

## Herstellereklärung zur Materialverträglichkeit

**Baureihe: 33C/35C**

## Manufacturer's Declaration for Material Compatibility

**Series: 33C/35C**

Wir bestätigen, dass die genannte Baureihe die nachfolgend beschriebenen Tests bestanden hat.

We confirm that the mentioned series passed the following described tests.

Diese Erklärung beruht auf:

- dokumentierten Testverfahren in Anlehnung an die Prüfmethode: F&E Nr. 40-1 Rev. 2 der Fa. Ecolab
- definierten Produktspezifikationen
- einem standardisierten Reinigungsplan

This declaration is based on:

- documented test procedures following the test method: F&E No. 40-1 Rev. 2 of the company Ecolab
- defined product specifications
- a standardized cleaning plan

Materialbeständigkeitstest nach der Testmethode Ecolab F&E Nr. 40-1 Rev. 2, durchgeführt bei

Material resistance test according to test method Ecolab R&D No. 40-1 Rev. 2, carried out at

Leuze electronic GmbH + Co. KG, D-73277 Owen



Produkt / Product	Konzentration / Concentration	Temperatur / Temperature	Einwirkzeit (Tage) / Exposure (Days)
<b>P3-topactive 200 *</b> Alkalisches Schaumreinigungsmittel im TFC-Verfahren in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie Alkaline foam cleaning agent in the TFC process in the food and beverage industry	<b>4%</b>	<b>23°C</b>	<b>28 d</b>
<b>P3-topax 66 *</b> Alkalisches Reinigungs- und Desinfektionsmittel mit Aktivchlor für die Schaumreinigung in der Lebensmittelindustrie Alkaline detergent and disinfectant with active chlorine for foam cleaning in the food industry.	<b>5%</b>	<b>23°C</b>	<b>28 d</b>
<b>P3-topax 52 *</b> Saures Schaumreinigungsmittel für die Lebensmittelindustrie/ Acid foam detergent for the food industry	<b>5%</b>	<b>23°C</b>	<b>28 d</b>
<b>P3-topactive OKTO *</b> Flüssiges, saures, schaumfähiges Desinfektionsmittel auf Basis kombinierter Persäuren für die Lebensmittel und Getränkeindustrie Liquid, acidic, foamable disinfectant based on combined peracids for the food and beverage industry	<b>3%</b>	<b>23°C</b>	<b>28 d</b>
<b>P3-steril *</b> Desinfektionsreiniger für eine materialschonende und hautmilde Desinfektion im Lebensmittelbereich Disinfectant cleaner for material-friendly and skin-mild disinfection in the food sector	<b>1%</b>	<b>23°C</b>	<b>28 d</b>

\* Prüfchemikalie aus der Testmethode Ecolab F&E Nr. 40-1 Rev. 2  
/ testing chemicals from test method Ecolab F&E No. 40-1 Rev. 2

\*\* entspricht ca. 5.000 Wischzyklen à 10 Sekunden.  
/ comparable to about 5.000 wipe cycles à 10 seconds.

Leuze electronic GmbH + Co. KG  
In der Braike 1, 73277 Owen/Germany

General Partner:  
Leuze electronic Geschäftsführungs-GmbH

USt-IdNr. DE145912521  
WEEE-Reg.-Nr. DE 32276143

Registered office Owen  
Register court Stuttgart, HRA 230712

Registered office Owen  
Register court Stuttgart, HRB 230550  
Managing Directors:

Only our current Terms of Sale  
and Delivery shall apply


P +49 7021 573-0, F +49 7021 573-199  
info@leuze.com, www.leuze.com

Salvatore Buccheri,  
Dr. Klaus-Henning Grönzin, Helge Held



Owen, 2024-10-30  
Leuze electronic GmbH + Co. KG

  
i.V. Thomas Merk  
Research & Development

  
i.A. Heidi Wacker  
Product Manager Product Center  
Binary Switching Sensors

Leuze electronic GmbH + Co. KG  
In der Braike 1, 73277 Owen/Germany

Registered office Owen  
Register court Stuttgart, HRA 230712

P +49 7021 573-0, F +49 7021 573-199  
info@leuze.com, www.leuze.com

General Partner:  
Leuze electronic Geschäftsführungs-GmbH

Registered office Owen  
Register court Stuttgart, HRB 230550  
Managing Directors:  
Salvatore Buccheri,  
Dr. Klaus-Henning Grönzin, Helge Held

USt-IdNr. DE145912521  
WEEE-Reg.-Nr. DE 32276143

Only our current Terms of Sale  
and Delivery shall apply





**Herstellereklärung zur  
Materialverträglichkeit**  
**Baureihe: 33C/55C**

**Manufacturer's Declaration for  
Material Compatibility**  
**Series: 33C/35C**

Wir bestätigen, dass die genannte Baureihe die nachfolgend beschriebenen Tests bestanden hat.

We confirm that the mentioned series passed the following described tests.

Erweiterter Materialbeständigkeitstest in Anlehnung an die Testmethode Ecolab F&E Nr. 40-1 Rev. 2, durchgeführt bei

Extended material compatibility test following the test method Ecolab F&E No. 40-1 Rev. 2, carried out at

Leuze electronic GmbH + Co. KG, D-73277 Owen

## CleanProof +

Produkt / Product	Konzentration / Concentration	Temperatur / Temperature	Einwirkzeit (Tage) / Exposure (Days)
<b>P3-lupodrive*</b> Flüssiges, seifenfreies Kettenschmiermittel für Förderbänder in der Lebensmittelindustrie Liquid, soap-free chain lubricant for conveyor belts in the food industry	0,1%	23°C	28 d
<b>P3-oxonia active150*</b> Saures Desinfektionsmittel auf Basis Wasserstoffperoxid Peressigsäure für die Lebensmittelindustrie Acid disinfectant based on hydrogen peroxide peracetic acid for the food industry	3 %	23°C	28 d
<b>Wasserstoffperoxid H2O2*</b> Desinfektionsmittel in der Lebensmittelindustrie Disinfectants in the food industry	6%	23°C	28 d
<b>Peressigsäure C2H4O3*</b> Desinfektionsmittel in der Lebensmittelindustrie Disinfectants in the food industry	1%	23°C	7 d
<b>Ethanol C2H6O*</b> Desinfektionsmittel in der Lebensmittelindustrie Disinfectants in the food industry	70%	23°C	24 h**

\* Prüfchemikalie aus der Testmethode Ecolab F&E Nr. 40-1 Rev. 2  
/ testing chemicals from test method Ecolab F&E No. 40-1 Rev. 2

\*\* entspricht ca. 5.000 Wischzyklen à 10 Sekunden.  
/ comparable to about 5.000 wipe cycles à 10 seconds.

Leuze electronic GmbH + Co. KG  
In der Braike 1, 73277 Owen/Germany

General Partner:  
Leuze electronic Geschäftsführungs-GmbH

USt-IdNr. DE145912521  
WEEE-Reg.-Nr. DE 32276143

Registered office Owen  
Register court Stuttgart, HRA 230712

Registered office Owen  
Register court Stuttgart, HRB 230550

Only our current Terms of Sale  
and Delivery shall apply

P +49 7021 573-0, F +49 7021 573-199  
info@leuze.com, www.leuze.com

Managing Directors:  
Salvatore Buccheri,  
Dr. Klaus-Henning Grönzin, Helge Held



Owen, 2024-10-30  
Leuze electronic GmbH + Co. KG

  
i.V. Thomas Merk  
Research & Development

  
i.A. Heidi Wacker  
Product Manager Product Center  
Binary Switching Sensors