따라 다음 기능을 선택할 수 있습니다.

♥ 표시되는 최초 기능은 공장 기본값입니다 .





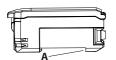




4.9 섬유 광센서 설치

4.9.1 DIN 레일에 설치

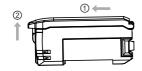
1. 섬유 유닛을 레일 측면의 슬롯에 삽입하고 딸깍 소리가 들릴 때까지 록 후크를 밉니다



A 광 섬유 유닛의 삽입측에 있는 슬롯

4.9.2 DIN 레일에서 제거

- 1. 유닛을 방향 ①로 밉니다
- 2. 방향 Foll ②로 들어 올립니다

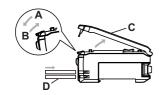


4.9.3 섬유 광 커터

- 섬유 커터를 사용합니다 . 표준 섬유 광 유닛의 경우 , 자를 위치로 섬유 광 유닛을 커터 구멍에 삽입합니다 . 얇은 직경 섬유 광 유닛의 경우 구멍의 하부에 삽입합니다 . 얇은 직경 섬유 광 유닛을 구멍 하부에 삽입합니다 .
- 섬유 광 유닛을 자르기 위해 날을 한 번에 누릅니다 .

4.9.4 섬유 광 유닛 설치

- 1. 커버를 엽니다
- 2. 록 레버를 들어 올립니다
- 3. 섬유 유닛이 끝에 완전히 닿을 때까지 인렛에 완전하게 전체를 삽입합니다 .
- 4. 광섬유 유닛을 고정할 수 있도록 록 레버를 원래 위치로 누릅니다.



- A 록 레버를 밉니다
- B 언록 레버를 밉니다
- C 보호 커버
- D 광섬유 유닛

참고



섬유 케이블을 인렛에 설치할 때 단일 코어 섬유 유닛이 장착 구멍(트랜스미터) 상단에, 다중 코어섬유 유닛이 하단 (리시버) 에 삽입되었는지 확인하십시오 .

5 오류 표시

오류 이름	사유	전략
ACC 오류	입사광 수준이 먼지 또는 오염 때문에 감소합니다.	섬유 광 유닛을 닦아 표면에 있는 먼지를 제거하십시오. 스마트 티치(ST)를 수행하여 입사광 수준을 복구하십시오. 请参考4.7.1章「먼지 또는 오염으로 인한 빛 변화를 복구하고자 하는 경우」
EEPROM 오류	읽기/쓰기 내부 데이터 실패	전원을 다시 연결하십시오. 복구하지 못한 경우 초기화 작업을 수행하십시오 请参考4.7.3章「설정 초기화」
잠금 ON	비활성 상태로 버튼 잠김	키 잠금을 해제하십시오 请参考4.7.4章「설정을 저장/읽고자 할 때」
전류 오버	출력 과전류 제어	제어 출력의 부하를 확인하고 정격 범위로 설정하십시오. 부하가 단락인지 확인하십시오 请参考3.3.1章「입력-출력 회로 도면」

6 유지보수 (문제 해결)

결함	사유	전략
화면 공백	전원이 꺼졌거나 연결이 해제된 상태	배선, 전원 공급 전압, 전원 공급 용량을 확인하십시오. 请参考 3.3.1章「입력-출력 회로 도면」
디지털 디스플레이에 아무것도 표시되지 않음	전원 절약이 ON 상태	ECO 모드 기능을 끄십시오. 请参考4.8章「상세 설정」
임계값이 최소여도 확인 또는 감지할 수 없음	먼지 또는 오염으로 인해 감지 기능이 낮은 입사광 수준으로 설정되어 있습니다.	LR 모드로 설정되어 있을 때 입사광 수준은 높아지며 표시되는 광량도 높아집니다. 请参考4.8章「상세 설정」
입사광 디스플레이 변형	먼지 또는 오염과 온도 변화로 인해 영향을 받았습니다	ACC 기능을 사용하는 경우 입사광 수준 디스플레이를 안정화할 수 있습니다. 请参考4.7章「편리한 설정」
출력 표시등 점멸	상호 방해 등으로 인해 영향을 받았습니다	센서의 연결 상태를 확인하고 다시 전원을 공급하십시오. 请参考3.3.1章「입력-출력 회로 도면」
광량이 - (negative)로	영점 재설정이 비활성 상태	리턴을 0으로 비활성화하고, 请参考4.7章「편리한 설정」
표시됨	차등 기능이 비활성 상태	차등 기능을 끄고, 请参考4.8章「상세 설정」
세트 알 수 없음		세트 초기화 작업을 수행하고, 请参考4.7章「편리한 설정」

7 서비스 및 지원

서비스 핫라인

당사 웹사이트 www.leuze.com의 문의 및 지원에서 해당 국가의 핫라인 문의 정보를 확인하실 수 있습니다.

수리 서비스 및 반품

결함이 있는 장치는 당사 서비스 센터에서 확실하고 빠르게 수리됩니다 . 당사는 시스템 다운타임을 최소화할 수 있도록 종합적인 서비스 패킷을 제공합니다 . 당사 서비스 센터에서는 다음 정보를 필요로 합니다 .

- 고객 번호
- 제품 설명 또는 부품 설명
- 일련번호 또는 배치 번호
- 설명과 함께 지원을 요청하는 이유

해당하는 상품을 등록해 주십시오 . 당사 웹사이트 www.leuze.com 에서 **문의 및 지원 > 수리 서비스 및** 반품에 상품 반품을 등록하시면 됩니다 .

요청을 빠르고 쉽게 처리할 수 있도록 반품 주소가 포함된 반품 주문을 디지털 형식으로 보내드립니다 .