#### **CRT448** Sensores de color

es 02-2013/01 50121262 068-14515



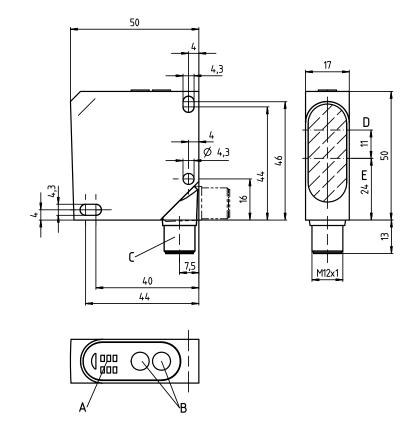
12mm ... 32mm





- Sensor para detectar colores
- Selección simultánea de hasta 3 colores
- Detección independiente de la distancia
- Teach-In vía teclado o cable de control
- Compensación de temperatura
- Otras funciones especiales

# Dibujo acotado



- Α Visualización
- В Ajuste
- С Conector giratorio
- D Emisor
- Ε Receptor

# Conexión eléctrica













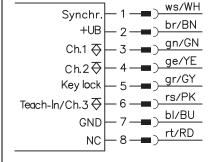


### **Accesorios:**

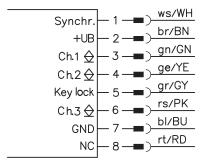
(disponible por separado)

- Cable con conector M12, de 8 polos
- Reflectores

CRT448.S3/444-M12 CRT448.L3/444-M12



CRT448.S3/222-M12 CRT448.L3/222-M12



### **CRT448**

#### **Datos técnicos**

**Datos ópticos** 

Alcance de palpado de operación (vea notas) Medidas del punto de luz (en alcance de palpado) Alcance de operación con reflector 1) Situación del punto de luz Fuente de luz <sup>2)</sup>

Respuesta temporal

Frecuencia de conmutación 3) Tiempo de respuesta 3) Tiempo de inicialización

Tiempo de memorización para los valores Teach

Datos eléctricos

Alimentación U<sub>B</sub> Ondulación residual <sup>4)</sup> Salida conmutada Función Tensión de señal high/low

Corriente de salida Corriente en vacío

Indicadores

LED verde

LED(s) Ch. amarillo(s) LED(s) Tol. rojo(s)

Datos mecánicos

Carcasa Cubierta de óptica Peso Tipo de conexión

**Datos ambientales** 

Temp. ambiental (operación/almacén) Índice de protección Seguridad de los ojos Clase de protección VDE 5) Circuito de protección 6) Sistema de normas vigentes Certificaciones

**Funciones adicionales** 

Entrada síncrona PNP: Stop medición / Inicio medición NPN: Stop medición / Inicio medición Retardo a la sincronización

Entrada Key lock PNP: lock / unlock

NPN: lock / unlock Retardo

Punto de luz S 12mm ... 32mm

Punto de luz L 18mm ... 22mm redondo=4,0mm 1mm x 5mm

longitudinal

50 ... 200mm

LED, blanco

500 Hz 1 ms ≤ 500 ms

≤ 50ms, almacenamiento no volátil

 $\begin{array}{l} 12 \,\,... \,\, 28 \, VCC \\ \leq 10 \,\% \,\, de \,\, U_B \\ 3x \,\, PNP \,\, o \,\, 3x \,\, NPN \end{array}$ conmutación en claridad para todas las salidas PNP:  $\geq$  (U<sub>B</sub>-3 V/0V) NPN: U<sub>B</sub>/ $\leq$  3V máx. 100mA por salida  $\leq$  40mA

ON: disponible

ON. disposible
OFF: proceso de Teach activo
Ch. 1 ... Ch. 3: Objeto 1 ... 3 detectado grado de tolerancia 1 ... 5

plástico ABS PMMA

conector redondo M12, de 8 polos

-10°C ... +55°C/-20°C ... +70°C IP 67

según EN 62471: grupo libre II, aislamiento de protección

2, 3 IEC 60947-5-2

UL 508 7)

> 12V ... 28V/0V o no utilizado > 12V ... 28V/0V o no utilizado

< 2ms

> 12V ... 28V/0V o no utilizado > 12V ... 28V/0V o no utilizado

< 2ms

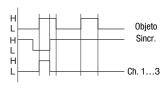
1) Con reflector TKS 100x100

- Vida útil media 100.000h a temperatura ambiental de 25°C
- Con relación claro/oscuro 1:1
- Debe quedar dentro de tolerancia U<sub>B</sub> ±
- Tensión de medición 50VCC
- 2=protección contra polarización inversa, 3=protección contra cortocircuito para todas las salidas
- En aplicaciones UL: sólo para el empleo en circuitos de corriente «Class 2» según NEC

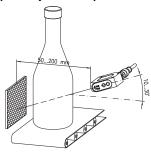
Indicaciones de pedido Vea sección Modelos preferentes

## **Diagramas**

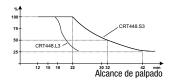
#### Entrada síncrona



#### Funcionamiento con reflector para objetos transparentes



Típica resolución de colores para remisiones > 20 %

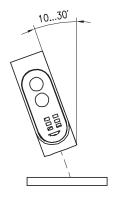


#### Notas

#### Uso conforme:

Los sensores de color CRT448 son sensores optoelectrónicos que se utilizan para detectar ópticamente y sin contacto objetos de color en la luz incidente (funcionamiento de sensor) y la luz transmitida (funcionamiento con reflector). Para el funcionamiento en la luz transmitida se necesita un reflector.

Cuando hava obietos brillantes el sensor se deberá fiiar inclinado aprox. 10 ... 30° con respecto a la superficie del objeto.



CRT448 Sensores de color

# Modo de funcionamiento del sensor de color

Muchos sensores pueden distinguir entre claro y oscuro o entre mate y brillante. Pero los sensores normales tienen sus limitaciones, y no sirven cuando el criterio diferenciador tiene que ser el color. Es por ello que los sensores de color están adquiriendo una importancia cada vez mayor en el campo de la automatización industrial.

Sus aplicaciones van desde la clasificación de objetos de colores hasta la detección o el control de superficies de colores. Además, estos sensores detectan con seguridad todos los materiales, ya se trate de polvos, granulados, líquidos o metales, vidrios, papeles, plásticos o tejidos de cualquier tipo.

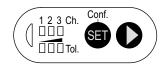
El fácil manejo permite aprender cada uno de los colores de referencia y los gradientes de color de referencia así como los ajustes de las bandas de tolerancia.

En funcionamiento continuo, el sensor de color compara el color aprendido con el color medido; si los valores quedan dentro del rango de tolerancia ajustado, el sensor transmite la concordancia al dispositivo de control a través de una salida de conmutación.

#### Los elementos de mando e indicación

123Ch. Indicador del canal

Indicador de funcionamiento



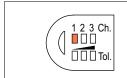


Tol. Indicador del rango de tolerancia

#### **Funcionamiento**

Durante el funcionamiento, se mostrará la asignación de los colores detectados a la salida conmutada a través del indicador 123Ch. En funcionamiento normal, se iluminará sólo uno de estos LEDs, sino se deben cambiar las bandas de tolerancia de cada uno de los colores.

Asignación del canal/salida conmutada



Se asigna el color detectado a la salida conmutada 1.

#### Asignación de la banda de tolerancia



Se mostrará la asignación de la banda de tolerancia sólo en el modo de aprendizaje.

# **CRT448**

# Teach-In de las salidas conmutadas y de la banda de tolerancia

= LED ON		Aprendizaje de varios colores (funcionamiento normal)				
1 2 3 Ch.	SET (3s)	<ol> <li>Iniciar el modo de ajuste + aprender el color         Situar en el rango de exploración el objeto a detectar         (tener en cuenta el basculamento de 10-30°).</li> <li>Presionar la TECLA SET ≥ 3s &gt;&gt; se apaga el LED verde y Ch. 1 se enciende de color amarillo (entrada de bloqueo abierta ó 0 voltios).</li> </ol>				
1 2 3 Ch.	<b>₽</b>	2. Escoger el canal  Con escoger uno de los canales de colores Ch. 1, Ch. 2 o Ch. 3.  El respectivo LED amarillo mostrará el canal escogido.  La posición Ch. 1+Ch. 2+Ch. 3 no se debe escoger (es decir, los tres LEDs amarillos no pueden estar encendidos a la vez).				
1 2 3 Ch.	SET (3s)	3. Confirmar el canal Confirmar el canal de color escogido con la TECLA SET (presionar ≥ 3s) >> se encienden el LED verde y el LED rojo del medio. Ajuste de fábrica = Tol. 3. El gráfico muestra el ajuste de fábrica. Cuando hay grandes diferencias de colores, es necesario un mayor grado de tolerancia. Por contra, para cuantas menos diferencias, menor grado de tolerancia.				
1 2 3 Ch. Tol.		4. Escoger el grado de tolerancia  Con escoger uno de los 5 grados de tolerancia.  Tolerancia 1 (pequeña)  Tolerancia 2  Tolerancia 2  Tolerancia 3 (media)  Tolerancia 4  Tolerancia 5 (grande)  Se desconecta el canal de color  Reinicio por reprogramación.				
1 2 3 Ch.	(3 s)	5. Terminar el modo de ajuste Presionar la TECLA SET ≥ 3s para confirmar el grado de tolerancia escogido. >> El sensor está disponible(el LED verde se enciende y, dado el caso, también el canal aprendido Ch. X). Ajustar de esta forma todos los 3 canales.				

#### Nota para fijar el grado de tolerancia:

Después de aprender un objeto con, por ejemplo, tolerancia 2, mover el objeto manualmente en las diversas distancias o posiciones que aparecen en la aplicación y comprobar el correcto funcionamiento gracias que se enciende el LED amarillo del correspondiente canal de salida. Si un objeto no se detecta de manera segura, escoger el siguiente grado de tolerancia. Se obtendrá el óptimo grado de tolerancia al repetir el proceso.

CRT448... - 02 2013/01

**CRT448** Sensores de color

## Teach-In de los gradientes de colores

#### 1. Iniciar el modo de aiuste

Situar en el rango de exploración el objeto a detectar (tener en cuenta el basculamento de 10-30°).

Presionar la TECLA SET ≥ 3s >> se apaga el LED verde y el Ch. 1 se enciende de color amarillo (entrada de bloqueo abierta ó 0 voltios).

#### 2. Escoger la función de escaneo del color

Con secoger uno de los canales de colores Ch. 1, Ch. 2 y Ch. 3.

(No escoger la posición Ch. 1+Ch. 2+Ch. 3)

#### 3. Escanear la gama de colores + terminar el modo de ajuste

Presionar la TECLA SET y mantenerla presionada, el LED verde parpadea después de 10s.

Ahora ya está activada la función de escaneo de colores. Ahora, el sensor aprende de forma permanente los colores que ve mientras se mantiene presionada la TECLA SET. Moviendo el objeto de detección se escanearán todos los colores que el punto de luz blanca ilumine.

Dejar de presionar la TECLA SET para terminar el proceso de escaneo.

El sensor está de nuevo inmediatamente disponible.

Comprobar el funcionamiento con el LED amarillo del correspondiente canal de salida.

#### Nota para escanear colores:

El escaneo de colores sirve para aprender enteros gradientes de colores o para aprender objetos con fuertes oscilaciones en el rango de exploración que resultan imposibles de detectar con en un sólo grado de tolerancia. Para escanear gradientes de colores de diferentes objetos es posible escanear un objeto por canal. Los gradientes de colores de hasta 3 objetos diferentes se pueden presentar como un escaneo de color gracias a la interconexión de los canales de salida a través de la función O en el dispositivo de control posconectado.

# Función especial

#### 1. Iniciar el modo de aiuste

presionar la TECLA SET ≥ 3s >> se apaga el LED verde y el Ch. 1 se enciende de color amarillo. (entrada de bloqueo abierta ó < 3 voltios).

#### 2. Escoger la función especial

Con escoger la posición Ch. 1+Ch. 2+Ch. 3 (se encienden los 3 LEDs).

#### 3. Confirmar la selección

Indicación Tol

Con la TECLA SET (presionar ≥ 3s) confirmar el ajuste >> se enciende el primer LED de color rojo (Tol. 1).

### 4. Escoger la función especial

	funciones	

Con escoger la función especial deseada.

indicación roi.	FUNCION	٩
U O O Tol.	Menú de salida	ŀ
V ■ □ Tol.	Prolongación de impulso 50 ms	
U a Tol.	Teach-In externo *	•
Tol.	Estado a la entrega	

Función

#### a. Prolongación de impulso 50 ms

Prolongar las señales de conmutación hasta 50ms. Afecta las 3 salidas.

#### b.Teach-In externo \*

La salida Q3 deviene la entrada Teach-In. Con la señal HIGH se aprenderá un nuevo color con tolerancia 3 en el canal 1. Se emitirá una señal de confirmación (50ms) en la salida Q2 si el Teach-In externo es correcto.

#### c. Estado de entrega

Regresar a los ajustes de fábrica. Se desactivan todas las funciones especiales.

#### 5. Confirmar la selección

Presionar la TECLA SET (≥ 3s) para confirmar las funciones especiales escogidas. (Para verificar: con el LED verde encendido se indicará la función especial escogida).

#### 6. Borrar la indicación

Presionar hasta que se apaguen todos los LEDs de color rojo.

#### 7. Salir del modo de ajuste

Presionar la TECLA SET (≥ 3s) >> se enciende el LED verde.

El sensor está disponible en el nuevo modo operativo.

<sup>\*</sup> disponible sólo para modelos PNP

# **CRT448**

# **Modelos preferentes**

Tabla de selección					
Equipamiento <b>Ψ</b>	Denominación de pedido de	CRT448.S3/444-M12 Núm. art. 50121294	<b>CRT448.L3/444-M12</b> Núm. art. 50121292	<b>CRT448.S3/222-M12</b> Núm. art. 50121293	<b>CRT448.L3/222-M12</b> Núm. art. 50121291
Alcance de palpado de operación	12mm 32mm	•		•	
	18mm 22mm		•		•
Perfil del punto de luz	Perfil S (redondo D=4mm)	•		•	
	Perfil L (1 mm x 5 mm)		•		•
Salida conmutada	3x PNP	•	•		
	3x NPN			•	•
Ajuste	Teach-In vía teclas de mando	•	•	•	•
Funciones adicionales	Sincronización	•	•	•	•
	Prolongación de impulso 50 ms	•	•	•	•
	Teach-In vía cable	•	•		

Otros modelos sobre pedido

CRT448... - 02 2013/01