

## DRT 25C: Der Eine für alles. Zuverlässige Detektion ohne Nachjustieren beim Objektwechsel



Der dynamische Referenzaster mit innovativer CAT-Technologie erkennt zuverlässig beliebige Objekte unabhängig von deren Form oder Oberfläche: flach, durchbrochen, glänzend oder transparent.

### Ihr Nutzen im Überblick

- Zuverlässige Detektion beliebiger Objekte (flach, durchbrochen, glänzend, transparent) vermeidet Stillstände und erhöht Maschinendurchsatz
- Keine Neujustage bei Format- oder Objektwechsel notwendig. Erhöht die Produktionsmenge
- Einfaches und schnelles Einlernen des Sensors über Teach-Taste, wobei das Band als Referenz genutzt wird
- Zuverlässiger Betrieb auch bei Vibration oder Verschmutzung des Förderbandes
- Zusatzfunktionen wie Warnausgang oder Sperren der Teach-Taste über IO-Link

Tastweite (Distanz zum Band)	50 bis 200 mm
Schaltfrequenz	750 Hz
Minimale Objektgröße	5 mm (bei 2 m/s)
Einstellung	Teach-Taste, Remote, IO-Link
IO-Link-Betriebsarten	Dual Channel oder SIO
Gehäusemaße	15 x 42,7 x 30 mm
Zertifikate	IP 67, IP 69K, ECOLAB

## Detektiert Objekte beliebiger Form

Für die Steuerung der Staustrecke und des Schweißbalkens müssen die Vorderkanten der Produkte auf dem Förderband zuverlässig erkannt werden. Der Sensor muss dabei auch Produkte mit schwierigen Geometrien von sehr flach bis hoch aufragend zuverlässig erkennen, um Maschinenstillstände durch Fehldetektionen auszuschließen. Der Sensor soll für alle Produkte einfach einzurichten sein.

Der dynamische Referenztaster DRT 25C erkennt zuverlässig das komplette Spektrum von kleinen und flachen bis zu hohen und kugelförmigen Produkten – und dies auch bei unregelmäßigen Formen und Umrissen. So können Maschinen unabhängig vom Anwendungsfall mit nur einem Sensortyp ausgestattet werden. Durch die 1-Knopf-Teachfunktion ist der DRT 25C zudem einfach einzurichten.

## Erkennt zuverlässig jede Art von Verpackung

Für die reibungslose Steuerung der Staustrecke müssen Verpackungen aus unterschiedlichen Materialien und mit vielfältigen Oberflächen zuverlässig ab der Vorderkante erkannt werden. Beim Wechsel von Produkten oder Verpackungsfolien sollen keine Rüst- und Justage-Arbeiten am Sensor erforderlich sein.

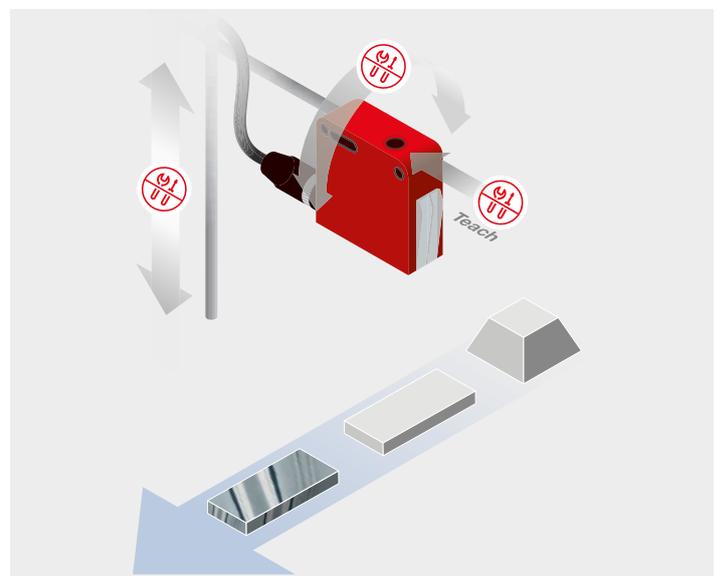
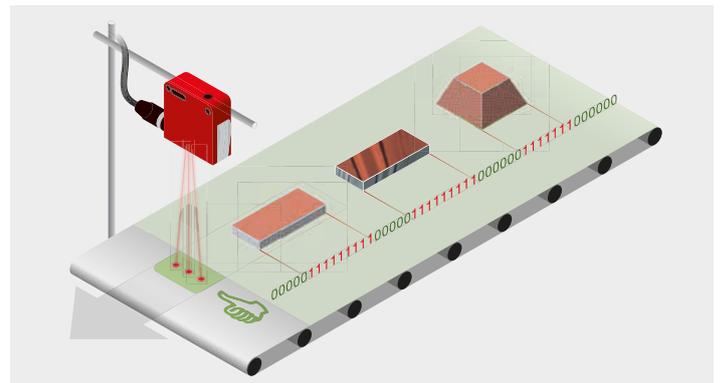
Die einzigartige Technologie des DRT 25C verwendet die Bandoberfläche als Referenz. Dies macht die Detektion unabhängig von den Oberflächeneigenschaften der verwendeten Materialien, wie z. B. Farbe, Glanz und Transparenz. Bei einem Produktwechsel sind dadurch keine Rüstarbeiten am Sensor notwendig.

## Einzigartige CAT-Technologie

Der DRT 25C arbeitet mit der Bandoberfläche als dynamische Referenz für die Erkennung von Objekten. Dazu werden die Oberflächeneigenschaften des Bandes über die Teach-Taste eingelernt. Anschließend erkennt der Sensor alle Objekte, die nicht der Bandoberfläche entsprechen. Sogar Verschmutzungen auf dem Transportband können mit der Contrast Adaptive Teach-Technologie ausgeglichen werden.

## Schnell eingerichtet – und nur einmal

Beim ersten Einrichten wird die Bandoberfläche als Referenz über einen Druck auf die Teach-Taste eingelernt. Nach einem Produktwechsel ist keine Anpassung dieser Einstellung notwendig, da sich die Referenz nicht geändert hat. Zudem können die Montageposition und die Ausrichtung des Sensors selbst bei unterschiedlichsten Objekten weiter verwendet werden. So entfallen mögliche Rüstzeiten für den Sensor bei einem Produktwechsel.



## Leuze electronic GmbH + Co. KG

In der Braike 1, 73277 Owen · T +49 7021 573-0 · F +49 7021 573-199 · info@leuze.com · www.leuze.com  
de 06-2020/06 1170 · Irrtümer und Änderungen vorbehalten