

Instrucciones originales de uso

# **RSL 420P**

# Escáner láser de seguridad con interfaz PROFIsafe



2

© 2022

Leuze electronic GmbH + Co. KG In der Braike 1 73277 Owen / Germany

Phone: +49 7021 573-0 Fax: +49 7021 573-199

www.leuze.com info@leuze.com



1	Acerca de este documento				
	1.1	Documentos válidos	7		
	1.2	Descargar software de configuración de Internet	7		
	1.3	Medios de representación utilizados	8		
	1.4	Listas de comprobación	9		
2	Seg	uridad	. 10		
	2.1	Uso conforme			
	2.1.1				
	2.1.2 2.1.3	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
	2.2	Aplicación errónea previsible			
	2.3	Personas capacitadas			
	2.4	Exclusión de responsabilidad			
	2.5	Indicaciones de seguridad para láser			
	2.6	Responsabilidad de la seguridad			
3	Des	cripción del equipo			
3	3.1	Visión general del equipo			
	3.1.1				
	3.1.2				
	3.2	Conexión USB	16		
	3.3	Unidades de conexión	17		
	3.4	Elementos de indicación			
	3.4.1 3.4.2				
	3.4.3				
	3.4.4	Indicación del campo visual	24		
	3.5	Sistemas de montaje (opcional)			
	3.6	Estribo de protección (opcional)	24		
4	Soft	ware de configuración y diagnóstico Sensor Studio	. 25		
	4.1	Requisitos del sistema	25		
	4.2	Instalar el software	25		
	4.3	Interfaz del usuario	27		
	4.4	Menú del marco FDT			
	4.4.1 4.4.2				
	4.4.3				
	4.4.4	Salir de Sensor Studio	29		
	4.5	Utilizar proyectos de configuración			
	4.5.1 4.5.2	Seleccionar nivel de autorización			
	4.5.3	PROCESO	32		
	4.5.4				
	4.5.5 4.5.6				

5	Fund	nciones 36				
	5.1	Concepto de autorizaciones del sensor de seguridad	36			
	5.2 5.2.1	Modos de funcionamiento del sensor de seguridad				
	5.3	Resolución seleccionable para la detección de manos, piernas y cuerpos	38			
	5.4	Función de protección en vehículos dependiendo de la velocidad	38			
	5.5	Tiempo de respuesta	38			
	5.6	Comportamiento en arranque configurable				
	5.6.1	Puesta en marcha/reinicio automático				
	5.6.2 5.6.3	Bloqueo de arranque/Rearranque automático				
	5.7	Conmutación entre pares de campos				
	5.7.1	Selección fija de un par de campos				
	5.7.2	Conmutación de cinco pares de campos en el modo de conmutación Supervisión solapada	13			
	5.7.3	Conmutación de diez pares de campos en el modo de conmutación Momento de conmutación fijo				
	5.8	Supervisión de la conmutación entre campos de protección				
	5.9	Supervisión del contorno de referencia				
	5.10	Supervisión de par de campos				
	5.11	Funciones de aviso				
6	Apli	caciones	47			
	<b>.</b> 6.1	Protección de zonas de peligro fija				
	6.2	Protección de puntos peligrosos fija				
	6.3	Protección de zonas de peligro móvil				
	6.4	Protección de zonas de peligro en carros móviles				
7	Mon	taje	51			
	7.1	Instrucciones básicas				
	7.1.1	Cálculo de la distancia de seguridad S	. 51			
	7.1.2	Puntos de montaje adecuados				
	7.1.3 7.1.4	Montaje del sensor de seguridad Ejemplos de montaje				
	7.1.5	Instrucciones para el dimensionamiento del campo de protección				
	7.2	Protección de zonas de peligro fija	61			
	7.3	Protección de puntos peligrosos fija	64			
	7.4	Protección de zonas de peligro móvil en sistemas de transporte sin conductor				
	7.4.1 7.4.2	Distancia mínima D  Dimensiones del campo de protección	. 66 . 68			
	7.4.2	Protección lateral móvil en sistemas de transporte sin conductor				
	7.6	Montaje de los accesorios				
	7.6.1	Sistema de montaje				
	7.6.2	Estribo de protección	. 70			
8	Con	exión eléctrica	71			
	8.1	Suministro eléctrico				
	8.2	Interfaces				
	8.3	Unidad de conexión CU400P-3M12	73			
	8.4	Unidad de conexión CU400P-4M12	74			
	8.5	Unidad de conexión CU400P-AIDA	76			

	8.6	Unidad de conexión CU400P-AIDA-OF	78
	8.7	Longitudes de cable en función de la tensión de trabajo	80
9	Con	figurar el sensor de seguridad	. 81
	9.1	Determinar la configuración de seguridad	
	9.2	Conectar el sensor de seguridad al PC	83
	9.2.1	Conexión vía cable Ethernet	
	9.2.2 9.2.3	Conexión vía Bluetooth	
	9.2.3		
	9.3	Determinar el proyecto de configuración	
	9.4	Configurar la función de protección	
	9.4.1	Crear configuración de seguridad sencilla	87
	9.4.2	· ·	
	9.4.3 9.4.4	Activar la función de protección	
	9.4.5	Definir la supervisión del par de campos	
	9.5	Determinar las conmutaciones entre pares de campos permitidas	90
	9.6	Guardar la configuración	91
	9.7	Transmitir el proyecto de configuración al sensor de seguridad	91
	9.8	Seleccionar nivel de autorización	93
	9.9	Reinicialización de la configuración de seguridad	93
10	Pon	er en marcha	. 94
	10.1	Conexión	94
	10.2	Alineación del sensor de seguridad	94
	10.3	Desbloqueo del rearme manual/automático	94
	10.4	Estado de reposo	95
	10.5	Nueva puesta en marcha	95
	10.6	Poner en marcha el escáner de reemplazo	95
11	PRC	PFIsafe y PROFINET	. 97
	11.1	Visión general	97
	11.2	Archivo GSDML	98
		Integración en una red PROFIsafe	
	11.3. 11.3.	1 0	
	11.3.		
		Configuración para portal TIA de Siemens	
	11.4.	1 Iniciar el RSL 400 PROFIsafe	102
	11.4.	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
	11.4.3 11.4.4		
	11.4.		
	11.4.0	6 Integrar RSL 400P en el proyecto	104
	11.4.		
	11.4.9 11.4.9	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
		10 Configurar módulo Safety	
		11 Concluir la configuración	

	11.5 Módulos de configuración PROFINET	
	11.5.1 Módulos de configuración para DAP 1	
	11.5.2 Módulos de configuración para DAP 2	
	11.5.3 Módulo [M1] - SEÑAL DE SEGURIDAD	
	11.5.4 Módulo [M2] - ESTADO DEL SISTEMA	
	11.5.5 Módulo [M3] - NÜMERO DE SCAN	
	11.5.7 Módulo [M5] – ESTADO DEL REFLECTOR	
	11.5.8 Módulo [M6] – ESTADO DE LA FUNCIÓN DE PROTECCIÓN B	124
	11.5.9 Módulo [M7] – VIOLACIÓN DE LA FUNCIÓN DE PROTECCIÓN A	. 125
	11.5.10 Módulo [M8] – VIOLACIÓN DE LA FUNCIÓN DE PROTECCIÓN B	
	11.5.11 Módulo M11 - SEÑAL DE SEGURIDAD PS2V4	. 127
	11.5.12 Módulo [M11] - SEÑAL DE SEGURIDAD PS2V6	. 133
	11.5.13 Módulo [M12] - ESTADO DEL SISTEMA	
	11.5.14 Módulo [M13] – DATOS DEL SISTEMA	. 142
	11.5.15 Módulo [M14] – ESTADO DE LA FUNCIÓN DE PROTECCIÓN A	. 143
	11.5.16 Módulo [M15] – ESTADO DE LA FUNCIÓN DE PROTECCIÓN B	. 144
	11.5.17 Módulo [M16] – VIOLACIÓN DE LA FUNCIÓN DE PROTECCIÓN A	147
	• •	
	11.6 Mensajes de estado de la pila PROFINET	. 149
12	Comprobar	150
12	•	
	12.1 Antes de la primera puesta en marcha y después de una modificación	. 150
	12.1.1 Lista de comprobación para el integrador – Antes de la primera puesta en marcha y después de modificaciones	150
	•	
	12.2 Periódicamente por parte de personas capacitadas	
	12.3 Periódicamente por parte de operarios	
	12.3.1 Lista de comprobación – Periódicamente por parte de operarios	. 153
4.0		
13	Diagnóstico v subsanamiento de errores	154
13	Diagnóstico y subsanamiento de errores	
13	13.1 ¿Qué hacer en caso de error?	. 154
13		. 154
13 14	13.1 ¿Qué hacer en caso de error?	. 154 . 154
-	13.1 ¿Qué hacer en caso de error?  13.2 Indicaciones de diagnóstico.  Cuidados, mantenimiento y eliminación	. 154 . 154 <b>159</b>
-	13.1 ¿Qué hacer en caso de error?	. 154 . 154 <b>159</b> . 159
-	13.1 ¿Qué hacer en caso de error?  13.2 Indicaciones de diagnóstico  Cuidados, mantenimiento y eliminación  14.1 Sustituir el escáner  14.2 Limpiar cubierta de la óptica	. 154 . 154 <b>159</b> . 159 . 160
-	13.1 ¿Qué hacer en caso de error?	. 154 . 154 <b>159</b> . 159 . 160
-	13.1 ¿Qué hacer en caso de error?  13.2 Indicaciones de diagnóstico  Cuidados, mantenimiento y eliminación  14.1 Sustituir el escáner  14.2 Limpiar cubierta de la óptica	. 154 . 154 <b>159</b> . 159 . 160
14	13.1 ¿Qué hacer en caso de error?  13.2 Indicaciones de diagnóstico	. 154 . 159 . 159 . 160 . 161
14	13.1 ¿Qué hacer en caso de error?  13.2 Indicaciones de diagnóstico  Cuidados, mantenimiento y eliminación  14.1 Sustituir el escáner  14.2 Limpiar cubierta de la óptica  14.3 Mantenimiento  14.4 Eliminación de residuos  Servicio y soporte	. 154 . 159 . 159 . 160 . 161 . 161
14	13.1 ¿Qué hacer en caso de error?  13.2 Indicaciones de diagnóstico	. 154 . 159 . 159 . 160 . 161 . 161
14	13.1 ¿Qué hacer en caso de error?  13.2 Indicaciones de diagnóstico  Cuidados, mantenimiento y eliminación  14.1 Sustituir el escáner  14.2 Limpiar cubierta de la óptica  14.3 Mantenimiento  14.4 Eliminación de residuos  Servicio y soporte	. 154 . 159 . 159 . 160 . 161 . 161 162
14	13.1 ¿Qué hacer en caso de error?  13.2 Indicaciones de diagnóstico.  Cuidados, mantenimiento y eliminación  14.1 Sustituir el escáner  14.2 Limpiar cubierta de la óptica.  14.3 Mantenimiento.  14.4 Eliminación de residuos.  Servicio y soporte.  Datos técnicos  16.1 Datos generales.	. 154 . 159 . 159 . 160 . 161 . 161 . 163 . 163
14	13.1 ¿Qué hacer en caso de error?  13.2 Indicaciones de diagnóstico.  Cuidados, mantenimiento y eliminación  14.1 Sustituir el escáner  14.2 Limpiar cubierta de la óptica  14.3 Mantenimiento  14.4 Eliminación de residuos  Servicio y soporte  Datos técnicos  16.1 Datos generales  16.2 Medidas y dimensiones	. 154 . 159 . 159 . 160 . 161 . 161 <b>162</b> <b>163</b> . 163
14	13.1 ¿Qué hacer en caso de error?	. 154 . 159 . 159 . 160 . 161 . 161 . 163 . 163 . 167 . 169
14	13.1 ¿Qué hacer en caso de error?  13.2 Indicaciones de diagnóstico  Cuidados, mantenimiento y eliminación  14.1 Sustituir el escáner  14.2 Limpiar cubierta de la óptica  14.3 Mantenimiento  14.4 Eliminación de residuos  Servicio y soporte  Datos técnicos  16.1 Datos generales  16.2 Medidas y dimensiones  16.3 Dibujos acotados de los accesorios  16.4 Imagen de estado PROFIsafe	. 154 . 159 . 159 . 160 . 161 . 161 . 163 . 163 . 167 . 169 . 176
14	13.1 ¿Qué hacer en caso de error?  13.2 Indicaciones de diagnóstico  Cuidados, mantenimiento y eliminación  14.1 Sustituir el escáner  14.2 Limpiar cubierta de la óptica  14.3 Mantenimiento  14.4 Eliminación de residuos  Servicio y soporte  Datos técnicos  16.1 Datos generales  16.2 Medidas y dimensiones  16.3 Dibujos acotados de los accesorios  16.4 Imagen de estado PROFIsafe  16.4.1 Módulos de configuración para DAP 1	. 154 . 159 . 159 . 160 . 161 . 161 . 163 . 163 . 167 . 169 . 176
14 15 16	13.1 ¿Qué hacer en caso de error?  13.2 Indicaciones de diagnóstico  Cuidados, mantenimiento y eliminación  14.1 Sustituir el escáner  14.2 Limpiar cubierta de la óptica  14.3 Mantenimiento  14.4 Eliminación de residuos  Servicio y soporte  Datos técnicos  16.1 Datos generales  16.2 Medidas y dimensiones  16.3 Dibujos acotados de los accesorios  16.4 Imagen de estado PROFIsafe  16.4.1 Módulos de configuración para DAP 1  16.4.2 Módulos de configuración para DAP 2	. 154 . 159 . 159 . 160 . 161 . 161 . 163 . 163 . 167 . 169 . 176 . 176
14	13.1 ¿Qué hacer en caso de error?  13.2 Indicaciones de diagnóstico  Cuidados, mantenimiento y eliminación  14.1 Sustituir el escáner  14.2 Limpiar cubierta de la óptica  14.3 Mantenimiento  14.4 Eliminación de residuos  Servicio y soporte  Datos técnicos  16.1 Datos generales  16.2 Medidas y dimensiones  16.3 Dibujos acotados de los accesorios  16.4 Imagen de estado PROFIsafe  16.4.1 Módulos de configuración para DAP 1	. 154 . 159 . 159 . 160 . 161 . 161 . 163 . 163 . 167 . 169 . 176 . 176
14 15 16	13.1 ¿Qué hacer en caso de error?	. 154 . 159 . 159 . 160 . 161 . 161 . 163 . 163 . 167 . 169 . 176 . 176 . 178
14 15 16	13.1 ¿Qué hacer en caso de error?  13.2 Indicaciones de diagnóstico  Cuidados, mantenimiento y eliminación  14.1 Sustituir el escáner  14.2 Limpiar cubierta de la óptica  14.3 Mantenimiento  14.4 Eliminación de residuos  Servicio y soporte  Datos técnicos  16.1 Datos generales  16.2 Medidas y dimensiones  16.3 Dibujos acotados de los accesorios  16.4 Imagen de estado PROFIsafe  16.4.1 Módulos de configuración para DAP 1  16.4.2 Módulos de configuración para DAP 2	. 154 . 159 . 159 . 160 . 161 . 161 . 163 . 163 . 167 . 169 . 176 . 176 . 178



### 1 Acerca de este documento

### 1.1 Documentos válidos

La información sobre el sensor de seguridad se ha distribuido en varios documentos con el fin de poder trabajar más fácilmente con ellos. En la siguiente tabla podrá encontrar los documentos y software correspondientes al sensor de seguridad:

Finalidad y destinatarios del documento	Título del documento / del software	Fuente de referencia
Software para usuarios de la máquina <sup>a)</sup> , concebido para el diagnóstico del sensor de seguridad en caso de anomalía, y para el diseñador de la máquina, útil para configurar el sensor de seguridad	Sensor Studio DTM RSL 400	En el volumen de entre- ga del sensor de seguri- dad, en soporte de datos
Instrucciones para el diseñador de la máquina a)	«Implementar y usar con seguridad» (este documento)	PDF, en el volumen de entrega del sensor de seguridad, en soporte de datos
Instrucciones para el diseñador de la máquina a) para configurar el sensor de seguridad (instrucciones para el software)	Ayuda online sobre el software	En el volumen de entre- ga del sensor de seguri- dad, en soporte de datos
Instrucciones para el montaje, la alineación y la co- nexión del sensor de seguridad	«Acceso rápido RSL 400»	Documento impreso, en el volumen de entrega del sensor de seguridad

a) máquina hace referencia al producto en el que está integrado el sensor de seguridad.

## 1.2 Descargar software de configuración de Internet

- ♦ Active la página web de Leuze en: www.leuze.com.
- ♥ Como término de búsqueda, introduzca la denominación de tipo o el código del equipo.
- Encontrará el software de configuración en la página de productos del equipo, dentro de la sección Descargas.



## 1.3 Medios de representación utilizados

Tabla 1.1: Símbolos de aviso y palabras señalizadoras

<u>^</u>	Símbolo de peligro para personas		
	Símbolo en caso de peligros por radiación láser perjudicial para la salud		
0	Símbolo de posibles daños materiales		
NOTA	Palabra señalizadora de daños materiales		
	Indica peligros que pueden originarse si no se observan las medidas para evitar los peligros.		
ATENCIÓN	Palabra señalizadora de lesiones leves		
	Indica peligros que pueden originar lesiones leves si no se observan las medidas para evitar los peligros.		
ADVERTENCIA	Palabra señalizadora de lesiones graves		
	Indica peligros que pueden originar lesiones graves o incluso mortales si no se observan las medidas para evitar los peligros.		
PELIGRO	Palabra señalizadora de peligro de muerte		
	Indica peligros que pueden originar lesiones graves o incluso mortales de forma inminente si no se observan las medidas para evitar los peligros.		

Tabla 1.2: Otros símbolos

1	Símbolo de sugerencias Los textos con este símbolo le proporcionan información más detallada.
\$	Símbolo de pasos de actuación Los textos con este símbolo le guían a actuaciones determinadas.
⇔	Símbolo de resultados de actuación Los textos con este símbolo describen el resultado de la actuación llevada a cabo previamente.



Tabla 1.3: Términos y abreviaturas

,			
CS	Señal de conmutación de un control		
	(Controller Signal)		
DAP	Device Access Point		
DTM	Software de administradores de equipos del sensor de seguridad		
	(Device Type Manager)		
FDT	Plataforma marco de software para la gestión de administradores de equipos (DTM)		
	(Field Device Tool)		
Par de campos	Un campo de protección con un campo de aviso asociado		
AGV	Sistema de Transporte Sin Conductor		
GSDML	Archivo de descripción del RSL400 PROFIsafe para la integración en el control		
	(Generic Station Description Markup Language)		
LED	Diodo luminoso, elemento de indicación en el sensor de seguridad		
	(Light Emitting Diode)		
OSSD	Señal de conmutación de seguridad o salida de seguridad		
	(Output Signal Switching Device)		
PFH <sub>d</sub>	Probabilidad de un fallo peligroso por hora		
	(Probability of dangerous Failure per Hour)		
PL	Nivel de rendimiento (Performance Level)		
Quad	Dos pares de campos (cuatro campos), que son supervisados simultáneamente en el modo con cuatro campos		
CDT Carro de Desplazamiento Transversal			
RES	Rearme manual/automático		
	(Start/ <b>RES</b> tart interlock)		
SIL	Safety Integrity Level		
Estado	ON: equipo intacto, señales de conmutación de seguridad conectadas		
	OFF: equipo intacto, señales de conmutación de seguridad desconectadas		
	Enclavamiento: equipo, conexión o control/manejo erróneo, señales de conmutación de seguridad apagadas (lock-out)		
·			

## 1.4 Listas de comprobación

Las listas de comprobación sirven de referencia para el fabricante de la máquina o el instalador del equipamiento (vea capítulo 12 "Comprobar"). No sustituyen a la comprobación de la máquina completa o de la instalación antes de la primera puesta en marcha ni tampoco a sus comprobaciones periódicas por parte de una persona capacitada. Las listas de comprobación contienen requerimientos de comprobación mínimos. En función de la aplicación, pueden ser necesarias más comprobaciones.



## 2 Seguridad

Antes de utilizar el sensor de seguridad se debe llevar a cabo una evaluación de riesgos según las normas vigentes (p. ej. EN ISO 12100, EN ISO 13849-1, IEC/EN 61508, EN IEC 62061). El resultado de la evaluación de riesgos determina el nivel de seguridad necesario del sensor de seguridad (vea capítulo 16.1 "Datos técnicos relevantes para la seguridad"). Para el montaje, el funcionamiento y las comprobaciones deben observarse este documento y todas las normas, prescripciones, reglas y directivas nacionales e internacionales pertinentes. Se deben observar, imprimir y entregar a las personas afectadas los documentos relevantes y suministrados.

Antes de trabajar con el sensor de seguridad, lea completamente y observe los documentos que afecten a su actividad.

Para la puesta en marcha, la verificación técnica y el manejo de sensores de seguridad rigen particularmente las versiones actuales de las siguientes normas legales nacionales e internacionales:

- Directiva de maquinaria
- · Directiva sobre baja tensión
- · Directiva sobre compatibilidad electromagnética
- Directiva de utilización por parte de los trabajadores de equipos de trabajo
- Directiva sobre restricciones a la utilización de determinadas sustancias peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos
- OSHA
- · Normas de seguridad
- · Reglamentos de prevención de accidentes y reglas de seguridad
- · Reglamento sobre seguridad en el trabajo y ley de protección laboral
- Ley sobre la seguridad de los productos (ProdSG)

#### NOTA



Para dar información sobre seguridad técnica también están a disposición las autoridades locales (p. ej.: oficina de inspección industrial, mutua profesional, inspección de trabajo, OSHA).

### 2.1 Uso conforme

El sensor de seguridad sirve para proteger a las personas o las partes del cuerpo en los puntos peligrosos, las zonas de peligro o los accesos de máquinas e instalaciones.



### **ADVERTENCIA**



### ¡Lesiones graves debido a la máquina en marcha!

- Asegúrese de que el sensor de seguridad se conecta correctamente y que la función de protección del equipo de protección está garantizada.
- Al realizar cualquier modificación, trabajos de mantenimiento y comprobación, asegúrese de que la instalación está parada con seguridad y de que está asegurada para no poder volver a ponerse en funcionamiento.
- Sólo deberá usarse el sensor de seguridad después de que haya sido seleccionado y montado, conectado, puesto en marcha y comprobado en la máquina por una persona capacitada según las respectivas instrucciones válidas, las reglas, normas y prescripciones pertinentes sobre seguridad y protección en el trabajo (vea capítulo 2.3 "Personas capacitadas").
- Al seleccionar el sensor de seguridad hay que asegurarse de que sus prestaciones de seguridad técnica sean mayores o iguales que el Performance Level PL, determinado en la evaluación de riesgos (vea capítulo 16.1 "Datos técnicos relevantes para la seguridad").
- En Norteamérica el sensor de seguridad sólo debe utilizarse en aplicaciones que cumplan los requerimientos según NFPA 79.
- Con la función «Protección de accesos», el sensor de seguridad detecta las personas sólo cuando entran en la zona de peligro, pero no detecta a aquellas personas que están dentro de la zona de peligro. Por eso es indispensable en ese caso un rearme manual/automático en la cadena de seguridad.



- No se debe modificar la construcción del sensor de seguridad. Si se modifica el sensor de seguridad ya no estará garantizada su función de protección. Además, en el caso de efectuar alguna modificación en el sensor de seguridad quedarán anulados todos los derechos de reclamación de garantía frente al fabricante del sensor de seguridad.
- Una persona capacitada debe comprobar periódicamente que el sensor de seguridad está correctamente integrado y colocado (vea capítulo 16.1 "Datos técnicos relevantes para la seguridad").
- El sensor de seguridad deberá ser sustituido después de 20 años como máximo. Las reparaciones o el cambio de piezas de desgaste no prolongan la duración de uso.

# $\triangle$

#### **CUIDADO**



### ¡Atención al uso conforme!

No se garantiza la protección del personal ni del equipo, al no utilizar el equipo adecuadamente para el uso previsto.

- 🖔 Emplee el equipo únicamente para el uso conforme definido.
- Leuze electronic GmbH + Co. KG no se responsabiliza de los daños que se deriven de un uso no conforme a lo prescrito.
- be Leer estas instrucciones de uso antes de la puesta en marcha del equipo. Conocer las instrucciones de uso es indispensable para el uso conforme.

### NOTA



### ¡Cumplir las disposiciones y las prescripciones!

Observar las disposiciones legales locales y las prescripciones de las asociaciones profesionales que estén vigentes.

### 2.1.1 Vapores, humo, polvo, partículas

Los vapores, el humo, el polvo y todas las partículas visibles en el aire pueden llevar a la desconexión no intencionada de la máquina. De esa forma, se puede conducir a los usuarios a esquivar las instalaciones de seguridad.

No utilice el sensor de seguridad en entornos en los que aparecen regularmente en el plano de radiación vapores densos, humo, polvo y otras partículas visibles.

### 2.1.2 Luz parásita

Las fuentes de luz pueden mermar la disponibilidad del sensor de seguridad. Son fuentes de luz interferente:

- · Luz infrarroja
- · Luz fluorescente
- · luz estroboscópica
- Asegúrese de que no hay fuentes de luz interferentes en el plano de radiación.
- 🔖 Evite las superficies reflejantes en el plano de radiación.
- 🔖 En caso necesario, considere la incorporación de un suplemento del campo de protección.
- Tome las medidas adicionales necesarias para asegurarse de que los tipos de luz irradiada para un uso especial no perjudican el funcionamiento del sensor de seguridad.

#### 2.1.3 Obstáculos en el campo de protección

No introduzca otros materiales transparentes en el campo de protección supervisado por el sensor de seguridad.

#### NOTA



### ¡No debe haber ningún disco entre la cubierta de la óptica y el área de supervisión!

Entre la cubierta de la óptica del sensor de seguridad y el área supervisada no se debe montar ningún disco más para proteger el sensor de seguridad.



### 2.2 Aplicación errónea previsible

Un uso distinto al establecido en «Uso conforme a lo prescrito» o que se aleje de ello será considerado como no conforme a lo prescrito.

El sensor de seguridad **no** es apropiado como equipo de protección para su aplicación en los siguientes casos:

- Peligro por proyección de objetos o salpicaduras de líquidos calientes o peligrosos desde la zona de peligro.
- · Aplicaciones en atmósferas explosivas o fácilmente inflamables.
- Utilización a la intemperie o con acusadas oscilaciones de la temperatura.
  - La humedad, el agua de condensación y la acción de otros agentes meteorológicos pueden mermar la función de protección.
- · Utilización en vehículos con motor de combustión.
  - El alternador o el sistema de encendido pueden causar interferencias electromagnéticas.

#### NOTA



### ¡Ninguna intervención ni alteración en el sensor de seguridad!

- No realice ninguna intervención ni alteración en el sensor de seguridad. No están permitidas las intervenciones ni las modificaciones en el sensor de seguridad.
- No se debe abrir el sensor de seguridad. No contiene ninguna pieza que el usuario deba ajustar o mantener.
- No se debe modificar la construcción del sensor de seguridad. Si se modifica el sensor de seguridad ya no estará garantizada su función de protección.
- En el caso de efectuar alguna modificación en el sensor de seguridad quedarán anulados todos los derechos de reclamación de garantía frente al fabricante del sensor de seguridad.
- Una reparación solo debe ser llevada a cabo por Leuze electronic GmbH + Co. KG.

### 2.3 Personas capacitadas

Solamente personas capacitadas realizarán la conexión, el montaje, la puesta en marcha y el ajuste del sensor de seguridad.

Requisitos para personas capacitadas:

- · Poseen una formación técnica adecuada.
- Conocen las reglas y normas de protección y seguridad en el trabajo y de técnica de seguridad, y pueden evaluar la seguridad de la máquina.
- Conocen las instrucciones de uso del sensor de seguridad y de la máquina.
- Han sido instruidas por el responsable sobre el montaje y el manejo de la máquina y del sensor de seguridad.
- Trabajan en el entorno del objeto de comprobación y mantienen al día sus conocimientos sobre la técnica mediante formación continuada.

#### Personal electrotécnico cualificado

Los trabajos eléctricos deben ser realizados únicamente por personal electrotécnico cualificado.

En razón de su formación especializada, de sus conocimientos y de su experiencia, así como de su conocimiento de las normas y disposiciones pertinentes, el personal electrotécnico cualificado es capaz de llevar a cabo trabajos en instalaciones eléctricas y de detectar por sí mismo los peligros posibles.

En Alemania, el personal electrotécnico cualificado debe cumplir las disposiciones del reglamento de prevención de accidentes DGUV precepto 3 (p. ej. Maestro en electroinstalaciones). En otros países rigen las prescripciones análogas, las cuales deben ser observadas.

### 2.4 Exclusión de responsabilidad

Leuze electronic GmbH + Co. KG no se hará responsable en los siguientes casos:

- El sensor de seguridad no es utilizado conforme a lo prescrito.
- · No se cumplen las indicaciones de seguridad.
- No se tienen en cuenta las aplicaciones erróneas previsibles.
- El montaje y la conexión eléctrica no son llevados a cabo con la debida pericia.
- No se comprueba el perfecto funcionamiento (vea capítulo 12 "Comprobar").
- Se efectúan modificaciones (p. ej. constructivas) en el sensor de seguridad.

### 2.5 Indicaciones de seguridad para láser

Láser de clase 1 para longitudes de onda fuera de 400 - 700 nm

#### **NOTA**



No es necesario aplicar medidas adicionales para el apantallamiento de la radiación láser (seguro para la vista).

### **ATENCIÓN**



### RADIACIÓN LÁSER - PRODUCTO LÁSER DE CLASE 1

El equipo cumple los requisitos conforme a la IEC/EN 60825-1:2014 para un producto de **láser** de clase 1 y las disposiciones conforme a la U.S. 21 CFR 1040.10 con las divergencias correspondientes a la «Laser Notice No. 56» del 08/05/2019.

- ♦ Observe las vigentes medidas de seguridad de láser locales.
- No están permitidas las intervenciones ni las modificaciones en el equipo. El equipo no contiene ninguna pieza que el usuario deba ajustar o mantener. Una reparación solo debe ser llevada a cabo por Leuze electronic GmbH + Co. KG.

### 2.6 Responsabilidad de la seguridad

El fabricante y el usuario de la máquina deben ocuparse de que la máquina y el sensor de seguridad implementado funcionen debidamente, y de que todas las personas afectadas sean informadas y formadas adecuadamente.

La naturaleza y el contenido de ninguna de las informaciones transmitidas deben poder dar lugar a actuaciones, por parte de los usuarios, que arriesguen la seguridad.

El fabricante de la máquina es responsable de lo siguiente:

- · La construcción segura de la máquina y la indicación de posibles riesgos residuales
- La implementación segura del sensor de seguridad, verificado en la primera comprobación por parte de una persona capacitada
- · La transmisión de toda la información relevante al usuario
- · La observación de todas las normas y directivas para la puesta en marcha segura de la máquina

El usuario de la máquina es responsable de lo siguiente:

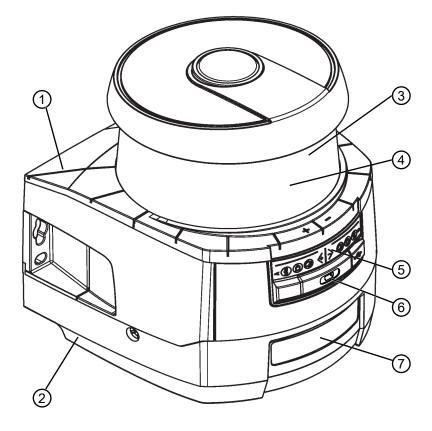
- · La instrucción del operario
- · El mantenimiento del funcionamiento seguro de la máquina
- La observación de todas las normas y directivas de protección y seguridad en el trabajo
- · Comprobación periódica a cargo de personas capacitadas



## 3 Descripción del equipo

Los sensores de seguridad de la serie RSL 400 son escáneres láser de seguridad de medición optoelectrónica bidimensional. Estos sensores cumplen las siguientes normas y estándares:

	RSL 400
Tipo según EN IEC 61496	3
Categoría según EN ISO 13849-1:2015	3
Safety Integrity Level (SIL) según IEC/EN 61508	2
SIL máximo según EN IEC 62061	2
Performance Level (PL) según EN ISO 13849-1:2015	d



- 1 Escáner
- 2 Unidad de conexión PROFINET (CU400P-3M12)
- 3 Cubierta de la óptica
- 4 Indicación alfanumérica (activada)
- 5 Indicadores LED del RSL 400
- 6 Conexión USB Mini-B (detrás de la caperuza protectora)
- 7 Indicadores LED del RSL 400 PROFINET

Figura 3.1: Visión general del escáner láser de seguridad RSL 400 con interfaz PROFIsafe



Todos los sensores de seguridad de la serie RSL 420P están equipados como se indica a continuación:

• Escáner láser con alcance de la clase S, M, L o XL:

Clase de alcance	Alcance [m]
S	3,00
М	4,5
L	6,25
XL	8,25

- · Indicación alfanumérica de 24 dígitos
- · Nivel electrónico integrado para la alineación del sensor de seguridad
- Indicador LED
- · Interfaz USB

#### NOTA



- Use la conexión USB sólo transitoriamente para la configuración y/o el diagnóstico del sensor de seguridad.
- Enlace el sensor de seguridad para una conexión permanente a través del conector Ethernet de la unidad de conexión.
- · Unidad de conexión:
  - · Memoria de configuración
  - Conexión Ethernet para la comunicación y configuración con el PC/ordenador portátil

### 3.1 Visión general del equipo

La siguiente tabla proporciona una sinopsis de las aplicaciones posibles, las características y las funciones de los sensores de seguridad RSL 400 con interfaz PROFIsafe.

Tabla 3.1: Visión general del equipo

	RSL 420P	RSL 450P
		RSL 455P
Protección de zonas de peligro fija	x	x
Protección de zonas de peligro móvil	x	х
Protección de puntos peligrosos	x	Х
Señales de salida de seguridad	1 bit	4 bit
Señales de salida adicionales	Vea la descripción de lo	os datos de proceso
Número de pares de campos de protección/aviso con- mutables	10	100
Modo con cuatro campos (quads)	-	х
Salida de datos medidos optimizada para la navegación de vehículos	-	Sólo RSL 455P
Interfaz USB	х	х
Interfaz Bluetooth	x	х



### 3.1.1 Función de protección de los sensores de seguridad RSL 400

El sensor de seguridad emite periódicamente impulsos luminosos a través de una unidad deflectora rotatoria. Los impulsos de luz son esparcidos en todas las direcciones por los obstáculos, por ejemplo por personas. Una parte de los impulsos de luz vuelve a ser recibida y valorada por el sensor de seguridad. El sensor de seguridad calcula la posición exacta del objeto a partir del tiempo de propagación de la luz y el ángulo actual de la unidad deflectora. Si el objeto se encuentra dentro de una zona predeterminada, que es el campo de protección, el sensor de seguridad ejecuta una función de conmutación de seguridad. El sensor desconecta las salidas de seguridad.

Únicamente cuando el campo de protección vuelve a estar libre, el sensor de seguridad establece de nuevo la función de conmutación de seguridad, dependientemente del modo de trabajo, de forma automática o tras una confirmación.

El sensor de seguridad también puede detectar personas si llevan prendas muy oscuras que poseen un grado de reflectividad muy débil.

### 3.1.2 Funciones del equipo y de supervisión

· Supervisión y habilitación de la conmutación entre pares de campos

#### 3.2 Conexión USB

El sensor de seguridad dispone de una hembrilla USB del tipo Mini-B como interfaz de servicio para configuración y diagnóstico. Esta interfaz se puede utilizar a partir de una versión de firmware del equipo V4.5.

#### NOTA



- Use la conexión USB sólo transitoriamente para la configuración y/o el diagnóstico del sensor de seguridad.
- Enlace el sensor de seguridad para una conexión permanente a través del conector Ethernet de la unidad de conexión.

### NOTA



Tras la utilización, cierre la conexión USB con la caperuza protectora. Asegúrese de que la caperuza protectora encaja perceptiblemente al cerrarla. El índice de protección IP indicado en los datos técnicos sólo se alcanza con la caperuza protectora cerrada.



#### 3.3 Unidades de conexión

El sensor de seguridad se monta, conecta y alinea mediante la unidad de conexión.

Funciones de la unidad de conexión:

- Punto de fijación para el montaje, directamente o con un sistema de montaje opcional. Al sustituir el equipo, la unidad de conexión permanece montada y alineada.
- · Circuito CEM para las entradas/salidas de señalización y la alimentación por cable de conexión
- Elemento de paso de conector y CEM para la interfaz de configuración y de comunicación Ethernet TCP/IP con el PC/ordenador portátil
- Memoria para los archivos de configuración y la transmisión automática de los parámetros al sustituir equipos
- Conexión de cierre rápido con el escáner para sustituir equipos fácilmente (vea el documento «Acceso rápido al RSL 400»).

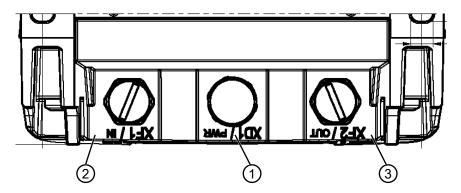
#### **NOTA**



Para garantizar el grado de protección IP y la estanqueidad de los equipos, se deben colocar las caperuzas protectoras suministradas en todos las conexiones no utilizadas.

#### Unidad de conexión CU400P-3M12

Tres conexiones con hembrillas / conectores M12



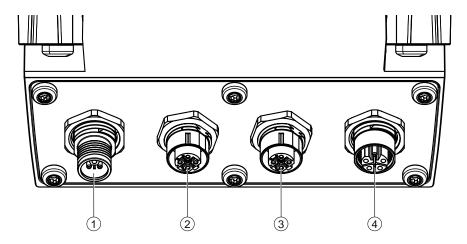
- 1 Conector M12, con codificación A, alimentación de tensión, señal I/O RSL
- 2 Hembrilla M12, con codificación D, comunicación PROFINET/PROFIsafe, entrada
- 3 Hembrilla M12, con codificación D, comunicación PROFINET/PROFIsafe, salida

Figura 3.2: Equipo con unidad de conexión CU400P-3M12



### Unidad de conexión CU400P-4M12

· Cuatro conexiones con conectores/hembrillas M12 para alimentación y comunicación

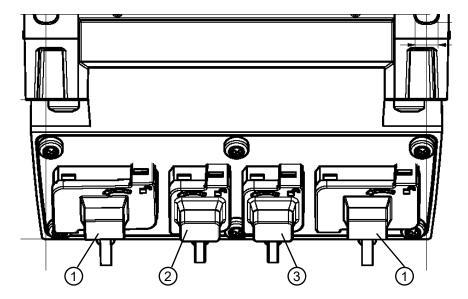


- 1 Conector M12, codificación L, alimentación de tensión
- 2 Hembrilla M12, con codificación D, comunicación PROFINET/PROFIsafe, entrada
- 3 Hembrilla M12, con codificación D, comunicación PROFINET/PROFIsafe, salida
- 4 Hembrilla M12, codificación L, alimentación de tensión

Figura 3.3: Equipo con unidad de conexión CU400P-4M12

### Unidad de conexión CU400P-AIDA

- · Cuatro conectores push-pull para power y comunicación
- Conexión PROFINET/PROFIsafe mediante cable de cobre



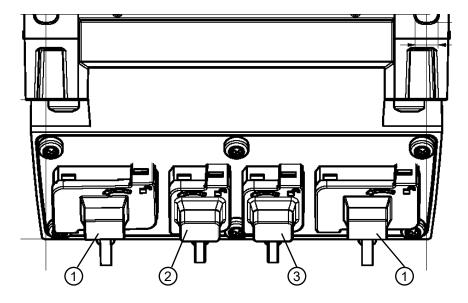
- 1 Hembrillas AIDA PROFINET push-pull, de 5 polos, alimentación de tensión
- 2 Hembrilla AIDA PROFINET RJ45 push-pull, de 8 polos, Ethernet, entrada
- 3 Hembrilla AIDA PROFINET RJ45 push-pull, de 8 polos, Ethernet, salida

Figura 3.4: Equipo con unidad de conexión CU400P-AIDA



### Unidad de conexión CU400P-AIDA-OF

- · Cuatro conectores push-pull para power y comunicación
- Conexión PROFINET/PROFIsafe mediante cable de fibra óptica



- 1 Hembrillas AIDA PROFINET push-pull, de 5 polos, alimentación de tensión mediante cable de cobre
- 2 Hembrilla AIDA PROFINET SCRJ push-pull, de 2 polos, comunicación PROFINET/PROFIsafe por conductor de fibra óptica, entrada
- 3 Hembrilla AIDA PROFINET SCRJ push-pull, de 2 polos, comunicación PROFINET/PROFIsafe por conductor de fibra óptica, salida

Figura 3.5: Equipo con unidad de conexión CU400P-AIDA-OF

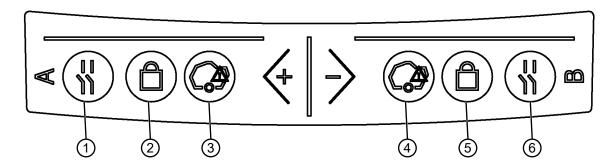
### 3.4 Elementos de indicación

Los elementos de indicación de los sensores de seguridad le facilitan la puesta en marcha y el análisis de errores.

#### 3.4.1 Indicador LED del RSL 400

En la unidad de conexión hay diodos luminosos para indicar el estado operativo.

• Función de protección A: LEDs 1, 2, 3



- 1 LED 1, rojo/verde
- 2 LED 2, amarillo
- 3 LED 3, azul
- 4 LED 4, azul
- 5 LED 5, amarillo
- 6 Sin función

Figura 3.6: Indicadores LED

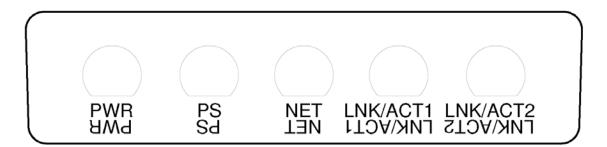


Tabla 3.2: Significado de los diodos luminosos

LED	Color	Estado	Descripción
1	Rojo/verde	OFF	Equipo desconectado
		Rojo	Señal de seguridad off
		Rojo, parpadeante	Error
		Verde	Señal de seguridad on
2	Amarillo	OFF	RES desactivado
			RES activado y habilitado
		Parpadeante	Campo de protección ocupado
		ON	RES activado y bloqueado pero listo para el desbloqueo
			Campo de protección libre y sensor encadenado habilitado si es necesario
3	Azul	OFF	Campo de aviso libre
		ON	Campo de aviso interrumpido
4	Azul	OFF	Modo con cuatro campos: campo de aviso 3 libre
		ON	Modo con cuatro campos: campo de aviso 3 interrumpido
5	Amarillo	Parpadeante	Modo con cuatro campos: campo de aviso 2 interrumpido

### 3.4.2 Indicador LED de la unidad de conexión PROFINET

Las unidades de conexión PROFINET tienen un indicador LED adicional para indicar el estado de la comunicación PROFINET/PROFIsafe.



PWR LED Power, verde/rojo
PS LED PROFIsafe, verde/rojo
NET LED NET, verde/rojo/naranja
LNK/ACT1 LEDs Link, verde/naranja
LNK/ACT2

Figura 3.7: Indicadores LED de unidades de conexión PROFINET



Tabla 3.3: Significado de los diodos luminosos

LED	Color	Estado	Descripción			
PWR	Verde/rojo		Tensión de alimentación de la unidad de conexión PROFI- NET			
		OFF	Equipo no alimentado o desconectado			
		Rojo	Error en el autotest o problemas de comunicación internos			
		Verde, par- padeante	Función de seña de PROFINET activa			
		Verde, luz continua	Equipo conectado, hay tensión de alimentación, no hay errores internos			
PS	Verde/rojo		LED PROFIsafe			
		OFF	Comunicación PROFIsafe no inicializada o desconectada			
		Verde, par- padeante	Equipo pasivizado o función de seña de PROFINET activa			
		Verde, luz continua	Equipo en PROFIsafe activo			
		Rojo, par- padeante	Configuración PROFIsafe fallida			
		Rojo, luz continua	Error de comunicación PROFIsafe			
NET	Rojo/verde/ naranja		Comunicación Ethernet			
		OFF	Comunicación PROFINET no inicializada o inactiva			
		Verde, par- padeante	Inicialización de bus PROFINET o función de seña de PRO- FINET activa			
		Verde, luz continua	PROFINET activa, intercambio de datos con controller IO activo			
		Naranja, parpadean- te	Error topológico Ethernet			
		Rojo, par- padeante	Configuración Ethernet fallida, no hay intercambio de dato hay intercambio de datos no válidos			
		Rojo, luz continua	Error del bus, no hay comunicación			
LNK/ACT1 LNK/ACT2	Verde/ naranja		Enlace Ethernet			
		OFF	No hay enlace Ethernet			
		Verde, luz continua	Enlace Ethernet activo, actualmente no hay transmisión de datos			
		Verde/na- ranja, par- padeante	Enlace Ethernet activo, actualmente hay transmisión de dat			



### 3.4.3 Indicación alfanumérica

La indicación alfanumérica de 24 dígitos en el sensor de seguridad muestra durante el funcionamiento normal los pares de campos de protección y de aviso supervisados. Además sirve de ayuda en el diagnóstico detallado de los errores (vea capítulo 13 "Diagnóstico y subsanamiento de errores").

Tabla 3.4: Indicaciones alfanuméricas

Indicación	Descripción	Ejemplo				
En el arranque sin configuració	n/la primera puesta en marcha					
Tipo de sensor	Tipo de sensor	420P-M				
Versión de software	Versión de software del equipo	V5.6				
Número de serie del sensor	Número de serie del sensor	SN: 21513123456				
Nombre del sensor/nombre de la red	Nombre del sensor/de la red	A123456789				
IP: DHCP/FIX	Dirección IP fija o DCHP	IP: DHCP IP: 10.25.45.2				
Bluetooth on/off	Detección de bluetooth ON/OFF	Bluetooth ON				
Configuración necesaria	Configuración necesaria	CONFIG REQUESTED				
Repetidamente hasta finalizar el l	poot/arranque, luego					
Nivel de burbuja de aire perma-	Alineación horizontal en grados: H	H -3° V +9°				
nente	Alineación vertical en grados: V					
En el arranque con configuracion	ón					
Tipo de sensor	Tipo de sensor	450P-XL				
Versión de software	Versión de software del equipo	V5.6				
Número de serie del sensor	Número de serie del sensor	SN: 21513123456				
Nombre del sensor/nombre de la red	Nombre del sensor/de la red	A123456789				
IP: DHCP/FIX	Dirección IP fija o DCHP	IP: DHCP IP: 10.25.45.2				
Bluetooth on/off	Detección de bluetooth ON/OFF	Bluetooth ON				
Fecha de la configuración	Fecha de la configuración	11/13/2014 08:15				
Firma	Firma de la configuración	DG45L8ZU				
Nivel de burbuja de aire	Alineación horizontal en grados: H Alineación vertical en grados: V	H-3° V+9°				
Repetidamente hasta finalizar el l						
Indicación tras la configuración de p. ej. indicación del par de campo		A1.1				
Transmisión de los datos de confi						
AWAITING CONFIG	e los datos de configuración					
DOWNLOAD CONFIG	durante la transmisión de los datos de					
Nivel de burbuja de aire	I					
H +/° V +/ °	Alineación horizontal en grados: H	H -3° V +9°				
	Alineación vertical en grados: V					
Detección de sensor						
PING received	Indicación para la identificación con nombres de equipo	PING received Nombre de equi- po				



Indicación	Descripción	Ejemplo			
Caso de mensaje					
	Mensaje sobre una salida de señali-	ProtF A: E123			
	zación o ID de diagnóstico	Device: P007 - wrong Config			
Diagnóstico de los errores					
F	Failure, error interno del equipo				
E	Error, error externo				
U	<b>U</b> sage Info, fallos de aplicación				
1	Information				
P	Parameter, divergencia en la configuración				

Para diagnosticar los errores primero se indica la letra correspondiente y luego el código numérico del error. En caso de errores sin enclavamiento se efectúa un autoreset tras diez segundos, quedando descartado un rearranque no autorizado. En caso de errores de enclavamiento, se debe separar la alimentación de tensión y subsanar la causa del error. Antes de volver a conectar, se deben realizar los pasos como en la primera puesta en marcha (vea capítulo 10 "Poner en marcha").

Tras unos cinco segundos con el campo de protección libre, la visualización regresa a la indicación en funcionamiento normal.

#### Indicaciones en el funcionamiento normal

La indicación en el funcionamiento normal varía en función del estado operativo del sensor de seguridad. La indicación se puede desactivar con el software o girarla 180°.

### Emisión de textos en el display alfanumérico

El control puede mostrar textos discrecionalmente en el display alfanumérico del sensor de seguridad.

El texto puede tener como máximo 32 caracteres ASCII, mostrándose con escritura en movimiento aprox. 40 s.

Los caracteres que se pueden representar están listados en la tabla del juego de caracteres.

La emisión de textos en el display alfanumérico se efectúa con un comando de escritura acíclico del control en el slot 0 o slot 1, subslot 1, index 70DD.

Tabla 3.5: Juego de caracteres para el display alfanumérico

!	"	#	\$	%	&	6	(	)	*	+	,	-		1	
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	:	0	<	=	>	?
@	Α	В	С	D	E	F	G	Н	I	J	K	L	M	N	0
Р	Q	R	S	Т	U	V	W	X	Υ	Z	[	١	]	٨	_
,	а	b	С	d	е	f	g	h	i	j	k	I	m	n	o
р	q	r	s	t	u	v	w	x	у	z	{	I	}	~	



### 3.4.4 Indicación del campo visual

Los límites superior e inferior del campo visual del sensor de seguridad se pueden indicar mediante líneas horizontales en la cubierta de la óptica.

🔖 Asegúrese de que el campo visual del sensor de seguridad esté siempre totalmente libre.

#### **NOTA**



### ¡Comprobar siempre la configuración del campo de protección!

- La indicación del campo visual es una función de confort, y no sustituye a la verificación de la configuración del campo de protección.
  - Compruebe todos los campos de protección cada vez que modifique la configuración.
- El campo visual del sensor de seguridad debe estar totalmente libre por el lado de la aplicación.

## 3.5 Sistemas de montaje (opcional)

Los sistemas y las escuadras de montaje simplifican el montaje y la alineación del sensor de seguridad. Obtendrá sistemas y escuadras de montaje como accesorios (vea capítulo 18 "Indicaciones de pedido y accesorios").

### 3.6 Estribo de protección (opcional)

El estribo de protección para la cubierta de la óptica impide que se produzcan daños en el sensor de seguridad por ligeros contactos rasantes con cuerpos extraños. Recibirá el estribo de protección como accesorio (vea capítulo 18 "Indicaciones de pedido y accesorios").



## 4 Software de configuración y diagnóstico Sensor Studio

Para poner en funcionamiento el sensor de seguridad en su aplicación, se debe preparar el sensor para el uso específico usando el software de configuración y diagnóstico. Mediante el software de configuración puede crear la configuración de seguridad del sensor de seguridad y modificar los ajustes de comunicación y diagnóstico, así como realizar diagnósticos. La comunicación se realiza a través del PC.

El software está estructurado siguiendo el concepto FDT/DTM:

- En el Device Type Manager (DTM) usted realiza la configuración individual para el sensor de seguridad.
- Las distintas configuraciones DTM de un proyecto puede activarlas con la aplicación general del Field Device Tool (FDT).
- A cada DTM del equipo le corresponde un DTM de comunicación, que establece y controla las conexiones de comunicación con el sensor.

### **NOTA**



Utilice el software solo para sensores de seguridad del fabricante Leuze.

### 4.1 Requisitos del sistema

Para utilizar el software, necesita un PC o un ordenador portátil con el siguiente equipamiento:

Memoria del disco duro	Como mínimo 250 MB libres de memoria Si quiere guardar valores de los campos de protección o de la configura- ción necesitará más espacio de memoria.			
Indicación pantalla	En color			
Unidad externa	Unidad de disco DVD			
Equipo de entrada	Teclado y ratón o tableta táctil			
Equipo de salida	Impresora (en blanco y negro o en color)			
Interfaces	RJ45 red Ethernet Bluetooth (opcional) - Si el PC no tiene incorporada tecnología Bluetooth, utilice en caso necesario un adaptador de USB o de PCMCIA apropiado.			
Sistema operativo	Microsoft® Windows 7 o superior			

### NOTA



En lo sucesivo solo utilizaremos el término «PC».

### 4.2 Instalar el software

Requisitos:

- Para instalar el software en el PC no necesita el sensor de seguridad.
- Todas las aplicaciones de Windows están cerradas.

### NOTA



El software se instala en dos etapas:

- ♦ Instalar el marco FDT de Sensor Studio.
- ♥ Instalar el administrador de equipos (DTM) LeSafetyCollection.



#### Instalar el software Sensor Studio

#### NOTA



Si en su PC ya está instalado un software de marco FDT, no necesitará la instalación de *Sensor Studio*.

Puede instalar el administrador de equipos (DTM) en el marco FDT existente.

- \$ Inserte el soporte de datos.
- ⇒ La instalación se inicia automáticamente.
- Si la instalación no se inicia automáticamente, haga un doble clic en el archivo SensorStudioSetup.exe.
- Si quiere activar el menú del CD, haga un doble clic en el archivo start.exe.
- Seleccione un idioma para los textos de la interfaz de usuario en el asistente para la instalación y en el software y confirme con el [OK].
- ⇒ Se inicia el asistente de la instalación.
- ⇔ Haga clic en [Continuar].
- ⇒ El asistente de la instalación abre el acuerdo de licencia del software.
- Si está conforme con el acuerdo de licencia, seleccione el correspondiente campo de opción y haga clic en [Continuar].
- Si está de acuerdo con la ruta propuesta para la instalación, haga clic en [Continuar]. Si quiere especificar otra ruta, pulse el botón [Examinar]. Seleccione otra ruta, confírmela con [OK] y haga clic en [Continuar].
- 🔖 Pulse el botón [Instalar] para comenzar la instalación.
- ⇒ El asistente instala el software y crea un vínculo en el escritorio ( ).
- Pulse el botón [Finalizar] para terminar la instalación.

#### Instalar el administrador de equipos (DTM) LeSafetyCollection

### Requisitos:

- Software Sensor Studio instalado en el PC.
- · Soporte de datos insertado.
- Haga un doble clic en el archivo LeSafetyCollectionSetup.exe.
- Seleccione un idioma para los textos de la interfaz de usuario en el asistente para la instalación y en el software y confirme con el [OK].
- ⇒ Se inicia el asistente de la instalación.
- ♦ Haga clic en [Continuar].
- ⇒ El asistente de la instalación abre el acuerdo de licencia del software.
- Si está conforme con el acuerdo de licencia, seleccione el correspondiente campo de opción y haga clic en [Continuar].
- Si está de acuerdo con la ruta propuesta para la instalación, haga clic en [Continuar]. Si quiere especificar otra ruta, pulse el botón [Examinar]. Seleccione otra ruta, confírmela con [OK] y haga clic en [Continuar].
- Pulse el botón [Instalar] para comenzar la instalación.
- ⇒ El asistente instala el software.
- 🤟 Pulse el botón [Finalizar] para terminar la instalación.



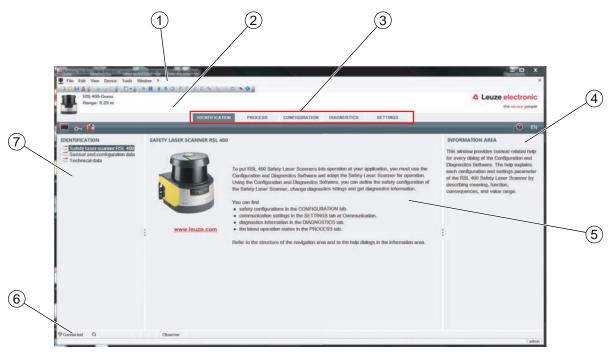
### NOTA



Al instalar el software se crea un usuario *Admin* (sin petición de contraseña), de forma que usted pueda iniciar el software sin identificación del usuario. Si registra más usuarios (**Herramientas > Administración de usuarios** en el menú general FDT), deberá iniciar la sesión en el software indicando el nombre de usuario y la contraseña.

Con este ajuste puede conectar el RSL 400 con el sensor de seguridad mediante el DTM del equipo, leer o cargar la configuración de seguridad y todos los ajustes, o bien crearlos de nuevo o modificarlos. En primer lugar, al descargar los cambios en el sensor de seguridad se debe introducir la contraseña para el sensor de seguridad o bien cambiar el nivel de autorización (vea capítulo 4.5.1 "Seleccionar nivel de autorización").

#### 4.3 Interfaz del usuario



- 1 Menú del marco FDT con barra de herramientas
- 2 Administrador de equipos (DTM) RSL 400
- 3 Secciones de navegación
- 4 Área de información
- 5 Ventana de diálogo
- 6 Línea de estado
- 7 Área de navegación

Figura 4.1: Interfaz de usuario del software

#### Menú del marco FDT

En el menú general FDT se crean y gestionan los administradores de equipos (DTM) de los sensores de seguridad.

#### Administrador de equipos DTM

En los administradores de equipos (DTM) de los sensores de seguridad se crean y administran los proyectos de configuración para ajustar el sensor de seguridad seleccionado.



### Vista del árbol del proyecto



- 1 Menú del marco FDT
- 2 Secciones del administrador de equipos (DTM)
- 3 Vista del árbol del proyecto

Figura 4.2: Interfaz de usuario con vista del árbol del proyecto

La vista del árbol del proyecto muestra la estructura de los administradores de equipos (DTM) instalados en ese momento. En la vista del árbol del proyecto usted puede, por ejemplo, insertar rápida y fácilmente en la estructura DTM copias de un administrador de equipos (DTM) anteriormente configurado, en el caso de que quiera operar con varios sensores de seguridad con los mismos ajustes de configuración.

Ejemplo: AGV con sensores de seguridad en el lado delantero y en el trasero

### 4.4 Menú del marco FDT

### NOTA



En la ayuda online encontrará la información completa sobre el menú del marco FDT. Seleccione la opción de menú **Ayuda** en el menú [?].

### 4.4.1 Asistente de proyectos

Con el Asistente de proyectos puede crear y modificar proyectos de configuración para ajustar el sensor de seguridad (vea capítulo 4.5 "Utilizar proyectos de configuración").

🔖 Inicie el Asistente de proyectos en el menú general FDT haciendo clic en el botón 🙇 .



### NOTA



Encontrará información acerca del Asistente de proyectos en la ayuda online sobre el menú general FDT, en el apartado **Funciones adicionales de Sensor Studio**.



#### 4.4.2 **Cambio DTM**

La función Cambio de DTM le facilita la activación del DTM de comunicación de un equipo o el cambio del DTM del equipo al DTM de comunicación.

🔖 Inicie la función *Cambio de DTM* en el menú general FDT haciendo clic en el botón 🔩.



#### **NOTA**



Encontrará información acerca del Cambio de DTM en la ayuda online sobre el menú general FDT, en el apartado Funciones adicionales de Sensor Studio.

#### 4.4.3 Administración de usuarios

Con la administración de usuarios en el menú general FDT puede crear usuarios, dar de alta o de baja a usuarios y administrar contraseñas.

#### **Crear usuarios**

Para crear usuarios en la administración de usuarios a través de Herramientas > Administración de usuarios en el menú general del software debe seleccionar el nivel de autorización del usuario. Para obtener información sobre los derechos de acceso y los niveles de autorización (vea capítulo 5.1 "Concepto de autorizaciones del sensor de seguridad").

🔖 En el menú general FDT, haga clic en Herramientas > Administración de usuarios > Crear usuario.

### Dar de alta o de baja a usuarios

#### Requisitos:

- · Usuario ya creado
- 🔖 En el menú general FDT, haga clic en Herramientas > Dar de alta/baja.

#### Administrar contraseñas

### Requisitos:

- · Usuario ya creado
- 🔖 En el menú general FDT, haga clic en Herramientas > Cambiar la contraseña.

## NOTA



La administración de las contraseñas a través del menú general FDT tiene validez para todos los administradores de equipos (DTM) del proyecto.

Independientemente de la administración de las contraseñas a través del menú general FDT. los sensores de seguridad de la serie RSL 400 siempre comprueban durante el acceso en escritura el nivel de autorización (Ingeniero, Experto) y la contraseña determinada con el administrador de equipos (DTM) (AJUSTES > Contraseñas).

#### Salir de Sensor Studio 4.4.4

Una vez concluidos los ajustes de configuración, salga del software de configuración y diagnóstico.

- ♥ Finalice el programa mediante Archivo > Salir.
- 🔖 Guarde en el PC los ajustes de configuración como proyecto de configuración.

Más tarde podrá volver a activar el proyecto de configuración mediante Archivo > Abrir o con el asistente de proyectos de Sensor Studio ( ).



### 4.5 Utilizar proyectos de configuración

Los proyectos de configuración se crean y gestionan en el administrador de equipos (DTM) del sensor de seguridad seleccionado.

#### **NOTA**



Al instalar el software se crea un usuario *Admin* (sin petición de contraseña), de forma que usted pueda iniciar el software sin identificación del usuario. Si registra más usuarios (**Herramientas > Administración de usuarios** en el menú general FDT), deberá iniciar la sesión en el software indicando el nombre de usuario y la contraseña.

Con este ajuste puede conectar el RSL 400 con el sensor mediante el DTM del equipo, leer o cargar la configuración de seguridad y todos los ajustes, o bien crearlos de nuevo o modificarlos. En primer lugar, para descargar los cambios en el sensor de seguridad se debe introducir la contraseña para el sensor o bien cambiar el nivel de autorización (vea capítulo 4.5.1 "Seleccionar nivel de autorización").

☼ Inicie el software de configuración y diagnóstico en el PC haciendo un doble clic en el botón



- ⇒ Se muestra la **Selección del modo** del Asistente de proyectos.

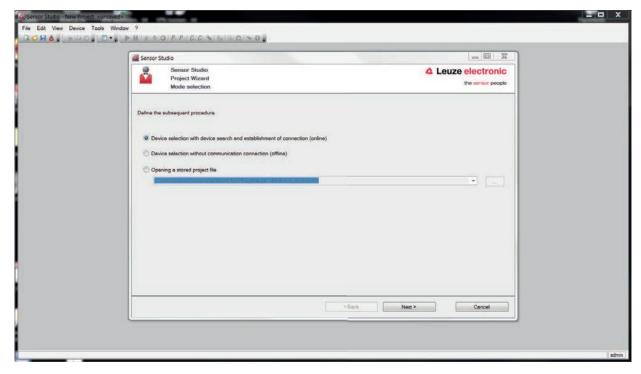


Figura 4.3: Asistente de proyectos

- Seleccione el modo de configuración y haga clic en [Continuar].
  - ⇒ Conexión automática con un sensor de seguridad conectado (online)
  - ⇒ Selección del equipo sin conexión de comunicación (offline)
  - ⇒ Cargar otra vez el proyecto guardado
- ⇒ El asistente de proyectos muestra el cuadro de diálogo BUSCAR EQUIPOS.
- Seleccione la interfaz y pulse el botón [Iniciar].

### NOTA



Los dispositivos RSL 400 PROFIsafe no se pueden integrar en un proyecto de configuración mediante la función de búsqueda incorporada del DTM de comunicación.



- Determine la dirección IP del dispositivo PROFIsafe con otra herramienta (p. ej.: PRONETA de Siemens).
- 🔖 Introduzca la dirección IP directamente en el administrador de equipos (DTM) del RSL 400P (1).
- Haga clic en el botón [Establecer conexión con equipo] (2).

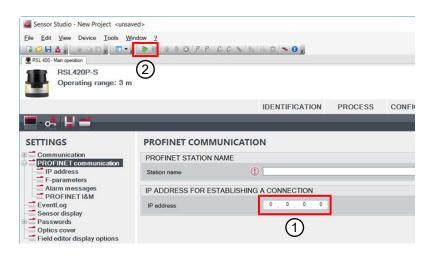


Figura 4.4: Administrador de equipos (DTM) - Dirección IP

⇒ El administrador de equipos (DTM) del sensor de seguridad muestra la pantalla de inicio del proyecto de configuración.

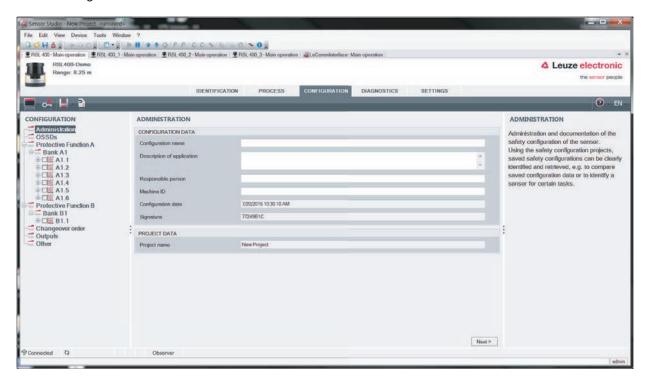


Figura 4.5: Pantalla de inicio de la configuración de seguridad

### NOTA



El administrador de equipos (DTM) se inicia sin solicitar el nivel de autorización del usuario. Pero, al establecer la comunicación con el sensor de seguridad, este consulta la autorización del usuario. Acerca de cómo cambiar los niveles de autorización vea capítulo 4.5.1 "Seleccionar nivel de autorización".

### Ajustar el administrador de equipos

Con los menús del administrador de equipos (DTM) ajustará los parámetros de la configuración de seguridad. La ayuda online le muestra la información sobre las opciones de menú y los parámetros de ajuste. Seleccione la opción de menú **Ayuda** en el menú [?].



#### 4.5.1 Seleccionar nivel de autorización

Con el administrador de equipos puede cambiar el nivel de autorización del usuario en caso necesario. Acerca del concepto de autorizaciones del software, vea capítulo 5.1 "Concepto de autorizaciones del sensor de seguridad".

🔖 Haga clic en la barra de menús DTM en el botón [Cambiar nivel de autorización] (🔼).



- ⇒ Se abre el cuadro de diálogo Cambiar nivel de autorización.
- 🔖 Seleccione en la lista *Nivel de autorización* la entrada *Experto, Ingeniero* u *Observador* e introduzca la contraseña estándar o la contraseña determinada individualmente.

Los siguientes niveles de autorización se encuentran disponibles:

- El Observador puede leerlo todo (ninguna contraseña)
- El Experto puede modificar los ajustes de comunicación y diagnóstico (contraseña estándar = comdiag)
- El Ingeniero también puede modificar la configuración de seguridad (contraseña estándar = safety)

Al introducir una contraseña se distingue entre mayúsculas y minúsculas.

♥ Confirme pulsando [OK].

#### 4.5.2 **IDENTIFICACIÓN**

Encontrará informaciones detalladas sobre las opciones de menú y los parámetros de ajuste en el área de información o en la ayuda online. Seleccione la opción de menú Ayuda en el menú [?].

- Escáner láser de seguridad RSL 400
- · Datos de configuración y del sensor
- · Datos técnicos

#### **PROCESO** 4.5.3

Encontrará informaciones detalladas sobre las opciones de menú y los parámetros de ajuste en el área de información o en la ayuda online. Seleccione la opción de menú Ayuda en el menú [?].

Indicación del sensor

Indicación del display de equipos en el menú DTM

- INDICACIÓN DEL SENSOR
- ESTADO DE LOS CAMPOS DE PROTECCIÓN Y DE AVISO ACTIVOS
- · DATOS DEL SENSOR
- Unidad de conexión PROFINET
  - INDICADOR LED
  - DIAGNÓSTICO
- · Contorno de medición
- · Entradas/salidas
  - INDICACIÓN DEL SENSOR
  - CONEXIONES Y SEÑALES
- Simulación solo con el nivel de autorización Ingeniero
  - · Contorno de medición
  - · Entradas/salidas

#### 4.5.4 CONFIGURACIÓN

vea capítulo 9 "Configurar el sensor de seguridad"

### NOTA



Solamente podrá transmitir modificaciones al sensor de seguridad en el menú CONFIGURA-**CIÓN** si está conectado con el nivel de autorización *Ingeniero*.

### 4.5.5 DIAGNÓSTICO

#### Ajuste/Alineación

Indicación del ajuste del sensor de seguridad mediante el nivel electrónico integrado

Requisito: El software y el sensor de seguridad están conectados.

- 🔖 En el menú **DIAGNÓSTICO** haga clic en el botón [Alineación mecánica del sensor] (\_\_\_).
- ⇒ La indicación del sensor de seguridad muestra la alineación horizontal y vertical en grados.

#### Identificar visualmente el equipo

Si ha instalado varios sensores de seguridad, identifique el sensor de seguridad que está conectado con el administrador de equipos (DTM) abierto actualmente.

Requisito: El software y el sensor de seguridad están conectados.

- 🔖 En el menú **DIAGNÓSTICO** haga clic en el botón [Identificar visualmente el sensor] (📺).
- ⇒ En la indicación del sensor de seguridad conectado con el administrador de equipos (DTM) parpadea el mensaje PING received durante diez segundos.

#### Restablecer sensor

Confirmar mensajes y errores

Poner el sensor de seguridad en el funcionamiento de seguridad

#### Crear y memorizar archivo de servicio

El archivo de servicio contiene toda la información disponible del sensor de seguridad, así como la configuración y el ajuste.

Cuando solicite asistencia de soporte, envíe el archivo de servicio al servicio de atención al cliente de Leuze (vea capítulo 15 "Servicio y soporte").

#### Indicación del sensor

Indicación del display de equipos en el menú DTM

- INDICACIÓN DEL SENSOR
- ESTADO DE LOS CAMPOS DE PROTECCIÓN Y DE AVISO ACTIVOS
- · DATOS DEL SENSOR

#### Lista de diagnóstico

Lista de acceso

**EventLog** 

#### 4.5.6 AJUSTES

### NOTA



Solamente podrá transmitir modificaciones al sensor de seguridad en el menú **AJUSTES** si está conectado con el nivel de autorización *Ingeniero*.

#### Comunicación

- USB
  - DHCP
  - AJUSTES DE CONEXIÓN
  - · Datos del sensor
- Bluetooth
  - · Activar módulo Bluetooth
  - · Activar búsqueda de equipos
  - · Dirección Bluetooth



#### Comunicación PROFINET

Ajustar parámetros para la comunicación PROFINET/PROFIsafe.

· Dirección IP

Visualización de los ajustes de conexión IP

Parámetros F

Determinar la dirección PROFIsafe

· Mensajes de alarma

El sensor de seguridad puede proporcionar alarmas con fines de diagnóstico.

- · Las alarmas se emiten acíclicamente.
- Cuando el sensor de seguridad detecta un error lo transmite al controlador PROFIsafe en forma de alarma.
- La señalización de una alarma se efectúa en comunicación acíclica.

En el sensor de seguridad están implementadas tanto alarmas de PROFINET como alarmas específicas del equipo. Cada alarma se puede seleccionar y deseleccionar individualmente.

Los textos de ayuda específicos de las alarmas asisten al usuario para eliminar la causa de cada alarma.

- Los textos de ayuda específicos de las alarmas están memorizados en el archivo GSDML del equipo.
- El texto de ayuda específico de la alarma se puede visualizar en el controlador PROFIsafe, o éste puede leerlo.

#### NOTA



En los sensores de seguridad con interfaz PROFIsafe, los mensajes de alarma están desactivados por defecto salvo las alarmas específicas de PROFIsafe.

Si es necesario, active las alarmas por separado mediante el software de configuración Sensor Studio.

PROFINET I&M

Función PROFINET para la identificación inequívoca del sensor de seguridad.

### **EventLog**

Cuando se producen determinados eventos, se registran las señales de disparo y se exponen en la lista de eventos del sensor de seguridad.

Encontrará información sobre las señales supervisadas en el área de información del software de configuración *Sensor Studio* o en la ayuda online. Seleccione la opción de menú **Ayuda** en el menú [?].

En los equipos PROFIsafe, el registrador de datos EventLog se activa de distintas maneras según la estructura de módulo PROFINET seleccionada (vea capítulo 11.5 "Módulos de configuración PROFINET"):

- Módulos de configuración [M1] ... [M8]:
   El start/stop del registrador de datos se ajusta mediante la configuración PROFIsafe (vea capítulo 11.5.3 "Módulo [M1] SEÑAL DE SEGURIDAD") o mediante un comando acíclico.
- Módulos de configuración [M11] ... [M17]:
   El start/stop del registrador de datos se ajusta mediante un comando acíclico.

Comando acíclico para activar/desactivar el EventLog:

• Slot: 1

· SubSlot: 0

Índice: 70DE

· Datos:

1 byte

1: activar EventLog

0: desactivar EventLog



#### Indicación del sensor

Activación de la indicación alfanumérica del sensor de seguridad.

Encontrará información sobre las opciones de indicación en el área de información del software de configuración *Sensor Studio* o en la ayuda online. Seleccione la opción de menú **Ayuda** en el menú [?].

#### Contraseñas

#### NOTA



Si un usuario ha olvidado su contraseña para registrarse en el sensor de seguridad, o la ha introducido erróneamente varias veces, no podrá conectarse con el sensor de seguridad. Por esa razón, la función **CAMBIAR LA CONTRASEÑA** no está disponible.

Para restablecer la contraseña, el usuario debe crear una contraseña de reinicialización y hacer que el fabricante la confirme.

#### **CAMBIAR LA CONTRASEÑA**

Determine contraseñas individuales para los niveles de autorización Ingeniero y Experto. Esas contraseñas sustituirán a las contraseñas estándar ajustadas por el fabricante. Al introducir una contraseña se distingue entre mayúsculas y minúsculas.

#### Contraseña de reinicialización

### Requisitos:

- El software está conectado con el sensor de seguridad.
- Cree una contraseña que sea válida para un único uso. Anote la contraseña de reinicialización generada.
- Envíe la contraseña de reinicialización al servicio de atención al cliente de Leuze para que sea confirmada (vea capítulo 15 "Servicio y soporte").
  El equipo ahora se puede desconectar, es decir, se puede interrumpir la conexión.
- 🔖 Introduzca la contraseña de reinicialización confirmada y cree una nueva contraseña.

### Cubierta de la óptica

- · Supervisión de la cubierta de la óptica
- · Cuadro de diálogo para calibrar una cubierta de la óptica sustituida

#### Opciones de indicación del editor de campos

Ajustes para la indicación del editor de campos al definir campos de protección/aviso.

- ALINEACIÓN DE CONTORNO
- POSICIÓN DE MONTAJE
- REPRESENTACIÓN DE COORDENADAS
- COMPORTAMIENTO DEL EDITOR

Encontrará información sobre las opciones de indicación en el área de información del software de configuración *Sensor Studio* o en la ayuda online. Seleccione la opción de menú **Ayuda** en el menú [?].

Funciones

### 5 Funciones

Las funciones del sensor de seguridad tienen que estar adaptadas a la correspondiente aplicación y a sus requerimientos de seguridad. Puede activar y desactivar las funciones, así como modificarlas con los parámetros. Podrá configurar las funciones con ayuda del software de configuración y diagnóstico (vea capítulo 9 "Configurar el sensor de seguridad").

- Las funciones del sensor de seguridad se configuran en el software en forma de proyectos de configuración.
- En cada proyecto de configuración, usted determina la función de protección y los pares de campos configurables mediante el modo de funcionamiento seleccionado.
- Los pares de campos de protección/aviso conmutables para el modo de funcionamiento elegido se determinan en los bancos de configuración.
- Para todos los pares de campos de protección/aviso de un banco de configuración, usted determina conjuntamente la resolución, el comportamiento en arranque, el tiempo de respuesta y, dado el caso, la velocidad del vehículo.

### 5.1 Concepto de autorizaciones del sensor de seguridad

La administración de usuarios permite establecer una comunicación entre el software y el sensor de seguridad ajustada a los grupos destinatarios específicos. Las funciones disponibles en cada caso dependen del **Nivel de autorización** seleccionado para el usuario. Para obtener información sobre el software y la administración de usuarios (vea capítulo 4 "Software de configuración y diagnóstico Sensor Studio").

- La modificación de la configuración de seguridad así como de los ajustes de comunicación y diagnóstico del sensor solo está permitida para determinados niveles de autorización.
- · La instalación y el uso del software son independientes del nivel de autorización del usuario.

Los siguientes niveles de autorización se encuentran disponibles:

Tabla 5.1: Niveles de autorización y funciones disponibles

Nivel de autorización	Funciones					
Observador	Ver contorno de medición					
	Cargar y ver datos de configuración del sensor de seguridad					
	Ver la información del estado del sensor de seguridad					
	Ver lista de diagnóstico					
	Adaptar la representación					
	Ver y evaluar el contorno de medición					
	Cargar datos de configuración del sensor de seguridad					
	Cargar la información del estado del sensor de seguridad					
	Ver lista de diagnóstico					
	Crear archivo de servicio					
	Reiniciar contraseña					
Experto	Además de las funciones del Observador					
	Cargar la configuración de seguridad firmada del archivo y transmitirla o descargarla al sensor de seguridad					
	Transmitir los ajustes de comunicación y diagnóstico modificados del PC al sensor de seguridad					
	Imprimir los datos de configuración, incluyendo los campos de protec- ción/aviso					
	Medir la cubierta de la óptica					



Nivel de autorización	Funciones
Ingeniero	Además de las funciones del <i>Experto</i> , tiene acceso completo a todas las funciones y parámetros relacionados con el usuario:
	Crear y modificar la configuración de seguridad:
	Guardar datos de configuración como archivo
	Cambiar todos los parámetros de la configuración
	Restablecer el sensor de seguridad a los valores estándar
	Definir y cambiar campos de protección/aviso
	Establecer un contorno de referencia en el campo de protección
	Imprimir y borrar campos de protección/aviso
	Cargar datos de campos de protección/aviso del archivo
	Guardar datos de campos de protección/aviso
	Transmitir los datos de los campos de protección/aviso del PC al sensor de seguridad
	Cambiar las contraseñas

#### NOTA



El software guarda contraseñas individuales en el sensor de seguridad conectado, garantizando así que solamente puedan modificar la configuración existente aquellos usuarios que estén autorizados.

#### Determinar el nivel de autorización

Para crear usuarios en la administración de usuarios a través de Herramientas > Administración de usuarios en el menú general FDT debe seleccionar el nivel de autorización del usuario. Además, en la administración de usuarios también puede crear y modificar contraseñas para los usuarios.

Con el administrador de equipos (DTM) puede cambiar el nivel de autorización del usuario (vea capítulo 4.5.1 "Seleccionar nivel de autorización").

🔖 Haga clic en la barra de menús DTM en el botón [Cambiar nivel de autorización] (🔼).



#### 5.2 Modos de funcionamiento del sensor de seguridad

Podrá configurar las funciones del sensor de seguridad con avuda del software de configuración y diagnóstico en los proyectos de configuración. En cada proyecto de configuración, usted determina la función de protección y los pares de campos configurables mediante el modo de funcionamiento seleccionado.

Seleccione el modo de funcionamiento del sensor de seguridad en el administrador de equipos (DTM) del software con CONFIGURACIÓN > Función del equipo (vea capítulo 9 "Configurar el sensor de seguridad").

Defina los criterios para la desconexión de las salidas de seguridad con la función de protección (Parámetros de la función de protección).

Los pares de campos de protección/aviso conmutables para el modo de funcionamiento elegido se definen en los bancos de configuración, por ejemplo CONFIGURACIÓN > Función de protección A > Banco A1.

# Sinopsis de los modos de funcionamiento

Tabla 5.2: Modos de funcionamiento

Modo de funcionamiento	Pares de campos (PdC) Campos de protección (CdP) Campos de aviso (CdA)	Activación de par de campos
Una función de protección	1 PdC / 1 CdP + 1 CdA	Selección fija de un par de campos
	5 PdC / 5 CdP + 5 CdA	Selección por entrada de señales:
		Supervisión solapada
	10 PdC / 10 CdP + 10 CdA	Selección por entrada de señales:
		Momento de conmutación fijo

#### 5.2.1 Una función de protección

Diez pares de campos conmutables para las señales de conmutación de seguridad A\_SAFE\_xx\_CLEAR. Para la conmutación entre pares de campos, vea capítulo 5.7 "Conmutación entre pares de campos".

## 5.3 Resolución seleccionable para la detección de manos, piernas y cuerpos

La resolución específica de la aplicación del sensor de seguridad se determina en el proyecto de configuración conjuntamente para todos los pares de campos de protección/aviso de un banco de configuración.

Tabla 5.3: Resolución del sensor de seguridad dependiente de la función

Resolución del sensor de seguridad [mm]	Función	Aplicación(es)	
30	Detección de manos	Protección de puntos peligrosos	
40	Detección de brazos	Protección de puntos peligrosos	
50	Detección de piernas al montar el sensor de seguridad cerca del suelo	Protección de zonas peligrosas	
60	Detección de piernas con una al- tura de montaje del sensor de seguridad de 150 mm	Protección de zonas de peligro fija Protección de zonas de peligro móvil	
	Detección de piernas y personas tumbadas para el montaje en ve- hículos, altura de montaje de aprox. 200 mm		
70	Detección de piernas con una al- tura de montaje del sensor de seguridad de 300 mm	Protección de zonas de peligro fija Protección de zonas de peligro móvil	
150	Detección de cuerpos	Protección de accesos Protección lateral móvil	
Altura de montaje = altura del plano de exploración por encima del suelo			

# 5.4 Función de protección en vehículos dependiendo de la velocidad

Para detectar objetos en aplicaciones manuales, el sensor de seguridad evalúa la velocidad relativa de los objetos. Si se monta el sensor de seguridad en vehículos o en partes móviles de la máquina, al configurar la función de protección se debe introducir la velocidad máxima del vehículo.

La máxima velocidad del vehículo (*Máx. velocidad del AGV*) se selecciona en el proyecto de configuración conjuntamente para todos los pares de campos de protección/aviso de un banco de configuración.

## 5.5 Tiempo de respuesta

El tiempo de respuesta es el tiempo máximo que transcurre desde una violación del campo de protección hasta la desconexión de las salidas de seguridad.

El tiempo de respuesta se selecciona en el proyecto de configuración conjuntamente para todos los pares de campos de protección/aviso de un banco de configuración.

## 5.6 Comportamiento en arranque configurable

El comportamiento en arranque se selecciona en el proyecto de configuración conjuntamente para todos los pares de campos de protección/aviso de un banco de configuración.



#### 5.6.1 Puesta en marcha/reinicio automático

La máquina se inicia automáticamente tan pronto como la máquina esté conectada o se recupere la tensión de alimentación y cuando el campo de protección vuelva a estar libre.

#### Utilizar puesta en marcha/reinicio automático

Puede utilizar la función Puesta en marcha/reinicio automático con las siguientes condiciones:

 La función Rearme manual/automático queda asumida por un elemento posterior de seguridad del control de la máquina.

O.

- · No se puede pasar por detrás ni esquivar el campo de protección efectiva.
- Prevea una advertencia óptica o acústica de puesta en marcha.

#### Arranque automático

La función *Arranque automático* arranca automáticamente la máquina, tan pronto como disponga de la tensión de alimentación necesaria.

#### Rearme automático

La función *Rearme automático* arranca automáticamente la máquina, tan pronto como el campo de protección vuelve a estar libre.

#### 5.6.2 Bloqueo de arranque/Rearranque automático

Cuando hay un bloqueo de arranque/rearme automático, el sensor de seguridad permanece en el estado APAGADO cuando se ha restablecido la alimentación de tensión tras una interrupción. Tras una irrupción en el campo de protección, la instalación vuelve a ponerse en marcha cuando el campo de protección vuelve a estar libre.

El Rearme manual/automático está compuesto por dos funciones:

- · Bloqueo de arranque
- · Rearme automático

#### Utilizar bloqueo de arranque/rearme automático

- Además del sensor de seguridad, debe instalar el pulsador de reinicio. Con este pulsador de reinicio, el operario pone en marcha la máquina.
- Sitúe el pulsador de reinicio fuera de la zona de peligro, de manera que no pueda activarse desde los campos de protección y de peligro. El operario debe poder visualizar desde esa posición todas las zonas de peligro.
- 🦴 Marque de forma fácilmente comprensible en el pulsador de reinicio la zona que se ha de liberar.
- 🔖 Asegúrese **antes** de pulsar el pulsador de reinicio que no hay ninguna persona en la zona de peligro.
- ♥ Mantenga presionado el pulsador de reinicio entre 0,12 s y 4 s para liberar las salidas de seguridad.

## A

#### **PELIGRO**

#### ¡Peligro de muerte en caso de arranque involuntario!

- Asegúrese de que el pulsador de reinicio para desenclavar el bloqueo de arranque no sea accesible desde la zona de peligro.
- Asegúrese antes de desbloquear el bloqueo de arranque que no hay ninguna persona dentro de la zona de peligro.

#### Bloqueo de arranque

La función *Bloqueo de arranque* impide que la máquina empiece a funcionar automáticamente después de la conexión o tras la restitución de la tensión de alimentación.

La máquina no se pone en marcha hasta que se ha presionado el pulsador de reinicio.

#### Rearme automático

La función *Rearme automático* arranca automáticamente la máquina, tan pronto como el campo de protección vuelve a estar libre.

#### 5.6.3 Rearme manual/automático (RES)

En caso de irrupción en el campo de protección, el rearme manual/automático se ocupa de que el sensor de seguridad permanezca APAGADO tras la habilitación del campo de protección. El rearme manual/automático evita la habilitación automática de los circuitos de seguridad y un arranque automático de la instalación, p.ej. cuando el campo de protección vuelve a estar libre o se ha restablecido una interrupción de la alimentación de tensión.

El Rearme manual/automático está compuesto por dos funciones:

- · Bloqueo de arranque
- · Rearme manual

#### **NOTA**



El rearme manual/automático es obligatorio para las protecciones de accesos. El funcionamiento del equipo de protección sin rearme manual/automático está permitido sólo en muy pocos casos excepcionales y en determinadas circunstancias según EN ISO 12100.

#### Utilización del rearme manual/automático

- Además del sensor de seguridad, debe instalar el pulsador de reinicio. Con este pulsador de reinicio, el operario pone en marcha la máquina.
- Sitúe el pulsador de reinicio fuera de la zona de peligro, de manera que no pueda activarse desde los campos de protección y de peligro. El operario debe poder visualizar desde esa posición todas las zonas de peligro.
- 🦴 Marque de forma fácilmente comprensible en el pulsador de reinicio la zona que se ha de liberar.
- 🔖 Asegúrese **antes** de pulsar el pulsador de reinicio que no hay ninguna persona en la zona de peligro.
- Mantenga presionado el pulsador de reinicio entre 0,12 s y 4 s para liberar las señales de conmutación de seguridad.

# A

#### **PELIGRO**

#### ¡Peligro de muerte en caso de arranque/rearranque involuntario!

- Asegúrese de que el pulsador de reinicio para desenclavar el rearme manual/automático no sea accesible desde la zona de peligro.
- Asegúrese antes de desbloquear el rearme manual/automático que no hay ninguna persona dentro de la zona de peligro.

## Bloqueo de arranque

La función *Bloqueo de arranque* impide que la máquina empiece a funcionar automáticamente después de la conexión o tras la restitución de la tensión de alimentación.

La máquina no se pone en marcha hasta que se ha presionado el pulsador de reinicio.

#### Rearme manual

La función *Rearme manual* impide que la máquina se ponga a funcionar de nuevo automáticamente una vez que está libre el campo de protección. La función *Rearme manual* contiene siempre la función *Bloqueo de arrangue*.

Solo después de haber pulsado el pulsador de reinicio comienza a funcionar de nuevo la máquina.

#### 5.7 Conmutación entre pares de campos

El sensor de seguridad dispone de diez pares de campos. Se puede conmutar entre los pares de campos siempre que la situación operativa lo permita.

Utilice la conmutación entre pares de campos cuando las zonas de peligro varían dependiendo de la actividad de la máquina o del estado operativo, como, por ejemplo, en el caso de los sistemas de transporte sin conductor (AGV), con el fin de controlar la conmutación entre pares de campos para trayectos rectos y curvados.

Si no se observan las instrucciones para la conmutación entre pares de campos, el sensor de seguridad avisa que hay un error y las señales de conmutación de seguridad se desactivan.



El sensor de seguridad dispone de los siguientes modos de activación de pares de campos y de conmutación entre pares de campos:

- · Selección fija de un par de campos
- · Selección por entradas de señales con el modo de conmutación Supervisión solapada
- · Selección por entradas de señales con el modo de conmutación Momento de conmutación fijo

La activación de pares de campos y la conmutación entre pares de campos se configuran mediante la función de protección, p. ej. CONFIGURACIÓN > Función de protección A > MODO DE ACTIVACIÓN DE PARES DE CAMPOS Y CONMUTACIÓN.

La conmutación entre pares de campos se puede supervisar aplicando medidas configurables (vea capítulo 5.8 "Supervisión de la conmutación entre campos de protección").

Durante la operación de conmutación, el sensor de seguridad supervisa el par de campos activado antes de la conmutación entre pares de campos conforme al modo de conmutación configurado y al tiempo de conmutación.

## Utilizar la conmutación de pares de campos

Puede configurar y conmutar los pares de campos según los diferentes requerimientos. La conmutación se efectúa a través de las entradas de control correspondientes.

Las reglas de conmutación entre pares de campos varían en función del modo de conmutación y del tiempo de conmutación. El par de campos activado debe adecuarse al modo de trabajo correspondiente. El momento de la conmutación entre pares de campos debe ser consecuente con la evaluación de riesgos de la máquina. Tenga en cuenta el tiempo de avance, la distancia de frenado, el tiempo de respuesta y de parada por inercia, por ejemplo, en campos de protección solapados.

Si no se cumplen los requisitos en cuanto a la respuesta temporal de la conmutación entre pares de campos, se desactivan las señales de conmutación de seguridad y se muestra un mensaje (vea capítulo 13 "Diagnóstico y subsanamiento de errores").

#### Para la conmutación entre pares de campos rigen las siguientes reglas:

- El proceso de conmutación entre pares de campos ejecutado por el control debe concordar con la configuración del sensor de seguridad. Esta configuración se determina mediante el software de configuración y diagnóstico (vea capítulo 9.4 "Configurar la función de protección").
- Para la conmutación entre pares de campos en un campo de protección ocupado y con momento de conmutación fijo, el sensor de seguridad desconecta las salidas de seguridad justo después del tiempo resultante de la suma del tiempo de sincronización de 40 ms, el tiempo de conmutación ajustado y el tiempo de respuesta ajustado de las señales de conmutación de seguridad.
- Para la conmutación entre pares de campos con supervisión solapada, el sensor de seguridad desconecta las salidas de seguridad justo después del tiempo resultante de la suma del tiempo de sincronización de 40 ms y el tiempo de respuesta ajustado de las señales de conmutación de seguridad.

#### NOTA



El tiempo de conmutación mínimo del sensor de seguridad es de 40 ms. Si se ajusta un tiempo de conmutación igual a 0 ms, el tiempo de conmutación mínimo de 40 ms es efectivo.

Tenga en cuenta el tiempo de sincronización y, en caso necesario, el tiempo de conmutación ajustado antes de hacer funcionar la máquina en su nueva situación operativa. Ejemplo de una conmutación entre campos de protección: puntos peligrosos G1 y G2 con conmutación inmediata o solapamiento temporal:

En una máquina existen 2 puntos peligrosos (G1 y G2). Cada punto peligroso se protege con un campo de protección (SFa y SFb). Al principio, el punto peligroso G1 está activo, el campo de protección SFa seleccionado. Si la máquina conmuta de inmediato de G1 a G2 o se activa el G2 además del G1 (solapamiento temporal), se debe interponer otro campo de protección SFc que cubra el área SFa y SFb debidamente.

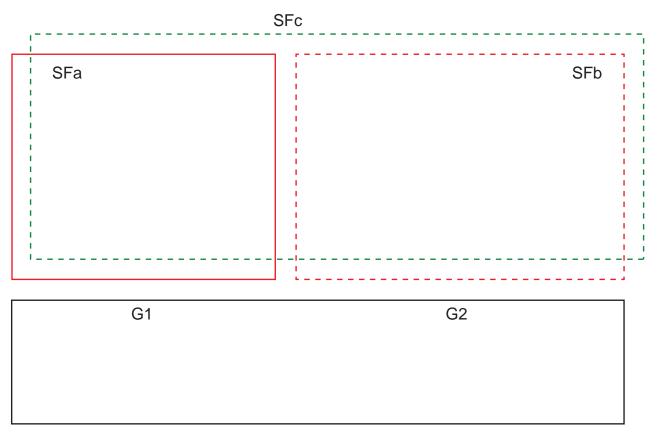


Figura 5.13: Disposición de los puntos peligrosos y los campos de protección

La conmutación entre pares de campos de SFa a SFb se lleva a cabo en el momento T0 que debe preceder en Tv a la activación del punto peligroso G2 (peligro G2 empieza a partir del Tx). El tiempo Tv resulta de la evaluación de riesgos de la máquina y las reglas para la conmutación entre pares de campos, y debe seleccionarse de modo que el punto peligroso G2 se pueda desconectar a tiempo.

La conmutación entre pares de campos de SFc a SFb se debe llevar a cabo como muy pronto en el momento T01 = Tz menos el tiempo de conmutación configurado (peligro G1 se mantiene hasta Tz).

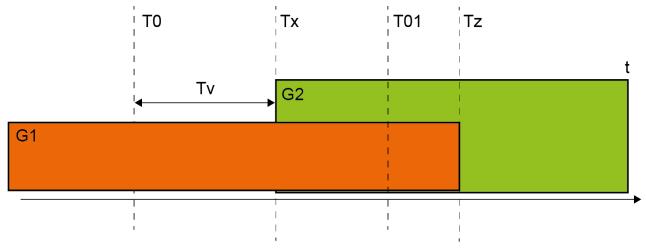


Figura 5.14: Conmutación entre campos de protección en 2 puntos de peligro

Funciones

#### 5.7.1 Selección fija de un par de campos

Si se ha definido como modo de activación de par de campos la **Selección fija de un par de campos**, se supervisará el par de campos A1.1, independientemente del circuito de las entradas de control.

## 5.7.2 Conmutación de cinco pares de campos en el modo de conmutación Supervisión solapada

Modo de conmutación **Supervisión solapada**: Este modo de conmutación solo está permitido para un máximo de cinco pares de campos.

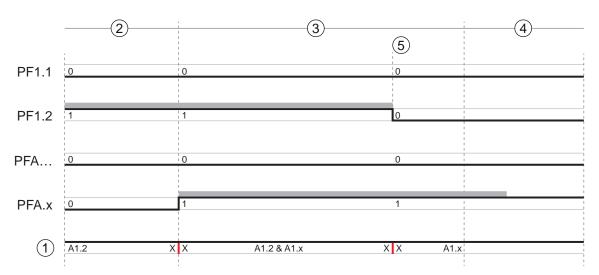
La conmutación entre pares de campos debe efectuarse dentro de un intervalo configurable del tiempo de conmutación. Durante el tiempo de conmutación se pueden supervisar a la vez dos pares de campos.

- En primer lugar, el control debe conectar un nuevo par de campos, antes de desconectar el par de campos activo hasta este momento.
- Como máximo se pueden activar dos pares de campos.
   Cada par de campos se activa justo cuando es elegido por el control.
- El tiempo de conmutación comienza cuando se conecta el segundo par de campos. Al terminar el tiempo de conmutación solo debe estar activo un par de campos.
- El tiempo de conmutación se determina mediante el software de configuración y diagnóstico (vea capítulo 9.4.4 "Crear y configurar pares de campos de protección/aviso").

Tabla 5.4: Conexión de las entradas de control F1 a F5 al activar los pares de campos A1.1 a A1.5 para la función de protección A

Par de	Entrada de control					Descripción
campos	F1	F2	F3	F4	F5	
A1.1	1	0	0	0	0	El par de campos A1.1 está activo
A1.2	0	1	0	0	0	El par de campos A1.2 está activo
A1.3	0	0	1	0	0	El par de campos A1.3 está activo
A1.4	0	0	0	1	0	El par de campos A1.4 está activo
A1.5	0	0	0	0	1	El par de campos A1.5 está activo

Con dos funciones de protección rige el circuito de las entradas de control F6 a F10 análogamente para la activación de los pares de campos B1.1 a B1.5 para la función de protección B.



- 1 Campo de protección activo
- 2 Un antiguo campo de protección activo
- 3 Tiempo de conmutación ajustado
- 4 Un nuevo campo de protección activo
- 5 Conmutación concluida
- PF Par de campos o quad
- X X Conmutación entre pares de campos

Figura 5.1: Diagrama de tiempos y señales: supervisión solapada

# 5.7.3 Conmutación de diez pares de campos en el modo de conmutación Momento de conmutación fijo

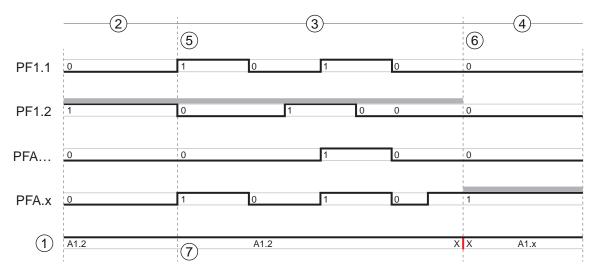
Modo de conmutación **Momento de conmutación fijo**: La conmutación entre pares de campos debe producirse antes de que termine el tiempo de conmutación configurable, es decir, al terminar el tiempo de conmutación debe haber una conexión de entrada válida y estable. Durante el tiempo de conmutación se supervisa el antiguo par de campos.

- Durante el tiempo de conmutación se supervisa el par de campos activo hasta este momento.
- El tiempo de conmutación comienza cuando el sensor de seguridad registra un cambio en las entradas de control F1 a F5. Al terminar el tiempo de conmutación solo debe estar activo un par de campos.
- La supervisión del par de campos recién activado se inicia al concluir el tiempo de conmutación.
- El tiempo de conmutación se determina mediante el software de configuración y diagnóstico (vea capítulo 9.4.4 "Crear y configurar pares de campos de protección/aviso").

Tabla 5.5: Conexión de las entradas de control F1 a F5 al activar los pares de campos A1.1 a A1.10 para la función de protección A

Par de	Entrada de control				Descripción	
campos	F1	F2	F3	F4	F5	
A1.1	1	0	0	0	0	El par de campos A1.1 está activo
A1.2	0	1	0	0	0	El par de campos A1.2 está activo
A1.3	0	0	1	0	0	El par de campos A1.3 está activo
A1.4	0	0	0	1	0	El par de campos A1.4 está activo
A1.5	0	0	0	0	1	El par de campos A1.5 está activo
A1.6	1	1	1	1	0	El par de campos A1.6 está activo
A1.7	1	1	1	0	1	El par de campos A1.7 está activo
A1.8	1	1	0	1	1	El par de campos A1.8 está activo
A1.9	1	0	1	1	1	El par de campos A1.9 está activo
A1.10	0	1	1	1	1	El par de campos A1.10 está activo

Con dos funciones de protección rige el circuito de las entradas de control F6 a F10 análogamente para la activación de los pares de campos B1.1 a B1.10 para la función de protección B.



- 1 Campo de protección activo
- 2 Un antiguo campo de protección activo
- 3 Tiempo de conmutación ajustado
- 4 Un nuevo campo de protección activo
- Inicio de la conmutación entre pares de campos por cambio de señales; el campo de protección antiguo es supervisado hasta terminar el tiempo de conmutación
- 6 Fin fijo; conmutación entre pares de campos concluida
- 7 ... solo un cambio de par de campos
- PF Par de campos o quad
- X X Conmutación entre pares de campos

Figura 5.2: Diagrama de tiempos y señales: supervisión solapada



## 5.8 Supervisión de la conmutación entre campos de protección

La función *Orden de conmutación* fija las conmutaciones admisibles entre pares de campos, por ejemplo cuando se debe conmutar forzosamente del par de campos A1.3 al par de campos A2.5. Cuando está activada la función *Orden de conmutación*, las señales de conmutación de seguridad se desactivarán en los siguientes casos:

- El control inicia una conmutación entre pares de campos no autorizada.
- · Se ha desactivado el par de campos al que se va a conmutar.

#### Activar la función

➡ Fije el Orden de conmutación con el software de configuración y diagnóstico (vea capítulo 9.5 "Determinar las conmutaciones entre pares de campos permitidas").

## 5.9 Supervisión del contorno de referencia

La función de *Supervisión del contorno de referencia* impide el desajuste inintencionado y la manipulación intencionada del sensor de seguridad: Si un campo de protección contiene una zona con contorno de referencia, el sensor de seguridad supervisa no solo las penetraciones en el campo de protección, sino también la correspondencia del contorno perimétrico medido con el contorno de referencia establecido. Si los valores de medición del contorno perimétrico divergen más que la zona de tolerancia de 200 mm con respecto al contorno de referencia definido, es decir, en la zona con contorno de referencia no se detecta ningún objeto, el sensor de seguridad se desconecta y las señales de conmutación de seguridad pasan a *Off.* 

#### Activación de la función

Active la función Supervisión del contorno de referencia junto con la definición de los límites del campo de protección con el software de configuración y diagnóstico (vea capítulo 9.4.4 "Crear y configurar pares de campos de protección/aviso").

## 5.10 Supervisión de par de campos

Con la función *Supervisión de par de campos* puede definir el modo de supervisión para el par de campos seleccionado.

Con el modo de supervisión *Solicitud de standby* puede desactivar la supervisión del par de campos y las señales de conmutación de seguridad. Esto es conveniente al estacionar vehículos, por ejemplo.

#### Activación de la función

Active la supervisión del par de campos en el software de configuración y diagnóstico (vea capítulo 9.4.5 "Definir la supervisión del par de campos").

#### 5.11 Funciones de aviso

Las funciones del equipo y de supervisión del sensor de seguridad suministran señales de aviso para los siguientes grupos de funciones:

- Funciones de protección, p. ej.
  - · Campo de protección violado
  - · Campo de aviso violado
  - · Conmutación entre pares de campos activa
- · Funciones del equipo
- Mensajes de error
- Advertencias
- Diagnóstico

Para obtener una sinopsis de todas las señales lógicas y eléctricas del sensor de seguridad, vea capítulo 16.4 "Imagen de estado PROFIsafe".

Aplicaciones

# 6 Aplicaciones

Los siguientes capítulos describen las principales aplicaciones de uso del sensor de seguridad.

Para montar con seguridad el sensor de seguridad para la aplicación respectiva, vea capítulo 7 "Montaje".

- Para realizar la conexión eléctrica del sensor de seguridad, vea capítulo 8 "Conexión eléctrica".
- Para configurar con seguridad el sensor de seguridad para cada aplicación, vea capítulo 9 "Configurar el sensor de seguridad".

# 6.1 Protección de zonas de peligro fija

La protección de zonas de peligro fija posibilita una amplia protección de las personas en aquellas máquinas cuyo acceso debe estar lo más alejado posible. El sensor de seguridad está configurado como un equipo de protección que puede activar la parada y detecta la presencia de personas. El campo de protección del sensor de seguridad está orientado horizontalmente delante del punto peligroso de la máquina o instalación.

También puede configurar la protección de zonas de peligro fija cuando no tiene que asegurar zonas visibles por debajo o en la parte trasera de la máquina.

Si la zona de peligro cambia durante el funcionamiento, con la conmutación entre pares de campos se protege la zona de peligro respectiva mientras se puede acceder a la zona de trabajo.



- 1 Sensor de seguridad
- Zona de peligro, función de protección activada

Figura 6.1: Protección de zonas de peligro fija

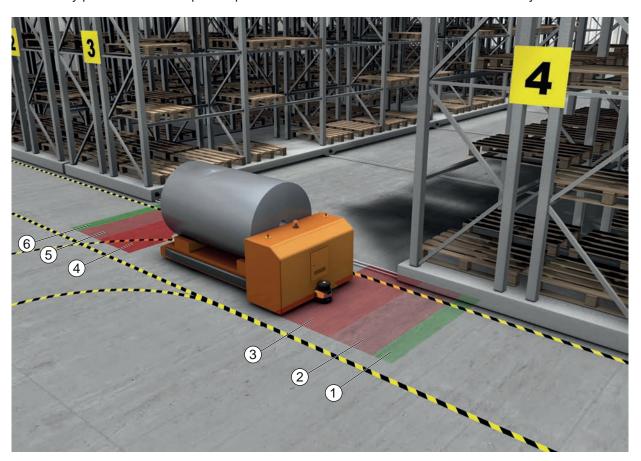


## 6.2 Protección de puntos peligrosos fija

Siempre que haya personas que tengan que trabajar cerca del punto peligroso, es necesaria la protección de manos y brazos. El sensor de seguridad está configurado como un equipo de protección que puede activar la parada y detecta la presencia de personas. El campo de protección del sensor de seguridad está orientado verticalmente delante del punto peligroso de la máquina o instalación. Según EN ISO 13855, aquí son particularmente convenientes resoluciones de 14 a 40 mm. De ello se obtiene, entre otras cosas, la distancia de seguridad necesaria para la protección de dedos (vea capítulo 7.3 "Protección de puntos peligrosos fija").

# 6.3 Protección de zonas de peligro móvil

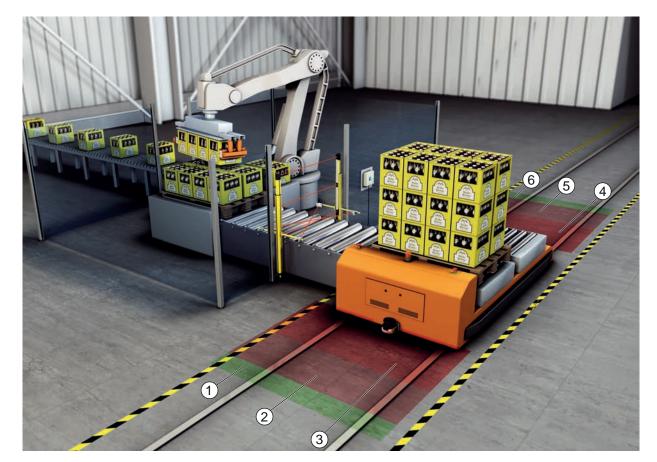
La protección de zonas de peligro móvil protege a aquellas personas que se encuentran en el trayecto de un sistema de transporte sin conductor (AGV). La distancia entre el borde anterior del campo de protección y la parte frontal del vehículo debe ser mayor que la distancia de detención del vehículo con la velocidad seleccionada y la carga máxima. Un control seguro selecciona campos de protección dependientes de la velocidad y puede activar campos de protección horizontales laterales en el caso de trayectos curvados.



- 1 Campo de aviso para marcha hacia adelante
- 2 Campo de protección 1 para marcha hacia adelante, desactivado
- 3 Campo de protección 2 para marcha hacia adelante, activado
- 4 Campo de protección 1 para marcha hacia atrás, activado
- 5 Campo de protección 2 para marcha hacia atrás, desactivado
- 6 Campo de aviso para marcha hacia atrás

Figura 6.2: Protección de zonas de peligro móvil





- 1 Campo de aviso para marcha hacia adelante
- 2 Campo de protección 1 para marcha hacia adelante, desactivado
- 3 Campo de protección 2 para marcha hacia adelante, activado
- 4 Campo de protección 1 para marcha hacia atrás, activado
- 5 Campo de protección 2 para marcha hacia atrás, desactivado
- 6 Campo de aviso para marcha hacia atrás

Figura 6.3: Protección de zonas de peligro móvil



## 6.4 Protección de zonas de peligro en carros móviles

#### Protección contra carros móviles

La protección contra carros móviles protege a las personas que se encuentran en el trayecto de un carro de desplazamiento transversal (CDT). Hay montado un sensor de seguridad en cada uno de los dos sentidos de marcha. En cada caso está desactivado el sensor de seguridad que está montado en el sentido contrario al sentido de marcha actual. La evaluación del campo de aviso permite que el carro de desplazamiento transversal frene suavemente. Para garantizar el transporte óptimo de los materiales, el control conmuta los pares de campos de protección/aviso en función del estado y de la velocidad.

#### Protección lateral móvil

La protección lateral móvil protege a las personas y los objetos que se encuentran próximos al trayecto del vehículo. Esta aplicación se utiliza cuando hay transportadores de rodillos dispuestos a muy poca altura, que no permiten el paso ilimitado a campos de protección horizontales protuberantes laterales. Los sensores de seguridad están dispuestos lateralmente y los campos de protección, verticalmente, con una ligera inclinación. La posición de los bordes anteriores de los campos de protección se orienta hacia la posición del borde anterior del campo de protección horizontal.



- 1 Par de campos de campo de protección y de aviso para marcha hacia adelante, activado
- 2 Par de campos de campo de protección y de aviso para protección lateral hacia la izquierda, activado
- 3 Par de campos de campo de protección y de aviso para protección lateral hacia la derecha, activado
- 4 Par de campos de campo de protección y de aviso para marcha hacia atrás, desactivado

Figura 6.4: Protección lateral móvil en carros móvil

# 7 Montaje

La función de protección del sensor de seguridad solo está garantizada cuando la disposición, la configuración, el dimensionamiento del campo de protección y el montaje del instrumento están ajustados a cada aplicación.

Las tareas de montaje deben realizarlas únicamente personas capacitadas que respeten la normativa aplicable y las instrucciones de este documento. Cuando se haya terminado, debe controlarse exhaustivamente el montaje.

- Observe la normativa y las directivas específicas para máquinas que sean aplicables en cada momento (vea capítulo 17 "Reglas y normas legales").
- ♥ Observe las indicaciones básicas para el montaje (vea capítulo 7.1 "Instrucciones básicas").



#### **ADVERTENCIA**



## ¡Accidentes graves a causa de un montaje inadecuado!

La función de protección del sensor de seguridad sólo está garantizada cuando ha sido montado apropiadamente y con profesionalidad para el ámbito de aplicación previsto.

- \$\text{\$\text{\$\text{\$}}} \ Encarque el montaje del sensor de seguridad únicamente a personas capacitadas.
- 🔖 Respete las distancias de seguridad necesarias (Cálculo de la distancia de seguridad S).
- Asegúrese de que pasar por detrás, arrastrarse y trepar por el equipo de protección esté descartado de forma segura y que se tenga en cuenta la entrada al campo de protección por debajo, por encima y por alrededor, dado el caso, mediante el suplemento C<sub>RO</sub> conforme a EN ISO 13855.
- Tome medidas que eviten que el sensor de seguridad se pueda utilizar para acceder a la zona de peligro, p. ej., entrando o trepando.
- below Observe las normas y prescripciones relevantes, así como este manual.
- 🖔 Después del montaje, compruebe que el sensor de seguridad funciona correctamente.
- Limpie el sensor de seguridad con regularidad.
  Condiciones ambientales: vea capítulo 16 "Datos técnicos"
  Cuidados: vea capítulo 14 "Cuidados, mantenimiento y eliminación"

# 7.1 Instrucciones básicas

#### 7.1.1 Cálculo de la distancia de seguridad S

Los equipos de protección ópticos sólo pueden ofrecer su efecto protector si se montan con la suficiente distancia de seguridad. Para ello, se deben tener en cuenta todos los tiempos de retardo, incluidos los tiempos de respuesta del sensor de seguridad y los elementos de mando, así como el tiempo de parada por inercia de la máquina y el tiempo del watchdog PROFIsafe.

Las siguientes normas ofrecen fórmulas de cálculo:

 EN ISO 13855, «Seguridad de máquinas - Posicionamiento de los equipos de protección en función de la velocidad de aproximación de partes del cuerpo humano»: situación de montaje y distancias de sequridad.

Fórmula general para calcular la distancia de seguridad S de un equipo de protección optoelectrónico según EN ISO 13855

$$S = K \cdot T + C$$

S	[mm]	= Distancia de seguridad
K	[mm/s]	= Velocidad de aproximación
Т	[s]	= Tiempo total de retardo, suma de $(t_a + t_i + t_m + t_{PS})$
$t_a$	[s]	= Tiempo de respuesta del equipo de protección
$t_{i}$	[s]	= Tiempo de respuesta del control de seguridad
$t_{m}$	[s]	= Tiempo de parada por inercia de la máquina
$t_{\text{PS}}$	[s]	= Tiempo del watchdog PROFIsafe
С	[mm]	= Suplemento a la distancia de seguridad



## NOTA



Si en las comprobaciones regulares se dan tiempos de parada por inercia mayores, a  $t_m$  se le deberá sumar el correspondiente suplemento.

## 7.1.2 Puntos de montaje adecuados

Campo de aplicación: Montaje

Comprobador: Instalador del sensor de seguridad

Tabla 7.1: Lista de comprobación para los preparativos de montaje

Comprobaciones:	Sí	No
¿Se ha respetado la distancia de seguridad respecto al punto peligroso?		
¿Se ha tenido en cuenta el ángulo de exploración del sensor de seguridad conforme a la marca/plantilla en el lado superior del sensor?		
¿Existe la posibilidad de acceder al punto peligroso o a la zona de peligro únicamente a través del campo de protección?		
¿Se impide que el campo de protección pueda ser rodeado arrastrándose por el suelo?		
¿Se ha evitado una intromisión por detrás del equipo de protección o existe una protección mecánica?		
¿Es posible de fijar los sensores de seguridad de forma que no se puedan desplazar ni girar?		
¿Queda accesible el sensor de seguridad para su comprobación y sustitución?		
¿Queda descartado que el pulsador de reinicio se pueda accionar desde la zona de peligro?		
¿Es completamente visible la zona de peligro desde el lugar de montaje del pulsador de reinicio?		

## NOTA



Cuando conteste a uno de los puntos de la lista de comprobación con un *no*, la posición de montaje deberá ser cambiada.

# 7.1.3 Montaje del sensor de seguridad

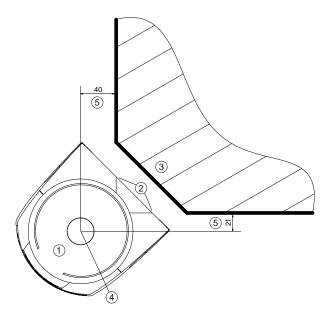
## **NOTA**



Encontrará información detallada sobre el montaje del sensor de seguridad en el documento «Acceso rápido RSL 400».

Proceda del siguiente modo:

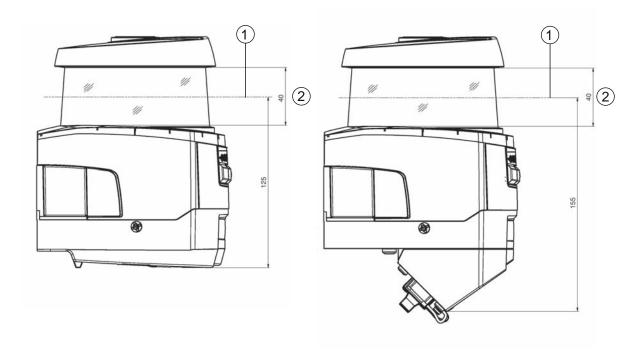
- Calcule la distancia de seguridad necesaria e introduzca los suplementos necesarios para su aplicación.
- Determine el lugar para el montaje.
- Observe las indicaciones sobre las posiciones de montaje; vea capítulo 7.1.2 "Puntos de montaje adecuados"
- Compruebe que no hay partes de máquinas, rejillas protectoras ni cubiertas que interfieran en el campo de visión del sensor de seguridad.
- Asegúrese de que la zona de exploración del sensor de seguridad no esté restringida. Para el montaje teniendo en cuenta la zona de exploración hay una plantilla colocada en la cubierta superior del sensor de seguridad.



Todas las medidas en mm

- 1 Sensor de seguridad
- 2 Plantilla (marcas en el sensor de seguridad)
- 3 Lugar de montaje
- 4 Punto de referencia para la medición de distancias y el radio del campo de protección
- 5 Zona con visibilidad libre, no debe estar obstruída

Figura 7.1: Montaje teniendo en cuenta la zona de exploración de 270°



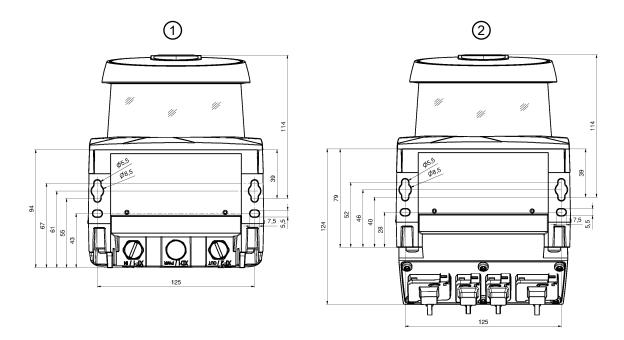
Todas las medidas en mm

- 1 Nivel de exploración
- 2 Zona con visibilidad libre, no debe estar obstruída (40 mm)

Figura 7.2: Montaje: zona con visibilidad libre

- Establezca si quiere montar el sensor de seguridad con o sin sistema de montaje.

  Utilice para el montaje los cuatro tornillos M5 suministrados o cuatro tornillos similares con un diámetro de 5 mm y asegúrese de que los elementos o la construcción de montaje son capaces de soportar al menos cuatro veces el peso del equipo con o sin sistema de montaje.
- 🖔 Tenga preparada la herramienta apropiada y monte el sensor de seguridad.



Todas las medidas en mm

- 1 Atornillado del sensor de seguridad con la unidad de conexión CU400P-3M12
- 2 Atornillado del sensor de seguridad con la unidad de conexión CU400P-AIDA o CU400P-AIDA-OF

#### Figura 7.3: Montaje

- Monte revestimientos de seguridad o elementos de protección adicionales si el sensor de seguridad está en una posición expuesta.
- Monte por encima del sensor de seguridad una cubierta mecánica adecuada si se corre el riesgo de que se pueda utilizar el sensor de seguridad como peldaño de apoyo.
- Alinee horizontal y verticalmente el sensor de seguridad ya montado, utilizando el nivel electrónico integrado.
- Para el nivel electrónico debe haber una tensión de alimentación de 24 V en el sensor de seguridad.
- El nivel electrónico indica la alineación vertical (V) y horizontal (H) del sensor de seguridad.
   Indicación del nivel
  - · Permanentemente tras finalizar el boot/arranque al iniciar sin configuración
  - · Repetidamente hasta finalizar el boot/arranque al iniciar con configuración
  - A través del software de configuración y diagnóstico:
     Diagnóstico > Botón [Alinear sensor mecánicamente] (\_\_\_\_)
- Al montar sin sistema de montaje, el sensor de seguridad solo se puede alinear un poco horizontalmente.
- Ponga en el sensor de seguridad ya montado los adhesivos con las indicaciones de seguridad (incluidos en el volumen de entrega).
- Configure el sensor de seguridad mediante el software de configuración y diagnóstico; vea capítulo 9 "Configurar el sensor de seguridad":
- Observe las indicaciones sobre los tiempos de respuesta, el tiempo de parada por inercia y el dimensionamiento del campo de protección para su aplicación.
- Determine el tamaño del campo de protección a partir del lugar de montaje, las distancias de seguridad calculadas y los suplementos.

#### **NOTA**



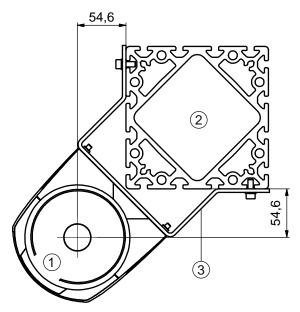
A causa del error en la medición, cuando los límites del campo de protección son <200 mm la detección de objetos puede estar restringida.

• Configure el campo de protección de manera que la desconexión de las salidas de seguridad de cada punto accesible se produzca a una distancia mínima D suficiente.

- Configure el modo de trabajo de arranque/rearranque que requiera la aplicación.
- Si utiliza el rearme manual/automático, determine el lugar para el pulsador de reinicio.
- En el software de configuración y diagnóstico existen muchos parámetros de seguridad para cada aplicación. Utilice, cuando sea posible, estos valores predeterminados.
- Determine las condiciones para la conmutación entre pares de campos y el orden de la conmutación entre pares de campos.
- Redacte un documento acreditativo para la configuración del equipo y el dimensionamiento del campo de protección.
- El documento debe estar firmado por la persona responsable de la configuración.
- Adjunte este documento a la documentación de la máquina.
- Marque los límites del campo de protección en el suelo. Dentro de la superficie marcada puede probar fácilmente el sensor de seguridad.

Después del montaje, puede conectar el sensor de seguridad eléctricamente (vea capítulo 8 "Conexión eléctrica"), ponerlo en funcionamiento y alinearlo (vea capítulo 10 "Poner en marcha") así como comprobarlo (vea capítulo 12 "Comprobar").

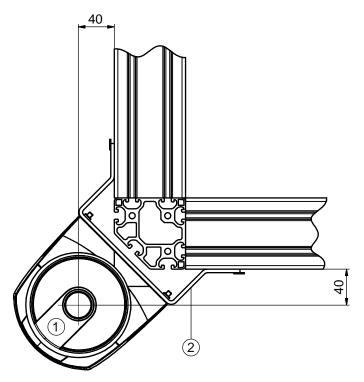
## 7.1.4 Ejemplos de montaje



Todas las medidas en mm

- 1 Sensor de seguridad
- 2 Columna
- 3 Escuadra de montaje BT856M

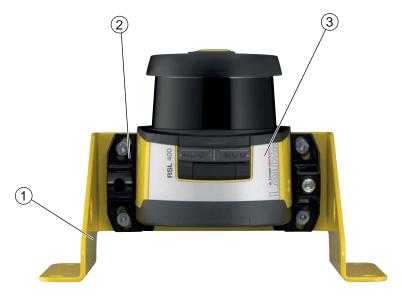
Figura 7.4: Ejemplo: montaje en una columna



Todas las medidas en mm

- 1 Sensor de seguridad
- 2 Escuadra de montaje BT840M

Figura 7.5: Ejemplo: montaje en esquinas aplanadas



- 1 Escuadra de montaje BTF815M (solo en combinación con el sistema de montaje BTU800M)
- 2 Sistema de montaje BTU800M
- 3 Sensor de seguridad

Figura 7.6: Ejemplo: montaje en el suelo

Montaje Leuze

## 7.1.5 Instrucciones para el dimensionamiento del campo de protección

#### NOTA



A causa del error en la medición, cuando los límites del campo de protección son <200 mm la detección de objetos puede estar restringida.

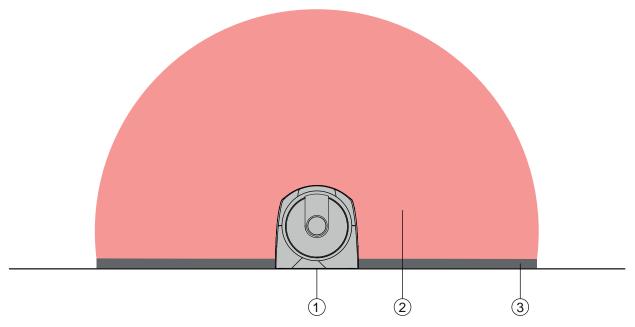
- En la definición del campo de protección, tenga en cuenta el suplemento Z<sub>sm</sub> para el contorno del campo de protección (vea capítulo 7.2 "Protección de zonas de peligro fija").
- Dimensione el campo de protección de forma suficientemente amplia como para que la señal de desconexión del sensor de seguridad pueda detener a tiempo el movimiento peligroso.
  Cuando se seleccionan diversos campos de protección mediante la conmutación entre pares de campos, este requisito es aplicable a todas los campos de protección.
  Si no puede dimensionar un campo de protección suficiente, puede utilizar medidas de protección adicionales, como por ejemplo, rejillas de protección.
- Asegúrese de que el campo de protección no puede ser penetrado por detrás en dirección a la zona de peligro.
- Tenga en cuenta todos los tiempos de retardo, por ejemplo los tiempos de respuesta del sensor de seguridad, los tiempos de respuesta de los elementos de mando, el tiempo del watchdog PROFIsafe, los tiempos de frenado o los tiempos de parada de la máquina o del sistema de transporte sin conductor (AGV).
- Substitution Considere las modificaciones en los tiempos de retraso que pueden producirse como consecuencia, por ejemplo, de la pérdida de fuerza de frenado.
- Tenga en cuenta los efectos de sombra de, por ejemplo, superficies y zonas situadas detrás de objetos estáticos. Las personas situadas a la sombra de estos objetos no pueden ser detectadas por el sensor de seguridad.
- Tenga en cuenta en el dimensionamiento del campo de protección la tolerancia lateral (vea capítulo 16 "Datos técnicos").
- No utilice contornos puntiagudos para el campo de protección, ya que no garantizan el efecto de protección.
- Tenga en cuenta los suplementos necesarios para la aplicación.

Montaje Leuze

## Tratamiento de zonas no supervisadas

Detrás del sensor de seguridad hay una zona que el sensor de seguridad no supervisa. Asimismo, pueden generarse zonas no supervisadas si, por ejemplo, usted monta un sensor de seguridad en la parte frontal redondeada de un vehículo.

No se debe entrar por detrás en zonas no supervisadas.

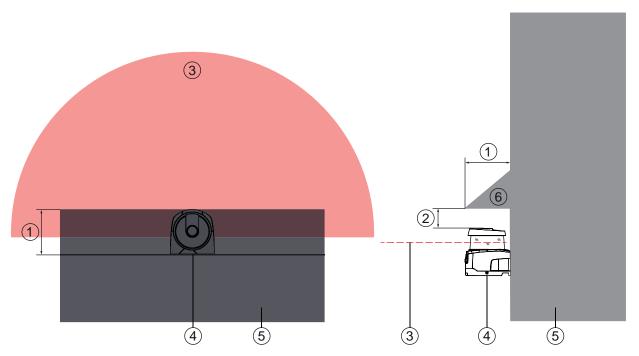


- 1 Sensor de seguridad
- 2 Campo de protección
- Zona no supervisada;
   Disponibilidad óptima con una distancia de 50 mm a los contornos fijos

Figura 7.7: Zona no supervisada

🦫 Impida el acceso a una zona no supervisada con elementos de cobertura.

🤟 Impida el acceso por detrás introduciendo el sensor de seguridad en el contorno de la máquina.



- 1 Entrante en el contorno de la máquina, mín. 100 mm
- 2 Distancia mínima encima del escáner, mín. 34 mm
- 3 Campo de protección
- 4 Sensor de seguridad
- 5 Máquina
- 6 Cubierta mecánica oblicua

Figura 7.8: Protección contra intromisiones por detrás mediante el entrante en el contorno de la máquina

Utilice una cubierta mecánica dispuesta oblicuamente sobre el sensor de seguridad, si usted piensa que alguien podría utilizar el sensor de seguridad como peldaño de apoyo o como soporte.

#### Disposición del campo de protección con sensores de seguridad próximos

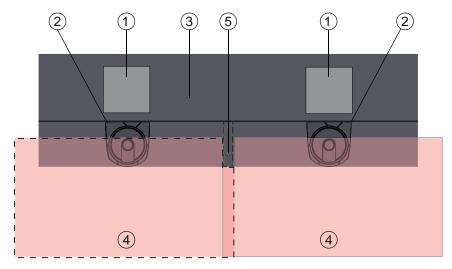
El sensor de seguridad ha sido desarrollado de manera que la interferencia recíproca de varios sensores de seguridad queda eminentemente excluida. No obstante, si hay varios sensores de seguridad próximos entre sí puede disminuir la disponibilidad de los sensores de seguridad.

- Al montar el sensor de seguridad, evite una superficie brillante inmediatamente detrás de la cubierta de la óptica.
- Prevea una pantalla de protección en el caso de aplicaciones fijas.

  La pantalla de protección debe ser, como mínimo, igual de alta que la cubierta de la óptica del sensor de seguridad y estar justo al mismo nivel del borde anterior de la carcasa.

  Si prevé colocar la pantalla de protección en el entrante del contorno de la máquina, la resolución de los campos de protección no se verá mermada en ningún punto accesible.

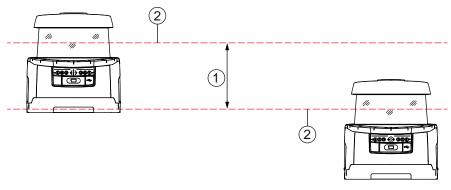
  Necesitará una pantalla de protección recíproca tanto para la alineación horizontal como para la vertical de los campos de protección.



- 1 Punto peligroso
- 2 Sensor de seguridad
- 3 Máquina con cavidad para el montaje del sensor
- 4 Campos de protección
- 5 Pantalla de protección

Figura 7.9: La pantalla de protección impide la interferencia recíproca de los sensores de seguridad dispuestos unos al lado de otros

♥ Monte los sensores de seguridad con desfase de alturas.

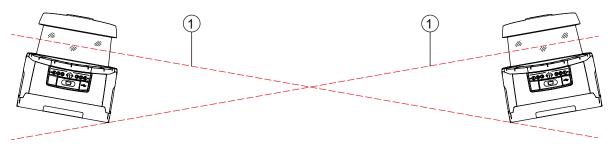


- 1 Distancia mínima, mín. 100 mm
- 2 Nivel de exploración

Figura 7.10: Montaje con desfase de alturas, orientación paralela

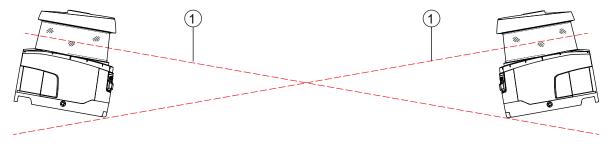
Montaje Leuze

♥ Monte los sensores de seguridad en alineación cruzada.



## 1 Nivel de exploración

Figura 7.11: Montaje lateral, sin desfase de alturas, en orientación cruzada



# 1 Nivel de exploración

Figura 7.12: Montaje frontal, sin desfase de alturas, en orientación cruzada

# 7.2 Protección de zonas de peligro fija

El sensor de seguridad aplica la función detectora de activación de parada y presencia de personas.

Cálculo de la distancia de seguridad S para la aproximación paralela hacia el campo de protección

$$S = K \cdot T + C$$

$S_{RO}$	[mm]	= Distancia de seguridad
K	[mm/s]	= Velocidad de aproximación para las protecciones de zonas de peligro con dirección de aproximación paralela hacia el campo de protección (resoluciones hasta 90 mm): 1600 mm/s
Т	[s]	= Tiempo total de retardo, suma de $(t_a + t_i + t_m + t_{PS})$
t <sub>a</sub>	[s]	= Tiempo de respuesta del equipo de protección
$\mathbf{t}_{i}$	[s]	= Tiempo de respuesta del control de seguridad
$t_{m}$	[s]	= Tiempo de parada por inercia de la máquina
$t_{\scriptscriptstylePS}$	[s]	= Tiempo del watchdog PROFIsafe
С	[mm]	= Suplemento para la protección de zonas de peligro con reacción a la aproximación $H$ = altura del campo de protección, $H_{min}$ = altura de montaje mínima admisible, pero nunca inferior a 0, d = resolución del equipo de protección $C$ = 1200 mm - 0,4 × H; $H_{min}$ = 15 × (d - 50)

#### Tiempos de respuesta, tiempo de parada por inercia de la máquina

El espejo giratorio del sensor de seguridad rota una vez sobre su propio eje en 40 ms. Una rotación es una exploración. Para que se desconecten las salidas de seguridad, deben haberse interrumpido como mínimo dos exploraciones consecutivas. El tiempo mínimo de respuesta del sensor de seguridad es, por lo tanto, de 80 ms.

Si desea aumentar la disponibilidad del sensor de seguridad en un entorno con partículas finas, incremente el número de las exploraciones interrumpidas que provocan la desconexión de las salidas de seguridad. Por cada exploración adicional interrumpida se incrementa el tiempo de respuesta  $t_a$  en 40 ms. Con K = 1600 mm/s, la distancia de seguridad aumenta en 64 mm por cada exploración adicional.

- Seleccione un tiempo de respuesta t<sub>a</sub> de al menos 120 ms o mayor.
- Calcule el tiempo de parada por inercia t<sub>m</sub> de la máquina/instalación. Si no hay datos disponibles, puede encargar a Leuze que realice las mediciones; vea capítulo 15 "Servicio y soporte".
- Contemple un suplemento del tiempo de parada por inercia de la máquina t<sub>m</sub>, si cabe contar con un incremento del tiempo de parada por inercia durante los periodos de control reglamentarios.

#### Suplemento C para la protección de zonas peligrosas con reacción a la aproximación

Con la distancia adicional C evitará que alguien llegue al punto peligroso por intromisión:

$$C = 1200 - 0.4 \cdot H$$

H [mm] = Altura del campo de protección por encima del suelo (altura de montaje)

 $C_{MIN}$  [mm] = 850 mm  $H_{MAX}$  [mm] = 1000 mm

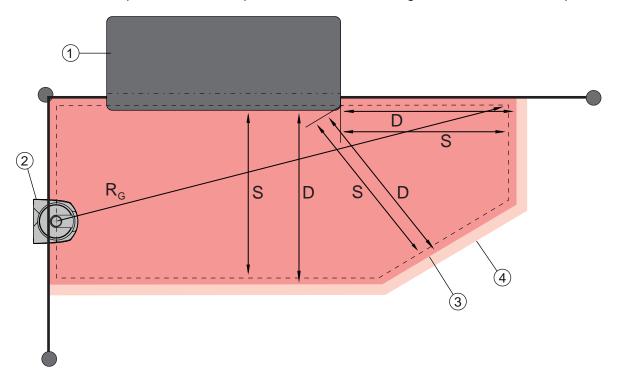
La mínima altura de montaje admisible depende de la resolución del sensor de seguridad:

Tabla 7.2: Suplemento C en función de la resolución del sensor de seguridad

Resolución del sensor de seguridad (mm)	Altura de montaje mínima permisible (mm)	Suplemento C (mm)
50	0	1200
60	150	1140
70	300	1080

#### Suplementos específicos de la aplicación para la distancia de seguridad S

Los límites del campo de protección deben estar fijados de manera que la distancia de seguridad S calculada hasta el punto peligroso, e incrementada por los suplementos, se respete desde cualquier ubicación. Allá donde no sea posible o viable, se pueden montar vallas de seguridad como medida complementaria.



- 1 Fresadora tupí con hueco libre para el campo de protección del sensor en el área por debajo de la mesa de la máquina
- 2 Sensor de seguridad
- 3 Contorno del campo de protección
- 4 Contorno del campo de aviso
- S Distancia de seguridad calculada S
- D Distancia mínima D (= distancia de seguridad S + suplemento  $Z_{SM}$  + en caso necesario  $Z_{REFL}$ )
- R<sub>G</sub> Radio máximo del campo de protección sin suplementos, medido desde el eje de rotación del espejo giratorio

Figura 7.13: Determinación del contorno de un campo de protección horizontal fijo

- 🔖 Establezca los límites del campo de protección mediante la distancia de seguridad S sin suplemento.
- Calcule para este campo de protección el radio máximo del campo de protección R<sub>G</sub>. El radio máximo del campo de protección determina el suplemento Z<sub>SM</sub> para el error de medición del sistema que se ha de añadir al contorno del campo de protección. La posición del centro del espejo giratorio con respecto a la carcasa se infiere de los dibujos acotados.

Tabla 7.3: Suplemento Z<sub>SM</sub> para el contorno del campo de protección por error de medición

Radio máximo del campo de protección R <sub>G</sub> (sin suplementos)	Suplemento Z <sub>SM</sub>
< 6,25 m	100 mm
> 6,25 m	120 mm

Evite retrorreflectores en el plano de radiación detrás del límite del campo de protección. Si no fuese posible, añada un suplemento adicional Z<sub>REFL</sub> de **100 mm**.

## Distancia mínima D al contorno del campo de protección

La distancia mínima D es la distancia entre el punto peligroso y el contorno del campo de protección.

$$D = S + Z_{SM} + Z_{REFL}$$

D [mm] = Distancia mínima entre el punto peligroso y el contorno del campo de protección

Z<sub>SM</sub> [mm] = Suplemento para errores de medición del sistema

Z<sub>REFL</sub> [mm] = Suplemento en caso de retrorreflectores

- Si el campo de protección tropieza con límites fijos como muros o armazones de máquinas, prevea un entrante en el contorno de la máquina con un tamaño mínimo equivalente a los suplementos necesarios Z<sub>SM</sub> y, en caso necesario, Z<sub>REFL</sub>. Manténgase alejado del contorno del campo de protección en estas condiciones a unos 50 mm de la superficie de la máquina.
- Si el campo de protección tropieza con vallas de seguridad, encárguese de que el campo de protección acabe por debajo, y no por encima, de las vallas. El ancho del larguero inferior debe corresponder al tamaño de los suplementos necesarios.
- Si todos los peligros del área vallada quedan anulados por el sensor de seguridad y la altura del plano de radiación equivale a 300 mm, puede elevar el borde inferior de las vallas en el área del campo de protección de 200 mm a 350 mm. El campo de protección que llega por debajo de las vallas desempeña en este caso una función de protección contra la intrusión por debajo de adultos.

#### NOTA



El plano de radiación del sensor de seguridad está a la altura de la indicación alfanumérica.

Aparte cualquier obstáculo que se encuentre dentro de los límites del campo de protección calculada. Si esto no fuera posible, tome medidas de protección para que no se pueda llegar al punto peligroso desde la sombra del obstáculo.

## 7.3 Protección de puntos peligrosos fija

El sensor de seguridad aplica la función detectora de activación de parada y presencia de personas.

Cálculo de la distancia de seguridad S<sub>RO</sub> en el acceso por el campo de protección vertical

$$S_{RO} = K \cdot T + C_{RO}$$

$S_{RO}$	[mm]	= Distancia de seguridad
K	[mm/s]	<ul> <li>Velocidad de aproximación para las protecciones de puntos peligrosos con reacción a la aproximación y dirección de aproximación perpendicular al campo de protección (resolución 14 a 40 mm): 2000 mm/s o 1600 mm/s, si S<sub>RO</sub> &gt; 500 mm</li> </ul>
Т	[s]	= Tiempo total de retardo, suma de $(t_a + t_i + t_m + t_{PS})$
$t_{a}$	[s]	= Tiempo de respuesta del equipo de protección
$t_{i}$	[s]	= Tiempo de respuesta del control de seguridad
$t_{m}$	[s]	= Tiempo de parada por inercia de la máquina
$t_{\scriptscriptstylePS}$	[s]	= Tiempo del watchdog PROFIsafe
$C_{RO}$	[mm]	= Distancia adicional en que puede moverse una parte del cuerpo hacia el equipo de protección antes de que se active el equipo

#### Tiempos de respuesta, tiempo de parada por inercia de la máquina

El espejo giratorio del sensor de seguridad rota una vez sobre su propio eje en 40 ms. Una rotación es una exploración. Por cada exploración adicional interrumpida se incrementa el tiempo de respuesta  $t_a$  en 40 ms. A una velocidad de aproximación de K = 2000 mm/s le corresponde un aumento de la distancia de seguridad de 80 mm por cada exploración adicional. Para K = 1600 mm/s son 64 mm.

- ♦ Seleccione un tiempo de respuesta t<sub>a</sub> de al menos 80 ms o mayor.
- Calcule el tiempo de parada por inercia t<sub>m</sub> de la máquina/instalación. Si no hay datos disponibles, puede encargar a Leuze que realice las mediciones (vea capítulo 15 "Servicio y soporte").
- Contemple un suplemento del tiempo de parada por inercia de la máquina t<sub>m</sub>, si cabe contar con un incremento del tiempo de parada por inercia durante los periodos de control reglamentarios.

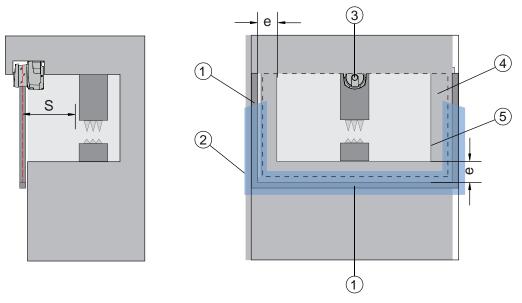
#### Distancia adicional C<sub>R0</sub> para la protección de dedos

La protección necesaria de los dedos se garantiza mediante una distancia adicional C a la distancia de seguridad, dependiente de la resolución del sensor de seguridad.

- · Detección de manos de personas adultas:
  - · Resolución: 30 mm
  - Suplemento C<sub>RO</sub>: 128 mm
- · Detección de brazos:
  - · Resolución: 40 mm
  - Suplemento C<sub>RO</sub>: 208 mm

## Contorno del campo de protección y contorno de referencia

Cuando hay un campo de protección vertical deberá fijar como contorno de referencia al menos dos lados del contorno del campo de protección. El objetivo es supervisar la posición del campo de protección vinculada a su área circundante. Si la disposición se desplaza y se modifica en consecuencia la distancia del sensor de seguridad a la superficie de referencia, las salidas de seguridad se desconectan.



- 1 Marco mecánico para el contorno de referencia
- 2 El contorno de referencia debe ocupar, como mínimo, dos lados del campo de protección
- 3 Sensor de seguridad
- Distancia e entre el marco del contorno de referencia y la apertura de la máquina, recomendada: e = 150 mm
- 5 Contorno de la abertura de la máquina

Figura 7.14: Determinación del contorno de protección y del contorno de referencia, protección de puntos peligrosos fija, campo de protección vertical

# 7.4 Protección de zonas de peligro móvil en sistemas de transporte sin conductor

La protección de zonas de peligro móvil protege a las personas y los objetos que se encuentran en espacios por los que se desplazan vehículos como, por ejemplo, sistemas de transporte sin conductor (AGV).

Un campo de protección dispuesto horizontalmente protege a las personas y los objetos que se encuentran en el recorrido del vehículo y que son detectadas en el borde anterior del campo de protección.

# A

#### **ADVERTENCIA**



## Peligro de lesión por no haber suficiente distancia de parada para el vehículo

- El usuario de la máquina debe evitar, mediante medidas organizatorias, que las personas entren lateralmente en el campo de protección del vehículo o que se dirijan hacia un vehículo que se aproxima.
- Utilice el sensor de seguridad solo en vehículos con motor eléctrico y dispositivos de accionamiento y frenado electrónicos.
- Si desea proteger también la marcha hacia atrás del vehículo, monte otro sensor de seguridad en la parte trasera del vehículo.
  - Si desea proteger también la marcha hacia atrás del vehículo, monte otro sensor de seguridad en la parte trasera del vehículo.
- Monte el sensor de seguridad en el vehículo de manera que no se generen zonas no supervisadas de
   ≥ 70 mm entre el campo de protección y la parte frontal del vehículo.
- betermine la altura del montaje de modo que el plano de radiación no sea más alto de 200 mm sobre el suelo.
  - De esa forma se puede detectar con toda seguridad a una persona que está tumbada en el suelo. Así lo contempla la norma EN ISO 3691-4 «Carretillas de manutención. Requisitos de seguridad y verificación. Parte 4: Carretillas industriales sin conductor y sus sistemas».

## NOTA



El plano de radiación del sensor de seguridad está a la altura de la indicación alfanumérica.

#### 7.4.1 Distancia mínima D

$$D = D_A + Z_{Ges}$$

D [mm] = Distancia mínima de la parte frontal del vehículo (peligro) al borde anterior del campo de protección

D<sub>A</sub> [mm] = Recorrido hasta la parada

Z<sub>GES</sub> [mm] = Suma de los suplementos necesarios

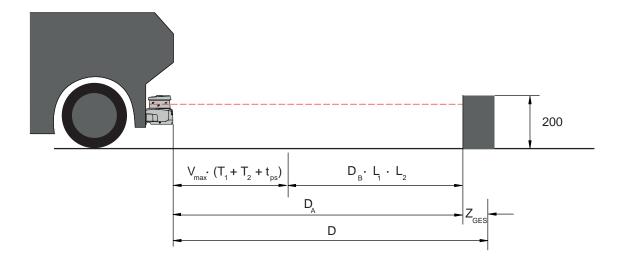


Figura 7.15: Protección de zonas de peligro móvil, cálculo de la distancia mínima D necesaria



# Recorrido hasta la parada D<sub>A</sub>

$D_A = V_r$	$_{max}$ * (T <sub>1</sub> + T <sub>2</sub> +	$(t_{PS}) + D_B * L_1 * L_2$
$D_A$	[mm]	= Recorrido hasta la parada
$V_{\text{max}}$	[mm/s]	= Máxima velocidad del vehículo
$T_1$	[s]	= Tiempo de respuesta del sensor de seguridad
$T_2$	[s]	= Tiempo de respuesta del AGV
$t_{PS}$	[s]	= Tiempo del watchdog PROFIsafe
$D_B$	[mm]	= Distancia de frenado con v <sub>max</sub> y máxima carga del vehículo
L <sub>1</sub>	[]	= Factor de desgaste de los frenos

## Suplementos Z

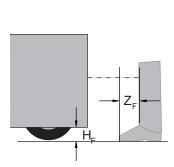
$$Z_{Ges} = Z_{SM} + Z_{F} + Z_{REFL}$$

$Z_{Ges}$	[mm]	= Suma de los suplementos necesarios
$Z_{\text{SM}}$	[mm]	= Suplemento para errores de medición del sistema, vea capítulo 7.2 "Protección de zonas de peligro fija"
$Z_{F}$	[mm]	= Suplemento necesario en caso de falta de espacio libre en el suelo H <sub>F</sub>
$Z_{REFL}$	[mm]	= Suplemento necesario con retrorreflectores detrás del límite del campo de protección; $Z_{\text{RE-}}$ <sub>FL</sub> = 100 mm

= Factor de deterioro del suelo desfavorable como, por ejemplo, un suelo sucio o mojado

El **suplemento Z**<sub>SM</sub> es necesario siempre. Su valor está vinculado al radio máximo  $R_G$  desde el eje de rotación del espejo del sensor de seguridad hasta el límite del campo de protección sin  $Z_{Ges}$ . La posición del eje del espejo giratorio depende de la forma de montaje.

El **suplemento**  $Z_F$  es necesario cuando el vehículo no tiene suficiente altura sobre el suelo  $H_F$  y por tanto la punta del pie no cabe debajo del vehículo o bien del sensor de seguridad. Puede calcular el suplemento  $Z_F$  mediante el siguiente diagrama:



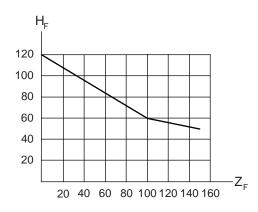
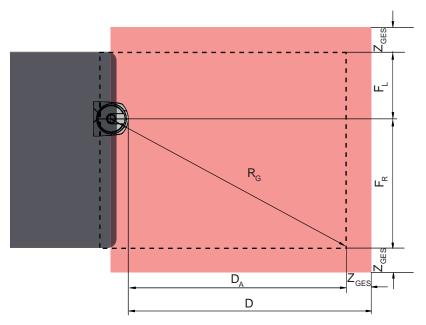


Figura 7.16: Diagrama para la determinación del suplemento  $Z_F$  cuando no hay suficiente altura sobre el suelo  $H_F$  Cuando las ruedas están montadas cerca de la pared lateral, añada en cada caso un suplemento  $Z_F > 150$  mm.

## 7.4.2 Dimensiones del campo de protección



- D Distancia mínima de la parte frontal del vehículo (peligro) al borde anterior del campo de protección
- D<sub>A</sub> Recorrido hasta la parada
- $Z_{\mbox{\scriptsize GES}}$  Suma de los suplementos necesarios hacia adelante y hacia ambos lados
- F, Distancia desde el centro del sensor de seguridad hasta el borde izquierdo del vehículo
- F<sub>R</sub> Distancia desde el centro del sensor de seguridad hasta el borde derecho del vehículo
- R<sub>G</sub> Radio máximo en el campo de protección sin Z<sub>GES</sub> para calcular el suplemento Z<sub>SM</sub>

Figura 7.17: Protección de zonas de peligro móvil, dimensiones para campo de protección horizontal

- ♦ Seleccione una resolución de 70 mm.
- Determine la longitud del campo de protección teniendo en cuenta la distancia de reacción hasta el frenado, la distancia de frenado, y también factores de desgaste y deterioro del suelo, así como los suplementos necesarios.
- Conforme el campo de protección simétricamente al ancho del vehículo, también cuando el sensor de seguridad no está dispuesto en la parte central.
- Configure un campo de aviso antepuesto que reduzca la velocidad del vehículo. El frenado total al inicio de la penetración en el campo de protección es moderado y no perjudica los engranajes del vehículo. Dimensione la distancia mínima D siempre para la velocidad máxima, como si la reducción de velocidad gracias al campo de aviso no tuviese lugar.
- Respete el hueco libre necesario por debajo de los transportadores de rodillos a lo largo del recorrido del vehículo para los campos de protección protuberantes laterales.
- Si ha de tener en cuenta desviaciones angulares del vehículo durante la marcha, planifique un rango adicional de tolerancia para garantizar el funcionamiento sin impedimentos del vehículo.

# 7.5 Protección lateral móvil en sistemas de transporte sin conductor

# <u>^</u>

#### **ADVERTENCIA**



# Peligro de lesión por no haber suficiente distancia de parada para el vehículo

- El usuario de la máquina debe evitar mediante medidas organizatorias que las personas entren lateralmente en el campo de protección del vehículo.
- 🔖 Utilice una resolución de al menos 150 mm para campos de protección móviles verticales.
- Posicione los bordes del campo de protección en el sentido de marcha correspondiente al borde anterior del campo de protección horizontal.
- Asegúrese de que los tiempos de respuesta de todos los componentes del circuito de desconexión es igual, o bien iguale usted los tiempos de respuesta mediante diversos dimensionamientos del campo de protección.
- ☼ Sitúe los campos de protección verticales ligeramente oblicuos, de manera que los bordes inferiores de los campos de protección sobresalgan en el valor de los suplementos Z<sub>SM</sub>, Z<sub>F</sub> y, dado el caso, Z<sub>REFL</sub> por encima del ancho del vehículo; vea capítulo 7.4.2 "Dimensiones del campo de protección".

# 7.6 Montaje de los accesorios

#### 7.6.1 Sistema de montaje

Con el sistema de montaje puede regular la posición horizontal y vertical del sensor de seguridad ±10 grados al montarlo.



Figura 7.18: Sistema de montaje BTU800M

#### **NOTA**



## Montaje en el suelo solo con el sistema de montaje BTU800M

- En el montaje con escuadras de montaje para montar en el suelo se debe utilizar el sistema de montaje BTU800M.
- Monte el soporte de pared o la escuadra de montaje para el montaje en el suelo en el lado de la instalación.
- Monte el sistema de montaje adosado al soporte de pared o a la escuadra de montaje para el montaje en el suelo.
- Monte el sensor de seguridad adosado al sistema de montaje. Apretando los tornillos se fija el sensor de seguridad.
- Alinee el sensor de seguridad con el nivel electrónico integrado.

Montaje Leuze

# 7.6.2 Estribo de protección

El estribo de protección para la cubierta de la óptica impide que se produzcan daños en el sensor de seguridad por ligeros contactos rasantes con cuerpos extraños.

## NOTA



El estribo de protección se puede usar solamente junto con el sistema de montaje BTU800M.



- 1 Escuadra de montaje para el montaje en el suelo BTF815M (solo con sistema de montaje BTU800M)
- 2 Sistema de montaje BTU800M
- 3 Estribo de protección
- 4 Sensor de seguridad

Figura 7.19: Estribo de protección

- ♥ Monte el sensor de seguridad adosado al sistema de montaje.
- 🕏 Encaje en el sistema de montaje por arriba el estribo de protección para la cubierta de la óptica.



#### 8 Conexión eléctrica



#### **ADVERTENCIA**



# ¡Accidentes graves a causa de una conexión eléctrica errónea o por selección incorrecta de funciones!

- 🔖 Encargue la conexión eléctrica únicamente a una persona capacitada.
- Conecte el rearme manual/automático para las protecciones de accesos y asegúrese de que no se puede desbloquear desde la zona de peligro.
- Seleccione las funciones de tal manera que el sensor de seguridad pueda utilizarse conforme a lo prescrito (vea capítulo 2.1 "Uso conforme").
- Seleccione las funciones relevantes para la seguridad para el sensor de seguridad (vea capítulo 5.2 "Modos de funcionamiento del sensor de seguridad").
- ♦ Inserte siempre en bucle ambas señales de conmutación de seguridad –A\_SA-FE\_xx\_CLEAR y B\_SAFE\_xx\_CLEAR— en el circuito de trabajo de la máquina.
- 🖔 Las salidas de señal no se deben utilizar para conmutar señales de seguridad.

## **NOTA**



#### Tendido de cables

- Tienda todos los cables de conexión y de señales dentro del espacio de montaje eléctrico o permanentemente, en canales de cables.
- Tienda los cables de modo que estén protegidos contra daños externos.
- ♥ Para más información: vea EN ISO 13849-2, tabla D.4.

## NOTA



## ¡Observar en caso de cableado con bornes y conectores!

Tratándose de un cableado de mayor alcance o de reparaciones en conectores, el usuario debe asegurarse de que los cables o hilos de cables que se hayan suelto no puedan originar ningún contacto con otras señales.

- ♥ Utilice bornes adecuados.
- Use tubo flexible termocontráctil, punteras huecas o similares.



## 8.1 Suministro eléctrico

vea capítulo 16.1 "Datos generales".

#### Tierra funcional

#### NOTA



## Carcasa del sensor de seguridad siempre a tierra funcional o la masa

- La carcasa del sensor de seguridad debe estar siempre puesta a tierra (tierra funcional) o masa de la máquina o del vehículo.
- Si el sensor de seguridad está montado en contacto con un material no conductor, por ejemplo un muro de hormigón, la carcasa del sensor de seguridad debe ponerse a tierra.
- Recomendación de fábrica: puesta a tierra funcional a través de cinta masa/hilo de cable (baja impedancia para HF).
  - Para la puesta a tierra, los puntos de conexión para los tornillos de autorroscado se proporcionan y están señalizados en la parte inferior de la unidad de conexión.
- Puesta a tierra funcional a través del blindaje del cable de conexión.
   Para la puesta a tierra, el blindaje del cable de conexión debe ponerse a tierra, la masa de la máquina o la del vehículo en el armario de distribución.

#### **NOTA**



#### Asegurar la compensación de potencial

Si la carcasa del sensor de seguridad o el soporte de montaje, aunque estén montados en contacto con un material no conductor, tienen conexión con piezas metálicas (aunque sea temporalmente), usted debe asegurar la compensación de potencial correspondiente entre el armario de distribución y el potencial de la carcasa; p. ej. con la puesta a tierra de la conexión Ethernet.

#### 8.2 Interfaces

El sensor de seguridad dispone de las interfaces siguientes:

- · Interfaz para la alimentación de tensión
- Interfaz para la comunicación PROFINET/PROFIsafe
- Interfaz USB para la comunicación con el PC u ordenador portátil

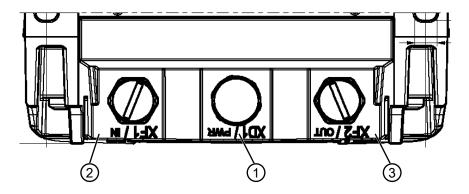
#### **NOTA**



- Use la conexión USB sólo transitoriamente para la configuración y/o el diagnóstico del sensor de seguridad.
- Enlace el sensor de seguridad para una conexión permanente a través del conector Ethernet de la unidad de conexión.



#### 8.3 Unidad de conexión CU400P-3M12



- 1 Conector M12, con codificación A, alimentación de tensión, señal I/O RSL
- 2 Hembrilla M12, con codificación D, comunicación PROFINET/PROFIsafe, entrada
- 3 Hembrilla M12, con codificación D, comunicación PROFINET/PROFIsafe, salida

Figura 8.1: Equipo con unidad de conexión CU400P-3M12

#### Alimentación de tensión

La alimentación de tensión del sensor de seguridad se realiza mediante un conector M12 de 4 polos

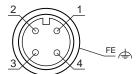


Figura 8.2: Asignación de pines del conector M12, de 4 polos, con codificación A

Tabla 8.1: Asignación de pines de la alimentación de tensión

PIN	Señal	Observación	
1	VIN	Tensión de alimentación positiva +24 V CC	
2	EA1	Señal I/O RSL	
3	GND	Tensión de alimentación negativa 0 V CC	
4	EA2	Señal I/O RSL	
FE	GND/blindaje	Tierra funcional, blindaje del cable de interconexión. El blindaje del cable de interconexión está en la rosca del conector M12. La rosca forma parte de la carcasa metálica. La carcasa está conectada al potencial de la tierra funcional.	
		El equipo también se puede usar con cables de interconexión no apantallados. Aún así, se recomienda el uso de cables de interconexión apantallados.	

- La máxima carga de corriente de las conexiones está limitada a 4 A/pin.
- Las señales I/O se llevan desde el sensor de seguridad hasta el conector terminal a través de la caja PROFINET.
- La tensión de alimentación no está prevista para la topología lineal y no se interconecta.



#### Comunicación PROFINET/PROFIsafe

La comunicación PROFINET/PROFIsafe tiene lugar a través de dos hembrillas M12 de 4 polos.

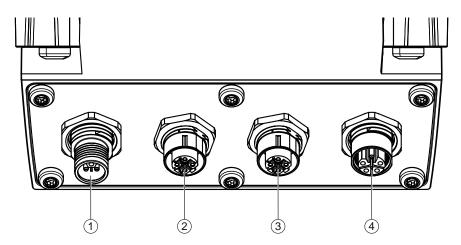


Figura 8.3: Asignación de pines de hembrilla M12, de 4 polos, con codificación D

Tabla 8.2: Asignación de pines de interfaces de comunicación PROFINET/PROFIsafe

PIN	Señal	Dirección	Observación	
1	TD+	OUT	Datos emisor +	
2	RD+	IN	Datos receptor +	
3	TD-	OUT	Datos emisor -	
4	RD-	IN	Datos receptor -	
FE	GND/blin- daje		Tierra funcional, blindaje del cable de comunicación. El blindaje del cable de interconexión está en la rosca de la hembrilla M12. La rosca forma parte de la carcasa metálica. La carcasa está conectada al potencial de la tierra funcional.	

#### 8.4 Unidad de conexión CU400P-4M12



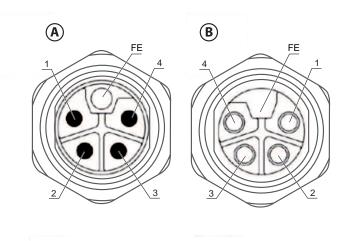
- 1 Conector M12, codificación L, alimentación de tensión
- 2 Hembrilla M12, con codificación D, comunicación PROFINET/PROFIsafe, entrada
- 3 Hembrilla M12, con codificación D, comunicación PROFINET/PROFIsafe, salida
- 4 Hembrilla M12, codificación L, alimentación de tensión

Figura 8.4: Equipo con unidad de conexión CU400P-4M12

# Alimentación de tensión

La alimentación de tensión del sensor de seguridad se realiza a través de dos conexiones M12 de 5 polos y con codificación L. La red L1/N1 alimenta el escáner.





- A Conector M12, de 5 polos, con codificación L
- B Hembrilla M12, de 5 polos, con codificación L

Figura 8.5: Asignación de pines de conector/hembrilla M12, de 5 polos, con codificación L

Tabla 8.3: Asignación de pines de la alimentación de tensión

PIN	Señal	Observación
1	L1	24 V CC (US1+)
2	N2	0 V CC (US2-)
3	N1	0 V CC (US1-)
4	L2	24 V CC (US2+)
FE	GND/blindaje	El equipo también se puede usar con cables de interconexión no apantallados. Aún así, se recomienda el uso de cables de interconexión apantallados.

La carga de corriente de las conexiones no debe superar los 16 A por pin.

#### Comunicación PROFINET/PROFIsafe

La comunicación PROFINET/PROFIsafe tiene lugar a través de dos hembrillas M12 de 4 polos.



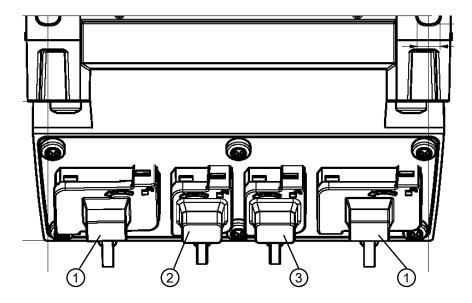
Figura 8.6: Asignación de pines de hembrilla M12, de 4 polos, con codificación D

Tabla 8.4: Asignación de pines de interfaces de comunicación PROFINET/PROFIsafe

PIN	Señal	Direc- ción	Observación
1	TD+	OUT	Datos emisor +
2	RD+	IN	Datos receptor +
3	TD-	OUT	Datos emisor -
4	RD-	IN	Datos receptor -
FE	GND/blin- daje		Tierra funcional, blindaje del cable de comunicación. El blindaje del cable de interconexión está en la rosca de la hembrilla M12. La rosca forma parte de la carcasa metálica. La carcasa está conectada al potencial de la tierra funcional.



#### 8.5 Unidad de conexión CU400P-AIDA



Todas las medidas en mm

- 1 Hembrillas AIDA PROFINET push-pull, de 5 polos, alimentación de tensión
- 2 Hembrilla AIDA PROFINET RJ45 push-pull, de 8 polos, Ethernet, entrada
- 3 Hembrilla AIDA PROFINET RJ45 push-pull, de 8 polos, Ethernet, salida

Figura 8.7: Equipo con unidad de conexión CU400P-AIDA

#### Alimentación de tensión

La alimentación de tensión del sensor de seguridad se realiza a través de dos conexiones push-pull PRO-FINET AIDA de 5 polos para cables de cobre. La red L1/N1 alimenta el escáner.

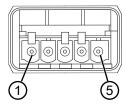


Figura 8.8: Asignación de pines PROFINET AIDA push-pull, de 5 polos

Tabla 8.5: Asignación de pines de la alimentación de tensión

PIN	Señal	Observación
1	L1	24 V CC (US1+)
2	N1	0 V CC (US1-)
3	L2	24 V CC (US2+)
4	N2	0 V CC (US2-)
5	GND/blindaje	El equipo también se puede usar con cables de interconexión no apantallados. Aún así, se recomienda el uso de cables de interconexión apantallados.

• La carga de corriente de las conexiones no debe superar los 16 A por pin.

#### NOTA



Tienda los cables para la topología lineal y la toma en el controlador PROFINET de forma que se impidan los cortocircuitos.



# Comunicación PROFINET/PROFIsafe

La comunicación PROFINET/PROFIsafe tiene lugar a través de dos conexiones push-pull AIDA PROFINET RJ45 de 8 polos para cables de cobre.

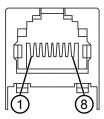


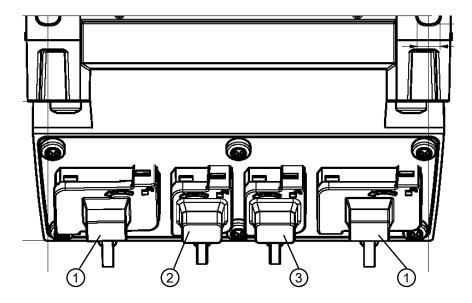
Figura 8.9: Asignación de pines push-pull AIDA PROFINET RJ45

Tabla 8.6: Asignación de pines de interfaces de comunicación PROFINET/PROFIsafe

PIN	Color de conductor	Señal	Dirección	Observación
1	Amarillo	TD+	OUT	Datos emisor +
2	Naranja	TD-	OUT	Datos emisor -
3	Blanco	RD+	IN	Datos receptor +
4				n.c.
5				n.c.
6	Azul	RD-	IN	Datos receptor -
7				n.c.
8				n.c.
FE		GND/blindaje		Tierra funcional, blindaje del cable de comunicación. El blindaje del cable de comunicación está en la carcasa de la hembrilla AIDA. La carcasa está conectada al potencial de la tierra funcional.



#### 8.6 Unidad de conexión CU400P-AIDA-OF



- 1 Hembrillas AIDA PROFINET push-pull, de 5 polos, alimentación de tensión mediante cable de cobre
- 2 Hembrilla AIDA PROFINET SCRJ push-pull, de 2 polos, comunicación PROFINET/PROFIsafe por conductor de fibra óptica, entrada
- 3 Hembrilla AIDA PROFINET SCRJ push-pull, de 2 polos, comunicación PROFINET/PROFIsafe por conductor de fibra óptica, salida

Figura 8.10: Equipo con unidad de conexión CU400P-AIDA-OF

#### Alimentación de tensión

La alimentación de tensión del sensor de seguridad se realiza a través de dos conexiones push-pull PRO-FINET AIDA de 5 polos para cables de cobre. La red L1/N1 alimenta el escáner.

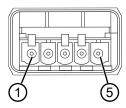


Figura 8.11: Asignación de pines PROFINET AIDA push-pull, de 5 polos

Tabla 8.7: Asignación de pines de la alimentación de tensión

PIN	Señal	Observación
1	L1	24 V CC (US1+)
2	N1	0 V CC (US1-)
3	L2	24 V CC (US2+)
4	N2	0 V CC (US2-)
5	GND/blindaje	El equipo también se puede usar con cables de interconexión no apantallados. Aún así, se recomienda el uso de cables de interconexión apantallados.

• La carga de corriente de las conexiones no debe superar los 16 A por pin.

# **NOTA**



Tienda los cables para la topología lineal y la toma en el controlador PROFINET de forma que se impidan los cortocircuitos.



#### Comunicación PROFINET/PROFIsafe

La comunicación PROFINET/PROFIsafe tiene lugar a través de dos conductores de fibra óptica (LWL) hasta un controlador PROFINET AIDA LWL.

El controlador PROFINET AIDA LWL debe proporcionar dos interfaces Ethernet externas:

• Tasa binaria: 100 Mbit/s

· Medio: fibra óptica

· Protocolos: PROFINET, TCP/IP

La conexión Ethernet óptica del controlador PROFINET AIDA LWL debe estar diseñada para la utilización de conectores AIDA push-pull PROFINET SCRJ (según ISO/IEC 61754-24-2).

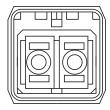


Figura 8.12: Conexión AIDA push-pull PROFINET SCRJ

Tabla 8.8: Datos de los conductores de fibra óptica

Parámetro	Mínimo	Típico	Máximo
Longitud de onda del transceptor	635 nm	650 nm	660 nm
Diámetro del conductor de fibra óptica con Polymer Optical Fiber (POF)	980 µm		1000 µm
Longitud de cable	1 m		50 m
Atenuación del cable			12 dB

# NOTA



- Observe las prescripciones para el montaje y el tendido del fabricante de los conectores y los cables, particularmente sobre el número de radios de curvatura (curvar cable – estirar cable).
  - El El radio de curvatura para los cables debe ser >80 mm.
- Utilice el menor número de conectores posibles en el cable de conexión.

  En el mejor de los casos, el cable de conexión consta de una sola pieza y está conectado con cada uno de sus conectores a la unidad de conexión y al control.

  El cable de conexión no debería constar de varias piezas conectadas entre sí por conectores.
- Utilice cables y conectores con poca atenuación, con el fin de lograr una reserva de señal de >4 dB.



# 8.7 Longitudes de cable en función de la tensión de trabajo

La máxima longitud de los cables queda determinada por las caídas de tensión en los cables de alimentación y de señales.

Para la tensión de trabajo  $U_B$  requerida en los bornes de entrada de la unidad de conexión rigen las siguientes condiciones:

• U<sub>B</sub> debe ser mayor que el límite admisible de la tensión nominal, que es de 16,8 V.

# NOTA



# ¡La tensión de trabajo recomendada es de mín. 19 V!

Leuze recomienda una tensión de trabajo U<sub>B</sub> de mín. 19 V en los bornes de entrada de la unidad de conexión.

🔖 A ser posible, la tensión de trabajo no deberá quedar por debajo de la recomendada.

• La tensión de trabajo U<sub>B</sub> requerida también debe garantizar el funcionamiento de los equipos pospuestos en una configuración de líneas.



# 9 Configurar el sensor de seguridad

Para poner en funcionamiento el sensor de seguridad en su aplicación tiene que adaptar individualmente el sensor de seguridad con el software. Todos los datos de configuración se determinan con el software de configuración y diagnóstico.

#### Procedimiento general al configurar el sensor de seguridad

- · El sistema está delimitado y determinado.
- El sensor de seguridad está seleccionado como componente de seguridad.
- El tipo de protección está determinado (protección de zonas de peligro, de puntos peligrosos, de accesos).
- Calcular la distancia de seguridad Forma y tamaño de los campos de protección y de aviso
- ♦ Configurar el sensor de seguridad
- Software de configuración y diagnóstico (vea capítulo 4 "Software de configuración y diagnóstico Sensor Studio")
- Determinar el proyecto de configuración (vea capítulo 9.3 "Determinar el proyecto de configuración")
- Configurar la función de protección (vea capítulo 9.4 "Configurar la función de protección")
- ☼ Comprobar la función (vea capítulo 12 "Comprobar")

# 9.1 Determinar la configuración de seguridad



#### **ADVERTENCIA**



# ¡Accidentes graves debidos a una configuración de seguridad errónea!

La función de protección del sensor de seguridad solo está garantizada si está configurado correctamente para la aplicación prevista.

- 🔖 Encargue la configuración de seguridad únicamente a personas capacitadas.
- Seleccione la configuración de seguridad de tal manera que el sensor de seguridad pueda utilizarse conforme a lo prescrito (vea capítulo 2.1 "Uso conforme").
- Seleccione las dimensiones y los contornos de los campos de protección conforme a la distancia de seguridad calculada para la aplicación (Cálculo de la distancia de seguridad S).
- Seleccione los parámetros de la configuración de seguridad requeridos por su análisis de riesgos.
- Después de la puesta en marcha, compruebe la función del sensor de seguridad (vea capítulo 12.1 "Antes de la primera puesta en marcha y después de una modificación").



# **ADVERTENCIA**



#### ¡Protección adicional contra manipulaciones al aumentar el tiempo de supervisión!

Al aumentar el tiempo de supervisión a más de 5 s, o al desactivar, el propietario de la instalación debe aplicar otras medidas para impedir que se produzca una manipulación.

Asegúrese, por ejemplo, de que las personas no puedan llegar normalmente al área de distancias donde es posible una manipulación.





# ¡Las señales de conmutación de seguridad se desactivan cuando no se miden señales de reflexión!

Si el sensor de seguridad no puede medir ninguna señal de reflexión durante un tiempo prolongado en un área angular ≥ 90° relacionada, las señales de conmutación de seguridad se desactivan. En determinados casos de aplicación como, por ejemplo, en naves con distancias muy grandes, es posible que el sensor de seguridad no pueda medir ninguna señal de reflexión. Para estos casos de aplicación puede ajustar o desactivar los tiempos de supervisión.

- Haga clic en el menú CONFIGURACIÓN en la opción Otros.
  - ⇒ Se abre el cuadro de diálogo OTROS.
- ☼ Defina en el cuadro de diálogo PROTECCIÓN CONTRA MANIPULACIONES el tiempo de supervisión conforme a sus condiciones concretas.
  - ➡ Si está activa la posición de estacionamiento no se llevará a cabo ninguna supervisión de manipulaciones.

#### Requisitos:

- El sensor de seguridad está montado (vea capítulo 7 "Montaje") y conectado (vea capítulo 8 "Conexión eléctrica") correctamente.
- El proceso que conlleva peligro está desconectado, las salidas del sensor de seguridad están desembornadas y la instalación está protegida contra una reconexión.
- El tamaño del campo de protección concuerda con el lugar de montaje, las distancias de seguridad calculadas y los suplementos.
- Está determinado el modo de trabajo de arranque/rearranque que requiere la aplicación.
- Están determinadas las condiciones para la conmutación entre pares de campos cuando sea necesaria.
- El software de configuración y diagnóstico para el sensor de seguridad está instalado en el PC (vea capítulo 4.2 "Instalar el software").

#### **NOTA**



En el software de configuración y diagnóstico existen muchos parámetros de seguridad para cada aplicación. Utilice, cuando sea posible, estos valores predeterminados.

#### **Procedimiento**

Todos los datos de configuración se determinan con el software de configuración y diagnóstico.

Proceda de la siguiente manera para configurar el sensor de seguridad:

- Conectar el PC con el sensor de seguridad
- ♦ Iniciar software
- · Ajustar comunicación
- · Determinar el proyecto de configuración
- Configurar función de protección con el asistente de proyectos
- · Configuración del campo de protección/aviso
- · Resolución y tiempo de respuesta
- · Comportamiento en arranque
- · Conmutación entre pares de campos
- Configuración PROFINET
- Suardar proyecto de configuración
- 🤝 Transmitir configuración al sensor de seguridad
- Redacte un documento acreditativo para la configuración del equipo y el dimensionamiento del campo de protección. El documento debe estar firmado por la persona responsable de la configuración. Para documentar la configuración puede crear un archivo PDF de la configuración de seguridad, o guardar la configuración y los ajustes en un archivo con formato \*.xml.





Los datos de configuración se guardan en la unidad de conexión del sensor de seguridad, por lo que siguen estando disponibles después de sustituir o reparar el escáner. Solo es necesario transmitir de nuevo los datos de configuración cuando se modifique la configuración.

# 9.2 Conectar el sensor de seguridad al PC

#### 9.2.1 Conexión vía cable Ethernet

- ⇔ Conecte el cable Ethernet con el PC o con la red; vea documento «Acceso rápido RSL 400».
- 🔖 Determine la dirección IP del dispositivo con una herramienta externa (p. ej.: PRONETA de Siemens).
- Introduzca la dirección IP del dispositivo directamente en el DTM de comunicación de Sensor Studio e inicie la comunicación.

#### NOTA



Para la comunicación por Ethernet se emplea el protocolo TCP/IP.

#### 9.2.2 Conexión vía Bluetooth

Requisito: Comunicación Bluetooth del sensor de seguridad, activada (vea capítulo 9.2.4 "Ajustar la comunicación entre el sensor de seguridad y el PC")

- ♦ Active la interfaz Bluetooth en el PC.
- 🔖 Seleccione el sensor de seguridad como equipo para la conexión Bluetooth.

#### NOTA



#### Distancia entre el sensor de seguridad y el PC

La distancia posible entre el sensor de seguridad y el PC depende de la calidad del adaptador Bluetooth utilizado.

Los adaptadores USB Bluetooth con antena de varilla externa posibilitan un mayor alcance.

#### 9.2.3 Conexión vía USB

La interfaz USB está en el frontal del sensor de seguridad, detrás de una caperuza protectora.

#### NOTA



#### Distancia entre el sensor de seguridad y el PC en la conexión USB.

La interfaz USB del sensor de seguridad se conecta a la interfaz USB del lado del PC con un cable USB estándar (combinación de conectores del tipo Mini-B/tipo A).

La distancia entre el sensor de seguridad y el PC con un cable USB estándar está limitada a 5 m. Utilice los cables USB activos para longitudes mayores de los cables.

#### NOTA



- Utilice preferentemente los cables preconfeccionados de Leuze (vea capítulo 18 "Indicaciones de pedido y accesorios").
- Conecte el cable USB con el sensor de seguridad y el PC.
- Al buscar dispositivos seleccione la interfaz LAN / USB (RNDIS).



- Inicie la búsqueda de dispositivos haciendo clic en el botón [Inicio].
- Elija el sensor de seguridad en la lista de los dispositivos encontrados.



Tras la utilización, cierre la conexión USB con la caperuza protectora. Asegúrese de que la caperuza protectora encaja perceptiblemente al cerrarla. El índice de protección IP indicado en los datos técnicos sólo se alcanza con la caperuza protectora cerrada.

#### 9.2.4 Ajustar la comunicación entre el sensor de seguridad y el PC

Al entregar el sensor de seguridad están activos los siguientes ajustes de comunicación:

#### Bluetooth

- Módulo Bluetooth desactivado
- Búsqueda de equipos desactivada

Puede modificar los ajustes de comunicación con el software de configuración y diagnóstico en el PC, por ejemplo para asignar una dirección IP fija al sensor de seguridad en su red.

- b Inicie el software de configuración y diagnóstico en el PC.
- ⇒ Se muestra la **Selección del modo** del Asistente de proyectos.
- ⇒ Si no se indica la **Selección del modo**, haga clic en la barra de menús del software en el botón [Asistente de proyectos] ( , para iniciar el asistente de proyectos.
- Seleccione el modo de configuración y haga clic en [Continuar].
- ⇒ El **Asistente de proyectos** muestra la lista de **Selección del equipo** con los sensores de seguridad configurables.
- 🔖 Seleccione el sensor de seguridad en la selección de equipos y haga clic en [Continuar].
- ⇒ La pantalla de inicio para el proyecto de configuración se muestra con información para la identificación del sensor de seguridad elegido.
- ♦ Haga clic en la pantalla de inicio en la sección AJUSTES.
- ⇒ Se abre el menú **AJUSTES**.

#### Asignar dirección IP fija

- ♦ Seleccione el comando de menú Comunicación > LAN.
- Desactive en el cuadro de diálogo DHCP la casilla de verificación Obtener dirección IP automáticamente.
- 🦠 Introduzca los datos para la dirección IP en el cuadro de diálogo AJUSTES DE CONEXIÓN.

# Activar/desactivar la interfaz Bluetooth

- ☼ Seleccione el comando de menú Comunicación > Bluetooth.
- Active/desactive la comunicación con el sensor de seguridad a través de la interfaz Bluetooth con la casilla de verificación Activar módulo Bluetooth. Si está desactivado el módulo Bluetooth no se puede establecer la comunicación con el sensor de seguridad a través de la interfaz Bluetooth.
- Active/desactive la búsqueda de equipos Bluetooth con la casilla de verificación Activar búsqueda de equipos. Si la búsqueda de equipos está desactivada, al buscar equipos Bluetooth no se detectará el sensor de seguridad. Para la comunicación a través de la interfaz Bluetooth deberá introducir manualmente la identificación del sensor de seguridad.



# 9.3 Determinar el proyecto de configuración

- ☼ Inicie el software de configuración y diagnóstico en el PC.
- ⇒ Se muestra la **Selección del modo** del Asistente de proyectos.
- ⇒ Si no se indica la **Selección del modo**, haga clic en la barra de menús del software en el botón [Asistente de proyectos] ( , para iniciar el asistente de proyectos.

#### **NOTA**



Al instalar el software se crea un usuario *Admin* (sin petición de contraseña), de forma que usted pueda iniciar el software sin identificación del usuario. Si registra más usuarios (**Herramientas > Administración de usuarios** en el menú general FDT), deberá iniciar la sesión en el software indicando el nombre de usuario y la contraseña.

Con este ajuste puede conectar el RSL 400 con el sensor de seguridad mediante el DTM del equipo, leer o cargar la configuración de seguridad y todos los ajustes, o bien crearlos de nuevo o modificarlos. En primer lugar, al descargar los cambios en el sensor de seguridad se debe introducir la contraseña para el sensor de seguridad o bien cambiar el nivel de autorización (vea capítulo 4.5.1 "Seleccionar nivel de autorización").

- Seleccione el modo de configuración y haga clic en [Continuar].
- ⇒ El asistente de proyectos muestra la lista de sensores de seguridad configurables.

#### NOTA

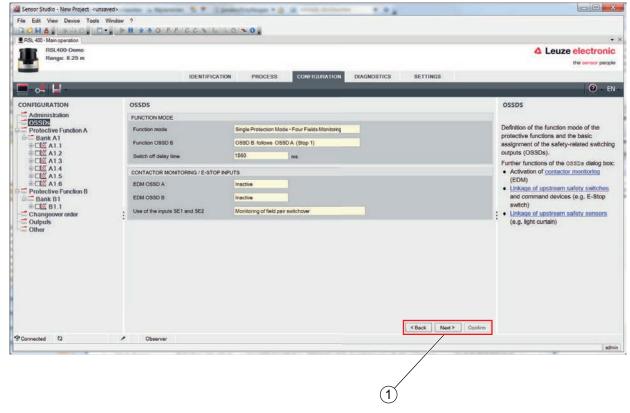


Puede utilizar como modelo un proyecto de configuración preparado y modificarlo. A tal fin, seleccione el modo de configuración *Abrir un archivo del proyecto guardado*.

Si quiere cargar en el PC el proyecto de configuración memorizado en ese momento en el sensor de seguridad, seleccione el modo de configuración Selección de equipos con búsqueda de equipos y establecimiento de la conexión (online).

- Seleccione el sensor de seguridad en la lista Sensor y haga clic en OK. De forma alternativa puede seleccionar el sensor de seguridad indicando el código, o especificando el alcance y el tipo del sensor.
- ⇒ El administrador de equipos (DTM) del sensor de seguridad muestra la pantalla de inicio del proyecto de configuración.





#### Asistente de configuración

Figura 9.1: Configuración de seguridad con asistente de configuración

# NOTA



El administrador de equipos (DTM) se inicia sin solicitar el nivel de autorización del usuario. Pero, al establecer la comunicación con el sensor de seguridad, este consulta la autorización del usuario. Acerca de cómo cambiar los niveles de autorización, vea capítulo 9.8 "Seleccionar nivel de autorización".

# 9.4 Configurar la función de protección

Requisitos: La distancia de seguridad, los suplementos y las dimensiones y los contornos del campo de protección han sido determinados conforme a la posición de montaje (Cálculo de la distancia de seguridad S).

- ♦ Haga clic en la pantalla de inicio en la sección CONFIGURACIÓN.
- ⇒ El menú CONFIGURACIÓN se abre con las siguientes opciones:
  - Administración
  - Función del equipo
     Si está seleccionada la opción Función del equipo en el menú CONFIGURACIÓN, se mostrará la opción Función de protección A.
  - Otros



#### 9.4.1 Crear configuración de seguridad sencilla

Para crear una configuración de seguridad para facilitar la puesta en marcha, usted debe pasar por cinco pasos de configuración para llegar al editor, con el cual puede determinar los contornos de los campos de protección/aviso.

Haga clic en [Continuar] y acceda al paso de configuración siguiente sin tener que seleccionar la opción correspondiente en el menú **CONFIGURACIÓN**.

Si modifica los ajustes por defecto en un paso de configuración, haga clic primero en el botón [Confirmar] y, luego, en [Continuar].

- ♦ Administración
- ♥ Función del equipo
- Sunción de protección A
- Banco A1
- ♥ Salidas

# 9.4.2 Introducir parámetros administrativos

- Haga clic en el menú **CONFIGURACIÓN** en la opción *Administración*.
- ⇒ Se abre el cuadro de diálogo **ADMINISTRACIÓN**.
- Introduzca en los campos de entrada los datos del equipo y los datos del proyecto para el proyecto de configuración.

# 9.4.3 Activar la función de protección

- Haga clic en el menú **CONFIGURACIÓN** en la opción *Función del equipo*.
- ⇒ Se abre el cuadro de diálogo **FUNCIÓN DEL EQUIPO**.
- Seleccione en la lista Modo de trabajo función de protección la función de protección del sensor de seguridad.
- ⇒ La opción Función de protección A se muestra en el menú CONFIGURACIÓN.

#### NOTA



Los pares de campos de protección/aviso conmutables para la función de protección elegida se determinan en los bancos de configuración.

♥ Pulse el botón [Confirmar].

#### 9.4.4 Crear y configurar pares de campos de protección/aviso

Los pares de campos de protección/aviso conmutables para la función de protección elegida se determinan en los bancos de configuración. Los bancos de configuración se muestran en el árbol de navegación del menú de configuración como «Banco», p. ej. *Banco A1*.

#### **Crear bancos**

- 🔖 Haga clic en el menú CONFIGURACIÓN en la opción Función de protección A.
- ⇒ Se abre el cuadro de diálogo **FUNCIÓN DE PROTECCIÓN A**.
- \$ Introduzca la descripción de la función de protección en el campo de entrada.
- Haga clic con la tecla derecha del ratón en el menú CONFIGURACIÓN en la opción Función de protección A.
  - Seleccione Añadir banco de configuración.
- ⇒ Se abre el cuadro de diálogo **Añadir banco**.
- Seleccione en la lista **Banco** el número del banco y pulse el botón [Añadir]. Cuando haya añadido todos los bancos de configuración para la función de protección, haga clic en [Cerrar].



#### **Configurar bancos**

La resolución para la detección de manos, piernas o cuerpos, el tiempo de respuesta y el comportamiento en arranque del sensor de seguridad y la conmutación entre pares de campos para pares de campos de protección/aviso se configuran mediante los bancos.

#### NOTA



Para la resolución, el tiempo de respuesta y la velocidad del AGV seleccione los valores que ha utilizado en el cálculo de las distancias de seguridad y los suplementos para la aplicación asignada al banco de configuración.

- 🔖 Seleccione en el menú CONFIGURACIÓN el banco cuya configuración quiere especificar.
- Introduzca en el cuadro de diálogo RESOLUCIÓN la resolución y, dado el caso, la velocidad máxima de un sistema de transporte sin conductor (AGV).

#### NOTA



Si en los campos de entrada de datos *Resolución* o *Máx. velocidad del AGV* elige valores > 0, en el campo *Aplicación* se mostrará la aplicación utilizada habitualmente para el banco, por ejemplo: *Protección de puntos peligrosos*.

Para la protección de accesos, protección de puntos peligrosos y protección de zonas peligrosas debe elegir *Máx. velocidad del AGV* =0.

- Seleccione en el cuadro de diálogo **TIEMPO DE RESPUESTA** el tiempo de respuesta del sensor de seguridad.
- Seleccione en el cuadro de diálogo **COMPORTAMIENTO EN ARRANQUE** el comportamiento en arranque y el tiempo de rearranque del sensor de seguridad.

#### NOTA



La configuración del comportamiento en arranque solamente se implementará si también existen las correspondientes conexiones de señales eléctricas; vea capítulo 8 "Conexión eléctrica".

#### NOTA



Al configurar el sensor de seguridad, el tiempo de rearranque configurado como mínimo debe ser igual al tiempo de respuesta seleccionado.

- ♥ Pulse el botón [Confirmar].
- 🔖 Configure todos los demás bancos de la función de protección aplicando el método descrito.

#### Editar campos de protección y de aviso

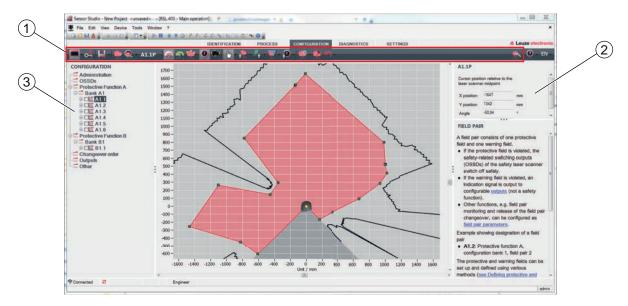
Un par de campos está formado por un campo de protección y un campo de aviso.

- En el menú CONFIGURACIÓN, haga clic con la tecla derecha del ratón en la opción Banco 1 dentro de la Función de protección\_A Seleccione Añadir par de campos.
- ⇒ Se abre el cuadro de diálogo **Añadir par de campos**.
- Seleccione en la lista Par de campos el número del par de campos, y pulse el botón Añadir. Cuando haya añadido todos los pares de campos para el banco, haga clic en [Cerrar].
- ⇒ Los pares de campos añadidos se muestran en el menú CONFIGURACIÓN como opción dentro del Banco 1 dentro de la Función de protección\_A. De cada par de campos se muestra la opción Parámetros.

#### Configurar campos de protección y de aviso

Determinar los contornos y los límites para el campo de protección y el campo de aviso





- 1 Barra de herramientas del editor de campos
- 2 Indicación de las coordenadas del campo
- 3 Estructura de la configuración de seguridad

Figura 9.2: Editor de campos con barra de herramientas para definir el campo

- Haga clic en el menú **CONFIGURACIÓN** en el par de campos del que quiere determinar los campos de protección y de aviso.
- Pulse el botón y defina los contornos y los límites del campo de protección.



# ¡Determinar el tamaño del campo de protección!

El tamaño del campo de protección queda determinado por las distancias de seguridad y los suplementos calculados que usted ha establecido para la aplicación asignada al banco de configuración.

# NOTA



A causa del error en la medición, cuando los límites del campo de protección son <200 mm la detección de objetos puede estar restringida.

- ☼ En la definición del campo de protección, tenga en cuenta el suplemento Z<sub>sm</sub> para el contorno del campo de protección (vea capítulo 7.2 "Protección de zonas de peligro fija").
- 🤝 Pulse el botón 🤷 y defina los contornos y los límites del campo de aviso.

#### NOTA



Haciendo clic con la tecla derecha del ratón en el par de campos del menú **CONFIGURACIÓN** puede calcular un autocontorno del campo de protección o de aviso.

Las opciones de indicación para el editor de campos se pueden definir en el menú **AJUSTES > Opciones de indicación del editor de campos** (vea capítulo 4.5.6 "AJUSTES").

♥ Configure todos los demás pares de campos del banco de configuración aplicando el método descrito.

#### NOTA



También es posible leer un archivo de configuración RS4 y convertir los campos de protección al RSL 400.

Para ello tenga en cuenta que los pares de campos convertidos son solo propuestas de contorno. Por lo tanto, verifique los campos de acuerdo con los requisitos de su aplicación de seguridad.



#### 9.4.5 Definir la supervisión del par de campos

- En el menú CONFIGURACIÓN, haga clic en la opción Parámetros del par de campos cuyos campos de protección y de aviso ha determinado.
- 🔖 Seleccione el modo de supervisión para el par de campos en la lista Supervisión de par de campos.

# 9.5 Determinar las conmutaciones entre pares de campos permitidas

Teniendo activada la supervisión de la conmutación entre campos de protección puede determinar el orden admisible de las conmutaciones entre pares de campos.

#### Definir el modo de conmutación

- Seleccione en el menú CONFIGURACIÓN la opción Función de protección A o la opción Función de protección B.
- Seleccione en el cuadro de diálogo MODO DE ACTIVACIÓN DE PAR DE CAMPOS Y CONMUTA-CIÓN la activación de los pares de campos, el modo de conmutación entre los pares de campos y, en su caso, el tiempo de conmutación.

Activación de par de campos	Descripción	
Modo de conmutación		
Selección fija de un par de campos	Selección fija de A1.1 y B1.1.	
Selección por entradas de señales	Conmutación de 10 pares de campos (vea capítulo 5.7.3 "Conmutación de diez pares de campos en el modo de conmutación Momento de conmutación	
Momento de conmutación fijo	fijo") Al concluir el tiempo de conmutación se conmutará al par de campos que esté asignado fijo y sea válido en ese instante. Durante el tiempo de conmutación no se tienen en cuenta las señales para la conmutación entre pares de campos.	
	Las entradas F1 - F5 están activas.	
Selección por entradas de señales	Conmutación de 5 pares de campos (vea capítulo 5.7.2 "Conmutación de cinco pares de campos en el modo de conmutación Supervisión solapada")	
Supervisión solapada	Durante el tiempo de conmutación, ambos pares de campos deben ser su- pervisados.	
	Las entradas F1 - F5 están activas.	

<sup>♥</sup> Pulse el botón [Confirmar].

#### Determinar el orden de conmutación

- 🔖 Seleccione en el menú CONFIGURACIÓN la opción Orden de conmutación.
- ⇒ Se abre el cuadro de diálogo **ORDEN DE CONMUTACIÓN**.
- En el cuadro de diálogo SUPERVISIÓN DE LA CONMUTACIÓN ENTRE CAMPOS DE PROTEC-CIÓN, active la opción Supervisión.
- En el cuadro de diálogo SUPERVISIÓN DE LA CONMUTACIÓN ENTRE CAMPOS DE PROTEC-CIÓN, defina el orden de las conmutaciones entre pares de campos de acuerdo con las condiciones que usted establezca.
- ♦ Pulse el botón [Confirmar].



# 9.6 Guardar la configuración

Para guardar la configuración cargada y modificada en el software, puede transmitir la configuración y los ajustes al sensor de seguridad, o guardarlo en un archivo en el PC.

#### Guardar la configuración de seguridad en un archivo PDF

- En el menú CONFIGURACIÓN, haga clic en el botón [Crear archivo PDF de la configuración de seguridad].
- 🔖 Determine el lugar de memorización y el nombre del archivo para la configuración de seguridad.
- ♦ Haga clic en [Guardar].
- ⇒ La configuración de seguridad se guarda en un archivo PDF.

# Guardar la configuración y los ajustes en un archivo

- En el menú **CONFIGURACIÓN** o en el menú **AJUSTES**, haga clic en el botón [Guardar configuración y ajustes en un archivo].
- betermine el lugar de memorización y el nombre del archivo de configuración.
- ⇔ Haga clic en [Guardar].
- ⇒ La configuración y los ajustes se guardan en un archivo con el formato \*.xml.

# Guardar proyecto de configuración como archivo

- En la barra de menús del menú general FDT, haga clic en el botón .
  Alternativamente, seleccione el comando de menú Archivo > Guardar.
- 🔖 Determine el lugar de memorización y el nombre del archivo del proyecto de configuración.
- ⇔ Haga clic en [Guardar].

# 9.7 Transmitir el proyecto de configuración al sensor de seguridad

Para que sean efectivas las modificaciones que ha realizado en la configuración deberá transmitir el archivo modificado del proyecto de configuración al sensor de seguridad.

### Requisitos:

- El software y el sensor de seguridad están conectados.
- En el software está cargado el proyecto de configuración modificado.
- · La contraseña individual para el nivel de autorización Ingeniero está disponible.
  - Solamente pueden transmitir datos de configuración al sensor de seguridad los usuarios del nivel de autorización *Ingeniero*. Acerca de cómo cambiar el nivel de autorización, vea capítulo 9.8 "Seleccionar nivel de autorización".
  - Si no se ha determinado una contraseña individual para el nivel de autorización *Ingeniero*, utilice la contraseña estándar preajustada (**safety**).

# NOTA



De modo alternativo puede transmitir directamente al sensor de seguridad un proyecto de configuración guardado en forma de archivo en el PC.

- En la barra de menús del menú general FDT, haga clic en el botón [Flecha de descarga]. Alternativamente, seleccione en la barra de menús FDT Equipo > Descargar parámetros.
- ⇒ El software solicita el nivel de autorización y la contraseña.



- Seleccione el nivel de autorización Ingeniero e introduzca la contraseña estándar (safety) o la contraseña individual que se haya determinado. Confirme pulsando [OK].
- Antes de descargar la configuración de seguridad, compruebe que está conectado con el sensor de seguridad correcto. Confirme la instrucción de seguridad mostrada con [Sí].

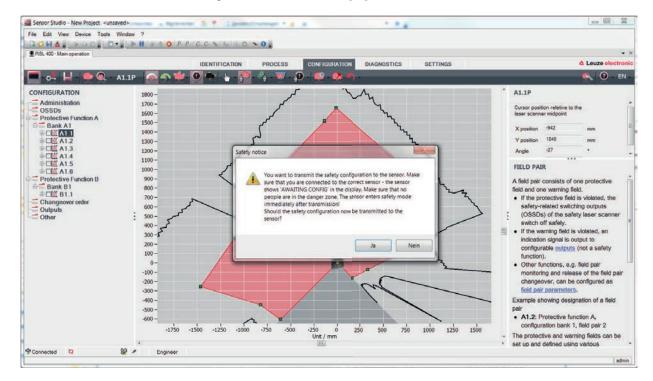


Figura 9.3: Comprobación antes de descargar la configuración de seguridad

El software transmite los datos del proyecto de configuración al sensor de seguridad.

Tras la transmisión satisfactoria, el sensor de seguridad cambia inmediatamente al funcionamiento de seguridad, es decir, las salidas de seguridad se activan si se cumplen todas las condiciones.

- · Los datos de configuración se guardan en la unidad de conexión del sensor de seguridad.
- En el escáner del sensor de seguridad se guarda una copia de la configuración de seguridad. Si, al sustituir equipos, se monta el escáner en una unidad de conexión nueva de fábrica y no configurada, se transmitirá la configuración de seguridad desde el escáner a la unidad de conexión.

#### NOTA



#### ¡Observar las indicaciones de seguridad para la modificación de la configuración!

La transmisión de la configuración de seguridad desde el escáner a la unidad de conexión equivale a una reconfiguración del sistema desde el escáner y la unidad de conexión.

Observe las indicaciones de seguridad correspondientes para las modificaciones de la configuración (vea capítulo 9.1 "Determinar la configuración de seguridad").



- ♥ Controle la firma indicada.
- Confirme la transmisión satisfactoria de la configuración de seguridad al sensor de seguridad con [OK]. La configuración de seguridad solo habrá sido transmitida satisfactoriamente al sensor de seguridad en el caso de que al realizar la descarga se muestre el cuadro de diálogo de confirmación.

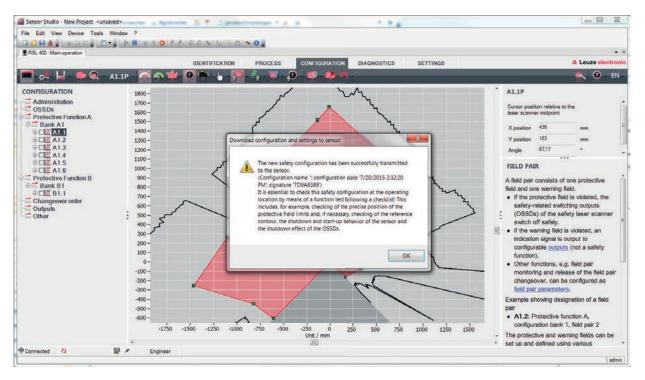


Figura 9.4: Confirmación: configuración de seguridad descargada



Las salidas de seguridad ya se han conectado, si se cumplen todas las condiciones.

⇒ El software ha guardado el proyecto de configuración en el sensor de seguridad.

#### 9.8 Seleccionar nivel de autorización

En caso necesario, con el administrador de equipos (DTM) puede cambiar el nivel de autorización del usuario (vea capítulo 5.1 "Concepto de autorizaciones del sensor de seguridad").

🔖 Haga clic en la barra de menús DTM en el botón Cambiar nivel de autorización (🕰



- ⇒ Se abre el cuadro de diálogo Cambiar nivel de autorización.
- Seleccione en la lista Autorización la entrada Ingeniero, Experto u Observador e introduzca, en caso necesario, la contraseña determinada individualmente o la contraseña estándar preajustada (vea capítulo 4.5.6 "AJUSTES").
  - Contraseña estándar Ingeniero: safety
  - · Contraseña estándar Experto: comdiag
- ♦ Confirme pulsando [OK].

# 9.9 Reinicialización de la configuración de seguridad

Con el administrador de equipos (DTM) puede reinicializar la configuración de seguridad poniéndola en el estado de la configuración por defecto (una función de protección, ningún rearranque).

- 🔖 Haga clic en la barra de menús DTM en el botón [Reinicializar configuración de seguridad].
- ⇒ Los usuarios que tienen el nivel de autorización *Ingeniero* también pueden transmitir al sensor de seguridad la configuración de seguridad modificada (vea capítulo 9.7 "Transmitir el proyecto de configuración al sensor de seguridad").



#### 10 Poner en marcha

#### **ADVERTENCIA**



# ¡Lesiones graves a causa de un sensor de seguridad aplicado de forma inadecuada!

- Asegúrese de que el equipo completo y la integración del equipo de protección optoelectrónico ha sido comprobado por persona capacitada y autorizada.
- Asegúrese de que un proceso que conlleve peligro solo pueda iniciarse con el sensor de seguridad conectado.

#### Requisitos:

- Sensor de seguridad montado (vea capítulo 7 "Montaje") y conectado (vea capítulo 8 "Conexión eléctrica") correctamente
- · El personal operador ha sido instruido en lo referente al uso correcto
- El proceso que conlleva peligro está desconectado, las salidas del sensor de seguridad están desembornadas y la instalación está protegida contra una reconexión
- Después de la puesta en marcha, compruebe la función del sensor de seguridad (vea capítulo 12.1 "Antes de la primera puesta en marcha y después de una modificación").

#### 10.1 Conexión

Requerimientos impuestos a la tensión de alimentación (fuente de alimentación):

- Está garantizada una separación segura de la red.
- Debe encontrarse disponible una reserva de corriente de al menos 3 A.
- ♥ Conecte el sensor de seguridad.

# 10.2 Alineación del sensor de seguridad

#### **NOTA**



# ¡Perturbaciones en el funcionamiento por alineación incorrecta o deficiente!

- Encargue la alineación en el marco de la puesta en marcha únicamente a personas capacitadas.
- Tenga en cuenta las hojas de datos y las instrucciones de montaje de cada uno de los componentes.

Con el fin de facilitarle la alineación en el marco de la puesta en marcha, los sensores de seguridad de la serie RSL 400 disponen de un nivel electrónico integrado.

Alinee el sensor de seguridad con ayuda del nivel electrónico integrado.

#### 10.3 Desbloqueo del rearme manual/automático



# **ADVERTENCIA**



¡Lesiones graves a causa de un desenclavamiento prematuro del rearme manual/automático!

Cuando se desbloquea el rearme manual/automático, la instalación puede arrancar automáticamente.

Asegúrese antes de desbloquear el rearme manual/automático que no hay ninguna persona dentro de la zona de peligro.

La persona responsable puede restablecer con ello el estado ENCENDIDO del sensor de seguridad después de una interrupción del proceso (mediante activación de la función de protección, fallo de la alimentación de tensión).

Desbloquee el rearme manual/automático con el pulsador de reinicio. La habilitación de las señales de conmutación de seguridad se producirá únicamente si se mantiene presionado el pulsador de reinicio entre 0,12 s y 4 s.



# 10.4 Estado de reposo

#### Dejar la máquina temporalmente en reposo con el sensor de seguridad

Si deja la máquina temporalmente en reposo con el sensor de seguridad, no tiene que seguir el resto de pasos. El sensor de seguridad memoriza la configuración y se inicia con esta configuración cuando se vuelve a conectar.

### Dejar en reposo el sensor de seguridad y alejarlo de la máquina

Si deja en reposo el sensor de seguridad y lo guarda hasta su posterior utilización, debe restaurar la configuración de fábrica del sensor de seguridad.

Restablezca los ajustes de fábrica en el sensor de seguridad con el software. En el administrador de equipos (DTM) del sensor de seguridad, seleccione la sección CONFIGURA-CIÓN.

Pulse el botón [Reinicializar configuración de seguridad].

# 10.5 Nueva puesta en marcha

#### Volver a poner en marcha la máquina con el sensor de seguridad

Si ha dejado en reposo solo temporalmente la instalación con el sensor de seguridad y vuelve a poner en funcionamiento la instalación sin haber modificado nada, puede volver a iniciar el sensor de seguridad con la configuración determinada al dejarlo en reposo. La configuración se queda memorizada en el sensor de seguridad.

🔖 Ejecute una prueba de funcionamiento (vea capítulo 12.3 "Periódicamente por parte de operarios").

# Volver a poner en marcha la máquina con el sensor de seguridad después de una modificación o nueva configuración

Si ha realizado diversas modificaciones en la máquina o ha establecido una nueva configuración del sensor de seguridad, debe controlar el sensor de seguridad como en la primera puesta en marcha.

Compruebe el sensor de seguridad (vea capítulo 12.1 "Antes de la primera puesta en marcha y después de una modificación").

# 10.6 Poner en marcha el escáner de reemplazo

El escáner de reemplazo y el escáner utilizado hasta este momento deben coincidir en los siguientes puntos:

- Tipo de escáner según la placa de características o compatibilidad con el antiguo escáner y con un alcance mayor y un abanico de funciones más amplio
- · Montaje en la unidad de conexión existente

#### Montar y orientar el escáner de reemplazo

Monte el escáner de reemplazo en la unidad de conexión en lugar del escáner utilizado hasta este momento (vea capítulo 14.1 "Sustituir el escáner").

#### NOTA



#### No alinear de nuevo el sensor de seguridad

No es necesario alinear de nuevo el escáner, ya que el escáner de reemplazo se monta en la unidad de conexión existente, que ya está alineada.



#### Transmitir la configuración al escáner de reemplazo

La configuración guardada en la unidad de conexión se transmite automáticamente al escáner de reemplazo.

# <u>^</u>

#### **ADVERTENCIA**



# ¡Funcionamiento erróneo del sensor de seguridad por una configuración errónea!

- La configuración del sensor de seguridad guardada en la unidad de conexión solo puede ser adoptada sin modificaciones si el escáner de reemplazo y el escáner original son compatibles hacia abajo en lo referente al alcance y a la clase de rendimiento. El escáner de reemplazo rechaza una configuración inadmisible.
- Modifique los parámetros de configuración del sensor de seguridad con el software de configuración y diagnóstico conforme a la clase de rendimiento del escáner de reemplazo.
- Modifique los parámetros de configuración del sensor de seguridad con el software de configuración y diagnóstico conforme al alcance del escáner de reemplazo.

# Transferir la configuración con el PC

Si el escáner de repuesto tiene un alcance y/o una clase de rendimiento que no son compatibles con el escáner original, deberá adaptar la configuración del sensor de seguridad al escáner de reemplazo.

- b Conecte la interfaz de comunicación Ethernet del sensor de seguridad al PC.
- Configure el sensor de seguridad conforme al alcance y a la clase de rendimiento del escáner de reemplazo (vea capítulo 9 "Configurar el sensor de seguridad").
- ∜ Transmita la configuración al sensor de seguridad con el escáner de reemplazo.
- ⇒ La indicación alfanumérica confirma la transmisión satisfactoria de la configuración.

  Si el sensor de seguridad visualiza una anomalía, el escáner de reemplazo no es compatible para la unidad de conexión.

#### NOTA



# Prolongación del tiempo de inicio.

Tras cargar configuraciones grandes, el tiempo de inicio del sensor de seguridad puede aumentar notablemente.

#### Comprobar el escáner de reemplazo

La comprobación del equipo de reemplazo depende de si usted ha adoptado automáticamente la configuración desde la unidad de conexión, o si ha transmitido una configuración modificada al sensor de seguridad.

- Si ha adoptado la configuración desde la unidad de conexión, compruebe el sensor de seguridad basándose en la lista de comprobación diaria.
- Si ha transmitido una configuración nueva al sensor de seguridad, controle el sensor de seguridad conforme a la primera puesta en marcha (vea capítulo 12.1.1 "Lista de comprobación para el integrador Antes de la primera puesta en marcha y después de modificaciones").



# 11 PROFIsafe y PROFINET

# 11.1 Visión general

El escáner láser de seguridad ha sido concebido como un equipo de campo modular, y es un dispositivo PROFIsafe que durante el funcionamiento se comunica cíclicamente con el control PROFIsafe asignado.

El equipo puede utilizarse como equipo individual (monopuesto) con nombre individual del equipo en una topología de estrella o de árbol PROFINET-IO. Este nombre de equipo se lo tiene que comunicar el control al nodo con el bautizo del equipo (vea capítulo 11.4 "Configuración para portal TIA de Siemens").

Gracias al switch IRT con 2 puertos integrado también es factible el funcionamiento en una topología lineal o de anillo.

#### Características funcionales

El equipo tiene las siguientes características funcionales:

- Para la descripción del equipo hay disponible un archivo GSDML
- La familia de equipos está certificada como PROFINET-IO-Device según V2.34
- PROFINET-IO con comunicación en tiempo real (RT)
- La familia de equipos está certificada como dispositivo PROFIsafe:
- · Switch IRT de 2 puertos integrado
- Conexión Fast Ethernet estándar (100 Mbit/s) (tecnología M12 o push-pull)
- · Auto-crossover y auto-negotiation
- · Intercambio de datos cíclico
- · Detección de errores topológicos
- Funciones de identificación & mantenimiento (I&M) IMO IM4
- El ajuste de la dirección IP, la dirección PROFIsafe o la asignación del nombre, se efectúa mediante STEP7 de Siemens, el entorno de desarrollo TIA o herramientas equiparables
- Tiempo del ciclo: mínimo 1 ms (MinDeviceInterval=32)
- Rango de funciones según Conformance Class C
- · Clase de carga de red III, Security Level 1

#### Comunicación

La comunicación básica y la integración se efectúan con el archivo GSDML (vea capítulo 11.2 "Archivo GSDML"). Los módulos del archivo GSDML no dan soporte a la configuración de la funcionalidad de los equipos. La configuración se realiza mediante el software de configuración *Sensor Studio* (vea capítulo 4 "Software de configuración y diagnóstico Sensor Studio").

Cada equipo tiene una dirección MAC (Media Access Control) única, que está indicada en la placa de características. La dirección MAC (MAC-ID) se vincula con una dirección IP en el transcurso de la configuración. Encontrará la dirección MAC en la placa de características.

Al entregarlo, el equipo tiene la siguiente dirección de red:

- Dirección IP: 0.0.0.0
- Máscara de subred: 255.255.255.0

#### Conexión eléctrica

Para la conexión eléctrica de la tensión de alimentación y de la interfaz, el equipo dispone de hembrillas/conectores M12 o hembrillas/conectores push-pull AIDA (vea capítulo 8 "Conexión eléctrica").



#### 11.2 Archivo GSDML

La funcionalidad del escáner láser de seguridad a través de la interfaz PROFINET se define con datos de entrada/salida que han sido determinados en los módulos del archivo GSDML (vea capítulo 11.5 "Módulos de configuración PROFINET").

Con una herramienta de configuración especifica para cada usuario se incluyen en la elaboración del programa PLC los módulos correspondientes necesarios y son configurados según el empleo.

Si el equipo opera en PROFINET todos los datos de entrada/salida tienen los valores predeterminados por defecto. Si estos datos de entrada/salida no son modificados por el usuario, el equipo trabaja con los ajustes por defecto suministrados por Leuze. Encontrará los ajustes por defecto del equipo en las descripciones de los módulos.

#### NOTA



# ¡Observar al configurar equipos PROFINET!

- Realice la configuración básica por principio usando el archivo GSDML (GSDML=Generic Station Description Markup Language).
- bescargue el archivo GSDML apropiado en la página web: www.leuze.com.
- En el modo de proceso se intercambian con el control los datos de entrada/salida de los módulos GSDML que están activados en cada caso.
- Los ajustes configurados con el software de configuración Sensor Studio los sobrescribe el maestro PROFINET con los ajustes efectuados mediante el archivo GSDML al efectuar la integración en PROFINET.

#### Información general del archivo GSDML

La abreviatura GSD (Generic Station Description) significa que se trata de una descripción textual de un modelo de equipo PROFINET. Para la descripción del modelo PROFINET de mayor complejidad se introdujo el GSDML (Generic Station Description Markup Language), basado en XML.

- En el archivo GSDML se describen todos los datos en los módulos que se requieren para el funcionamiento del equipo:
  - · Datos de entrada y salida
  - Definición de los bits de control y de estado.
- Mediante los Device Access Points (DAPs), creados en el archivo GSDML, se pueden seleccionar diferentes estructuras de módulo con sus características en la configuración.
- El archivo GSDML puede dar soporte en un archivo a una cantidad discrecional de idiomas. Cada archivo GSDML contiene una versión del modelo del equipo RSL 400 PROFIsafe. Esto también se refleja en el nombre del archivo.
- El archivo GSDML es un componente certificado del equipo y no debe ser modificado. El sistema tampoco modifica este archivo. Cuando se modifican parámetros en la herramienta de proyectos, por ejemplo, el control guarda esas modificaciones en el proyecto y no en el archivo GSDML.





Composición del nombre del archivo GSDML

El nombre del archivo GSDML se estructura conforme a la siguiente regla:

**GSDML-[versión esquemática GSDML]-Leuze-RSL400P [unidad de conexión]-[fecha].xml [Versión esquemática GSDML] =** Identificación de la versión esquemática GSDML usada, p. ej. V2.34

[Fecha] = Fecha de habilitación del archivo GSDML en el formato yyyymmdd

Esta fecha sirve al mismo tiempo para la versión del archivo.

Ejemplo: **GSDML-V2.34-LEUZE-RSL400P CU M12-20190608.xml** para equipos RSL400 PROFIsafe con unidad de conexión M12

Para los archivos GSDML están definidas las siguientes unidades de conexión:

- U M12: unidad de conexión con hembrillas/conectores M12
- CU 4M12: unidad de conexión con conectores/hembrillas M12 con codificación L para la alimentación de tensión
- 🖖 CU AIDA: unidad de conexión con hembrillas/conectores push-pull para cables de cobre
- U AIDA OF: unidad de conexión con hembrillas/conectores push-pull para conductores de fibra óptica

#### Estructuras de módulo PROFINET

Para la configuración de la funcionalidad del escáner láser de seguridad hay disponibles dos estructuras de módulo PROFINET (vea capítulo 11.5 "Módulos de configuración PROFINET").

Durante la configuración mediante los Device Access Points (DAPs) en el archivo GSDML se selecciona la estructura de módulo PROFINET deseada.

- DAP 1: Módulos de configuración [M1] ... [M8] (vea capítulo 11.5.1 "Módulos de configuración para DAP 1")
- DAP 2: Módulos de configuración [M11] ... [M17] (vea capítulo 11.5.2 "Módulos de configuración para DAP 2")

#### **NOTA**



- 🔖 Los módulos de configuración DAP 1 solo están disponibles para la versión PROFIsafe 2.4.
- \$\text{\tiny{\text{\tin}}\text{\tin}\text{\tin}\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\

#### **NOTA**



☼ Los módulos de configuración DAP 2 solo se pueden utilizar en combinación con una versión del firmware del equipo 5.4 o posterior y una versión del firmware de la unidad de conexión 2.0 o posterior.

#### **Archivos GSDML**

Hay disponibles los siguientes archivos GSDML:

- Para equipos con unidad de conexión M12 (CU M12):
  - DeviceID: 0x0011
  - Denominación textual para la configuración: RSL400P M12: módulos [M1] ... [M8] (DAP 1) RSL400P M12 V2: módulos [M11] ... [M17] (DAP 2)
- Para equipos con unidad de conexión AIDA para cables de cobre (CU AIDA):
  - DeviceID: 0x0012
  - Denominación textual para la configuración: RSL400P AIDA: módulos [M1] ... [M8] (DAP 1) RSL400P AIDA V2: módulos [M11] ... [M17] (DAP 2)



- Para equipos con unidad de conexión AIDA para conductores de fibra óptica (CU AIDA-OF):
  - DeviceID: 0x0013
  - Denominación textual para la configuración: RSL400P AIDA-OF: módulos [M1] ... [M8] (DAP 1) RSL400P AIDA-OF V2: módulos [M11] ... [M17] (DAP 2)
- Para equipos con unidad de conexión con conectores/hembrillas M12 con codificación L para la alimentación de tensión (CU 4M12):
  - DeviceID: 0x0016
  - Denominación textual para la configuración: RSL400P 4M12: módulos [M1] ... [M8] (DAP 1) RSL400P 4M12 V2: módulos [M11] ... [M17] (DAP 2)

Encontrará los archivos GSDML para el equipo en www.leuze.com. Descargue el archivo GSDML apropiado en la página web:

- Active la página web de Leuze en: www.leuze.com
- 🔖 Como término de búsqueda, introduzca la denominación de tipo o el código del equipo.
- 🔖 Encontrará los archivos GSDML en la página de productos del equipo, dentro de la sección *Descargas*.

# 11.3 Integración en una red PROFIsafe

#### 11.3.1 Topología de la red

Los equipos RSL 400 PROFIsafe se pueden integrar en las siguientes topologías de red:

- · De estrella
- Línea
- Anillo

#### 11.3.2 Direccionamiento

Para que el RSL 400 PROFIsafe pueda intercambiar datos con otros equipos de la red se necesitan los siguientes datos:

- · Nombre de PROFINET
- · Dirección IP única
- · Máscara de subred
- Dado el caso, la dirección IP del router.

Puede asignar los datos al RSL 400 PROFIsafe mediante las siguientes opciones:

- · Software de configuración Sensor Studio
- Software de configuración para una red PROFINET
- Control PROFINET

# NOTA



#### Guardar dirección IP permanentemente en el equipo

- Si guarda permanentemente la dirección IP en el RSL 400 PROFIsafe, permanecerá allí aun después de desconectar el equipo.
- Pero el control PROFINET puede cambiar la dirección IP.



#### 11.3.3 Configurar el control PROFINET

#### **NOTA**



Para obtener más información sobre la configuración del control PROFINET, vea capítulo 11.4 "Configuración para portal TIA de Siemens".

Para configurar el control PROFINET proceda del siguiente modo:

- Se Cargue el archivo GSDML al software de configuración del control.
- Seleccione el equipo deseado en el catálogo de hardware, p. ej. usando la función de búsqueda y la entrada *RSL400* o *Leuze*.
- Agregue el equipo al proyecto y conecte el equipo con el control.
- Seleccione los módulos de configuración PROFINET conforme a la imagen del proceso (vea capítulo 11.5 "Módulos de configuración PROFINET").
- Asigne un nombre de equipo PROFINET inequívoco.
- ♦ Ajuste los parámetros PROFIsafe.

Tabla 11.1: Parámetros PROFIsafe

Parámetro	Significado	Ajuste
F_SIL	Nivel de integración de seguridad del escáner láser de seguridad	SIL2 (no modificable)
F_Block_ID		0 (no modificable)
F_Par_Version	Modo de trabajo PROFIsafe	0 (no modificable)
F_Source_Add	Dirección del control de seguridad.	1 65534
	Tiene que ser inequívoca en combinación con F_Dest_Add.	
F_Dest_Add	Dirección del escáner láser de seguridad.	1 65534
	La dirección F_Dest_Add tiene que ser inequívoca.	
	F_Dest_Add tiene que ser la misma dirección que la que está asignada en la configuración del equipo RSL 400 PROFIsafe.	
F_WD_Time	Tiempo del watchdog para el servicio cíclico.	80 ms 10000 ms
	El tiempo del watchdog tiene que ser tan pro- longado que no se toleren retardos en la co- municación.	Dependiendo de la aplicación
	El tiempo del watchdog influye en el tiempo de respuesta del sistema completo, por lo que es relevante para la seguridad.	

Configure el equipo RSL 400 PROFIsafe (en caso de no haberlo hecho aún; vea capítulo 9 "Configurar el sensor de seguridad").

# 11.4 Configuración para portal TIA de Siemens

La funcionalidad del equipo se define mediante datos de entrada/salida, que están organizados en módulos (vea capítulo 11.5 "Módulos de configuración PROFINET"). Los módulos forman parte del archivo de descripción del equipo (archivo GSDML, vea capítulo 11.2 "Archivo GSDML").

Con una herramienta de configuración específica, por ejemplo «Administrador SIMATIC» o «Portal TIA», al crear los programas a través del control se integrarán en un proyecto los módulos que se requieran en cada caso. El archivo GSDML proporciona esos módulos.

<sup>🔖</sup> En caso necesario, realice más configuraciones en el software de configuración Sensor Studio.



#### Integrar RSL 400 PROFIsafe en un proyecto ya existente

Para la puesta en marcha se deben dar los siguientes pasos:

Para la integración en un proyecto ya existente –el control (PLC) ya está configurado– se deben dar los siguientes pasos:

- Iniciar el RSL 400 PROFIsafe
- Preparar control
- Instalar el archivo de descripción del equipo (archivo GSDML)
- · Iniciar Portal TIA
- · Cargar archivo de descripción del equipo
- Integrar RSL 400P en el proyecto
- · Conectar RSL 400P con el control
- · Integrar módulo Safety
- Configurar módulo de encabezado del RSL400P
- · Configurar módulo Safety
- Concluir la configuración

#### 11.4.1 Iniciar el RSL 400 PROFIsafe

- ♦ Aplique la tensión de alimentación (típ. +24 V CC).
  - ⇒ El RSL 400 PROFIsafe arranca.

# 11.4.2 Preparar control

- Asigne una dirección IP al controller IO del control.
- Prepare el control para la transmisión de datos coherente.

#### 11.4.3 Instalar archivo GSDML

Hay disponibles los siguientes archivos GSDML:

- Para equipos con unidad de conexión M12 (CU M12):
  - DeviceID: 0x0011
  - Denominación textual para la configuración: RSL400P M12: módulos [M1] ... [M8] (DAP 1) RSL400P M12 V2: módulos [M11] ... [M17] (DAP 2)
- Para equipos con unidad de conexión AIDA para cables de cobre (CU AIDA):
  - DeviceID: 0x0012
  - Denominación textual para la configuración: RSL400P AIDA: módulos [M1] ... [M8] (DAP 1) RSL400P AIDA V2: módulos [M11] ... [M17] (DAP 2)
- Para equipos con unidad de conexión AIDA para conductores de fibra óptica (CU AIDA-OF):
  - DeviceID: 0x0013
  - Denominación textual para la configuración: RSL400P AIDA-OF: módulos [M1] ... [M8] (DAP 1) RSL400P AIDA-OF V2: módulos [M11] ... [M17] (DAP 2)
- Para equipos con unidad de conexión con conectores/hembrillas M12 con codificación L para la alimentación de tensión (CU 4M12):
  - · DeviceID: 0x0016
  - Denominación textual para la configuración: RSL400P 4M12: módulos [M1] ... [M8] (DAP 1) RSL400P 4M12 V2: módulos [M11] ... [M17] (DAP 2)





- ⇔ Los módulos de configuración DAP 1 solo están disponibles para la versión PROFIsafe 2.4.
- Los módulos de configuración DAP 2 solo están disponibles para las versiones PROFIsafe 2.4 y 2.6.

# NOTA



Los módulos de configuración DAP 2 solo se pueden utilizar en combinación con una versión del firmware del equipo 5.4 o posterior y una versión del firmware de la unidad de conexión 2.0 o posterior.

Descargue el archivo GSDML adecuado de la página web de Leuze:

- Active la página web de Leuze en: www.leuze.com
- 🔖 Como término de búsqueda, introduzca la denominación de tipo o el código del equipo.
- 🔖 Encontrará el archivo GSDML en la página de productos del equipo, dentro de la sección *Descargas*.

#### **NOTA**



#### ¡No modificar el archivo GSDML!

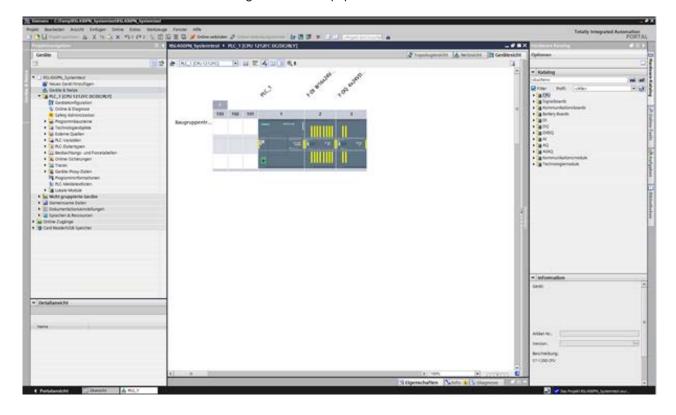
El archivo GSDML es un componente certificado del equipo y no debe ser modificado. El sistema tampoco modifica este archivo.

Cuando se modifican parámetros en la herramienta de proyectos, por ejemplo, el control guarda esas modificaciones en el proyecto y no en el archivo GSDML.

Cargue el archivo GSDML para la configuración del escáner láser de seguridad (vea capítulo 11.4.5 "Cargar el archivo de descripción del equipo (archivo GSDML)").

#### 11.4.4 Iniciar Portal TIA

- ☼ Inicie el Portal TIA y abra un proyecto ya existente con el control (PLC) configurado.
- Elija la opción Equipos y redes.
- Elija el PLC configurado haciendo un doble clic.
  - ⇒ Se muestra el cuadro de diálogo Vista del equipo





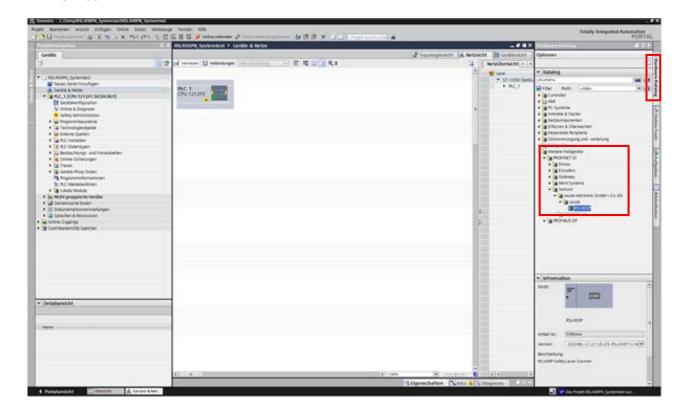
# 11.4.5 Cargar el archivo de descripción del equipo (archivo GSDML)

- Abra el cuadro de diálogo vía Herramientas > Administrar archivo de descripción del equipo (GSD).
- 🕏 Seleccione el archivo de descripción del equipo RSL 400 (archivo GSDML) y pulse el botón [Instalar].
- 🖔 Cierre el cuadro de diálogo Administrar archivo de descripción del equipo.
  - ⇒ Se actualiza el catálogo de hardware.

#### 11.4.6 Integrar RSL 400P en el proyecto

En la navegación por el proyecto, elija Equipos y redes y elija la sección Vista de la red.

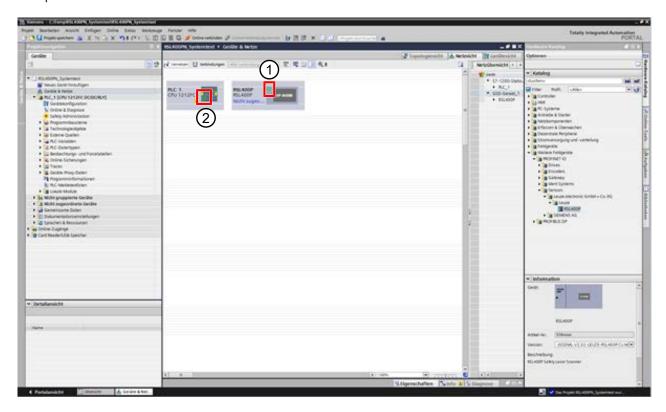
Abra el catálogo de hardware.
Haga un doble clic para elegir
Otros equipos de campo > Profinet IO > Sensores > Leuze electronic GmbH+Co.KG > Leuze > RSL400P.





#### 11.4.7 Conectar RSL 400P con el control

\$\text{\text{Enlace el puerto PROFINET del RSL 400P(1) con el puerto del PLC (2) teniendo pulsada la tecla izquierda del ratón.}



- 1 Puerto PROFINET del RSL 400P
- 2 Puerto del PLC

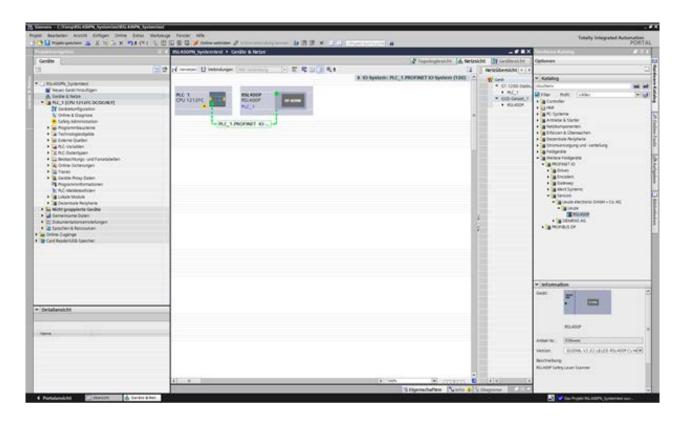
# NOTA



Preste atención a la correcta selección del puerto del PLC cuando haya configurados varios puertos en el PLC.

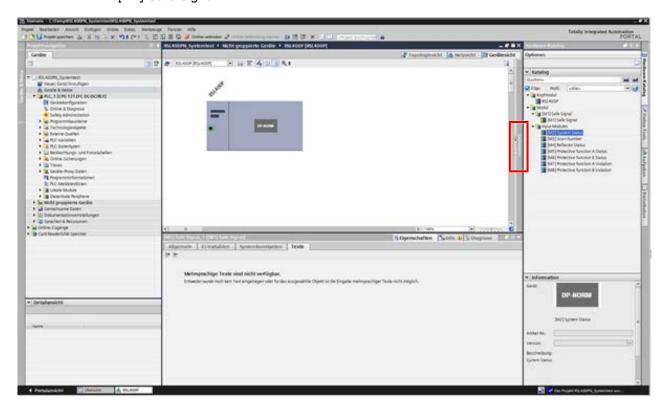
⇒ El RSL 400P está conectado con el PLC a través de PROFINET-IO.





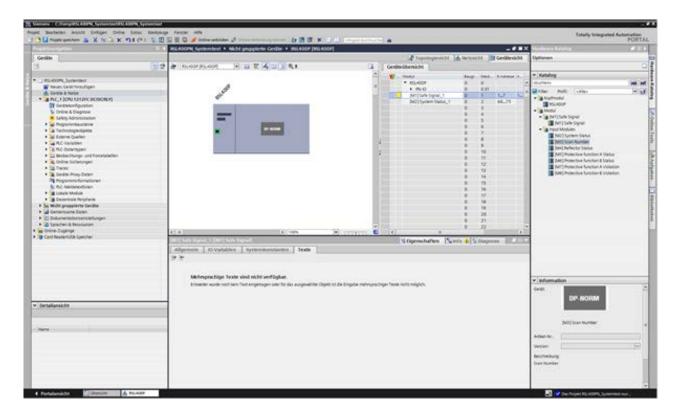
#### 11.4.8 Integrar módulo Safety

- Abra la vista del módulo de encabezado del RSL400P haciendo un doble clic en la entrada *RSL400P* de la lista.
- Agregue el módulo Safety de PROFINET: Catálogo de hardware > Catálogo > Módulo > [M1] Safe Signal doble clic en [M1] Safe Signal.



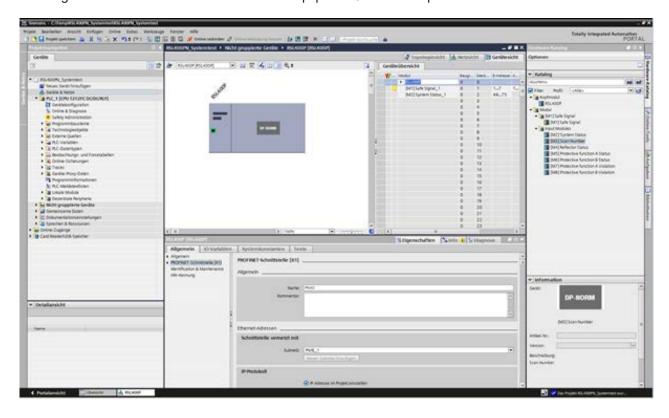
En caso necesario, agregue más módulos PROFINET que no sean de seguridad. Expanda el cuadro de diálogo **Datos del equipo** en la vista de equipos. Sólo podrá agregar módulos PROFINET que estén listados en la sección *Visión general del equipo*.





# 11.4.9 Configurar módulo de encabezado del RSL400P

- 🔖 Expanda el cuadro de diálogo **Datos del equipo** en la vista de equipos.
- ☼ En la sección Visión general del equipo, seleccione el módulo RSL400P. Realice la configuración a través de Características > Generalidades.
- ☼ Ajuste las direcciones de Ethernet y el nombre del equipo PROFINET.
- Asigne a cada dirección IP un nombre de equipo PROFINET inequívoco.







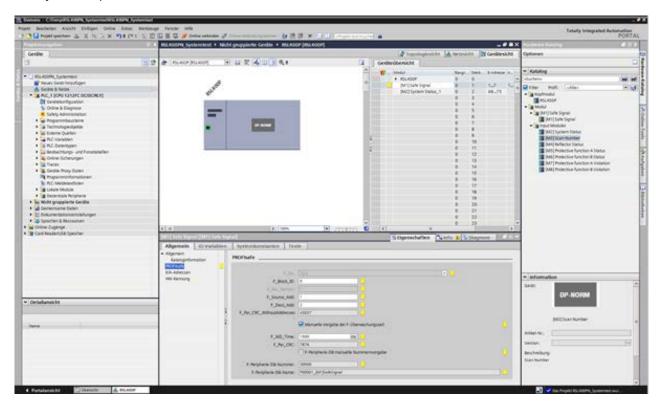
#### ¡Asignar nombres de equipo inequívocos!

- Asegúrese de que todos los nombres de los equipos sean únicos y de que todas los nodos estén dentro de la misma subred.
- 🖔 Si fuera necesario, efectúe otros ajustes de configuración.

#### 11.4.10 Configurar módulo Safety

En la sección Visión general del equipo, seleccione el módulo [M1] Safe Signal.

🔖 Ajuste los parámetros PROFIsafe a través de Características > Generalidades > PROFIsafe.



Los parámetros PROFIsafe están marcados en amarillo

Mediante los parámetros PROFIsafe ajustará la dirección segura del equipo (dirección PROFIsafe; vea capítulo 11.3.3 "Configurar el control PROFINET").

La dirección PROFIsafe debe ser inequívoca.

#### NOTA



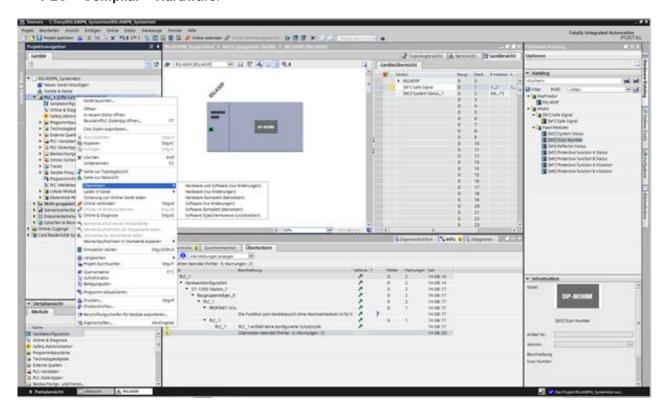
#### Parámetros por defecto de PROFIsafe en el archivo GSDML

El archivo GSDML define valores por defecto para los parámetros PROFIsafe. Los valores por defecto se utilizan cuando al realizar la configuración no se han modificado los parámetros PROFIsafe.



#### 11.4.11 Concluir la configuración

Elija en la sección Equipos PLC > Compilar > Hardware.



### 11.5 Módulos de configuración PROFINET

Mediante los Device Access Points (DAPs), creados en el archivo GSDML, se pueden seleccionar diferentes estructuras de módulo con sus características en la configuración:

- DAP 1: Módulos de configuración [M1] ... [M8] (vea capítulo 11.5.1 "Módulos de configuración para DAP 1")
- DAP 2: Módulos de configuración [M11] ... [M17] (vea capítulo 11.5.2 "Módulos de configuración para DAP 2")

#### **NOTA**



- 🖔 Los módulos de configuración DAP 1 solo están disponibles para la versión PROFIsafe 2.4.
- Los módulos de configuración DAP 2 solo están disponibles para las versiones PROFIsafe 2.4 y 2.6.

#### NOTA



Los módulos de configuración DAP 2 solo se pueden utilizar en combinación con una versión del firmware del equipo 5.4 o posterior y una versión del firmware de la unidad de conexión 2.0 o posterior.

### NOTA



Cuando se desconecta el escáner de la unidad de comunicación PROFINET, la conexión finaliza automáticamente y se bloquea el canal de comunicación. En este estado, los módulos configurados dejan de actualizar los datos. La funcionalidad switch de la unidad de comunicación PROFINET continúa activa.

## 11.5.1 Módulos de configuración para DAP 1

Módulos [M1] ... [M8]

- Para equipos con unidad de conexión M12 (CU M12):
  - DeviceID: 0x0011
  - Denominación textual para la configuración: RSL400P M12
- Para equipos con unidad de conexión AIDA para cables de cobre (CU AIDA):
  - DeviceID: 0x0012
  - Denominación textual para la configuración: RSL400P AIDA
- Para equipos con unidad de conexión AIDA para conductores de fibra óptica (CU AIDA-OF):
  - DeviceID: 0x0013
  - Denominación textual para la configuración: RSL400P AIDA-OF
- Para equipos con unidad de conexión con conectores/hembrillas M12 con codificación L para la alimentación de tensión (CU 4M12):
  - DeviceID: 0x0016
  - Denominación textual para la configuración: RSL400P 4M12

Módulo	Descripción	Datos en- trada [Byte]	Datos sali- da [Byte]
[M1] SEÑAL DE SEGURIDAD vea capítulo 11.5.3 "Módulo [M1] - SEÑAL DE SEGURIDAD"	Módulo de seguridad con las señales de seguridad y las principales señales de estado para un sencillo diagnóstico del sistema.	3	3
[M2] ESTADO DEL SISTEMA vea capítulo 11.5.4 "Módulo [M2] - ESTADO DEL SISTEMA"	Información general para el diagnóstico de los errores y el ajuste del sistema.	8	0
[M3] NÚMERO DE SCAN vea capítulo 11.5.5 "Módulo [M3] - NÚMERO DE SCAN"	Número correlativo de scan	4	0
[M4] ESTADO DEL REFLECTOR vea capítulo 11.5.6 "Módulo [M4] – ESTADO DEL REFLEC- TOR"	Información acerca de los reflectores en el campo visual del escáner láser de seguridad	2	0
[M5] ESTADO DE LA FUN- CIÓN DE PROTECCIÓN A vea capítulo 11.5.7 "Módulo [M5] – ESTADO DE LA FUN- CIÓN DE PROTECCIÓN A"	Estado detallado de la función de protección A	3	0



Módulo	Descripción	Datos en- trada [Byte]	Datos sali- da [Byte]
[M6] ESTADO DE LA FUN- CIÓN DE PROTECCIÓN B vea capítulo 11.5.8 "Módulo [M6] – ESTADO DE LA FUN- CIÓN DE PROTECCIÓN B"	Estado detallado de la función de protección B	3	0
[M7] VIOLACIÓN DE LA FUN- CIÓN DE PROTECCIÓN A vea capítulo 11.5.9 "Módulo [M7] – VIOLACIÓN DE LA FUN- CIÓN DE PROTECCIÓN A"	Información sobre la interrupción del cam- po de protección o de aviso de la función de protección A	8	0
[M8] VIOLACIÓN DE LA FUN- CIÓN DE PROTECCIÓN B vea capítulo 11.5.10 "Módulo [M8] – VIOLACIÓN DE LA FUN- CIÓN DE PROTECCIÓN B"	Información sobre la interrupción del cam- po de protección o de aviso de la función de protección B	8	0

## 11.5.2 Módulos de configuración para DAP 2

Módulos [M11] ... [M17]

- Para equipos con unidad de conexión M12 (CU M12):
  - DeviceID: 0x0011
  - Denominación textual para la configuración: RSL400P M12 V2
- Para equipos con unidad de conexión AIDA para cables de cobre (CU AIDA):
  - DeviceID: 0x0012
  - Denominación textual para la configuración: RSL400P AIDA V2
- Para equipos con unidad de conexión AIDA para conductores de fibra óptica (CU AIDA-OF):
  - DeviceID: 0x0013
  - Denominación textual para la configuración: RSL400P AIDA-OF V2
- Para equipos con unidad de conexión con conectores/hembrillas M12 con codificación L para la alimentación de tensión (CU 4M12):
  - DeviceID: 0x0016
  - Denominación textual para la configuración: RSL400P 4M12 V2

Módulo	Descripción	Datos en- trada	Datos sali- da
		[Byte]	[Byte]
[M11]	Para versión PROFIsafe 2.4:	3	7
SEÑAL DE SEGURI- DAD PS2V4	Módulo seguro con señales de entrada y salida seguras.		
vea capítulo 11.5.11 "Módulo [M11] - SEÑAL DE SEGURI- DAD PS2V4"			



112

Módulo	Descripción	Datos en- trada [Byte]	Datos sali- da [Byte]
[M11]	Para versión PROFIsafe 2.6:	2	6
SEÑAL DE SEGURI- DAD PS2V6	Módulo seguro con señales de entrada y salida seguras.		
vea capítulo 11.5.12 "Módulo [M11] - SEÑAL DE SEGURI- DAD PS2V6"			
[M12] ESTADO DEL SISTEMA	Información general sobre el estado del equipo y las funciones de seguridad.	6	0
vea capítulo 11.5.13 "Módulo [M12] - ESTADO DEL SISTE- MA"	Posibilidad de diagnóstico de sistema simple.		
[M13] DATOS DEL SISTEMA	Datos actuales: Alineación del escáner láser de seguridad	8	0
vea capítulo 11.5.14 "Módulo [M13] – DATOS DEL SISTEMA"	Alimentación de tensión Temperatura interior		
[M14]	Estado detallado de la función de protec-	8	0
ESTADO DE LA FUN- CIÓN DE PROTECCIÓN A	ción A		
vea capítulo 11.5.15 "Módulo [M14] – ESTADO DE LA FUN- CIÓN DE PROTECCIÓN A"			
[M15]	Estado detallado de la función de protec-	8	0
ESTADO DE LA FUN- CIÓN DE PROTECCIÓN B	ción B		
vea capítulo 11.5.16 "Módulo [M15] – ESTADO DE LA FUN- CIÓN DE PROTECCIÓN B"			
[M16]	Información sobre la interrupción del cam-	8	0
VIOLACIÓN DE LA FUN- CIÓN DE PROTECCIÓN A	po de protección o de aviso de la función de protección A		
vea capítulo 11.5.17 "Módulo [M16] – VIOLA- CIÓN DE LA FUN- CIÓN DE PROTECCIÓN A"			
[M17]	Información sobre la interrupción del cam-	8	0
VIOLACIÓN DE LA FUN- CIÓN DE PROTECCIÓN B	po de protección o de aviso de la función de protección B		
vea capítulo 11.5.18 "Módulo [M17] – VIOLA- CIÓN DE LA FUN- CIÓN DE PROTECCIÓN B"			



113

## 11.5.3 Módulo [M1] - SEÑAL DE SEGURIDAD

ID de módulo: 0x00000002ID de submódulo: 0x00000001

## Descripción

El módulo define los datos de entrada y de salida de seguridad del RSL 400 PROFIsafe:

- Mediante los datos de salida se conmutan los campos de protección y los bancos de configuración.
- Los datos de salida contienen las señales de inicio para habilitar un (re)arranque manual, así como opciones para controlar el registrador de datos.
- Los datos de entrada contienen las señales de conmutación de seguridad para los campos de protección o de aviso del RSL 400 PROFIsafe.
- Los datos de entrada contienen la principal información de diagnóstico para las funciones de protección, el RSL 400 y PROFIsafe. Integrando este módulo se puede realizar un sencillo diagnóstico del equipo.

#### NOTA



El layout de los datos de salida varía según el modo de funcionamiento del RSL 400 PROFIsafe. Por este motivo, el layout de los datos de salida se lleva a cabo por separado para cada modo de funcionamiento.



# Estructura de datos de entrada del módulo SEÑAL DE SEGURIDAD

Byte en el telegrama de seguri- dad	Byte en el módu- lo	Bit	Tipo de datos	Nombre de la señal	Valor «0»	Valor «1»	Seguro	Descripción
0	0	0	Bit	A-SAFE-WF- CLEAR			Υ	Señal de conmu- tación segura para campo de aviso li- bre - función de protección A
		1	Bit	A-SAFE-PF- CLEAR	OCU- PADO	LIBRE	Υ	Señal de conmutación segura para campo de protección libre - función de protección A
		2	Bit	B-SAFE-WF- CLEAR			Υ	Señal de conmutación segura para campo de aviso libre - función de protección B
		3	Bit	B-SAFE-PF- CLEAR	OCU- PADO	LIBRE	Υ	Señal de conmu- tación segura para campo de protec- ción libre - función de protección B
		4	Bit	A-WF-VIO	OCU- PADO	LIBRE	N	Estado campo de aviso activo - fun- ción de protección A
		5	Bit	A-PF-VIO	OCU- PADO	LIBRE	N	Estado campo de protección activo - función de protec- ción A
		6	Bit	B-WF-VIO	OCU- PADO	LIBRE	N	Estado campo de aviso activo - fun- ción de protección B
		7	Bit	B-PF-VIO	OCU- PADO	LIBRE	N	Estado campo de protección activo - función de protec- ción B



Byte en el telegrama de seguri- dad	Byte en el módu- lo	Bit	Tipo de datos	Nombre de la señal	Valor «0»	Valor «1»	Seguro	Descripción
1	1	0	Bit	A-RES-WF			N	Rearme manual/ automático activo (Start Request A para campo de aviso)
								Nota: La señal sólo es necesaria cuando se evalúa el cam- po de aviso de for- ma segura.
		1	Bit	A-RES	OFF	ACTI- VA	N	Rearme manual/ automático activo (Start Request A)
		2	Bit	B-RES-WF			N	Rearme manual/ automático activo (Start Request B para campo de aviso)
								Nota: La señal sólo es necesaria cuando se evalúa el cam- po de aviso de for- ma segura.
		3	Bit	B-RES	OFF	ACTI- VA	N	Rearme manual/ automático activo (Start Request B)
		4	Bit	Reserva0				
		5	Bit	Reserva1				
		6	Bit	Reserva2				
		7	Bit	Reserva3				



Byte en el telegrama de seguri- dad	Byte en el módu- lo	Bit	Tipo de datos	Nombre de la señal	Valor «0»	Valor «1»	Seguro	Descripción
2	2	0	Bit	ERROR	OFF	Mensa- je	N	Mensaje colectivo: error con desco- nexión
		1	Bit	SCREEN	OFF	Mensa- je	N	Indicación de suciedad en la cubierta de la óptica (aviso y desconexión)
		2	Bit	FIELD PAIR	OFF	Mensa- je	N	Mensaje colectivo: error detectado durante la supervi- sión de la selec- ción de par de campos
		3	Bit	MODE-PARK	NO ES- TACIO- NADO	ESTA- CIONA- DO	N	Requisito de esta- cionamiento cum- plido
		4	Bit	EA1			N	Estado de la sali- da local 1
		5	Bit	EA2			N	Estado de la sali- da local 2
		6	Bit	Reserva4				
		7	Bit	Reserva5				
3	3	0 7	Byte	Estado Profi- safe				Estado PROFIsafe
4	4	0 7	Byte	CrcHL				Crc PROFIsafe
5	5	0 7	Byte	CrcLH				Crc PROFIsafe
6	6	0 7	Byte	CrcLL				Crc PROFIsafe

# Estructura de datos de salida del módulo SEÑAL DE SEGURIDAD

# NOTA



El layout de los datos de salida varía según el modo de funcionamiento del RSL 400 PROFIsafe. Por este motivo, el layout de los datos de salida se lleva a cabo por separado para cada modo de funcionamiento.



Tabla 11.2: Modo de funcionamiento: una función de protección, 5/10 pares de campos

Byte en el telegrama de seguri- dad	Byte en el módu- lo	Bit	Tipo de datos	Nombre de la señal	Seguro	Descripción
0	0	0 4	Bit		Υ	Selección del par de campos
		5 7	Bit	Reserva	Υ	
1	1	0 7	Bit	Reserva	Υ	
2	2	0 1	Bit		Υ	Señales de inicio
		2 6	Bit	Reserva	Υ	
		7	Bit		N	Inicio/stop del registra- dor de datos

Tabla 11.3: Modo de funcionamiento: una función de protección, 100 pares de campos

Byte en el telegrama de seguri- dad	Byte en el módu- lo	Bit	Tipo de datos	Nombre de la señal	Seguro	Descripción
0	0	0 4	Bit		Υ	Selección del par de campos grupo 1
		5 7	Bit	Reserva	Υ	
1	1	0 4	Bit		Υ	Selección del par de campos grupo 2
		5 7	Bit	Reserva	Υ	
2	2	0 1	Bit		Υ	Señales de inicio
		2 6	Bit	Reserva	Υ	
		7	Bit		N	Inicio/stop del registra- dor de datos

Tabla 11.4: Modo de funcionamiento: una función de protección, multiconfiguración

Byte en el telegrama de seguri- dad	Byte en el módu- lo	Bit	Tipo de datos	Nombre de la señal	Seguro	Descripción
0	0	0 4	Bit		Υ	Selección del banco
		5 7	Bit	Reserva	Υ	
1	1	0 4	Bit		Υ	Selección del par de campos
		5 7	Bit	Reserva	Υ	
2	2	0 1	Bit		Υ	Señales de inicio
		2 6	Bit	Reserva	Υ	
		7	Bit		N	Inicio/stop del registra- dor de datos



Tabla 11.5: Modo de funcionamiento: dos funciones de protección

Byte en el telegrama de seguri- dad	Byte en el módu- lo	Bit	Tipo de datos	Nombre de la señal	Seguro	Descripción
0	0	0 4	Bit		Y	Selección de par de campos A
		5 7	Bit	Reserva	Υ	
1	1	0 4	Bit		Υ	Selección de par de campos B
		5 7	Bit	Reserva	Υ	
2	2	0 1	Bit		Υ	Señales de inicio A
		2 3	Bit	Reserva	Υ	
		4 5	Bit		Υ	Señales de inicio B
		6	Bit	Reserva	Υ	
		7	Bit		N	Inicio/stop del registra- dor de datos

Tabla 11.6: Modo de funcionamiento: dos funciones de protección, modo con cuatro campos

Byte en el telegrama de seguri- dad	Byte en el módu- lo	Bit	Tipo de datos	Nombre de la señal	Seguro	Descripción
0	0	0 4	Bit		Y	Selección del par de campos grupo 1 AB
		5 7	Bit	Reserva	Υ	
1	1	0 4	Bit		Y	Selección del par de campos grupo 2 AB
		5 7	Bit	Reserva	Υ	
2	2	0 1	Bit		Υ	Señales de inicio A
		2 3	Bit	Reserva	Υ	
		4 5	Bit		Υ	Señales de inicio B
		6	Bit	Reserva	Υ	
		7	Bit		N	Inicio/stop del registra- dor de datos



Tabla 11.7: Modo de funcionamiento: dos funciones de protección, multiconfiguración

Byte en el telegrama de seguri- dad	Byte en el módu- lo	Bit	Tipo de datos	Nombre de la señal	Seguro	Descripción
0	0	0 4	Bit		Υ	Selección del par de campos grupo 1 AB
		5 7	Bit	Reserva	Υ	
1	1	0 4	Bit		Υ	Selección del par de campos grupo 2 AB
		5 7	Bit	Reserva	Υ	
2	2	0 1	Bit		Υ	Señales de inicio A
		2 3	Bit	Reserva	Υ	
		4 5	Bit		Υ	Señales de inicio B
		6	Bit	Reserva	Υ	
		7	Bit		N	Inicio/stop del registra- dor de datos



# 11.5.4 Módulo [M2] - ESTADO DEL SISTEMA

ID de módulo: 0x00000002ID de submódulo: 0x00000002

# Descripción

El módulo proporciona información sobre el modo de trabajo actual del RSL 400 PROFIsafe y sobre posibles causas de los errores. El módulo también contiene la inclinación del nivel interno y la temperatura interna del sistema.

#### Estructura de datos de entrada del módulo ESTADO DEL SISTEMA

Byte en telegrama no seguro	Byte en el módu- lo	Bit	Tipo de datos	Nombre de la señal	Valor «0»	Valor «1»	Seguro	Descripción
0	0	0 7	Byte	OP-MODE			N	Modo de trabajo actual del RSL 400 PROFIs- afe
1	1	0	Bit	ERROR	OFF	Mensa- je	N	Mensaje colectivo: error con desco- nexión
		1	Bit	ALARM	OFF	Mensa- je	N	Mensaje colectivo: avisos sin desco- nexión (también aviso de suciedad de la cubierta de la óptica)
		2	Bit	SCREEN	OFF	Mensa- je	N	Indicación de suciedad en la cubierta de la óptica (aviso y desconexión)
		3	Bit	FIELD PAIR	OFF	Mensa- je	N	Mensaje colectivo: error detectado durante la supervi- sión de la selec- ción de par de campos
		4	Bit	MODE-PARK	NO ES- TACIO- NADO	ESTA- CIONA- DO	N	Requisito de esta- cionamiento cum- plido
		5	Bit	Reserva1				
		6	Bit	Reserva2				
		7	Bit	Reserva3				
2	2	0 15	Int16	ALIGNMENT- H			N	Alineación hori- zontal del nivel
4	4	0 15	Int16	ALIGNMENT- V			N	Alineación vertical del nivel
6	6	0 15	Int16	SYS-TEMP			N	Temperatura del sistema



# 11.5.5 Módulo [M3] - NÚMERO DE SCAN

ID de módulo: 0x00000002ID de submódulo: 0x00000003

## Descripción

El módulo contiene el número correlativo de los scans del sistema de medición. El número de scans es un valor de 32 bits que se incrementa con cada rotación del sistema. Cuando se produce un desbordamiento y después del Power-On el contador comienza con el valor **0**.

### Estructura de datos de entrada del módulo NÚMERO DE SCAN

Byte en telegrama no seguro		Bit	Tipo de datos	Nombre de la señal	Valor «0»	Valor «1»	Seguro	Descripción
8	0	0 31	ulnt32	SCAN			Υ	Contaje correlativo de scans, reinicia- lización a 0 desco- nectando

# 11.5.6 Módulo [M4] – ESTADO DEL REFLECTOR

ID de módulo: 0x00000002ID de submódulo: 0x00000004

### Descripción

Este módulo proporciona información sobre los reflectores que se encuentran en el escaneo actual.

## NOTA



Esta función no se puede llevar a cabo en este momento y no emite ningún otro valor que no sea «0».



# 11.5.7 Módulo [M5] – ESTADO DE LA FUNCIÓN DE PROTECCIÓN A

ID de módulo: 0x00000002ID de submódulo: 0x00000005

El módulo proporciona información detallada sobre el estado de la función de protección A.

• El módulo indica si el campo de protección o de aviso está libre, o si está ocupado en un ángulo determinado.

• Además, el módulo indica qué par de campos está seleccionado para la función de protección A, y si el par de campos activo corresponde o no a un par de campos predefinido.

# Estructura de los datos de entrada del módulo - ESTADO DE LA FUNCIÓN DE PROTECCIÓN A

Byte en telegrama no seguro	Byte en el módu- lo	Bit	Tipo de datos	Nombre de la señal	Valor «0»	Valor «1»	Seguro	Descripción
14	0	0	Bit	A-ACTIVE	OFF	ACTI- VA	N	La función de pro- tección A está ac- tiva / configurada
		1	Bit	A-WF-VIO	OCU- PADO	LIBRE	N	Estado campo de aviso activo - fun- ción de protección A
		2	Bit	A-PF-VIO	OCU- PADO	LIBRE	N	Estado campo de protección activo - función de protección A
		3	Bit	A-WF-VIO- SEG-1	OCU- PADO	FRE	N	Estado segmento de campo de avi- so activo - Fun- ción de protec- ción A
		4	Bit	A-WF-VIO- SEG-2	OCU- PADO	LIBRE	N	Estado segmento de campo de avi- so activo - Fun- ción de protec- ción A
			5	Bit	A-PF-VIO- SEG-1	OCU- PADO	LIBRE	N
		6	Bit	A-PF-VIO- SEG-2	OCU- PADO	LIBRE	N	Estado segmento de campo de pro- tección activo - Función de protec- ción A
		7		Reserva0				
15	1	0 3	Bit	A-PAIR- SEL 1			N	Primer par de campos A selec- cionado (número 1 - 10)
		4 7	Bit	A-PAIR- SEL 2			N	Segundo par de campos A selec- cionado (número 1 - 10); campo su- perpuesto



Byte en telegrama no seguro		Bit	Tipo de datos	Nombre de la señal	Valor «0»	Valor «1»	Seguro	Descripción
16	2	0 3	Bit	A-PAIR- SEL 3			N	Tercer par de campos A seleccionado (número 1 - 10); campo superpuesto
		4		Reserva1				
		5		Reserva2				
		6	Bit	A-FP-SEL-1	OFF	SE- LEC- CIONA- DO	N	Par de campos definido seleccio- nado - Función de protección A
		7	Bit	A-FP-SEL-2	OFF	SE- LEC- CIONA- DO	N	Par de campos definido seleccio- nado - Función de protección A



# 11.5.8 Módulo [M6] – ESTADO DE LA FUNCIÓN DE PROTECCIÓN B

ID de módulo: 0x00000002ID de submódulo: 0x00000006

El módulo proporciona información detallada sobre el estado de la función de protección B.

• El módulo indica si el campo de protección o de aviso está libre, o si está ocupado en un ángulo determinado.

• Además, el módulo indica qué par de campos está seleccionado para la función de protección B, y si el par de campos activo corresponde o no a un par de campos predefinido.

# Estructura de los datos de entrada del módulo - ESTADO DE LA FUNCIÓN DE PROTECCIÓN B

Byte en telegrama no seguro	Byte en el módu- lo	Bit	Tipo de datos	Nombre de la señal	Valor «0»	Valor «1»	Seguro	Descripción	
17	0	0	Bit	B-ACTIVE	OFF	ACTI- VA	N	La función de pro- tección B está ac- tiva / configurada	
		1	Bit	B-WF-VIO	OCU- PADO	LIBRE	N	Estado campo de aviso activo - fun- ción de protección B	
			2	Bit	B-PF-VIO	OCU- PADO	LIBRE	N	Estado campo de protección activo - función de protección B
		3	Bit	B-WF-VIO- SEG-1	OCU- PADO	FRE	N	Estado segmento de campo de avi- so activo - Fun- ción de protec- ción B	
			4	Bit	B-WF-VIO- SEG-2	OCU- PADO	LIBRE	N	Estado segmento de campo de avi- so activo - Fun- ción de protec- ción B
			5	Bit	B-PF-VIO- SEG-1	OCU- PADO	LIBRE	N	Estado segmento de campo de pro- tección activo - Función de protec- ción B
		6	Bit	B-PF-VIO- SEG-2	OCU- PADO	LIBRE	N	Estado segmento de campo de pro- tección activo - Función de protec- ción B	
		7		Reserva0					
18	1	0 3	Bit	B-PAIR- SEL 1			N	Primer par de campos B selec- cionado (número 1 - 10)	
		4 7	Bit	B-PAIR- SEL 2			N	Segundo par de campos B selec- cionado (número 1 - 10); campo su- perpuesto	



Byte en telegrama no seguro	Byte en el módu- lo	Bit	Tipo de datos	Nombre de la señal	Valor «0»	Valor «1»	Seguro	Descripción
19	2	0 3	Bit	B-PAIR- SEL 3			N	Tercer par de campos B selec- cionado (número 1 - 10); campo su- perpuesto
		4		Reserva1				
		5		Reserva2				
		6	Bit	B-FP-SEL-1	OFF	SE- LEC- CIONA- DO	N	Par de campos definido seleccio- nado - Función de protección B
		7	Bit	B-FP-SEL-2	OFF	SE- LEC- CIONA- DO	N	Par de campos definido seleccio- nado - Función de protección B

# 11.5.9 Módulo [M7] – VIOLACIÓN DE LA FUNCIÓN DE PROTECCIÓN A

ID de módulo: 0x00000002ID de submódulo: 0x00000007

Al producirse una interrupción del campo de protección o de aviso para la función de protección A, el módulo indica el ángulo y la distancia en los que se ha producido la primera interrupción. La primera interrupción corresponde a la primera interrupción en el sentido de giro.

## Estructura de los datos de entrada del módulo - VIOLACIÓN DE LA FUNCIÓN DE PROTECCIÓN A

Byte en telegrama no seguro	Byte en el módu- lo	Bit	Tipo de datos	Nombre de la señal	Valor «0»	Valor «1»	Seguro	Descripción
20	0	0 15	Int16	A-PF-VIO- ANGLE			N	Ángulo del primer haz con interrupción del campo de protección en sentido de giro para el campo de protección -135 ° +135 °
22	2	0 15	uInt16	A-PF-VIO- RADIUS			N	Distancia del primer haz con interrupción del campo de protección en sentido de giro para el campo de protección  0 mm 8250 mm
24	4	0 15	Int16	A-WF-VIO- ANGLE			N	Ángulo del primer haz con interrup- ción del campo de aviso en sentido de giro para el campo de aviso -135 ° +135 °



Byte en telegrama no seguro	Byte en el módu- lo	Bit	Tipo de datos	Nombre de la señal	Valor «0»	Valor «1»	Seguro	Descripción
26	6	0 15	ulnt16	A-WF-VIO- RADIUS			N	Distancia del primer haz con interrupción del campo de aviso en sentido de giro para el campo de aviso  0 mm 20000 m m

# 11.5.10 Módulo [M8] – VIOLACIÓN DE LA FUNCIÓN DE PROTECCIÓN B

ID de módulo: 0x00000002ID de submódulo: 0x00000008

Al producirse una interrupción del campo de protección o de aviso para la función de protección B, el módulo indica el ángulo y la distancia en los que se ha producido la primera interrupción. La primera interrupción corresponde a la primera interrupción en el sentido de giro.

## Estructura de los datos de entrada del módulo - VIOLACIÓN DE LA FUNCIÓN DE PROTECCIÓN B

Byte en telegrama no seguro	Byte en el módu- lo	Bit	Tipo de datos	Nombre de la señal	Valor «0»	Valor «1»	Seguro	Descripción
20	0	0 15	Int16	B-PF-VIO- ANGLE			N	Ángulo del primer haz con interrup- ción del campo de protección en sen- tido de giro para el campo de protec- ción -135 ° +135 °
22	2	0 15	uInt16	B-PF-VIO- RADIUS			N	Distancia del primer haz con interrupción del campo de protección en sentido de giro para el campo de protección  0 mm 8250 mm
24	4	0 15	Int16	B-WF-VIO- ANGLE			N	Ángulo del primer haz con interrupción del campo de aviso en sentido de giro para el campo de aviso -135 ° +135 °



127

Byte en telegrama no seguro	Byte en el módu- lo	Bit	Tipo de datos	Nombre de la señal	Valor «0»	Valor «1»	Seguro	Descripción
26	6	0 15	ulnt16	B-WF-VIO- RADIUS			N	Distancia del primer haz con interrupción del campo de aviso en sentido de giro para el campo de aviso  0 mm 20000 m m

# 11.5.11 Módulo [M11] - SEÑAL DE SEGURIDAD PS2V4

#### NOTA



Módulo SEÑAL DE SEGURIDAD para versión de PROFIsafe 2.4

ID de módulo: 0x00000004ID de submódulo: 0x0000000B

#### Descripción

El módulo define las señales de entrada y de salida de seguridad del RSL 400 PROFIsafe:

- Mediante las señales de salida se conmutan los campos de protección y los bancos de configuración.
- · Las señales de salida contienen las señales de inicio para habilitar un (re)arranque manual.
- Los datos de entrada contienen las señales de conmutación de seguridad para los campos de protección o de aviso del RSL 400 PROFIsafe.

#### NOTA



El layout de los datos de salida varía según el modo de funcionamiento del RSL 400 PROFIsafe. Por este motivo, el layout de los datos de salida se lleva a cabo por separado para cada modo de funcionamiento.

#### Estructura de datos de entrada del módulo SEÑAL DE SEGURIDAD PS2V4

Byte en el tele- grama de segu- ridad	Byte en el módu- lo	Bit	Tipo de datos	Nombre de la señal	Valor «0»	Valor «1»	Segu- ro	Descripción
0	0	0	Bit	A-SAFE- WF-CLEAR	OCU- PADO	LIBRE	Υ	Señal de conmutación se- gura para campo de aviso libre - función de protec- ción A
		1	Bit	A-SAFE-PF- CLEAR	OCU- PADO	LIBRE	Y	Señal de conmutación se- gura para campo de pro- tección libre - función de protección A
		2 7	Bit	Reserva				



Byte en el tele- grama de segu- ridad	Byte en el módu- lo	Bit	Tipo de datos	Nombre de la señal	Valor «0»	Valor «1»	Segu- ro	Descripción
1	1	0	Bit	B-SAFE- WF-CLEAR	OCU- PADO	LIBRE	Y	Señal de conmutación se- gura para campo de aviso libre - función de protec- ción B.
		1	Bit	A-SAFE-PF- CLEAR	OCU- PADO	LIBRE	Y	Señal de conmutación se- gura para campo de pro- tección libre - función de protección B
		2 7	Bit	Reserva				
2	2	0 7	Byte	Reserva				
3	3	0 7	Byte	Estado Pro- fisafe				Estado PROFIsafe
4	4	0 7	Byte	CrcHL				Crc PROFIsafe
5	5	0 7	Byte	CrcLH				Crc PROFIsafe
6	6	0 7	Byte	CrcLL				Crc PROFIsafe

## Estructura de datos de salida del módulo SEÑAL DE SEGURIDAD PS2V4

# NOTA



El layout de los datos de salida varía según el modo de funcionamiento del RSL 400 PROFIsafe. Por este motivo, el layout de los datos de salida se lleva a cabo por separado para cada modo de funcionamiento.

Tabla 11.8: Layout general de los datos de salida

Byte en el tele- grama de se- guri- dad	Byte en el mó- dulo	Bit	Tipo de datos	Nombre de la señal	Valor «0»	Valor «1»	Seguro	Descripción
0 5	0 5	0 7	Byte					Datos de salida se- gún el modo de funcionamiento
6	6	0 7	Byte	Reserva				
7	7	0 7	Byte	Estado Profis- afe				Estado PROFIsafe
8	8	0 7	Byte	CrcHL				Crc PROFIsafe
9	9	0 7	Byte	CrcLH				Crc PROFIsafe
10	10	0 7	Byte	CrcLL				Crc PROFIsafe



Tabla 11.9: Modo de funcionamiento: una función de protección, 5/10 pares de campos

Byte en el telegrama de seguri- dad	en el	Bit	Tipo de datos	Nombre de la señal	Valor «0»	Valor «1»	Seguro	Descripción
0	0	0 4	Bit				Y	Selección de la conmutación entre campos de protec- ción (F1 F5) - Función de protec- ción A
		5 7	Bit	Reserva				
1	1	0 7	Bit	Reserva				
2	2	0 7	Byte	Reserva				
3	3	0 7	Byte	Reserva				
4	4	0	Bit		OFF	ACTI- VA	Y	Señal de inicio/rei- nicio para campo de aviso - Función de protección A
		1			OFF	ACTI- VA	Υ	Señal de inicio/rei- nicio para campo de protección - Función de protec- ción A
		2 7	Bit	Reserva				
5	5	0 7	Byte	Reserva				

Tabla 11.10: Modo de funcionamiento: una función de protección, 100 pares de campos

Byte en el telegrama de seguri- dad	Byte en el módu- lo	Bit	Tipo de datos	Nombre de la señal	Valor «0»	Valor «1»	Seguro	Descripción
0	0	0 4	Bit				Υ	Selección de la conmutación entre campos de protec- ción grupo 1 (F1 F5)
		5 7	Bit	Reserva				
1	1	0 7	Byte	Reserva				
2	2	0 4	Bit				Y	Selección de la conmutación entre campos de protec- ción grupo 2 (F6 F10)
		5 7	Bit	Reserva				
3	3	0 7	Byte	Reserva				



Byte en el telegrama de seguri- dad	en el	Bit	Tipo de datos	Nombre de la señal	Valor «0»	Valor «1»	Seguro	Descripción
4	4	0	Bit		OFF	ACTI- VA	Y	Señal de inicio/rei- nicio para campo de aviso - Función de protección A
		1			OFF	ACTI- VA	Y	Señal de inicio/rei- nicio para campo de protección - Función de protec- ción A
		2 7	Bit	Reserva				
5	5	0 7	Byte	Reserva				

Tabla 11.11: Modo de funcionamiento: una función de protección, multiconfiguración

Byte en el telegrama de seguri- dad	Byte en el módu- lo	Bit	Tipo de datos	Nombre de la señal	Valor «0»	Valor «1»	Seguro	Descripción
0	0	0 4	Bit				Υ	Selección del ban- co de configura- ción (F1 F5) - Función de protec- ción A
		5 7	Bit	Reserva				
1	1	0 7	Byte	Reserva				
2	2	0 4	Bit				Y	Selección de la conmutación entre campos de protec- ción (F6 F10) - Función de protec- ción A
		5 7	Bit	Reserva				
3	3	0 7	Byte	Reserva				
4	4	0	Bit		OFF	ACTI- VA	Y	Señal de inicio/rei- nicio para campo de aviso - Función de protección A
		1			OFF	ACTI- VA	Y	Señal de inicio/rei- nicio para campo de protección - Función de protec- ción A
		2 7	Bit	Reserva				
5	5	0 7	Byte	Reserva				



Tabla 11.12: Modo de funcionamiento: dos funciones de protección

Byte en el telegrama de seguri- dad	Byte en el módu- lo	Bit	Tipo de datos	Nombre de la señal	Valor «0»	Valor «1»	Seguro	Descripción
0	0	0 4	Bit				Y	Selección de la conmutación entre campos de protec- ción (F1 F5) - Función de protec- ción A
		5 7	Bit	Reserva				
1	1	0 7	Byte	Reserva				
2	2	0 4	Bit				Y	Selección de la conmutación entre campos de protec- ción (F6 F10) - Función de protec- ción B
		5 7	Bit	Reserva				
3	3	0 7	Byte	Reserva				
4	4	0	Bit		OFF	ACTI- VA	Y	Señal de inicio/rei- nicio para campo de aviso - Función de protección A
		1			OFF	ACTI- VA	Y	Señal de inicio/rei- nicio para campo de protección - Función de protec- ción A
		2 7	Bit	Reserva				
5	5	0	Bit		OFF	ACTI- VA	Y	Señal de inicio/rei- nicio para campo de aviso - Función de protección B
		1			OFF	ACTI- VA	Y	Señal de inicio/rei- nicio para campo de protección - Función de protec- ción B
		2 7	Bit	Reserva				



Tabla 11.13: Modo de funcionamiento: dos funciones de protección, modo con cuatro campos

Byte en el telegrama de seguri- dad	Byte en el módu- lo	Bit	Tipo de datos	Nombre de la señal	Valor «0»	Valor «1»	Seguro	Descripción	
0	0	0 4	Bit				Υ	Selección de la conmutación entre campos de protec- ción grupo 1 (F1 F5) - Fun- ción de protec- ción A, B	
		5 7	Bit	Reserva					
1	1	0 7	Byte	Reserva					
2	2	0 4	Bit				Υ	Selección de la conmutación entre campos de protec- ción grupo 2 (F6 F10) - Fun- ción de protec- ción A, B	
		5 7	Bit	Reserva					
3	3	0 7	Byte	Reserva					
4	4	4	0	Bit		OFF	ACTI- VA	Y	Señal de inicio/rei- nicio para campo de aviso - Función de protección A
		1			OFF	ACTI- VA	Υ	Señal de inicio/rei- nicio para campo de protección - Función de protec- ción A	
		2 7	Bit	Reserva					
5	5	0	Bit		OFF	ACTI- VA	Y	Señal de inicio/rei- nicio para campo de aviso - Función de protección B	
		1			OFF	ACTI- VA	Υ	Señal de inicio/rei- nicio para campo de protección - Función de protec- ción B	
		2 7	Bit	Reserva					



Tabla 11.14: Modo de funcionamiento: dos funciones de protección, multiconfiguración

Byte en el telegrama de seguri- dad	Byte en el módu- lo	Bit	Tipo de datos	Nombre de la señal	Valor «0»	Valor «1»	Seguro	Descripción
0	0	0 4	Bit				Υ	Selección del ban- co de configura- ción (F1 F5) - Función de protec- ción A, B
		5 7	Bit	Reserva				
1	1	0 7	Byte	Reserva				
2	2	0 4	Bit				Υ	Selección de la conmutación entre campos de protec- ción (F6 F10) - Función de protec- ción A, B
		5 7	Bit	Reserva				
3	3	0 7	Byte	Reserva				
4	4	0	Bit		OFF	ACTI- VA	Υ	Señal de inicio/rei- nicio para campo de aviso - Función de protección A
		1			OFF	ACTI- VA	Y	Señal de inicio/rei- nicio para campo de protección - Función de protec- ción A
		2 7	Bit	Reserva				
5	5	0	Bit		OFF	ACTI- VA	Y	Señal de inicio/rei- nicio para campo de aviso - Función de protección B
		1			OFF	ACTI- VA	Y	Señal de inicio/rei- nicio para campo de protección - Función de protec- ción B
		2 7	Bit	Reserva				

# 11.5.12 Módulo [M11] - SEÑAL DE SEGURIDAD PS2V6

# NOTA



Módulo SEÑAL DE SEGURIDAD para versión de PROFIsafe 2.6

ID de módulo: 0x00000004ID de submódulo: 0x0000001B

# Descripción

El módulo define las señales de entrada y de salida de seguridad del RSL 400 PROFIsafe:



- Mediante las señales de salida se conmutan los campos de protección y los bancos de configuración.
- · Las señales de salida contienen las señales de inicio para habilitar un (re)arranque manual.
- Los datos de entrada contienen las señales de conmutación de seguridad para los campos de protección o de aviso del RSL 400 PROFIsafe.

#### **NOTA**



El layout de los datos de salida varía según el modo de funcionamiento del RSL 400 PROFIsafe. Por este motivo, el layout de los datos de salida se lleva a cabo por separado para cada modo de funcionamiento.

## Estructura de datos de entrada del módulo SEÑAL DE SEGURIDAD PS2V6

Byte en el tele- grama de segu- ridad	Byte en el módu- lo	Bit	Tipo de datos	Nombre de la señal	Valor «0»	Valor «1»	Segu- ro	Descripción
0	0	0	Bit	A-SAFE- WF-CLEAR	OCU- PADO	LIBRE	Y	Señal de conmutación se- gura para campo de aviso libre - función de protec- ción A
		1	Bit	A-SAFE-PF- CLEAR	OCU- PADO	LIBRE	Υ	Señal de conmutación se- gura para campo de pro- tección libre - función de protección A
		2 7	Bit	Reserva				
1	1	0	Bit	B-SAFE- WF-CLEAR	OCU- PADO	LIBRE	Υ	Señal de conmutación se- gura para campo de aviso libre - función de protec- ción B.
		1	Bit	A-SAFE-PF- CLEAR	OCU- PADO	LIBRE	Υ	Señal de conmutación se- gura para campo de pro- tección libre - función de protección B
		2 7	Bit	Reserva				
2	2	0 7	Byte	Estado Pro- fisafe				Estado PROFIsafe
3	3	0 7	Byte	CrcHH				PROFIsafe Crc
4	4	0 7	Byte	CrcHL				Crc PROFIsafe
5	5	0 7	Byte	CrcLH				Crc PROFIsafe
6	6	0 7	Byte	CrcLL				Crc PROFIsafe

# Estructura de datos de salida del módulo SEÑAL DE SEGURIDAD PS2V6

#### NOTA



El layout de los datos de salida varía según el modo de funcionamiento del RSL 400 PROFIsafe. Por este motivo, el layout de los datos de salida se lleva a cabo por separado para cada modo de funcionamiento.



Tabla 11.15: Layout general de los datos de salida

Byte en el tele- grama de se- guri- dad	Byte en el mó- dulo	Bit	Tipo de datos	Nombre de la señal	Valor «0»	Valor «1»	Seguro	Descripción
0 5	0 5	0 7	Byte					Datos de salida se- gún el modo de funcionamiento
6	6	0 7	Byte	Estado Profis- afe				Estado PROFIsafe
7	7	0 7	Byte	CrcHH				PROFIsafe Crc
8	8	0 7	Byte	CrcHL				Crc PROFIsafe
9	9	0 7	Byte	CrcLH				Crc PROFIsafe
10	10	0 7	Byte	CrcLL				Crc PROFIsafe

Tabla 11.16: Modo de funcionamiento: una función de protección, 5/10 pares de campos

Byte en el telegrama de seguri- dad	Byte en el módu- lo	Bit	Tipo de datos	Nombre de la señal	Valor «0»	Valor «1»	Seguro	Descripción
0	0	0 4	Bit				Y	Selección de la conmutación entre campos de protec- ción (F1 F5) - Función de protec- ción A
		5 7	Bit	Reserva				
1	1	0 7	Bit	Reserva				
2	2	0 7	Byte	Reserva				
3	3	0 7	Byte	Reserva				
4	4	0	Bit		OFF	ACTI- VA	Υ	Señal de inicio/rei- nicio para campo de aviso - Función de protección A
		1			OFF	ACTI- VA	Y	Señal de inicio/rei- nicio para campo de protección - Función de protec- ción A
		2 7	Bit	Reserva				
5	5	0 7	Byte	Reserva				



Tabla 11.17: Modo de funcionamiento: una función de protección, 100 pares de campos

Byte en el telegrama de seguri- dad	Byte en el módu- lo	Bit	Tipo de datos	Nombre de la señal	Valor «0»	Valor «1»	Seguro	Descripción
0	0	0 4	Bit				Υ	Selección de la conmutación entre campos de protec- ción grupo 1 (F1 F5)
		5 7	Bit	Reserva				
1	1	0 7	Byte	Reserva				
2	2	0 4	Bit				Υ	Selección de la conmutación entre campos de protec- ción grupo 2 (F6 F10)
		5 7	Bit	Reserva				
3	3	0 7	Byte	Reserva				
4	4	0	Bit		OFF	ACTI- VA	Y	Señal de inicio/rei- nicio para campo de aviso - Función de protección A
		1			OFF	ACTI- VA	Υ	Señal de inicio/rei- nicio para campo de protección - Función de protec- ción A
		2 7	Bit	Reserva				
5	5	0 7	Byte	Reserva				

Tabla 11.18: Modo de funcionamiento: una función de protección, multiconfiguración

Byte en el telegrama de seguri- dad	Byte en el módu- lo	Bit	Tipo de datos	Nombre de la señal	Valor «0»	Valor «1»	Seguro	Descripción
0	0	0 4	Bit				Y	Selección del ban- co de configura- ción (F1 F5) - Función de protec- ción A
		5 7	Bit	Reserva				
1	1	0 7	Byte	Reserva				
2	2	0 4	Bit				Y	Selección de la conmutación entre campos de protec- ción (F6 F10) - Función de protec- ción A
		5 7	Bit	Reserva				
3	3	0 7	Byte	Reserva				



Byte en el telegrama de seguri- dad	Byte en el módu- lo	Bit	Tipo de datos	Nombre de la señal	Valor «0»	Valor «1»	Seguro	Descripción
4	4	0	Bit		OFF	ACTI- VA	Y	Señal de inicio/rei- nicio para campo de aviso - Función de protección A
		1			OFF	ACTI- VA	Y	Señal de inicio/rei- nicio para campo de protección - Función de protec- ción A
		2 7	Bit	Reserva				
5	5	0 7	Byte	Reserva				

Tabla 11.19: Modo de funcionamiento: dos funciones de protección

	1	1	1					
Byte en el telegrama de seguri- dad	Byte en el módu- lo	Bit	Tipo de datos	Nombre de la señal	Valor «0»	Valor «1»	Seguro	Descripción
0 0	0	0 4	Bit				Y	Selección de la conmutación entre campos de protec- ción (F1 F5) - Función de protec- ción A
		5 7	Bit	Reserva				
1	1	0 7	Byte	Reserva				
2	2	0 4	Bit				Y	Selección de la conmutación entre campos de protec- ción (F6 F10) - Función de protec- ción B
		5 7	Bit	Reserva				
3	3	0 7	Byte	Reserva				
4	4	0	Bit		OFF	ACTI- VA	Y	Señal de inicio/rei- nicio para campo de aviso - Función de protección A
		1			OFF	ACTI- VA	Y	Señal de inicio/rei- nicio para campo de protección - Función de protec- ción A
		2 7	Bit	Reserva				



Byte en el telegrama de seguri- dad		Bit	Tipo de datos	Nombre de la señal	Valor «0»	Valor «1»	Seguro	Descripción
5	5	0	Bit		OFF	ACTI- VA	Y	Señal de inicio/rei- nicio para campo de aviso - Función de protección B
		1			OFF	ACTI- VA	Y	Señal de inicio/rei- nicio para campo de protección - Función de protec- ción B
		2 7	Bit	Reserva				

Tabla 11.20: Modo de funcionamiento: dos funciones de protección, modo con cuatro campos

Byte en el telegrama de seguri- dad	Byte en el módu- lo	Bit	Tipo de datos	Nombre de la señal	Valor «0»	Valor «1»	Seguro	Descripción
0 0	0	0 4	Bit				Y	Selección de la conmutación entre campos de protec- ción grupo 1 (F1 F5) - Fun- ción de protec- ción A, B
		5 7	Bit	Reserva				
1	1	0 7	Byte	Reserva				
2	2	0 4	Bit				Y	Selección de la conmutación entre campos de protec- ción grupo 2 (F6 F10) - Fun- ción de protec- ción A, B
		5 7	Bit	Reserva				
3	3	0 7	Byte	Reserva				
4	4	0	Bit		OFF	ACTI- VA	Y	Señal de inicio/rei- nicio para campo de aviso - Función de protección A
		1			OFF	ACTI- VA	Y	Señal de inicio/rei- nicio para campo de protección - Función de protec- ción A
		2 7	Bit	Reserva				



Byte en el telegrama de seguri- dad		Bit	Tipo de datos	Nombre de la señal	Valor «0»	Valor «1»	Seguro	Descripción
5	5	0	Bit		OFF	ACTI- VA	Y	Señal de inicio/rei- nicio para campo de aviso - Función de protección B
		1			OFF	ACTI- VA	Y	Señal de inicio/rei- nicio para campo de protección - Función de protec- ción B
		2 7	Bit	Reserva				

Tabla 11.21: Modo de funcionamiento: dos funciones de protección, multiconfiguración

Byte en el telegrama de seguri- dad	Byte en el módu- lo	Bit	Tipo de datos	Nombre de la señal	Valor «0»	Valor «1»	Seguro	Descripción
0	0	0 4	Bit				Y	Selección del ban- co de configura- ción (F1 F5) - Función de protec- ción A, B
		5 7	Bit	Reserva				
1	1	0 7	Byte	Reserva				
2	2	0 4	Bit				Y	Selección de la conmutación entre campos de protec- ción (F6 F10) - Función de protec- ción A, B
		5 7	Bit	Reserva				
3	3	0 7	Byte	Reserva				
4	4	0	Bit		OFF	ACTI- VA	Y	Señal de inicio/rei- nicio para campo de aviso - Función de protección A
		1			OFF	ACTI- VA	Y	Señal de inicio/rei- nicio para campo de protección - Función de protec- ción A
		2 7	Bit	Reserva				



Byte en el telegrama de seguri- dad	Byte en el módu- lo	Bit	Tipo de datos	Nombre de la señal	Valor «0»	Valor «1»	Seguro	Descripción
5	5	0	Bit		OFF	ACTI- VA	Υ	Señal de inicio/rei- nicio para campo de aviso - Función de protección B
		1			OFF	ACTI- VA	Υ	Señal de inicio/rei- nicio para campo de protección - Función de protec- ción B
		2 7	Bit	Reserva				

# 11.5.13 Módulo [M12] - ESTADO DEL SISTEMA

ID de módulo: 0x00000004ID de submódulo: 0x0000000C

## Descripción

El módulo proporciona información sobre el modo de trabajo actual del RSL400 y sobre posibles causas de los errores. Contiene las informaciones de diagnóstico más importantes para el sistema completo y las funciones de protección individuales. Integrando este módulo se puede realizar un sencillo diagnóstico del equipo.

## Estructura de datos de entrada del módulo ESTADO DEL SISTEMA

Byte en telegrama no seguro		Bit	Tipo de datos	Nombre de la señal	Valor «0»	Valor «1»	Seguro	Descripción
0	0	0 7	Byte	OP-MODE			N	Modo de trabajo actual del RSL 400 PROFIs- afe
								0: no hay ninguna configuración defi- nida
								1: modo de super- visión de seguri- dad
								2: modo de simu- lación
1	1	0	Bit	A-ACTIVE	N	Y	N	Función de protección A activa / configurada
		1 3	Bit	Reserva				
		4	Bit	B-ACTIVE	N	Υ	N	Función de protección B activa / configurada
		5 7	Bit	Reserva				



Byte en telegrama no seguro	Byte en el módu- lo	Bit	Tipo de datos	Nombre de la señal	Valor «0»	Valor «1»	Seguro	Descripción				
2	2	0	Bit	ERROR	OFF	Mensa- je	N	Mensaje colectivo: error (bit de segu- ridad 0)				
		1	Bit	ALARM	OFF	Mensa- je	N	Mensaje colectivo: aviso (bit de segu- ridad 1)				
		2	Bit	SCREEN	OFF	Mensa- je	N	Indicación de su- ciedad en la cu- bierta de la óptica (Aviso y desco-				
								nexión)				
		3	Bit	FIELD PAIR	OFF	Mensa- je	N	Mensaje colectivo cuando se produ- cen errores a cau- sa de la conmuta- ción entre pares de campos				
		4	Bit	MODE-PARK	NO ES- TACIO- NADO	ESTA- CIONA- DO	N	Modo de estacio- namiento confir- mado				
		5 7	Bit	Reserva								
3	3	0	Bit	EA1			N	Estado de salida local 1 (no factible en este momento)				
		1	Bit	EA2			N	Estado de salida local 2 (no factible en este momento)				
		2 7	Bit	Reserva								
4	4	0	Bit	A-WF-VIO	OCU- PADO	LIBRE	N	Estado campo de aviso activo - fun- ción de protec- ción A				
				-		1	Bit	A-PF-VIO	OCU- PADO	LIBRE	N	Estado campo de protección activo - función de protec- ción A
		2 3	Bit	Reserva								
		4	Bit	B-WF-VIO	OCU- PADO	LIBRE	N	Estado campo de aviso activo - fun- ción de protec- ción B				
		5	Bit	B-PF-VIO	OCU- PADO	LIBRE	N	Estado campo de protección activo - función de protección B				
		6 7	Bit	Reserva								



Byte en telegrama no seguro	Byte en el módu- lo	Bit	Tipo de datos	Nombre de la señal	Valor «0»	Valor «1»	Seguro	Descripción	
5	5	0	Bit	A-RES-WF	OFF	ACTI- VA	N	Inicio/reinicio activo (campo de aviso A)	
		1	Bit	A-RES	OFF	ACTI- VA	N	Inicio/reinicio activo (campo de protección A)	
		2 3	Bit	Reserva					
			4	Bit	B-RES-WF	OFF	ACTI- VA	N	Inicio/reinicio activo (campo de aviso B)
		5	Bit	B-RES	OFF	ACTI- VA	N	Inicio/reinicio activo (campo de protección B)	
		6 7	Bit	Reserva					

# 11.5.14 Módulo [M13] – DATOS DEL SISTEMA

ID de módulo: 0x00000004ID de submódulo: 0x0000000D

# Descripción

El módulo contiene los datos actuales del nivel interno para la alineación del equipo.

El módulo contiene además los datos referentes a la temperatura interna del sistema y la tensión de alimentación aplicada.

# Estructura de datos de entrada del módulo DATOS DEL SISTEMA

Byte en telegrama no seguro	Byte en el módu- lo	Bit	Tipo de datos	Nombre de la señal	Valor «0»	Valor «1»	Seguro	Descripción
6	0	0 15	int16	ALIGNMENT- H			N	Alineación horizontal del nivel -90 ° +90 ° Indicación 0,01 °
8	2	0 15	int16	ALIGNMENT- V			N	Alineación vertical del nivel -90 ° +90 ° Indicación 0,01 °
10	4	0 15	int16	SYS-TEMP			N	Temperatura del sistema interna Indicación 0,1 °C
12	6	0 15	int16	VOLTAGE			N	Tensión de ali- mentación aplica- da Indicación 0,1 V



# 11.5.15 Módulo [M14] – ESTADO DE LA FUNCIÓN DE PROTECCIÓN A

ID de módulo: 0x00000004ID de submódulo: 0x0000000E

El módulo proporciona información detallada sobre el estado de la función de protección A.

• El módulo indica si el campo de protección o de aviso está libre, o si está ocupado en un ángulo determinado.

• Además, el módulo indica qué par de campos está seleccionado para la función de protección A, y si el par de campos activo corresponde o no a un par de campos predefinido.

## Estructura de los datos de entrada del módulo - ESTADO DE LA FUNCIÓN DE PROTECCIÓN A

Byte en telegrama no seguro	Byte en el módu- lo	Bit	Tipo de datos	Nombre de la señal	Valor «0»	Valor «1»	Seguro	Descripción
14	0	0	Bit	A-WF-VIO	OCU- PADO	LIBRE	N	Estado campo de aviso activo - fun- ción de protección A
		1	Bit	A-PF-VIO	OCU- PADO	LIBRE	N	Estado campo de protección activo - función de protec- ción A
		2 3	Bit	Reserva				
		4	Bit	A-ACTIVE	OFF	ACTI- VA	N	Función de protección A activa / configurada
		5 7	Bit	Reserva				
15	1	0	Bit	A-RES-WF	OFF	ACTI- VA	N	Inicio/reinicio activo (campo de aviso A)
		1	Bit	A-RES	OFF	ACTI- VA	N	Inicio/reinicio activo (campo de protección A)
		2 7	Bit	Reserva				
16	2	0	Bit	A-WF-VIO- SEG-1	OCU- PADO	LIBRE	N	Estado segmento de campo de avi- so activo 1 - Fun- ción de protec- ción A
		1	Bit	A-WF-VIO- SEG-2	OCU- PADO	LIBRE	N	Estado segmento de campo de avi- so activo 2 - Fun- ción de protec- ción A
		2 7	Bit	Reserva				



Byte en telegrama no seguro	Byte en el módu- lo	Bit	Tipo de datos	Nombre de la señal	Valor «0»	Valor «1»	Seguro	Descripción
17	3	0	Bit	A-PF-VIO- SEG-1	OCU- PADO	LIBRE	N	Estado segmento de campo de pro- tección activo 1 - Función de protec- ción A
		1	Bit	A-PF-VIO- SEG-2	OCU- PADO	LIBRE	N	Estado segmento de campo de pro- tección activo 2 - Función de protec- ción A
		2 7	Bit	Reserva				
18	4	0 3	Bit	A-PAIR- SEL 1			N	Primer par de campos A selec- cionado (número 1 10)
		4 7	Bit	A-PAIR- SEL 2			N	Segundo par de campos A seleccionado (número 1 10); campo superpuesto
19	5	0 3	Bit	A-PAIR- SEL 3			N	Tercer par de campos A seleccionado (número 1 10); campo superpuesto (no factible en este momento)
		4 7		Reserva				
20	6	0	Bit	A-FP-SEL-1	OFF	SE- LEC- CIONA- DO	N	Par de campos definido seleccio- nado 1 - Función de protección A
		1	Bit	A-FP-SEL-2	OFF	SE- LEC- CIONA- DO	N	Par de campos definido seleccio- nado 2 - Función de protección A
		2 7	Bit	Reserva				
21	7	0 7	Byte	Reserva				

# 11.5.16 Módulo [M15] – ESTADO DE LA FUNCIÓN DE PROTECCIÓN B

ID de módulo: 0x00000004ID de submódulo: 0x0000000F

El módulo proporciona información detallada sobre el estado de la función de protección B.

- El módulo indica si el campo de protección o de aviso está libre, o si está ocupado en un ángulo determinado.
- Además, el módulo indica qué par de campos está seleccionado para la función de protección B, y si el par de campos activo corresponde o no a un par de campos predefinido.



Tabla 11.22: Estructura de los datos de entrada del módulo – ESTADO DE LA FUNCIÓN DE PROTECCIÓN B

Byte en telegrama no seguro	Byte en el módu- lo	Bit	Tipo de datos	Nombre de la señal	Valor «0»	Valor «1»	Seguro	Descripción
22	0	0	Bit	B-WF-VIO	OCU- PADO	LIBRE	N	Estado campo de aviso activo - fun- ción de protección B
		1	Bit	B-PF-VIO	OCU- PADO	LIBRE	N	Estado campo de protección activo - función de protección B
		2 3	Bit	Reserva				
		4	Bit	B-ACTIVE	N	Υ	N	Función de protección B activa / configurada
		5 7	Bit	Reserva				
23	1	0	Bit	B-RES-WF	OFF	ACTI- VA	N	Inicio/reinicio activo (campo de aviso B)
		1	Bit	B-RES	OFF	ACTI- VA	N	Inicio/reinicio activo (campo de protección B)
		2 7	Bit	Reserva				
24	2	0	Bit	B-WF-VIO- SEG-1	OCU- PADO	LIBRE	N	Estado segmento de campo de avi- so activo 1 - Fun- ción de protec- ción B
		1	Bit	B-WF-VIO- SEG-2	OCU- PADO	LIBRE	N	Estado segmento de campo de avi- so activo 2 - Fun- ción de protec- ción B
		2 7	Bit	Reserva				
25	3	0	Bit	B-PF-VIO- SEG-1	OCU- PADO	LIBRE	N	Estado segmento de campo de pro- tección activo 1 - Función de protec- ción B
		1	Bit	B-PF-VIO- SEG-2	OCU- PADO	LIBRE	N	Estado segmento de campo de pro- tección activo 2 - Función de protec- ción B
		2 7	Bit	Reserva				



26	4	0 3	Bit	B-PAIR- SEL 1			N	Primer par de campos B selec- cionado (número 1 10)
		4 7	Bit	B-PAIR- SEL 2			N	Segundo par de campos B selec- cionado (número 1 10); campo superpuesto
27	5	0 3	Bit	B-PAIR- SEL 3			N	Tercer par de campos B seleccionado (número 1 10); campo superpuesto (no factible en este momento)
		4 7		Reserva				
28	6	0	Bit	B-FP-SEL-1	OFF	SE- LEC- CIONA- DO	N	Par de campos definido seleccio- nado 1 - Función de protección B
		1	Bit	B-FP-SEL-2	OFF	SE- LEC- CIONA- DO	N	Par de campos definido seleccio- nado 2 - Función de protección B
		2 7	Bit	Reserva				
29	7	0 7	Byte	Reserva				



# 11.5.17 Módulo [M16] – VIOLACIÓN DE LA FUNCIÓN DE PROTECCIÓN A

ID de módulo: 0x00000004ID de submódulo: 0x00000010

Al producirse una interrupción del campo de protección o de aviso para la función de protección A, el módulo indica el ángulo y la distancia en los que se ha producido la primera interrupción. La primera interrupción corresponde a la primera interrupción en el sentido de giro.

# Estructura de los datos de entrada del módulo - VIOLACIÓN DE LA FUNCIÓN DE PROTECCIÓN A

Byte en telegrama no seguro	Byte en el módu- lo	Bit	Tipo de datos	Nombre de la señal	Valor «0»	Valor «1»	Seguro	Descripción
30	0	0 15	int16	A-WF-VIO- ANGLE			N	Ángulo del primer haz con interrupción del campo de aviso en sentido de giro para el campo de aviso -135°+135°
32	2	0 15	uint16	A-WF-VIO- RADIUS			N	Distancia del primer haz con interrupción del campo de aviso en sentido de giro para el campo de aviso 0 mm 20000 m m
34	4	0 15	int16	A-PF-VIO- ANGLE			N	Ángulo del primer haz con interrupción del campo de protección en sentido de giro para el campo de protección -135 ° +135 °
36	6	0 15	uint16	A-PF-VIO- RADIUS			N	Distancia del primer haz con interrupción del campo de protección en sentido de giro para el campo de protección  0 mm 8250 mm



148

# 11.5.18 Módulo [M17] – VIOLACIÓN DE LA FUNCIÓN DE PROTECCIÓN B

ID de módulo: 0x00000004ID de submódulo: 0x00000011

Al producirse una interrupción del campo de protección o de aviso para la función de protección B, el módulo indica el ángulo y la distancia en los que se ha producido la primera interrupción. La primera interrupción corresponde a la primera interrupción en el sentido de giro.

# Estructura de los datos de entrada del módulo - VIOLACIÓN DE LA FUNCIÓN DE PROTECCIÓN B

Byte en telegrama no seguro	Byte en el módu- lo	Bit	Tipo de datos	Nombre de la señal	Valor «0»	Valor «1»	Seguro	Descripción
38	0	0 15	int16	B-WF-VIO- ANGLE			N	Ángulo del primer haz con interrupción del campo de aviso en sentido de giro para el campo de aviso -135 ° +135 °
40	2	0 15	uint16	B-WF-VIO- RADIUS			N	Distancia del primer haz con interrupción del campo de aviso en sentido de giro para el campo de aviso 0 mm 20000 m m
42	4	0 15	int16	B-PF-VIO- ANGLE			N	Ángulo del primer haz con interrupción del campo de protección en sentido de giro para el campo de protección -135 ° +135 °
44	6	0 15	uint16	B-PF-VIO- RADIUS			N	Distancia del primer haz con interrupción del campo de protección en sentido de giro para el campo de protección 0 mm 8250 mm



149

# 11.6 Mensajes de estado de la pila PROFINET

En algunas situaciones es posible que el escáner láser de seguridad envíe al control mensajes de estado PROFINET específicos del equipo que no están descritos en el estándar PROFINET.

Estos mensaje de estado PROFINET indican una situación especial en la que se encuentra el equipo.

Para los equipos PROFIsafe RSL 400 están definidos los siguientes mensajes de estado PROFINET específicos del equipo:

Valor	Texto	Descripción
0x8181FF00	Recurso disponible de nuevo	Durante el funcionamiento se ha conectado una uni- dad de escáner en la unidad de conexión. Ahora el sistema completo ya está disponible.
0x8181FF01	Recurso no disponible	Durante el funcionamiento se ha desconectado la uni- dad de escáner de la unidad de conexión de tal modo que ya no se dispone de datos válidos.
0x8181FF03	Configuración cambiada	Por primera vez se ha cargado una configuración válida al equipo. El sistema cambia al modo de supervisión.

#### NOTA



Encontrará más información sobre los mensajes de estado PROFINET en la descripción del protocolo PROFINET Device.



# 12 Comprobar

#### **NOTA**



- Uso sensores de seguridad deben ser sustituidos una vez transcurrida su duración de utilización (vea capítulo 16 "Datos técnicos").
- ♦ Sustituya los sensores de seguridad siempre completos.
- En caso oportuno, observe las normas nacionales vigentes relacionadas con las comprobaciones.
- Documente todas las comprobaciones de un modo comprensible y adjunte a la documentación la configuración del sensor de seguridad, incl. los datos sobre las distancias de seguridad y las distancias mínimas.

# 12.1 Antes de la primera puesta en marcha y después de una modificación



#### **ADVERTENCIA**



¡Lesiones graves a causa de un comportamiento no previsible de la máquina durante la primera puesta en marcha!

Asegúrese de que no haya ninguna persona en la zona de peligro.

- Instruya al operario antes de que asuma una actividad. La instrucción se sitúa dentro del ámbito de responsabilidades del propietario de la máquina.
- Coloque indicaciones sobre la comprobación diaria en el idioma del país del operario y en un lugar bien visible de la máquina, por ejemplo, imprimiendo el capítulo correspondiente (vea capítulo 12.3 "Periódicamente por parte de operarios").
- ☼ Compruebe el funcionamiento eléctrico y la instalación según este documento.

Según EN IEC 62046 y las disposiciones nacionales (p.ej. Directiva Comunitaria 2009/104/CE/CEE), las comprobaciones deberán ser realizadas por personas capacitadas en las siguientes situaciones:

- · Antes de la primera puesta en marcha
- Después de realizar modificaciones en la máquina
- Tras un período de inactividad de la máquina prolongado
- Después de actualizar el equipamiento o una nueva configuración de la máguina
- Para los preparativos, compruebe los principales criterios para el sensor de seguridad según la siguiente lista de comprobación (vea capítulo 12.1.1 "Lista de comprobación para el integrador – Antes de la primera puesta en marcha y después de modificaciones"). El tratamiento de la lista de comprobación no sustituye a la comprobación a cargo de una persona capacitada.

Sólo cuando se ha determinado que el sensor de seguridad funciona correctamente, puede integrarse en el circuito de mando de la instalación.

# 12.1.1 Lista de comprobación para el integrador – Antes de la primera puesta en marcha y después de modificaciones

#### NOTA



El tratamiento de la lista de comprobación no sustituye a la comprobación a cargo de una persona capacitada.

- Uando conteste a uno de los puntos de la lista de comprobación con un *no*, la máquina no deberá seguir funcionando (vea la siguiente tabla).
- EN IEC 62046 contiene recomendaciones complementarias para la comprobación de equipos de protección.

Tabla 12.1: Lista de comprobación para el integrador – Antes de la primera puesta en marcha y después de modifi-

Comprobaciones:	Sí	No	n. a. no apli- cable
¿El sensor de seguridad opera según las condiciones ambientales específicas que deben cumplirse (vea capítulo 16 "Datos técnicos")?			
¿Se ha alineado correctamente el sensor de seguridad y se han apretado todos los tornillos de fijación y los conectores?			
¿Están exentos de daños y sin signos de manipulación el sensor de seguridad, los cables de conexión, conectores, caperuzas protectoras y unidades de control?			
¿Se corresponde el sensor de seguridad con el nivel de seguridad exigido (PL, SIL, categoría)?			
¿Se han integrado las señales de conmutación de seguridad conforme a la categoría de seguridad exigida en el control de la máquina?			
¿Están supervisados los elementos de conmutación excitados por el sensor de seguridad conforme al nivel de seguridad exigido (PL, SIL, categoría) (p. ej.: contactores a través de la EDM)?			
¿Se puede acceder a todos los puntos peligrosos del entorno del sensor de seguridad únicamente a través del campo de protección del sensor de seguridad?			
¿Se han montado correctamente los equipos de protección adicionales necesarios en el entorno cercano (p. ej. rejilla protectora) y se han protegido contra manipulaciones?			
Si es posible una permanencia no detectada entre el sensor de seguridad y un punto peligroso: ¿está listo para que funcione un rearme manual/automático asignado?			
¿Está colocada la unidad de control para el desenclavamiento del rearme manual/automático de tal forma que no se pueda alcanzarla desde la zona de peligro y que desde la ubicación de la instalación se tenga una vista general de la zona de peligro?			
¿Se ha medido y documentado el máximo tiempo de parada por inercia?			
¿Se respeta la distancia de seguridad necesaria?			
Una interrupción mediante un cuerpo de prueba previsto a tal fin, ¿origina la parada del movimiento o movimientos peligrosos?			
¿Es efectivo el sensor de seguridad durante todo movimiento(s) peligroso(s)?			
¿Es efectivo el sensor de seguridad en todos los modos de trabajo relevantes de la máquina?			
¿Se impide con seguridad el inicio de movimientos peligrosos cuando se ha interrumpido el campo de protección mediante un cuerpo de prueba previsto a tal fin?			
¿Se ha comprobado satisfactoriamente la capacidad de detección del sensor (vea capítulo 12.3.1 "Lista de comprobación – Periódicamente por parte de operarios")?			
¿Se tuvieron en cuenta en la configuración las distancias a las superficies reflectantes y a continuación se constató que no se produce ningún reflejo?			
¿Se han colocado las indicaciones sobre la comprobación periódica del sensor de seguridad para que sean legibles y bien visibles para los operarios?			
¿No pueden manipularse fácilmente las modificaciones de la función de seguridad (p. ej.: conmutación del campo de protección)?			

Comprobaciones:	Sí	No	n. a. no apli- cable
¿Se pueden realizar ajustes que conduzcan a un estado inseguro solamente mediante una llave, una contraseña o una herramienta?			
¿Existen indicios que estimulen la manipulación?			
¿Los operarios han sido instruidos antes de empezar el trabajo?			

# 12.2 Periódicamente por parte de personas capacitadas

Se deben realizar comprobaciones periódicas sobre la interacción segura del sensor de seguridad y la máquina por una persona capacitada para que se puedan detectar modificaciones en la máquina o manipulaciones no autorizadas en el sensor de seguridad.

Según EN IEC 62046 y las disposiciones nacionales (p.ej. Directiva Comunitaria 2009/104/CE/CEE), las comprobaciones en elementos afectados por desgaste deberán ser realizadas por personas capacitadas en intervalos regulares. Las disposiciones nacionales vigentes regulan en caso dado los intervalos de comprobación (recomendación según EN IEC 62046: 6 meses).

- Encargue todas las comprobaciones a personas capacitadas.
- 🔖 Tenga en cuenta las prescripciones nacionales vigentes y los plazos que allí se exigen.
- Tenga en cuenta la lista de comprobación como preparativo (vea capítulo 12.1 "Antes de la primera puesta en marcha y después de una modificación").

#### 12.3 Periódicamente por parte de operarios

Se deberá comprobar periódicamente la función del sensor de seguridad (p. ej. diariamente, al cambiar de turno, mensualmente o en un intervalo mayor) conforme a la siguiente lista de comprobación. La frecuencia de las comprobaciones resulta del análisis de riesgos del usuario.

Debido a la complejidad de las máquinas y los procesos, bajo determinadas circunstancias puede ser necesario comprobar algunos puntos en unos intervalos de tiempo mayores. Tenga en cuenta la distribución en «Compruebe como mínimo» y «Compruebe en lo posible».



#### **ADVERTENCIA**



¡Lesiones graves a causa de un comportamiento no previsible de la máquina durante la comprobación!

- 🔖 Asegúrese de que no haya ninguna persona en la zona de peligro.
- Encargue que se instruya a los operarios antes de empezar el trabajo, y ponga a disposición cuerpos de prueba apropiados y unas instrucciones de comprobación apropiadas.



### 12.3.1 Lista de comprobación - Periódicamente por parte de operarios

### NOTA



Cuando conteste a uno de los puntos de la lista de comprobación con un no, la máquina no deberá seguir funcionando (vea capítulo 12.1.1 "Lista de comprobación para el integrador – Antes de la primera puesta en marcha y después de modificaciones").

Tabla 12.2: Lista de comprobación – Comprobación periódica del funcionamiento por parte de personas/operarios instruidos

Compruebe como mínimo:	Sí	No			
¿El sensor de seguridad y los conectores están montados fijos y están exentos de daños, cambios o manipulaciones evidentes?					
¿Se han efectuado modificaciones evidentes en posibles accesos o entradas?					
Compruebe la efectividad del sensor de seguridad:					
El LED 1 del sensor de seguridad debe lucir con color verde (vea capítulo 3.4 "Elementos de indicación").					
Interrumpa el campo de protección usando un cuerpo de prueba opaco apropiado (vea figura).					
Comprobación de la función del campo de protección con la barra de comprobación. Utilice un cuerpo de muestra con la resolución ajustada como barra de comprobación. El cuerpo de muestra debe tener una superficie mate. ¿El LED 1 en el sensor de seguridad luce permanentemente con color rojo estando interrumpido el campo de protección?					

Tabla 12.3: Lista de comprobación – Comprobación periódica del funcionamiento por parte de personas/operarios instruidos

Compruebe en la medida de lo posible durante el funcionamiento:	Sí	No
Equipo de protección con función de aproximación: ya iniciado el funcionamiento de la máquina se interrumpe el campo de protección usando el cuerpo de prueba, ¿se paran entonces las partes peligrosas visibles de la máquina sin un retardo notorio?		
Equipo de protección con detección de presencia: se interrumpe el campo de protección usando el cuerpo de prueba, ¿se impide entonces el funcionamiento de las partes peligrosas visibles de la máquina?		



# 13 Diagnóstico y subsanamiento de errores

#### 13.1 ¿Qué hacer en caso de error?

Al conectar el sensor de seguridad, los elementos de indicación facilitan la comprobación del correcto funcionamiento y la localización de los errores (vea capítulo 3.4 "Elementos de indicación").

Cuando se produzca algún error, mediante las indicaciones de los diodos luminosos puede saber de qué error se trata y leer un mensaje en el display. En base al mensaje de error puede determinar la causa del error y aplicar medidas para subsanarlo.

#### Mensajes de alarma PROFIsafe

El sensor de seguridad puede proporcionar alarmas con fines de diagnóstico.

- · Cuando el sensor de seguridad detecta un error lo transmite al control PROFIsafe en forma de alarma.
- En el sensor de seguridad están implementadas tanto alarmas de PROFINET como alarmas específicas del equipo. Cada alarma se puede seleccionar y deseleccionar individualmente.
- Los textos de ayuda específicos de las alarmas se pueden visualizar en el control PROFIsafe, o éste puede leerlos.

#### **NOTA**



En los sensores de seguridad con interfaz PROFIsafe, los mensajes de alarma están desactivados por defecto salvo las alarmas específicas de PROFIsafe.

Si es necesario, active las alarmas por separado mediante el software de configuración Sensor Studio.

#### NOTA



Si el sensor de seguridad avisa con una indicación de error, normalmente podrá subsanar la causa usted mismo.

- Desactive la máquina y déjela desconectada.
- Analice la causa del error basándose en las indicaciones de diagnóstico y subsane el error.
- En el caso de que no pueda subsanar el error, póngase en contacto con la filial de Leuze competente o con el servicio postventa de Leuze (vea capítulo 15 "Servicio y soporte").

#### 13.2 Indicaciones de diagnóstico

Las indicaciones de diagnóstico consisten en una letra y cuatro cifras, distribuidas en clases de letras y la primera cifra.

Clases de diagnóstico:

- I (Information)
  - · No hay desconexión de las señales de conmutación de seguridad
  - · El funcionamiento sigue siendo posible sin obstáculos
- U (Usage) fallos de aplicación
- E (External) error externo
- F (Failure)

error interno del equipo

- · Desconexión de las señales de conmutación de seguridad
- · Autotest fallido
- · Error de hardware
- P (Parameter) divergencia en la configuración



Tabla 13.1: Indicaciones de diagnóstico con numeración de ID ascendente

ID diag- nóstico	Mensaje de diagnóstico	Medida
U0370	El nivel de entrada en las entradas eléctricas no es único.	Compruebe la interconexión del sensor de seguridad.
P0409	La configuración de seguridad no es compatible: conmutación de bancos desconocida.	Cambie el sensor de seguridad o modifique la configuración. El tipo del sensor de seguridad debe ser igual que el tipo memorizado en la unidad de conexión o en el software Sensor Studio.
P0410	La configuración de seguridad no es compatible: señales de salida desconocidas.	Cambie el sensor de seguridad o modifique la configuración. El tipo del sensor de seguridad debe ser igual que el tipo memorizado en la unidad de conexión o en el software Sensor Studio.
P0413	La configuración de seguridad no es compatible: entradas SE1 y SE2 desconocidas.	Cambie el sensor de seguridad o modifique la configuración. El tipo del sensor de seguridad debe ser igual que el tipo memorizado en la unidad de conexión o en el software Sensor Studio.
P0414	La configuración de seguridad no es compatible: entradas EDM desconocidas.	Cambie el sensor de seguridad o modifique la configuración. El tipo del sensor de seguridad debe ser igual que el tipo memorizado en la unidad de conexión o en el software Sensor Studio.
P0415	La configuración de seguridad no es compatible: modo de supervisión de par de campos desconocido.	Cambie el sensor de seguridad o modifique la configuración. El tipo del sensor de seguridad debe ser igual que el tipo memorizado en la unidad de conexión o en el software Sensor Studio.
P0416	La configuración de seguridad no es compatible: parámetros de supervisión desconocidos del par de campos.	Cambie el sensor de seguridad o modifique la configuración. El tipo del sensor de seguridad debe ser igual que el tipo memorizado en la unidad de conexión o en el software Sensor Studio.
P0417	La configuración de seguridad no es compatible: modo de supervisión de par de campos desconocido.	Cambie el sensor de seguridad o modifique la configuración. El tipo del sensor de seguridad debe ser igual que el tipo memorizado en la unidad de conexión o en el software Sensor Studio.
P0419	La configuración de seguridad no es com- patible: parámetros de supervisión del or- den de conmutación desconocidos.	Cambie el sensor de seguridad o modifique la configuración. El tipo del sensor de seguridad debe ser igual que el tipo memorizado en la unidad de conexión o en el software Sensor Studio.
P0420	La configuración de seguridad no es com- patible: modo de supervisión de la conmuta- ción entre pares de campos desconocido.	Cambie el sensor de seguridad o modifique la configuración. El tipo del sensor de seguridad debe ser igual que el tipo memorizado en la unidad de conexión o en el software Sensor Studio.
P0421	La configuración de seguridad no es com- patible: parámetros desconocidos de super- visión de la conmutación entre pares de campos.	Cambie el sensor de seguridad o modifique la configuración. El tipo del sensor de seguridad debe ser igual que el tipo memorizado en la unidad de conexión o en el software Sensor Studio.



ID diag- nóstico	Mensaje de diagnóstico	Medida
P0422	La configuración de seguridad no es compatible: modo de selección de pares de campos desconocido.	Cambie el sensor de seguridad o modifique la configuración. El tipo del sensor de seguridad debe ser igual que el tipo memorizado en la unidad de conexión o en el software Sensor Studio.
P0423	La configuración de seguridad no es compatible: parámetros desconocidos de selección de pares de campos.	Cambie el sensor de seguridad o modifique la configuración. El tipo del sensor de seguridad debe ser igual que el tipo memorizado en la unidad de conexión o en el software Sensor Studio.
P0424	La configuración de seguridad no es compatible: parámetros desconocidos de supervisión de la manipulación.	Cambie el sensor de seguridad o modifique la configuración. El tipo del sensor de seguridad debe ser igual que el tipo memorizado en la unidad de conexión o en el software Sensor Studio.
P0425	La configuración de seguridad no es compatible: configuración desconocida de las señales de salida.	Cambie el sensor de seguridad o modifique la configuración. El tipo del sensor de seguridad debe ser igual que el tipo memorizado en la unidad de conexión o en el software <i>Sensor Studio</i> .
P0426	La configuración de seguridad no es compatible: resolución desconocida.	Cambie el sensor de seguridad o modifique la configuración. El tipo del sensor de seguridad debe ser igual que el tipo memorizado en la unidad de conexión o en el software Sensor Studio.
P0427	La configuración de seguridad no es compatible: parámetro desconocido.	Cambie el sensor de seguridad o modifique la configuración. El tipo del sensor de seguridad debe ser igual que el tipo memorizado en la unidad de conexión o en el software Sensor Studio.
P0429	La configuración de seguridad no es compatible: modo de arranque/rearranque desconocido.	Cambie el sensor de seguridad o modifique la configuración. El tipo del sensor de seguridad debe ser igual que el tipo memorizado en la unidad de conexión o en el software Sensor Studio.
P0430	La configuración de seguridad no es compatible: modo de arranque desconocido.	Cambie el sensor de seguridad o modifique la configuración. El tipo del sensor de seguridad debe ser igual que el tipo memorizado en la unidad de conexión o en el software Sensor Studio.
P0431	La configuración de seguridad no es compatible: modo de rearranque desconocido.	Cambie el sensor de seguridad o modifique la configuración. El tipo del sensor de seguridad debe ser igual que el tipo memorizado en la unidad de conexión o en el software Sensor Studio.
P0432	La configuración de seguridad no es compatible: modo de stop de las señales de seguridad desconocido.	Cambie el sensor de seguridad o modifique la configuración. El tipo del sensor de seguridad debe ser igual que el tipo memorizado en la unidad de conexión o en el software Sensor Studio.
U0582	La conmutación entre pares de campos no se corresponde con las prescripciones con- figuradas en el sensor de seguridad: perío- do de solapado muy largo.	Compruebe los tiempos de conmutación de las entradas funcionales F1 F10 o los ajustes de los parámetros en la configuración.



ID diag- nóstico	Mensaje de diagnóstico	Medida
U0583	La conmutación entre pares de campos no se corresponde con las prescripciones con- figuradas en el sensor de seguridad: falta la señal para la activación de par de campos.	Compruebe la interconexión y los tiempos de conmutación de las entradas funcionales F1 F10.
U0584	La conmutación entre pares de campos no se corresponde con las prescripciones configuradas en el sensor de seguridad: tiempo de conmutación excedido.	Compruebe los tiempos de conmutación de las entradas funcionales F1 F10 o los ajustes de los parámetros en la configuración.
U0585	La conmutación entre pares de campos no se corresponde con las prescripciones configuradas en el sensor de seguridad: orden de conmutación no respetado.	Compruebe la interconexión de las entradas funcionales F1 F10 o los ajustes de los parámetros en la configuración.
U0792	Conmutación entre pares de campos sin habilitación.	Compruebe la señal de habilitación para la conmutación entre pares de campos o cambie la configuración de seguridad.
U0793	Conmutación entre pares de campos sin demanda.	Compruebe la señal de demanda para la conmutación entre pares de campos o cambie la configuración de seguridad.
U0849	Conmutación entre pares de campos no permitida.	Compruebe el cableado de las entras de los pares de campos.
E0588	La cubierta de la óptica está sucia.	Limpie la cubierta de la óptica.
10604	La cubierta de la óptica está sucia.	Limpie la cubierta de la óptica lo más pronto posible. El sensor aún está en el modo de seguridad.
P0653	La configuración de seguridad no es compatible: radio excesivo del campo de protección/aviso.	Cambie el sensor de seguridad o modifique la configuración. El tipo del sensor de seguridad debe ser igual que el tipo memorizado en la unidad de conexión o en el software Sensor Studio.
P0654	La conmutación entre pares de campos no se corresponde con las prescripciones configuradas en el sensor de seguridad: par de campos no definido.	Compruebe la interconexión de las entradas funcionales F1 F10 o los ajustes de los parámetros en la configuración.
10660	La conmutación entre pares de campos no se corresponde con las prescripciones con- figuradas en el sensor de seguridad: ningún par de campos activado al iniciar el sistema.	Compruebe la interconexión de las entradas funcionales F1 F10 o los ajustes de los parámetros en la configuración.
10719	Rebase de tiempo de las señales RES1 o RES2 (tecla de acuse de recibo, arranque/ reinicio).	Compruebe la interconexión de las entradas RES1 y RES2. Deben respetarse los tiempos prescritos para el arranque/reinicio.
P0747	La configuración de seguridad no es compatible: radio muy pequeño del campo de protección/aviso.	Cambie las dimensiones y el contorno del campo de protección en la configuración. Debe respetarse el alcance mínimo del campo de protección.
10825	Se ha activado el modo de simulación.	Se han desconectado las señales de conmutación de seguridad.
10826	Se ha desactivado el modo de simulación.	El sensor de seguridad vuelve a estar en el modo de seguridad.  ¡ATENCIÓN!  ¡Preste atención a los peligros al arrancar la máquina!



ID diag- nóstico	Mensaje de diagnóstico	Medida	
10859	Se ha reinicializado la configuración.	Detectados +24 V en la entrada RES tras co- nectar. Se han reinicializado los parámetros de comunicación con los valores predetermi- nados por defecto.	
10914	La temperatura interna vuelve a ser normal.	El sensor de seguridad vuelve a estar dentro del rango de temperaturas especificado y en funcionamiento normal.	
10915	Temperatura interna superior a 82 °C.	Desconecte el sensor de seguridad y espere hasta que se haya enfriado.	
10935	Pronto se acabará la vida útil.	Sustituya el sensor de seguridad por un equipo nuevo.	
10936	Borrados todos los errores PROFINET.	El sensor de seguridad está en funcionamiento normal.	
10992	CU incompatible.	Utilice una unidad de conexión apropiada para el sensor de seguridad.	
11004	Violación del campo por deslumbramiento. (con desconexión de las señales de conmutación de seguridad)	Monte el sensor de seguridad de tal manera que la fuente de luz no pueda deslumbrar di- rectamente al disco de salida.	
I1005	RSL deslumbrado. (sin desconexión de las señales de conmutación de seguridad)	Monte el sensor de seguridad de tal manera que la fuente de luz no pueda deslumbrar di- rectamente al disco de salida.	
I1018	La temperatura interna vuelve a ser normal.	El sensor de seguridad vuelve a estar dentro del rango de temperaturas especificado y en funcionamiento normal.	
I1019	Temperatura interna bajo 3 °C.	Temperatura fuera del rango de temperaturas especificado. Coloque el sensor de seguridad en un entorno más cálido.	
11025	Temperatura interna superior a 85 °C.	Desconecte el sensor de seguridad y espere hasta que se haya enfriado.	
11027	Temperatura interna bajo -0,5 °C.	Temperatura fuera del rango de temperaturas especificado. Coloque el sensor de seguridad en un entorno más cálido.	
11028	Temperatura interna superior a 82 °C.	Desconecte el sensor de seguridad y espere hasta que se haya enfriado.	
I1030	Temperatura interna bajo 3 °C.	Temperatura fuera del rango de temperaturas especificado. Coloque el sensor de seguridad en un entorno más cálido.	
F	Las funciones de monitoreo han detectado un error interno.	Cree el archivo de servicio (vea capítulo 4.5.5 "DIAGNÓSTICO") y contacte con el servicio de atención al cliente de Leuze (vea capítulo 15 "Servicio y soporte").	



# 14 Cuidados, mantenimiento y eliminación

#### 14.1 Sustituir el escáner

Si la comprobación del sensor de seguridad o un mensaje de error indican que un escáner está averiado, sustituya el escáner.

Únicamente una persona que esté instruida y capacitada debe encargarse de cambiar el escáner.

El cambio del escáner se realiza en los pasos siguientes:

- Desmontar el escáner de la unidad de conexión.
- Montar el escáner de reemplazo en la unidad de conexión.

#### NOTA



#### ¡Funcionamiento erróneo del sensor de seguridad por suciedad!

- 🔖 Ejecute todas las tareas en un entorno lo más libre de polvo posible.
- ♦ No toque ninguna de las partes internas del aparato.

#### **ADVERTENCIA**



¡Funcionamiento erróneo del sensor de seguridad por incompatibilidad de la unidad de conexión con el escáner! ¡Funcionamiento erróneo del sensor de seguridad por una configuración errónea!

- Sustituya el escáner a ser posible por otro escáner que tenga el mismo alcance y la misma clase de rendimiento (p. ej. RSL 420P-M por RSL 420P-M). La configuración del sensor de seguridad que está guardada en la unidad de conexión solamente se adopta sin modificaciones si el nuevo escáner da soporte a todas las funciones configuradas.
- Modifique los parámetros de configuración del sensor de seguridad con el software de configuración y diagnóstico conforme a la clase de rendimiento del escáner o de la unidad de conexión.
  - Si se monta un escáner en una unidad de conexión de una clase de rendimiento inferior (p. ej. escáner RSL 430 en unidad de conexión CU416), debido a la gestión de cables integrada de la unidad de conexión solo estarán disponibles las funciones de la clase de rendimiento inferior (de la unidad de conexión).
  - Si se monta un escáner en una unidad de conexión de una clase de rendimiento superior (p. ej. escáner RSL 420 en unidad de conexión CU429), debido a la potencia del escáner solo estarán disponibles las funciones de la clase de rendimiento inferior (del escáner).
- ➡ Si se adosa un escáner PROFIsafe a una unidad de conexión sin PROFINET, no es posible el funcionamiento (p. ej. escáner RSL 420P a una unidad de conexión CU416). Si se adosa un escáner sin PROFIsafe a una unidad de conexión PROFINET, no es posible el funcionamiento (p. ej. escáner RSL 420 a una unidad de conexión CU400P-3M12).
- Modifique los parámetros de configuración del sensor de seguridad con el software de configuración y diagnóstico conforme al alcance del escáner de reemplazo. Si se sustituye el escáner por otro escáner de alcance diferente (p. ej. RSL 420P-L por RSL 420P-M), deberá comprobar la configuración del sensor de seguridad y, si fuera necesario, adaptarla.

#### NOTA



Encontrará información detallada sobre el montaje del escáner en el documento «Acceso rápido RSL 400».

- Afloje los cierres rápidos de ambos lados del escáner.
- 🖔 Extraiga el escáner de la unidad de conexión.
- Ajuste el nuevo escáner a la unidad de conexión.



- Conecte y enclave el nuevo escáner con los cierres rápidos de ambos lados.
- Compruebe la configuración del sensor de seguridad (vea capítulo 9 "Configurar el sensor de seguridad").

#### NOTA



Si se monta un escáner previamente configurado en una unidad de conexión nueva de fábrica y no configurada, la configuración de seguridad guardada en el escáner será transmitida a la unidad de conexión, y usted podrá utilizar el sensor de seguridad tras rearmarlo, sin tener que configurarlo de nuevo.

Controle el sensor de seguridad conforme a la primera puesta en marcha (vea capítulo 12.1.1 "Lista de comprobación para el integrador – Antes de la primera puesta en marcha y después de modificaciones").

#### 14.2 Limpiar cubierta de la óptica

Debe limpiar tanto la cubierta de la óptica en función de las características de cada aplicación.

Para la limpieza utilice el kit de limpieza, compuesto por un detergente especial y paños de limpieza (vea capítulo 18 "Indicaciones de pedido y accesorios").

El procedimiento de limpieza depende del grado de suciedad:

Suciedad	Limpieza
Partículas, sueltas, abrasivas	Aspirar sin tocar o eliminar soplando suavemente, sin engrasar
	limpiar en una pasada con un paño de limpieza
Partículas, sueltas, no abrasivas	Aspirar sin tocar o eliminar soplando suavemente, sin engrasar
	0
	limpiar en una pasada con un paño de limpieza
Partículas, pegadizas	Humedecer con un paño empapado del detergente
	limpiar en una pasada con un paño de limpieza
Partículas, cargadas estáticamen-	Aspirar sin tocar
te	Limpiar en una pasada con un paño empapado de detergente
Partículas/gotas, viscosas	Humedecer con un paño empapado del detergente
	limpiar en una pasada con un paño de limpieza
Gotas de agua	limpiar en una pasada con un paño de limpieza
Gotas de aceite	Humedecer con un paño empapado del detergente
	limpiar en una pasada con un paño de limpieza
Huellas dactilares	Humedecer con un paño empapado del detergente
	limpiar en una pasada con un paño de limpieza
Rasguños	Sustituir cubierta de la óptica

### NOTA



¡Los detergentes o paños de limpieza inadecuados dañan la cubierta de la óptica!

No utilice detergentes corrosivos ni paños de limpieza rasposos.

#### NOTA



Si la limpieza dura más de cuatro segundos como, por ejemplo, en el caso de las huellas dactilares, el sensor de seguridad señaliza una anomalía de la supervisión de la cubierta de la óptica. Después de la limpieza, el sensor de seguridad se reinicia solo.

- ➡ Limpie la cubierta de la óptica en todo el área de 360°.
- ☼ Empapar el paño con el detergente.
- Limpiar de una pasada la cubierta de la óptica.

🔖 No limpie solamente la cubierta de la óptica, sino también el anillo del reflector debajo de la tapa.



#### 1 Anillo del reflector

Figura 14.1: Anillo del reflector

#### **NOTA**



# Supervisión interna de la cubierta de la óptica

- La zona supervisada depende de la configuración y puede ser más pequeña que la zona de escaneo completa de 270°.
- Por razón de la seguridad del dispositivo, la supervisión interna de la cubierta de la óptica supervisa un área mayor que el área predeterminada por el campo de protección configurado.

#### 14.3 Mantenimiento

El equipo normalmente no requiere mantenimiento por parte del usuario.

Las reparaciones en el equipo debe realizarlas únicamente el fabricante.

Para las reparaciones, diríjase a su representante local de Leuze o al servicio de atención al cliente de Leuze (vea capítulo 15 "Servicio y soporte").

#### 14.4 Eliminación de residuos

Al eliminar los residuos, observe las disposiciones vigentes a nivel nacional para componentes electrónicos. Servicio y soporte

# 15 Servicio y soporte

#### Teléfono de atención

Los datos de contacto del teléfono de atención de su país los encontrará en el sitio web **www.leuze.com** en **Contacto & asistencia**.

# Servicio de reparaciones y devoluciones

Los equipos averiados se reparan rápida y competentemente en nuestros centros de servicio al cliente. Le ofrecemos un extenso paquete de mantenimiento para reducir al mínimo posibles períodos de inactividad en sus instalaciones. Nuestro centro de servicio al cliente necesita los siguientes datos:

- · Su número de cliente
- · La descripción del producto o descripción del artículo
- · Número de serie o número de lote
- · Motivo de la solicitud de asistencia con descripción

Registre el producto afectado. La devolución se puede registrar en la sección **Contacto & asistencia > Servicio de reparación y reenvío** de nuestro sitio web **www.leuze.com**.

Para agilizar y facilitar el proceso, le enviaremos una orden de devolución con la dirección de devolución digitalmente.

# 16 Datos técnicos

# 16.1 Datos generales

Tabla 16.1: Datos técnicos relevantes para la seguridad

Tipo según EN IEC 61496	Tipo 3
SIL según IEC/EN 61508	SIL 2
SIL máximo según EN IEC 62061	SIL 2
Performance Level (PL) según EN ISO 13849-1:2015	PL d
Categoría según EN ISO 13849-1:2015	Cat. 3
Probabilidad media de aparición de un fallo peligroso por hora ( $PFH_{d}$ )	9x10 <sup>-8</sup> 1/h
Duración de utilización (T <sub>M</sub> )	20 años

Tabla 16.2: Óptica

Clase de protección de láser según la IEC/ EN 60825-1	Clase 1
Longitud de onda	905 nm (infrarrojo)
Duración de impulso	2,5 ns
Potencia máxima de salida (peak)	35 W
Frecuencia de impulsos del emisor del láser	90 kHz
Velocidad de escaneo	25 scans/s, corresponde a 40 ms/scan
Área angular	Máx. 270 °
Resolución angular	0,1 °
Margen de tolerancia del contorno de referencia	+ 200 mm

Tabla 16.3: Datos del campo de protección

Sensor de seguridad	RSL 420P	RSL 450P
		RSL 455P
Número de pares de campos	10	100
Contorno de referencia seleccionable	x	х
Alcance mínimo ajustable	50 mm	
Campo de protección del objeto de test desde el borde de la carcasa		nibilidad, la capacidad de de- intervalo de 0 mm a 50 mm.
Reflectividad mínima CdP	1,8 %	

Tabla 16.4: Alcance del campo de protección

Alcance del equipo	S	М	L	XL
Resolución [mm]	Alcance del	campo de p	rotección [m	]
150	3,00	4,50	6,25	8,25
70	3,00	4,50	6,25	8,25
60	3,00	4,50	6,25	8,25
50	3,00	4,50	6,25	6,25
40	3,00	4,50	4,50	4,50

Alcance del equipo	S	M	L	XL
Resolución [mm]	Alcance del	campo de p	rotección [m	]
30	3,00	3,50	3,50	3,50

# Tabla 16.5: Datos del campo de aviso

Sensor de seguridad	de seguridad RSL 420P RSL 450P	
		RSL 455P
Número de pares de campos	10	100
Alcance del campo de aviso	0 - 20 m	
Tamaño de objeto	150 mm x 150 mm	
Reflectividad mínima CdA	Mín. 10 %	

# Tabla 16.6: Datos del campo de medición

Campo de detección	0 50 m
Reflectividad	90 %
Resolución radial	1 mm
Resolución lateral	0,1 °

### Tabla 16.7: Suministro eléctrico

Alimentación de tensión RSL 4xxP	24 V CC (+20 % / -30 %)
Fuente de alimentación/batería	Alimentación según EN IEC 61558 con separación de red segura y compensación con interrupciones de tensión de hasta 20 ms según EN IEC 61496-1.
Consumo de corriente	RSL 4xxP con CU400P-3M12, CU400P-4M12 o CU400P-AIDA:
	0,9 A
	RSL 4xxP con CU400P-AIDA-OF:
	1,0 A
Consumo de potencia	RSL 4xxP con CU400P-3M12, CU400P-4M12 o CU400P-AIDA:
	22 W
	RSL 4xxP con CU400P-AIDA-OF:
	24 W
Corriente de conexión	Máx. 2 A
Protección contra sobretensiones	Protección contra sobretensiones con desconexión final asegurada
Conductor de protección	Conexión necesaria

Tabla 16.8: Conexión del equipo y conexión PROFIsafe/comunicación

CU400P-3M12	Conexión del equipo: conector M12, de 4 polos, estándar, codificación A
	<ul> <li>Conector hembra PROFIsafe/comunicación: hembrilla M12, de 4 polos, con codificación D</li> </ul>



CU400P-4M12	<ul> <li>Conexión del equipo: conector/hembrilla M12, de 5 polos, con codificación L</li> <li>Conector hembra PROFIsafe/comunicación: hembrilla M12, de 4 polos, con codificación D</li> </ul>
CU400P-AIDA	<ul> <li>Conexión del equipo: PROFINET push-pull 24 V</li> <li>Conector hembra PROFIsafe/comunicación: PROFINET RJ45 push-pull IEC 61076-3-117 var. 14</li> </ul>
CU400P-AIDA-OF	<ul> <li>Conexión del equipo: PROFINET push-pull 24 V</li> <li>Conector hembra PROFIsafe/comunicación: PROFINET SCRJ push-pull ISO/IEC 61754-24-2</li> </ul>

# Tabla 16.9: Entradas y salidas

Características	Corriente de salida máx. l <sub>a</sub>	Corriente de entrada mín. I <sub>e</sub>	Componente de co- nexión típ.
EA1, EA2	20 mA		
Definición de la señal:			
Elevado/Lógico 1	16 - 30 V		
Bajo/Lógico 0	< 3 V		

### Tabla 16.10: Tiempo de reacción

	Mín.	Típ.	Máx.
Tiempo de respuesta (T <sub>sc</sub> )	80 ms (2 scans)		1000 ms (25 scans)
Procesamiento y salida PROFIsa- fe (DAT <sub>output</sub> )		47 ms	
Tiempo del wachdog PROFIsafe T <sub>wD</sub> )	DAT <sub>output</sub> + T <sub>PS-MASTER</sub> + 4	T <sub>PN</sub>	

# Tabla 16.11: PROFINET

PROFINET Device	Equipo según espec. V2.3.4
GSDML	GSDML según espec. V2.3.4
Perfil	PROFINET/PROFIsafe
Conformance Class	Class C
Clase de la carga de red	Clase III
Security Level	Security Level 1
Switch	Switch con 2 puertos compatible con IRT según IEEE 802; integrado en unidad de conexión
Características de los puertos	Auto-Negotiation Auto-Polarity Auto-Crossover
I&M	I&M 0 - 4
Topologías soportadas	SNMP cliente MRP
Señales de conmutación de seguridad	1

Tabla 16.12: USB

Tipo de interfaz	USB 2.0
Tipo de conexión	Hembrilla mini-B USB 2.0
Vel. de transmisión	≤ 12 Mbit/s
Longitud de cable	≤ 5 m
	Con cables activos son posibles mayores longitudes de los cables.

### Tabla 16.13: Bluetooth

Banda de frecuencias	2400 2483,5 MHz
Potencia de emisión irradiada	Máx. 4,5 dBm (2,82 mW), clase 2

# Tabla 16.14: Software

Software de configuración y diagnóstico	Sensor Studio para Windows 7 o superior
---	---

# Tabla 16.15: Datos generales del sistema

Índice de protección	IP 65 según IEC/EN 60529
Clase de seguridad	III según IEC/EN 61140
Clase de segundad	III Seguii IEC/EN 01140
Temperatura ambiente en servicio	0 +50 °C
Temperatura ambiente en almacén	-20 +60 °C
Humedad	DIN 40040, tabla 10, letra de identificación E (moderadamente seco)
Inmunidad a interferencias	Según EN IEC 61496-1 (correspondiente al tipo 4)
Solicitación a esfuerzo vibratorio sobre 3 ejes	Según IEC/EN 60068 Parte 2 – 6, 10 – 55 Hz, máx. 5 G, además según IEC TR 60721 Parte 4 – 5, clase 5M1, 5 – 200 Hz, máx. 5 G
Impactos permanentes a choques sobre 3 ejes (6 direcciones)	Según IEC/EN 60068 Parte 2 – 29, 100 m/s², 16 ms, además según IEC TR 60721 Parte 4 – 5, clase 5M1, 50 m/s², 11 ms
Eliminación de residuos	Es necesaria la eliminación adecuada
Carcasa	Fundición a presión de cinc, plástico
Dimensiones de la versión estándar (guardar hueco libre para el conector con elementos de fijación y cable de conexión)	vea capítulo 16.2 "Medidas y dimensiones"
Peso del modelo estándar incl. unidad de conexión	Aprox. 3 kg
Distancia desde el centro del plano de radiación hasta el borde inferior de la carcasa	104 mm

#### Tabla 16.16: Patentes

Patentes de EE.UU.	US 7,656,917 B
	US 7,696,468 B
	US 8,520,221 B
	US 2016/0086469 A

# 16.2 Medidas y dimensiones

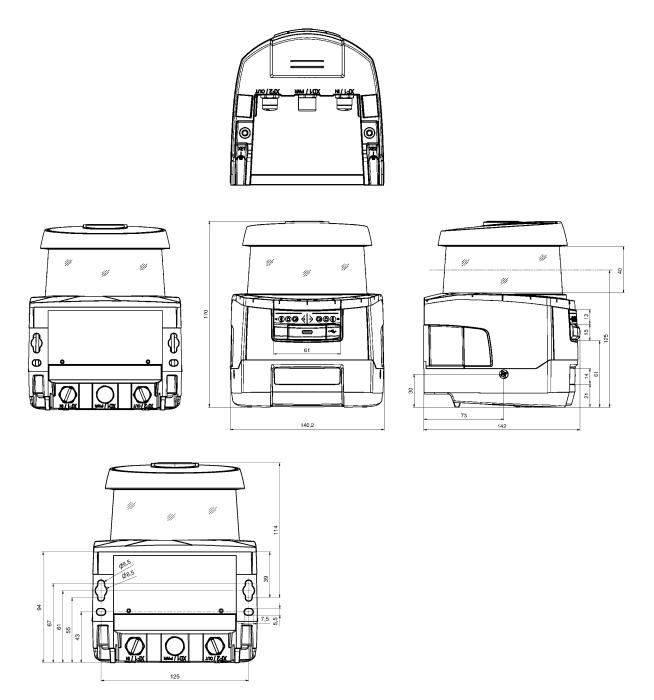


Figura 16.1: Medidas escáner láser de seguridad con unidad de conexión CU400P-3M12



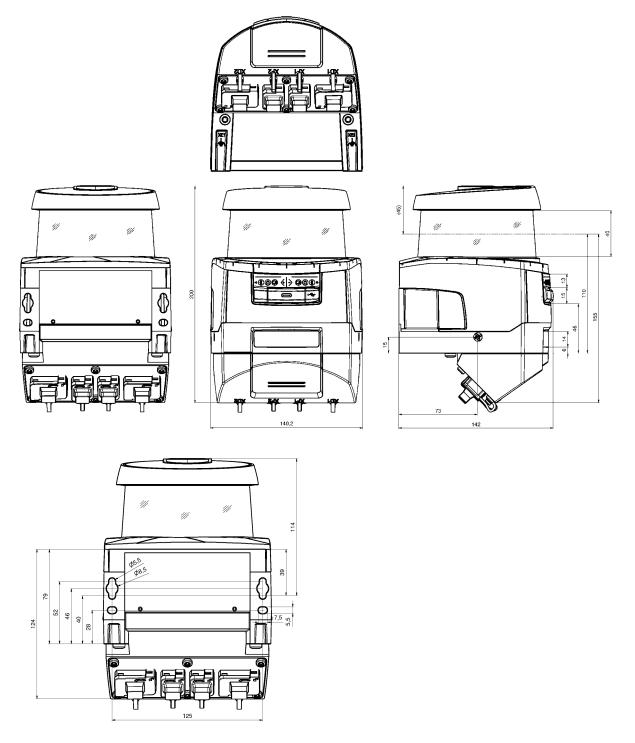
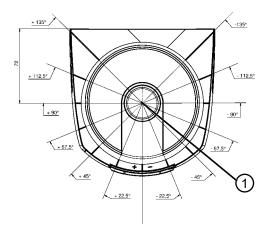


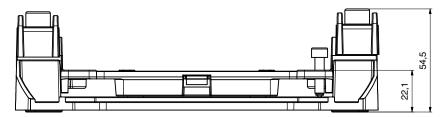
Figura 16.2: Medidas escáner láser de seguridad con unidad de conexión CU400P-4M12, CU400P-AIDA o CU400P-AIDA-OF



1 Punto de referencia para la medición de distancias y el radio del campo de protección

Figura 16.3: Dimensiones de la zona de exploración

# 16.3 Dibujos acotados de los accesorios



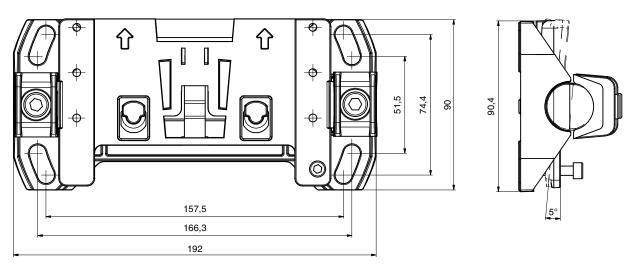
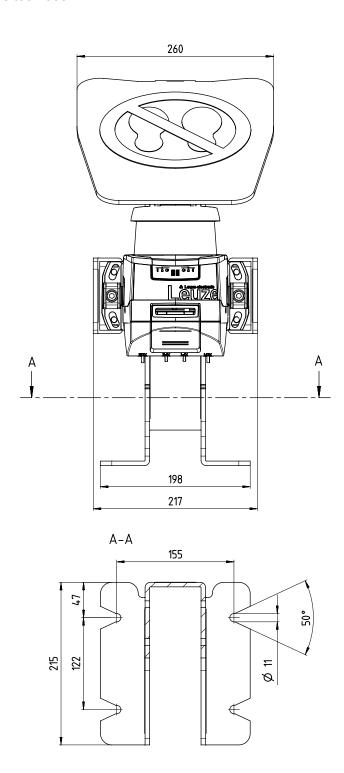
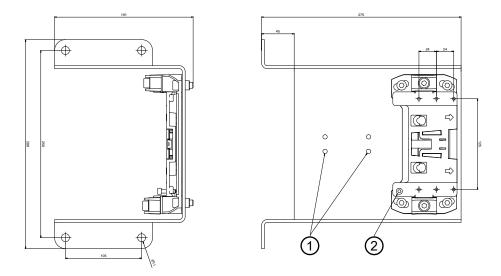


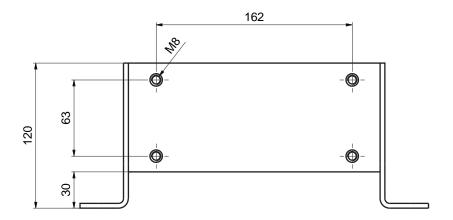
Figura 16.4: Sistema de montaje BTU800M





- 1 Fijación de cable
- 2 Altura de escaneo ajustable: 75 mm ... 375 mm

Figura 16.5: Soporte para montaje en suelo BTF815-30M



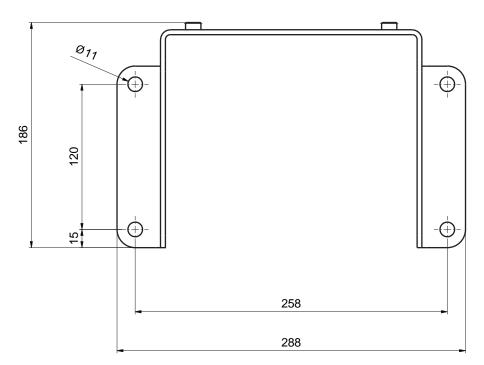
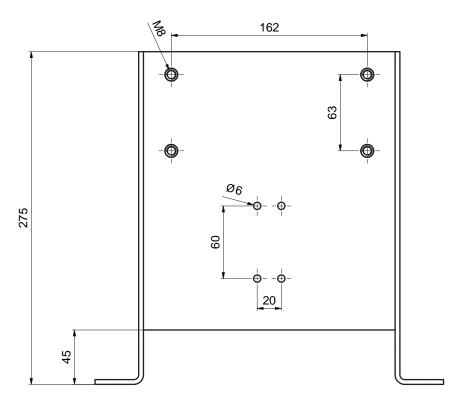


Figura 16.6: Escuadra de montaje BTF815M



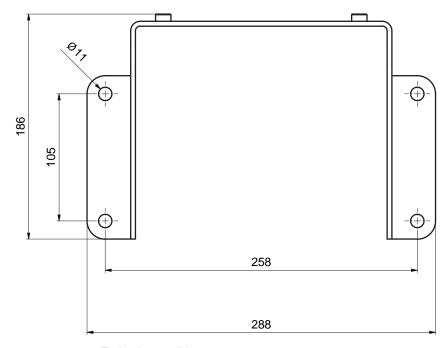
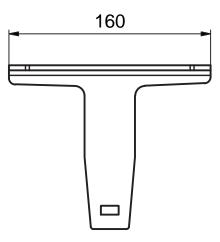


Figura 16.7: Escuadra de montaje BTF830M



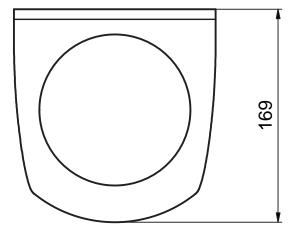


Figura 16.8: Estribo de sujeción BTP800M

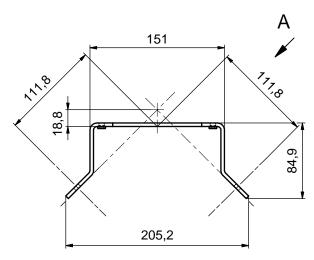


Figura 16.9: Escuadra de montaje BT840M

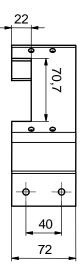


Figura 16.10: Escuadra de montaje BT840M, vista A

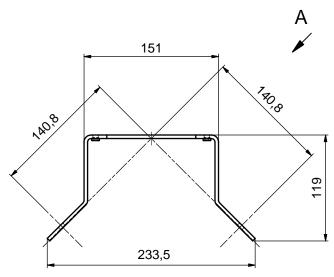


Figura 16.11: Escuadra de montaje BT856M



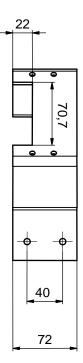


Figura 16.12: Escuadra de montaje BT856M, vista A

#### 16.4 Imagen de estado PROFIsafe

Los módulos de configuración PROFIsafe contienen todas las señales lógicas y eléctricas que se dan en el sensor de seguridad. Los nombres de las señales se utilizan uniformemente en el software de configuración y diagnóstico (DTM del equipo), en el Event Log y en el telegrama de datos.

#### Módulos de configuración PROFIsafe

Mediante los Device Access Points (DAPs), creados en el archivo GSDML, se pueden seleccionar diferentes estructuras de módulo con sus características en la configuración:

• DAP 1: Módulos de configuración 1 ... 8

#### 16.4.1 Módulos de configuración para DAP 1

Módulos [M1] ... [M8]

- Para equipos con unidad de conexión M12 (CU M12):
  - DeviceID: 0x0011
  - Denominación textual para la configuración: RSL400P M12
- Para equipos con unidad de conexión AIDA para cables de cobre (CU AIDA):
  - DeviceID: 0x0012
  - Denominación textual para la configuración: RSL400P AIDA
- Para equipos con unidad de conexión AIDA para conductores de fibra óptica (CU AIDA-OF):
  - DeviceID: 0x0013
  - Denominación textual para la configuración: RSL400P AIDA-OF
- Para equipos con unidad de conexión con conectores/hembrillas M12 con codificación L para la alimentación de tensión (CU 4M12):
  - DeviceID: 0x0016
  - Denominación textual para la configuración: RSL400P 4M12



Módulo	Descripción	Datos en- trada [Byte]	Datos sali- da [Byte]
[M1] SEÑAL DE SEGURIDAD vea capítulo 11.5.3 "Módulo [M1] - SEÑAL DE SEGURIDAD"	Módulo de seguridad con las señales de seguridad y las principales señales de estado para un sencillo diagnóstico del sistema.	3	3
[M2] ESTADO DEL SISTEMA vea capítulo 11.5.4 "Módulo [M2] - ESTADO DEL SISTEMA"	Información general para el diagnóstico de los errores y el ajuste del sistema.	8	0
[M3]  NÚMERO DE SCAN  vea capítulo 11.5.5 "Módulo [M3] - NÚMERO DE SCAN"	Número correlativo de scan	4	0
[M4] ESTADO DEL REFLECTOR vea capítulo 11.5.6 "Módulo [M4] – ESTADO DEL REFLEC- TOR"	Información acerca de los reflectores en el campo visual del escáner láser de seguridad	2	0
[M5] ESTADO DE LA FUN- CIÓN DE PROTECCIÓN A vea capítulo 11.5.7 "Módulo [M5] – ESTADO DE LA FUN- CIÓN DE PROTECCIÓN A"	Estado detallado de la función de protección A	3	0
[M6] ESTADO DE LA FUN- CIÓN DE PROTECCIÓN B vea capítulo 11.5.8 "Módulo [M6] – ESTADO DE LA FUN- CIÓN DE PROTECCIÓN B"	Estado detallado de la función de protección B	3	0
[M7] VIOLACIÓN DE LA FUN- CIÓN DE PROTECCIÓN A vea capítulo 11.5.9 "Módulo [M7] – VIOLACIÓN DE LA FUN- CIÓN DE PROTECCIÓN A"	Información sobre la interrupción del cam- po de protección o de aviso de la función de protección A	8	0
[M8] VIOLACIÓN DE LA FUN- CIÓN DE PROTECCIÓN B vea capítulo 11.5.10 "Módulo [M8] – VIOLACIÓN DE LA FUN- CIÓN DE PROTECCIÓN B"	Información sobre la interrupción del cam- po de protección o de aviso de la función de protección B	8	0



### 16.4.2 Módulos de configuración para DAP 2

Módulos [M11] ... [M17]

- Para equipos con unidad de conexión M12 (CU M12):
  - DeviceID: 0x0011
  - Denominación textual para la configuración: RSL400P M12 V2
- Para equipos con unidad de conexión AIDA para cables de cobre (CU AIDA):
  - DeviceID: 0x0012
  - Denominación textual para la configuración: RSL400P AIDA V2
- Para equipos con unidad de conexión AIDA para conductores de fibra óptica (CU AIDA-OF):
  - DeviceID: 0x0013
  - Denominación textual para la configuración: RSL400P AIDA-OF V2
- Para equipos con unidad de conexión con conectores/hembrillas M12 con codificación L para la alimentación de tensión (CU 4M12):
  - DeviceID: 0x0016
  - Denominación textual para la configuración: RSL400P 4M12 V2

Módulo	Descripción	Datos en- trada [Byte]	Datos sali- da [Byte]
[M11]	Para versión PROFIsafe 2.4:	3	7
SEÑAL DE SEGURI- DAD PS2V4	Módulo seguro con señales de entrada y salida seguras.		
vea capítulo 11.5.11 "Módulo [M11] - SEÑAL DE SEGURI- DAD PS2V4"			
[M11]	Para versión PROFIsafe 2.6:	2	6
SEÑAL DE SEGURI- DAD PS2V6	Módulo seguro con señales de entrada y salida seguras.		
vea capítulo 11.5.12 "Módulo [M11] - SEÑAL DE SEGURI- DAD PS2V6"			
[M12]	Información general sobre el estado del	6	0
ESTADO DEL SISTEMA	equipo y las funciones de seguridad.		
vea capítulo 11.5.13 "Módulo [M12] - ESTADO DEL SISTE- MA"	Posibilidad de diagnóstico de sistema simple.		
[M13]	Datos actuales:	8	0
DATOS DEL SISTEMA	Alineación del escáner láser de seguridad Alimentación de tensión		
vea capítulo 11.5.14 "Módulo [M13] – DATOS DEL SISTEMA"	Temperatura interior		
[M14]	Estado detallado de la función de protec-	8	0
ESTADO DE LA FUN- CIÓN DE PROTECCIÓN A	ción A		
vea capítulo 11.5.15 "Módulo [M14] – ESTADO DE LA FUN- CIÓN DE PROTECCIÓN A"			



Módulo	Descripción	Datos en- trada [Byte]	Datos sali- da [Byte]
[M15] ESTADO DE LA FUN- CIÓN DE PROTECCIÓN B vea capítulo 11.5.16 "Módulo [M15] – ESTADO DE LA FUN- CIÓN DE PROTECCIÓN B"	Estado detallado de la función de protección B	8	0
[M16] VIOLACIÓN DE LA FUN- CIÓN DE PROTECCIÓN A vea capítulo 11.5.17 "Módulo [M16] – VIOLA- CIÓN DE LA FUN- CIÓN DE PROTECCIÓN A"	Información sobre la interrupción del cam- po de protección o de aviso de la función de protección A	8	0
[M17] VIOLACIÓN DE LA FUN- CIÓN DE PROTECCIÓN B vea capítulo 11.5.18 "Módulo [M17] – VIOLA- CIÓN DE LA FUN- CIÓN DE PROTECCIÓN B"	Información sobre la interrupción del cam- po de protección o de aviso de la función de protección B	8	0



# 17 Reglas y normas legales

Para la puesta en marcha, la verificación técnica y el manejo de sensores de seguridad rigen particularmente las versiones actuales de las siguientes normas legales nacionales e internacionales:

- · Directiva de maquinaria
- · Directiva sobre baja tensión
- · Compatibilidad electromagnética
- Directiva de utilización por parte de los trabajadores de equipos de trabajo
- Directiva sobre restricciones a la utilización de determinadas sustancias peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos
- OSHA
- Vibración IEC/EN 60068-2-6
- Seguridad ocular (láser de medición) IEC/EN 60825-1
- · Normas de seguridad
- · Reglamentos de prevención de accidentes y reglas de seguridad
- Reglamento sobre seguridad en el trabajo y ley de protección laboral
- · Ley sobre la seguridad de los productos (ProdSG)
- · Normas sobre evaluación de riesgos, p. ej.
  - EN ISO 12100
  - EN ISO 13849-1, -2
  - IEC/EN 61508-1 hasta -7
  - EN IEC 62061
  - IEC/EN 60204-1
- EN ISO 13849-1
- EN ISO 13855
- EN IEC 61496-3
- EN ISO 3691-4
- EN IEC 62046
- IEC 61158
- IEC 61784
- IEC 61784-3-3
- IEC 61076-3-117
- ISO/IEC 61754-24-2



# 18 Indicaciones de pedido y accesorios

### Alcance del suministro

- 1 placa de indicación autoadhesiva «Notas importantes y notas para el operador de la máquina»
- 1 Instrucciones originales de uso «Implementar y usar con seguridad» (archivo PDF en soporte de datos)
- 1 Documento impreso «Acceso rápido RSL 400»

Tabla 18.1: Códigos

Código	Artículo	Descripción
53800300	RSL420P-S/ CU400P-3M12	1 señal de conmutación de seguridad; 10 pares de campos; alcance del campo de protección: máx. 3,0 m, PROFIsafe PROFINET: 2 conectores M12
53800301	RSL420P-M/ CU400P-3M12	1 señal de conmutación de seguridad; 10 pares de campos; alcance del campo de protección: máx. 4,5 m, PROFIsafe PROFINET: 2 conectores M12
53800302	RSL420P-L/ CU400P-3M12	1 señal de conmutación de seguridad; 10 pares de campos; alcance del campo de protección: máx. 6,25 m, PROFIsafe PROFINET: 2 conectores M12
53800303	RSL420P-XL/ CU400P-3M12	1 señal de conmutación de seguridad; 10 pares de campos; alcance del campo de protección: máx. 8,25 m, PROFIsafe PROFINET: 2 conectores M12
53800329	RSL420P-S/ CU400P-4M12	1 señal de conmutación de seguridad; 10 pares de campos; alcance del campo de protección: máx. 3,0 m, PROFIsafe PROFINET: 2 conectores M12
53800330	RSL420P-M/ CU400P-4M12	1 señal de conmutación de seguridad; 10 pares de campos; alcance del campo de protección: máx. 4,5 m, PROFIsafe PROFINET: 2 conectores M12
53800331	RSL420P-L/ CU400P-4M12	1 señal de conmutación de seguridad; 10 pares de campos; alcance del campo de protección: máx. 6,25 m, PROFIsafe PROFINET: 2 conectores M12
53800332	RSL420P-XL/ CU400P-4M12	1 señal de conmutación de seguridad; 10 pares de campos; alcance del campo de protección: máx. 8,25 m, PROFIsafe PROFINET: 2 conectores M12
53800304	RSL420P-S/CU400P-AI- DA	1 señal de conmutación de seguridad; 10 pares de campos; alcance del campo de protección: máx. 3,0 m, PROFIsafe PROFINET: 2 conectores push-pull para cobre
53800305	RSL420P-M/CU400P-AI- DA	1 señal de conmutación de seguridad; 10 pares de campos; alcance del campo de protección: máx. 4,5 m, PROFIsafe PROFINET: 2 conectores push-pull para cobre
53800306	RSL420P-L/CU400P-AI- DA	1 señal de conmutación de seguridad; 10 pares de campos; alcance del campo de protección: máx. 6,25 m, PROFIsafe PROFINET: 2 conectores push-pull para cobre
53800307	RSL420P-XL/CU400P- AIDA	1 señal de conmutación de seguridad; 10 pares de campos; alcance del campo de protección: máx. 8,25 m, PROFIsafe PROFINET: 2 conectores push-pull para cobre
53800308	RSL420P-S/CU400P-AI- DA-OF	1 señal de conmutación de seguridad; 10 pares de campos; alcance del campo de protección: máx. 3,0 m, PROFIsafe PROFINET: 2 conectores push-pull para conductor de fibra óptica



Código	Artículo	Descripción
53800309	RSL420P-M/CU400P-AI- DA-OF	1 señal de conmutación de seguridad; 10 pares de campos; alcance del campo de protección: máx. 4,5 m, PROFIsafe
		PROFINET: 2 conectores push-pull para conductor de fibra óptica
53800310	RSL420P-L/CU400P-AI- DA-OF	1 señal de conmutación de seguridad; 10 pares de campos; alcance del campo de protección: máx. 6,25 m, PROFIsafe
		PROFINET: 2 conectores push-pull para conductor de fibra óptica
53800311	RSL420P-XL/CU400P- AIDA-OF	1 señal de conmutación de seguridad; 10 pares de campos; alcance del campo de protección: máx. 8,25 m, PROFIsafe
		PROFINET: 2 conectores push-pull para conductor de fibra óptica

Tabla 18.2: Escáneres como piezas de repuesto

Código	Artículo	Descripción
53800154	RSL420P-S	1 señal de conmutación de seguridad; 10 pares de campos; alcance del campo de protección: máx. 3,0 m, PROFIsafe
53800157	RSL420P-M	1 señal de conmutación de seguridad; 10 pares de campos; alcance del campo de protección: máx. 4,5 m, PROFIsafe
53800160	RSL420P-L	1 señal de conmutación de seguridad; 10 pares de campos; alcance del campo de protección: máx. 6,25 m, PROFIsafe
53800163	RSL420P-XL	1 señal de conmutación de seguridad; 10 pares de campos; alcance del campo de protección: máx. 8,25 m, PROFIsafe

Tabla 18.3: Unidades de conexión como piezas de repuesto

Código	Artículo	Descripción
53800150	CU400P-3M12	PROFINET, 1 conector M12 para alimentación, 2 conectores M12 para comunicación
53800169	CU400P-4M12	PROFINET, 1 conector M12 y 1 hembrilla M12 para alimentación, 2 conectores M12 para comunicación
53800151	CU400P-AIDA	PROFINET, 2 conectores push-pull para alimentación, 2 conectores push-pull para comunicación por cable de cobre
53800152	CU400P-AIDA-OF	PROFINET, 2 conectores push-pull para alimentación, 2 conectores push-pull para comunicación por conductor de fibra óptica

Tabla 18.4: Accesorios

Código	Artículo	Descripción	
Sistema d	Sistema de conexión - Cables de conexión		
678055	CB-M12-5000E-5GF	Cable de conexión de 5 polos, 5 m	
678056	CB-M12-10000E-5GF	Cable de conexión de 5 polos, 10 m	
678057	CB-M12-15000E-5GF	Cable de conexión de 5 polos, 15 m	
678058	CB-M12-25000E-5GF	Cable de conexión de 5 polos, 25 m	
50129553	CB-M12-30000E-5GF	Cable de conexión de 5 polos, 30 m	
Sistema d	Sistema de conexión - Cables de interconexión RJ45		
50135080	KSS ET-M12-4A-RJ45- A-P7-020	Cable de interconexión RJ45, 2 m	
50135081	KSS ET-M12-4A-RJ45- A-P7-050	Cable de interconexión RJ45, 5 m	



183

Código	Artículo	Descripción	
50135082	KSS ET-M12-4A-RJ45- A-P7-100	Cable de interconexión RJ45, 10 m	
50135083	KSS ET-M12-4A-RJ45- A-P7-150	Cable de interconexión RJ45, 15 m	
50135084	KSS ET-M12-4A-RJ45- A-P7-300	Cable de interconexión RJ45, 30 m	
Sistema d	Sistema de conexión - Cables de interconexión USB		
547822	AC-MSI-USB	Cable de interconexión USB-Mini-B, USB-A, 3 m	
Sistema de conexión - Adaptadores			
50134656	Adaptador M12 RSL400	Adaptador para la conexión sencilla de un cable Ethernet en el frontal del equipo.	



Código	Artículo	Descripción
Técnica de fijación		
53800130	BTU800M	Sistema de montaje del escáner láser para la alineación vertical y horizontal
53800132	BTF815M	Escuadra de montaje para el montaje en el suelo; altura de exploración 150 mm
		Montaje del sensor de seguridad solo en combinación con BTU800M
53800133	BTF830M	Escuadra de montaje para el montaje en el suelo; altura de exploración 300 mm
		Montaje del sensor de seguridad solo en combinación con BTU800M
53800134	BT840M	Escuadra de montaje para el montaje en esquinas de columnas, aplanadas
		Montaje directo del sensor de seguridad
53800135	BT856M	Escuadra de montaje para el montaje en esquinas de columnas
		Montaje directo del sensor de seguridad
53800131	BTP800M	Estribo de protección para cubierta de la óptica
		Solamente en combinación con BTU800M
53800138	BTF815-30M	Soporte para montaje en suelo
		Altura de escaneo ajustable: 75 mm 375 mm
		Montaje del sensor de seguridad solo en combinación con BTU800M
Productos de limpieza		
430400	Set de limpieza 1	Líquido de limpieza para plásticos, 150 ml, paños de limpieza, 25 unidades, suaves, sin pelusa
430410	Set de limpieza 2	Líquido de limpieza para plásticos, 1.000 ml, paños de limpieza, 100 unidades, suaves, sin pelusa



# 19 Declaración de conformidad CE

Los escáneres láser de seguridad de la serie RSL 400 han sido desarrollados y fabricados observando las normas y directivas europeas vigentes.